


# REMS

[www.rems.de](http://www.rems.de)



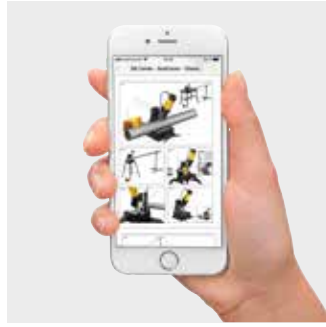
Fabricant innovateur  
de machines et  
d'outils pour  
travailler les tubes

**2023**

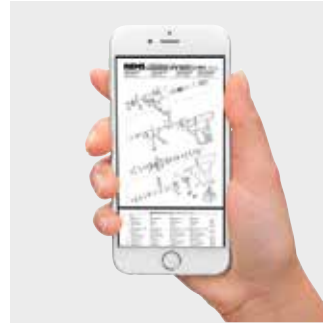
Catalogue



Informations produits



Notices d'utilisation



Listes de pièces



Films de présentation de produit

## REMS App – toutes les informations produit à portée de main, partout et à tout moment – simple et rapide.

Sur le chantier ou chez votre revendeur, notices d'utilisation, listes de pièces détachées, informations produit, films de présentation et autres informations immédiatement disponibles\*.

Vous disposez aussi de nombreuses fonctions supplémentaires.

**SCAN**

### Scanner le logo du produit

Vous-êtes devant un produit REMS ? Scannez le logo du produit et accédez à toutes les informations commerciales et techniques.

**SCAN**

### Scanner la photo d'un produit

Dans nos cahiers promotionnels, scannez la photo d'un produit et accédez à toutes les informations commerciales et techniques.

**SCAN**

### Scanner un QR code

Scannez un QR code REMS et accédez à toutes les informations commerciales et techniques.



### REMS App

Application disponible gratuitement sur l'Apple App Store ou sur Google Play (application Android).



\* Uniquement avec une connexion données active via opérateur ou réseau Wi-Fi

# Sommaire

Nous livrons exclusivement sur la base de nos conditions générales de vente.


Les prix indiqués dans ce catalogue sont valables pour une pièce, voire un jeu (par ex. peignes) ou un paquet (par ex. lames). Tous les prix sont des prix conseillés sans engagement. Nous nous réservons le droit de modifier les prix. La TVA en vigueur le jour de la livraison sera ajoutée au prix indiqué. Avec la parution de ce catalogue, tous les prix antérieurs sont annulés.

Dessins, illustrations, cotes, poids, normes ainsi que les diverses indications figurant dans ce catalogue sont sans engagement. Nous nous réservons le droit de modification. Tous les droits sont réservés. Tous droits qui en résultent, en particulier ceux de traduction, d'adaptation, d'émission, de reproduction photomécanique ou autres, ainsi que la mémorisation même partielle dans un système informatique, resteront sous réserves.

© Copyright 2023  
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

**Vente exclusive par revendeurs spécialisés.**

	<b>Fileter, rainurer</b>	<b>20</b>
	<b>Scier</b>	<b>56</b>
	<b>Couper, chanfreiner, ébavurer</b>	<b>74</b>
	<b>Monter</b>	<b>102</b>
	<b>Tester, nettoyer, désinfecter, protéger, rincer, remplir</b>	<b>112</b>
	<b>Cintrer</b>	<b>126</b>
	<b>Sertir par écrasement</b>	<b>144</b>
	<b>Sertir par glissement</b>	<b>240</b>
	<b>Emboîter, extruder</b>	<b>248</b>
	<b>Souder</b>	<b>260</b>
	<b>Congeler</b>	<b>266</b>
	<b>Inspecter et déboucher les canalisations</b>	<b>270</b>
	<b>Souder des tubes plastiques</b>	<b>288</b>
	<b>Carotter, rainurer et aspirer</b>	<b>298</b>
	<b>Sécher, déshumidifier, aérer et ventiler</b>	<b>324</b>



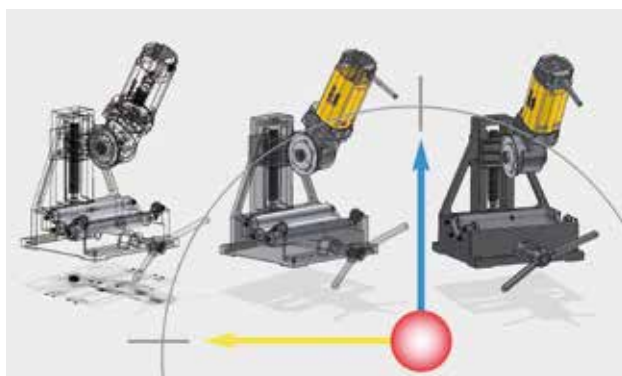
Ils sont créatifs et connaissent la réalité de terrain, ils trouvent toujours des possibilités d'amélioration pour les travaux des installateurs: les ingénieurs en développement REMS sont innovateurs et pour cette raison ils sont des acteurs importants de la réussite de la société.

