

PRÉSENTATION ET DOMAINES D'APPLICATION :

Revêtement de protection longue durée contre la corrosion, assurée par une forte concentration de particules de zinc métallique extra pur, des résines de synthèses et des additifs.

Applications : remorques, tours de transmission, transformateurs, balustrades et clôtures, toitures, réservoirs de stockage, cordons de soudure et trous rivetés, retouches à des revêtements galvanisés, équipements des chemins de fer.

Tous artisans, maintenance.

Aérosol galva mat Glazic

DESCRIPTIF TECHNIQUE PRODUIT :

- Galvanisation et zingage à froid.
- Garantit une protection de longue durée.
- Séchage : sec au toucher <15 mn, dur à coeur en 7 jours.
- Recouvrable au bout de 15 min.
- Résistance à la chaleur (200° C).
- Ne contient pas de solvant chloré.
- Protection : 40 microns environ.
- Pouvoir couvrant : > 1,5 m².
- Finition : fini gris, mat, lisse.
- Peut-être peint.
- Volume : 520 ml brut/ 400 ml net.

ASPECT NORMATIF :

Conforme à la norme EN ISO 1461 :1999, comme produit de rénovation adapté « pour réparer les produits galvanisés ».

INFORMATIONS DIVERSES, CONSEILS ET INFOS :

Continuer à secouer l'aérosol pendant au moins une minute après la libération de la bille agitatrice.

Bien remuer le produit en vrac jusqu'à obtenir une dispersion homogène. Répéter pendant l'emploi.

Appliquer sur une surface propre et sèche. Enlever la rouille et les dépôts au moyen d'une brosse métallique.

Appliquer en couches légères et uniformes.

Les couches supplémentaires peuvent être appliquées après 10 à 15 minutes.

Pour une protection adéquate, il faut que l'épaisseur du film soit de 40 µm minimum.

Ne pas appliquer sur des équipements sous tension.

Après usage, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer sur le diffuseur jusqu'à ce que seul le gaz propulseur s'échappe.

Si l'orifice est obstrué, enlever le diffuseur et nettoyer l'orifice à l'aide d'un fil métallique fin.

CONDITIONNEMENT :

Unité de vente : 1 aérosol.

Code	Désignation
445775	AÉROSL GALVA MAT - GLAZIC

