

BRASURES BRASIL II



PRÉSENTATION ET DOMAINES D'APPLICATION :

Permet l'assemblage par capillarité de pièces en cuivre et en alliages cuivreux : bronze, laiton.

Domaines d'application :

Plomberie : tuyaux de chauffage, canalisations, raccords...

Climatisation et réfrigération : échangeurs de chaleur...

Appareils ménagers : machines à laver, sèche-linge, cuisinières, chauffe-eaux...

Articles domestiques : meubles, lampes...

Brasure cuivre autodécapante BRASIL II

DESCRIPTIF TECHNIQUE PRODUIT :

Alliage fluide cuivre phosphore, autodécapant sur cuivre.

Température de fusion : 710-805°C.

Température de travail : 730°C.

Résistance à la rupture : 450 N/mm².

Allongement : 4 %.

Dimensions : longueur 500 mm x Ø 2 mm.

Couleur : cuivre.



+ PRODUIT

Autodécapant en brasage cuivre/cuivre : ne nécessite pas de flux complémentaire.

ASPECTS NORMATIFS :

Normalisation NF EN ISO 17672 Cup 180. DIN 8513 L-Cu P7.

INFORMATIONS DIVERSES ET CONSEILS :

Nettoyer les surfaces à assembler.

Chauffer les parties à assembler.

Si nécessaire, chauffer la baguette et la plonger dans le décapant DAOS II.

Décapant DAOS II obligatoire pour assemblage cuivre / laiton.

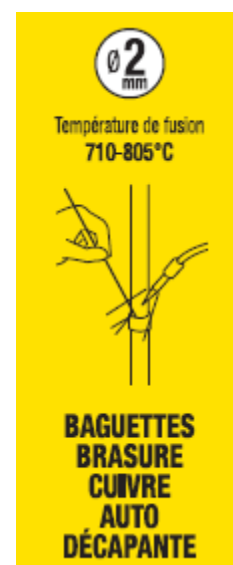
Fondre la baguette dans le joint.

Précautions d'emploi :

Porter un appareil de protection des yeux et du visage.

Utiliser seulement dans les zones bien ventilées.

Code	Désignation
687915	BRASURE CUIVRE BRASIL II – 1 kg
687922	BRASURE CUIVRE BRASIL II – 5 kg



Forts de notre expérience depuis 1889, nous recherchons, pour vous, d'excellents rapports qualité / prix chez les meilleurs fabricants reconnus. Tous les fournisseurs retenus s'engagent à travers notre "charte fournisseur" sur les valeurs d'éthique, de respect des personnes et de l'environnement, de respect du droit du travail et sur la lutte contre la corruption.

En savoir plus, www.legallais.com

Mise à jour : 26/11/25

CA3133D-23/11/20