# REMS – à la pointe du progrès technique depuis plus de 110 ans. Le développement ne s'arrête jamais.

Depuis sa création en 1909, REMS développe des produits pour travailler les tubes, en particulier pour l'installateur sanitaire et le chauffagiste. D'abord les outils à main, puis ont suivi les machines et outillages électriques. La devise du fondateur de la société Christian Föll « REMS se doit d'être meilleur » était toujours la référence de toute action. REMS est aujourd'hui un fabricant prédominant de machines et d'outils pour travailler les tubes.

Les ingénieurs en développement REMS ont des idées novatrices et probantes facilitant le quotidien des professionnels de l'installation. Ils ont en permanence toutes les exigences du métier à l'esprit et tirent parti d'une vaste expérience pratique. Des experts, dans tous les départements de la société, veillent à ce que chaque possibilité d'amélioration soit intégrée dans la recherche-développement. Ainsi naissent les outils parfaits pour les utilisations exigeantes sur les chantiers. Les produits REMS sont, en raison de leur technique innovante et de leur niveau qualitatif élevé, très appréciés et en service dans le monde entier. Cela profite aux revendeurs ainsi qu'aux utilisateurs.

REMS réussit toujours à se hisser à la pointe du progrès technique par des produits innovants. De nombreux brevets nationaux et internationaux en attestent.



Grâce à l'utilisation de techniques de pointe, la qualité est une notion centrale pour la conception et le développement des outils REMS : sécurité d'utilisation, robustesse, facilité d'utilisation, durabilité.



Nouvelles idées, progrès technique et REMS vont de pair:  
Par ex. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press 14V ACC, REMS Multi-Push – outils qui ont révolutionné les techniques d'installation.



Des machines de mesure automatiques en 3D font partie du système d'assurance qualité global chez REMS. La précision de mesure de 0,001 mm garantit des tolérances de fabrication étroites.

# Une production ultra-moderne – Gage pour la qualité des outils REMS.

Made in Germany. Notre site de production en propre est situé à Waiblingen près de Stuttgart, en plein centre de l'industrie « High-Tech » allemande. Sur place des installations ultra-modernes sont à disposition pour la recherche-développement, ainsi que pour la production et l'assurance qualité. S'y ajoute un personnel hautement qualifié très fidèle qui, pour certains, travaillent déjà depuis la 4<sup>ème</sup> génération chez REMS. Ils possèdent le savoir-faire et l'expérience indispensables pour la fabrication de produits de qualité.

La qualité chez REMS va bien au-delà du respect des tolérances de fabrication et du contrôle de bon fonctionnement. Elle s'appuie sur un vaste système d'assurance qualité lequel commence par la détermination des besoins sur le marché, accompagne le produit pendant le développement, l'industrialisation puis la fabrication et prévoit des études qualité périodiques sur le marché. En outre, la fiabilité du processus de fabrication est surveillée et confirmée par des instituts de contrôle indépendants qui réalisent des audits périodiques en vue de l'attribution du label de sécurité GS (Sécurité testée). Tous les produits REMS sont conformes aux règles de sécurité et de prévention des accidents et répondent aux normes européennes selon les dispositions des directives de l'U.E. De plus, à l'exception de quelques outils à main, où la sécurité ne joue pas un rôle essentiel, tous les produits REMS sont testés et approuvés par des instituts de contrôle indépendants. Ainsi, tous les produits REMS remplissent des conditions particulièrement élevées de la sécurité du travail, la sécurité de fonctionnement et la sécurité d'utilisation.



Des innovations permanentes dans les processus de fabrication ainsi que des investissements dans des systèmes d'usinage CNC performants font que les produits REMS comptent parmi les meilleurs du marché.



Des lignes de montage flexibles permettent une adaptation des cadences de fabrication à la demande du marché à tout moment.

REMS est en proportion à ses effectifs le plus grand formateur de la région. Ainsi, REMS parvient à maintenir le savoir-faire propre à un niveau élevé.



Des contrôles réguliers pendant l'ensemble du processus de fabrication et des contrôles de fonctionnement et de sécurité après le montage garantissent qu'aucun produit défectueux ne puisse sortir d'usine.



Des collaborateurs fiables,  
avec une longue expérience,  
veillent à ce que le processus  
de traitement thermique soit  
réalisé de manière optimale  
pour chaque pièce



# Personne ne trempe les métaux mieux que nous. C'est pourquoi nous le faisons nous-même.

Durée d'utilisation allongée, sécurité d'utilisation et capacité de charge élevée – un outil ne peut remplir ces exigences, que si les pièces sont parfaitement trempées.

Une des clés de la qualité des outils REMS se trouve dans notre atelier intégré de traitement thermique. L'expérience de plusieurs décennies est une partie importante du savoir-faire et le secret des outils de qualité REMS. Le traitement thermique spécial mène à une combinaison idéale entre la résistance mécanique et la ténacité et à une longue durabilité, comme par ex. les peignes, les molettes de coupe et les pinces à sertir. Le processus de traitement thermique est piloté et contrôlé en permanence par ordinateur. Cela permet une qualité de produit élevée constante.



L'atelier de traitements thermiques intégré – partie importante du savoir-faire et secret des outils de qualité REMS.



L'atelier intégré de traitement thermique – partie importante du savoir-faire et secret des outils de qualité REMS.



La géométrie de coupe des molettes REMS est définie par rapport aux exigences spécifiques des divers matériaux. Le traitement thermique spécial explique la grande longévité des molettes de coupe REMS.



L'art du traitement thermique: il permet la fabrication de pièces extrêmement résistantes aux sollicitations élevées.



**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals



2 parmi les 45 collaborateurs du service logistique, qui savent que le temps c'est de l'argent. Rapidité et fiabilité absolue sont les facteurs les plus importants pour les livraisons et le service client.

## REMS – For professionals.

### Service client excellent. Partout sur place

REMS produit des machines et des outils pour les professionnels – leurs exigences sont élevées. REMS remplit sa mission avec compétence, engagement et exigence. Ceci concerne aussi les livraisons, tout comme les prestations de maintenance et de réparation. Flexibilité élevée et fiabilité absolue sont les bases d'un service client excellent.

Toute la logistique est centrée sur les besoins de nos clients. Plus de 10.000 articles sont disponibles au stock central afin de pouvoir livrer dans les plus brefs délais. Toutes les pièces d'usure et toutes les pièces détachées sont disponibles en continu. Un service client qui réduit les temps d'attente au minimum.

Pour les réparations, le réseau vaste de stations de S.A.V. agréées sous contrat avec REMS est mis à disposition pour une remise en état rapide et conforme. Des collaborateurs hautement qualifiés et bien formés expertisent et réparent les machines et les outils de nos clients. Les produits réparés ou révisés sont retournés le plus rapidement possible au client.



La rapidité est une question de logistique. REMS stocke les machines, les outils, les pièces d'usure et les pièces détachées sur une surface de stockage de plus de 14.000 m<sup>2</sup>.



L'intensité du travail sur les chantiers est extrême – les pièces d'usure fatiguent, des pannes apparaissent. Le service après vente REMS est flexible et se tient à votre disposition. Il existe une structure de stations de S.A.V. bien développée dans plus de 25 pays.



Le service client est un point essentiel chez REMS: plus de 200 technico-commerciaux équipés de véhicules de démonstration disposent d'un banc de contrôle électronique, avec lequel le bon fonctionnement et la force de compression des sertisseuses radiales REMS peuvent être vérifiés directement chez l'utilisateur et son revendeur.



Formation produits dans  
les centres de formation  
REMS : découvrir,  
comparer, évaluer.

## **REMS – Partenaire des revendeurs spécialisés. Excellents conseils pour clients satisfaits.**

La meilleure solution individuelle et la plus économique pour les travaux à réaliser ne peut être trouvée que si l'on obtient des conseils compétents lors de l'achat. C'est pour cette raison, que REMS attache beaucoup d'importance à ce que les technico-commerciaux REMS, mais aussi les collaborateurs des revendeurs spécialisés, soient formés à nos produits.

Des salles de démonstration, de formation et de conférence modernes et entièrement équipées sont disponibles dans le centre de formation REMS sur une surface de plus de 1.600 m<sup>2</sup>.

La formation pratique permet aux collaborateurs des revendeurs spécialisés d'acquérir une connaissance théorique et pratique solide pour conseiller les utilisateurs et vendre avec succès les outils REMS. Les documentations de vente détaillées contenant toutes les informations nécessaires sur les produits, permettent un choix rapide entre les produits et sont un élément de base pour l'établissement des offres de manière simple et sans perte de temps.

Ce partenariat avec les revendeurs spécialisés garantit aussi à l'utilisateur des conseils techniques qualifiés, complets et un service client excellent.



Le centre de formation REMS à Waiblingen près de Stuttgart



Salles de formation modernes et entièrement équipées. REMS offre de nombreuses possibilités aux collaborateurs des revendeurs spécialisés, de connaître nos produits.

Enrico Müller, Andreas Düssmann, Thomas Kirschner et Rüdiger Lohse, 4 d'une équipe de plus de 200 technico-commerciaux qualifiés REMS, qui savent se rendre disponibles pour des formations ou démonstrations sur site.



**REMS**

REMS GmbH & Co KG  
Maschinen- und Werkzeugfabrik  
Telefon +49 7151 1707-0  
Mobiltelefon +49 172 7137108  
[www.rems.de](http://www.rems.de)

**REMS**  
for Professionals

## REMS – Efficacité sur le marché grâce à une politique commerciale éprouvée et stable.

Les clés du succès de REMS sur le marché reposent sur le caractère innovant et la qualité des outils, sur la définition de plans de vente centrés sur les références à forte rotation et des prix compétitifs grâce à une production intégrée à la pointe du progrès technique.

La vente des produits REMS uniquement par revendeur spécialisé est depuis toujours au centre de notre politique commerciale. Les revendeurs spécialisés sont largement soutenus par REMS. Les technico-commerciaux REMS, équipés de véhicules de démonstration, animent des formations sur site et réalisent des démonstrations de produits REMS lors de visites accompagnées, de matinées techniques et de journées professionnelles. Ils conseillent lors du choix de l'outil et trouvent pour chaque cas concret la solution la mieux adaptée, la plus performante et la plus économique.



La stabilité de la politique commerciale explique les résultats à long terme et la confiance réciproque dans la durée.



C'est ainsi que les installateurs apprennent à connaître notre gamme de produits dans la pratique: les technico-commerciaux REMS se déplacent avec des véhicules de démonstration et réalisent des démonstrations des machines et des outils, directement sur le chantier.

Le système de présentation  
des produits REMS –  
La possibilité idéale pour les  
revendeurs spécialisés de  
présenter les produits REMS  
de façon optimale:  
toucher – comparer – choisir.

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS



REMS

REMS





# Toucher. Comparer. Choisir.

## Pour promouvoir ensemble les ventes.

La participation à de nombreuses foires spécialisées nationales et internationales, la publicité dans les revues spécialisées et les routages publicitaires directement aux installateurs, sont très appréciés comme moyen de promotion des ventes par les revendeurs spécialisés.

La présentation attractive des produits REMS permet aux revendeurs spécialisés de présenter les produits REMS de façon optimale : toucher, comparer, choisir. La gamme présentée dans les points de vente est définie en commun sur la base des connaissances marché du collaborateur REMS et du revendeur.

Notre site web à l'adresse « [www.rems.de](http://www.rems.de) » (sélectionner langue français) permet un accès facile et rapide à des informations sur le groupe REMS, les produits REMS et leurs utilisations possibles. En outre, l'utilisateur y trouve le catalogue Online complet et des documentations techniques détaillées, des informations sur la présence de REMS sur les salons professionnels et les coordonnées des S.A.V. agréés REMS, des possibilités pour télécharger les documentations de vente, des notices d'utilisation, des listes de pièces détachées, photos de produits et vidéos, des possibilités de demander l'envoi par courrier de documentations de vente en plusieurs langues, adresses e-mail des interlocuteurs REMS, etc ...



Les produits REMS sont exposés et présentés sur de nombreux salons professionnels internationaux, nationaux et régionaux



Pratique pour les revendeurs spécialisés, une vue d'ensemble pour les clients – le système de présentation des produits REMS.

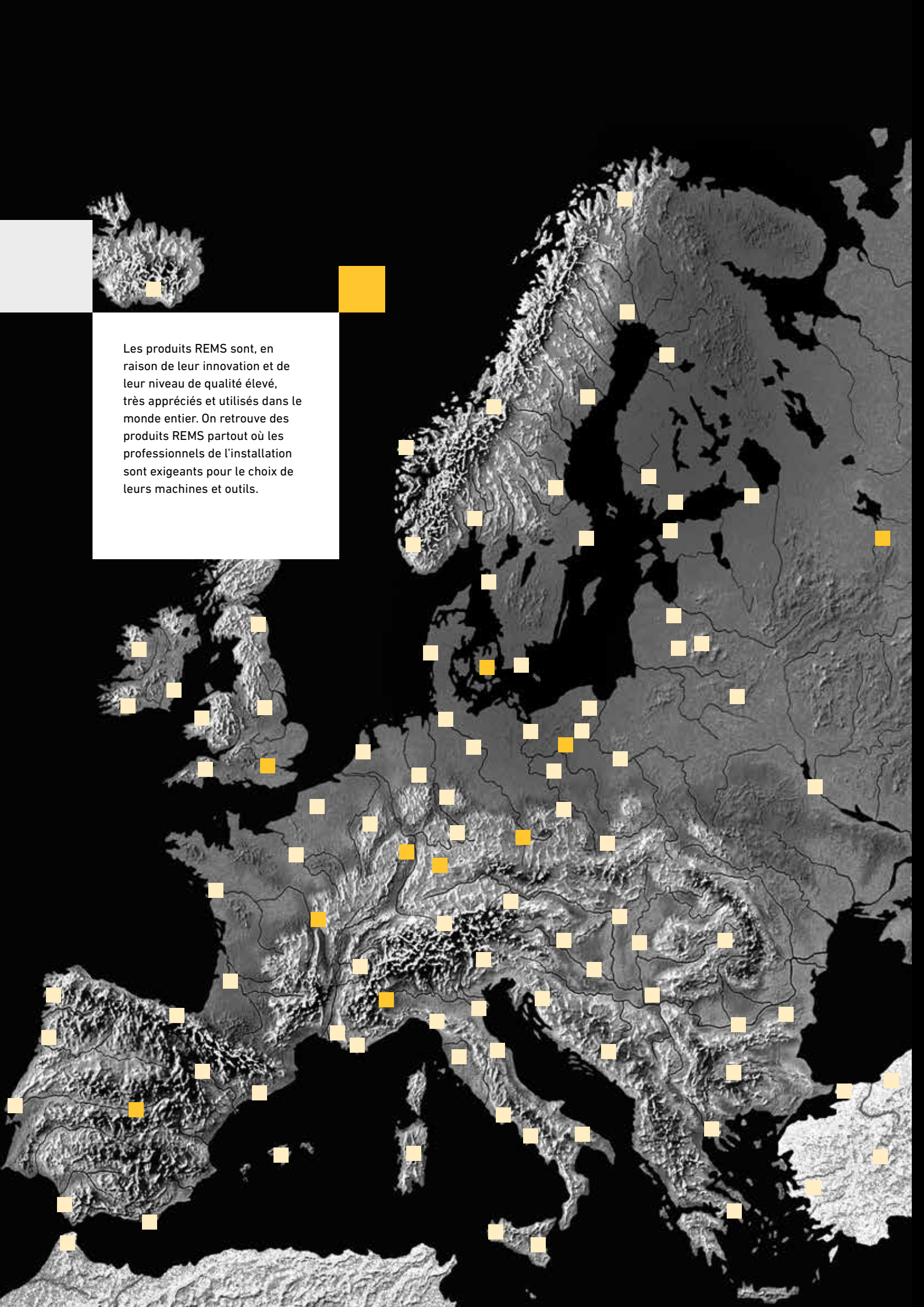


Le système d'information Online  
[www.rems.de](http://www.rems.de)



REMS App





Les produits REMS sont, en raison de leur innovation et de leur niveau de qualité élevé, très appréciés et utilisés dans le monde entier. On retrouve des produits REMS partout où les professionnels de l'installation sont exigeants pour le choix de leurs machines et outils.

## Plus de 20.000 partenaires revendeurs à travers l'Europe: les produits REMS sont disponibles partout.

Des produits innovants et un niveau de qualité élevé ouvrent de nouveaux marchés à REMS. Au cours des dernières années, la diffusion s'est continuellement développée et élargie. Des partenaires revendeurs fiables à travers toute l'Europe et au-delà, permettent à de plus en plus de clients d'être convaincus par la qualité REMS.



REMS place la barre très haut en matière de qualité à travers l'Europe – les ventes résultent d'un réseau dense de partenaires revendeurs fiables dans toute l'Europe, soutenus par plus de 200 technico-commerciaux REMS qualifiés.



Des filiales dans de nombreux pays assurent un soutien optimal pour les utilisateurs et les revendeurs spécialisés.



# Fileter Rainurer

	<b>Filière manuelle</b>	<b>22</b>
	<b>Têtes de filetage S à changement rapide</b>	<b>23</b>
	<b>Filières électriques</b>	<b>24</b>
	<b>Filière sur accu</b>	<b>28</b>
	<b>Machines à fileter</b>	<b>32</b>
	<b>Machines semi-automatiques à fileter</b>	<b>42</b>
	<b>Porte-mamelons</b>	<b>48</b>
	<b>Huiles de coupe</b>	<b>49</b>
	<b>Dispositif à rainurer</b>	<b>50</b>
	<b>Machine à rainurer</b>	<b>51</b>
	<b>Machine à rainurer sur accu</b>	<b>52</b>
	<b>Machines à rainurer</b>	<b>54</b>

Filière de haute qualité avec d'excellentes propriétés de filetage

Filetage de tubes	1/8 – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, 1/4 – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

### REMS eva – la filière des installateurs.

**Levier à cliquet en acier, avec revêtement plastique épais. Un seul type de têtes de filetage à changement rapide. Peignes de qualité, haute résistance à l'usure.**

#### Avantage du système

Plage de travail étendue, filetage jusqu'à 1 1/4" et jusqu'à 2" avec un seul levier à cliquet. Un seul type de têtes de filetage compactes et un seul type de peignes. Les mêmes têtes de filetage à changement rapide s'adaptent sur toutes les filières électro-portatives REMS et sur des filières d'autres marques. De ce fait, suivi du stock simple et économique. Sans risque de confusion.

#### Levier à cliquet

Particulièrement robuste. Levier à cliquet en acier, avec revêtement plastique épais, pour un grand confort de travail. Poignée en plastique rugueux et anti-dérapant, pour une bonne prise en main. Inversion simple du sens de manoeuvre du cliquet. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage, changement facile et rapide.

#### Têtes de filetage à changement rapide

Le savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, ainsi que l'usinage précis de la tête de filetage, des peignes et du couvercle en une unité compacte, garantissent un amorçage extrêmement facile et un filetage aisé. Pas d'accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures de sortie des copeaux, agrandies vers l'extérieur, permettent le dégagement impeccable des copeaux et la réalisation de filetages nets. Tête de filetage S à changement rapide pour filetage de tubes courts et difficiles d'accès (page 23).

#### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

#### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Avec effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et une durabilité accrue des peignes, outils et machines.

#### Filetage de mamelons

Economique avec REMS Nippelspanner 3/8 – 2" (page 48).



Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS eva Set.** Filière manuelle avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes 1/8–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, 1/4–1". Pour filetage à droite et à gauche. 1 levier à cliquet pour toute la plage de travail. Têtes de filetage à changement rapide avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite ou pour filetage de tubes d'installations électriques selon EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste ou dans boîte carton.

Désignation/Dimension	Code
<b>REMS eva Set dans coffret métallique</b>	
R 1/2 + 3/4 + 1	520014
R 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4	520015
R 3/8 + 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4	520013
R 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4 + 1 1/2 + 2	520017
R 3/8 + 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4 + 1 1/2 + 2	520016
M 16 + 20 + 25 + 32 (M x 1,5)	520010
M 20 + 25 + 32 + 40 (M x 1,5)	520009
<b>REMS eva Set dans boîte carton</b>	
R 1/2 + 3/4	520008
R 1/2 + 3/4 + 1	520004
R 3/8 + 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4	520003

REMS eva Set disponible pour filetage à gauche et pour filetage NPT.



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Levier à cliquet</b> pour toute la gamme	522000
<b>Têtes de filetage S à changement rapide</b> , voir page 23.	
<b>Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires</b> , voir page 30 – 31.	
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour REMS eva 3/8 – 2"	526050
<b>Huiles de coupe</b> , voir page 49.	
<b>Porte-mamelons 3/8 – 2"</b> voir page 48.	
<b>REMS Aquila 3B</b> , station de travail de tubes avec étai à chaîne pour serrage de tubes sur support pliant avec trépied, voir page 105.	
<b>REMS Aquila WB</b> , étai à chaîne pour serrage de tubes pour établi, voir page 105.	



Pour filetages sur tubes difficilement accessibles, par ex. défoncement de mur, tubes encastrés, regard. Idéal pour réparation et rénovation.

Filetage de tubes 3/8 – 1 1/4"

## REMS têtes de filetage S à changement rapide – la solution pour les endroits difficiles d'accès.

Têtes de filetage S à changement rapide avec montage spécial des peignes.

Guidage précis supplémentaire côté couvercle pour centrage parfait du tube et amorçage facile.

Rallonge du cliquet de REMS eva pour filetages sur tubes encastrés.

Têtes de filetage S à changement rapide et rallonge s'adaptent sur le levier à cliquet REMS eva et sur d'autres bras de filières appropriés.



Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**Têtes de filetage S set.** Têtes de filetage S à changement rapide au choix pour filetage conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) ou Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, rallonge 300 mm. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set R 3/8 + 1/2 + 3/4	520025R
Set R 1/2 + 3/4 + 1	520026R
Set NPT 1/2 + 3/4 + 1	520056R



### Accessoires

Désignation	Dimension	Code
<b>Levier à cliquet nu</b>		522000
<b>Têtes de filetage S à changement rapide</b> filetage conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
<b>Rallonge 300 mm</b>		522051
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour levier à cliquet, 4 têtes de filetage à changement rapide S et rallonge.		526052R



Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étai. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	1/8 – 1", 16 – 32 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, 1/4 – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

### REMS Amigo E – la plus rapide, la plus puissante et la plus légère jusqu'à 1".

#### Avantage du système

Un seul type de têtes de filetage compactes et un seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

#### Fourchette d'arrêt

Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

#### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étai. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 3,4 kg seulement. Bien équilibrée pour utilisation à une seule main. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

#### Entraînement

Transmission robuste et compacte, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 950 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1500 W. Vitesse de coupe élevée 35–27 min<sup>-1</sup>. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

#### Têtes de filetage à changement rapide

Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

#### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

#### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

#### Filetage de mamelons

Economique avec REMS Nippelspanner 3/8 – 1" (2") (page 48).



Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Amigo E Set.** Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes 1/8–1", 16–32 mm, barres 6–30 mm, 1/4–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 950 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1500 W. Deux sens de rotation. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set R 1/2 + 3/4 + 1	530013R220
Set M 20 + 25 + 32	530014R220

REMS Amigo E Set disponible pour filetages NPT. Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30–31.</b>	
REMS Amigo E machine d'entraînement	530003R220
Fourchette d'arrêt	533000R
REMS REG St 1/4 – 2", ébavureur, voir page 99.	731700
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 et REMS Tiger	543100
Levier à cliquet, voir page 22.	522000
Huiles de coupe, voir page 49.	
Porte-mamelons 3/8 – 2" voir page 48.	
Coffret métallique avec insertion	536000





Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étai. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes  $\frac{1}{8}$  –  $1\frac{1}{4}$ ", 16 – 40 mm  
Filetage de barres 6 – 30 mm,  $\frac{1}{4}$  – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

**REMS Amigo – la plus petite, la plus légère, la plus puissante et la plus rapide jusqu'à 1".**

### Avantage du système

Un seul type de têtes de filetage compactes et un seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

### Fourchette d'arrêt

Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étai. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 3,5 kg seulement. Bien équilibrée pour utilisation à une main. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

### Entraînement

Transmission robuste et compacte, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1200 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Vitesse de coupe élevée 35–27 min<sup>-1</sup>. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

### Têtes de filetage à changement rapide

Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

### Filetage de mamelons

Economique avec REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$  –  $1\frac{1}{4}$ " (2") (page 48).



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

**REMS Amigo Set.** Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, barres 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Deux sens de rotation. Disjoncteur. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set R $\frac{1}{2}$ + $\frac{3}{4}$ + 1 + $1\frac{1}{4}$	530020R220
Set M 16 + 20 + 25 + 32 (M x 1,5)	530022R220
Set M 20 + 25 + 32 + 40 (M x 1,5)	530023R220

REMS Amigo Set disponible pour filetages NPT. Autres tensions sur demande.



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.</b>	
REMS Amigo machine d'entraînement	530000R220
Fourchette d'arrêt	533000R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – 2", ébavureur, voir page 99.	731700
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 et REMS Tiger	543100
Levier à cliquet, voir page 22.	522000
<b>Huiles de coupe, voir page 49.</b>	
Porte-mamelons $\frac{3}{8}$ – 2" voir page 48.	
Coffret métallique avec insertion	536000



# REMS Amigo 2

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	1/8 – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, 1/4 – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

## REMS Amigo 2 – hyper puissante jusqu'à 2".

### Avantage du système

Un seul type de têtes de filetage compactes et un seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

### Fourchette d'arrêt

Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 6,5 kg seulement. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

### Entraînement

Transmission robuste, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1700 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Vitesse de coupe élevée 30–18 min<sup>-1</sup>. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

### Têtes de filetage à changement rapide

Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

### Filetage de mamelons

Economique avec REMS Nippelspanner 3/8 – 1" (2") (page 48).



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Amigo 2 Set.** Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes 1/8–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, 1/4–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Deux sens de rotation. Démarrage progressif. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set R 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/2 + 2	540020R220
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M x 1,5)	540022R220

REMS Amigo 2 Set disponible pour filetages NPT.  
Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30–31.</b>	
REMS Amigo 2 machine d'entraînement	540000R220
Fourchette d'arrêt Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4 – 2", ébavureur, voir page 99.	731700
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 et REMS Tiger	543100
Levier à cliquet, voir page 22.	522000
<b>Huiles de coupe, voir page 49.</b>	
Porte-mamelons 3/8 – 2" voir page 48.	
Coffret métallique avec insertion	546000



# REMS Amigo 2 Compact

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étai. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	1/8 – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, 1/4 – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

## REMS Amigo 2 Compact – la plus petite et la plus légère jusqu'à 2".

### Avantage du système

Un seul type de têtes de filetage compactes et un seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

### Fourchette d'arrêt

Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étai. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 4,9 kg seulement. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

### Entraînement

Transmission robuste, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1200 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Vitesse de coupe élevée 30–18 min<sup>-1</sup>. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

### Têtes de filetage à changement rapide

Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

### Filetage de mamelons

Economique avec REMS Nippelspanner 3/8 – 1" (2") (page 48).



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes 1/8–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, 1/4–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Deux sens de rotation. Disjoncteur. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set R 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4	540023 R220
Set R 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4 + 1 1/2 + 2	540024 R220
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set disponible pour filetages NPT.  
Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.</b>	
REMS Amigo 2 Compact machine d'entraînement	540001 R220
Fourchette d'arrêt Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4 – 2", ébavureur, voir page 99.	731700
Levier à cliquet, voir page 22.	522000
<b>Huiles de coupe, voir page 49.</b>	
Porte-mamelons 3/8 – 2" voir page 48.	
Coffret métallique avec insertion	546000



# REMS Amigo 22V

Filière sur accu avec têtes de filetage à changement rapide

Outil puissant, autonome et maniable pour le filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Filetage de tubes	1/8 – 1", 16 – 32 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, 1/4 – 1"

Types de filetages voir page 30, 31.

**REMS Amigo 22V – autonome, maniable et légère.**  
**Accu Li-Ion 21,6 V – 9,0 Ah pour environ 52 filetages 3/4" par charge d'accu\*.**

### Avantage du système

Un seul type de têtes de filetage compactes et un seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

### Fourchette d'arrêt

Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec accu 5,6 kg seulement. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide. Contrôle de l'état de la machine avec disjoncteur pour la protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

### Entraînement

Transmission robuste, sans entretien. Puissant moteur sur accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Vitesse de coupe élevée 27 – 20 min<sup>-1</sup>. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants, pour environ 52 filetages 3/4" par charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

### Têtes de filetage à changement rapide

Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

### Filetage de mamelons

Economique avec REMS Nippelspanner 3/8 – 1" (2") (page 48).



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Amigo 22V Set.** Filière sur accu avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes  $\frac{1}{8}$  – 1", 16 – 32 mm, barres 6 – 30 mm,  $\frac{1}{4}$  – 1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, puissant moteur sur accu 21,6V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Deux sens de rotation, contrôle de l'état de la machine avec disjoncteur, protection contre le risque de surchauffe et contrôle de l'état de charge de l'accu. Accu Li-Ion 21,6 V – 9,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 90 W. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite et pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
<b>Set R <math>\frac{1}{2}</math> + <math>\frac{3}{4}</math> + 1</b>	530015R220
<b>Set M 20 + 25 + 32</b>	530016R220

REMS Amigo 22V Set disponible pour filetages NPT.

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 30 – 31.</b>	
<b>REMS Amigo 22V machine d'entraînement, sans accu</b>	530004R22
<b>Fourchette d'arrêt Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220 – 240V/21,6V, 50 – 60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V</b>	571578R220
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math> – 2", ébavureur, voir page 99.</b>	731700
<b>Levier à cliquet, voir page 22.</b>	522000
<b>Huiles de coupe, voir page 49.</b>	
<b>Porte-mamelons <math>\frac{3}{8}</math> – 2" voir page 48.</b>	
<b>Coffret métallique avec insertion</b>	566030R
<b>REMS Lumen 2800 22V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.</b>	



## Têtes de filetage à changement rapide

Accessoires pour filières REMS  
et filières d'autres marques

### Têtes de filetage à changement rapide REMS

Le savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, ainsi que l'usinage précis de la tête de filetage des peignes et du couvercle en une unité compacte, garantissent un amorçage extrêmement facile et un filetage aisé. Pas d'accrochage des peignes. Le guidage long et précis du tube assure un centrage parfait. Les ouvertures de sortie des copeaux, agrandies vers l'extérieur, permettent le dégagement impeccable des copeaux et la réalisation de filetages nets.

Type de filetage	Dimension	Code
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Filetage R conique gauche ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
	R 2 LH	521180
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
	NPT 2	521280
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



Filetage de tubes  
à droite



Filetage de tubes  
à gauche

Produit allemand de qualité

## Peignes REMS

Accessoires pour filières électro-portatives REMS

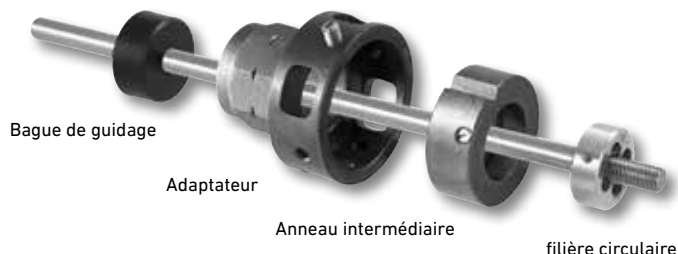
### Peignes REMS

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Type de filetage	Dimension	Code
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002RWS
	R 1/4	521012RWS
	R 3/8	521022RWS
	R 1/2	521032RWS
	R 3/4	521042RWS
	R 1	521052RWS
	R 1 1/4	521062RWS
	R 1 1/2	521072RWS
	R 2	521082RWS
Filetage R conique gauche ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102RWS
	R 1/4 LH	521112RWS
	R 3/8 LH	521122RWS
	R 1/2 LH	521132RWS
	R 3/4 LH	521142RWS
	R 1 LH	521152RWS
	R 1 1/4 LH	521162RWS
	R 1 1/2 LH	521172RWS
	R 2 LH	521182RWS
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202RWS
	NPT 1/4	521212RWS
	NPT 3/8	521222RWS
	NPT 1/2	521232RWS
	NPT 3/4	521242RWS
	NPT 1	521252RWS
	NPT 1 1/4	521262RWS
	NPT 1 1/2	521272RWS
	NPT 2	521282RWS
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 x 1,5	521302RWS
	M 20 x 1,5	521312RWS
	M 25 x 1,5	521322RWS
	M 32 x 1,5	521332RWS
	M 40 x 1,5	521342RWS
	M 50 x 1,5	521352RWS



Produit allemand de qualité



## Adaptateurs porte-filières

Adaptateurs porte-filières pour filières circulaires normalisées pour tous types de filetages. Fixation des filières dans l'adaptateur par goujon fileté.

Désignation	Dimension	Code
Adaptateur pour filières	Ø 65 mm	731200
Adaptateur pour filières	G 1½	731250
Adaptateur pour filières	Ø 105 mm	541401

## Anneaux intermédiaires

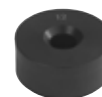
Anneaux intermédiaires selon diamètre extérieur des filières.

Désignation	Dimension	Ø ext. mm	Code
Anneaux intermédiaires pour adaptateur 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
sans anneau intermédiaire	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Anneaux intermédiaires pour adaptateur 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
sans anneau intermédiaire	Pg 42-48	105	

## Bagues de guidage

Bagues de guidage pour un amorçage facile et centré.

Désignation	Dimension	Code
Bagues de guidage pour adaptateur 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Bagues de guidage pour adaptateur 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Produit allemand de qualité

Machine performante éprouvée pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer. Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie. Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 10 – 60 mm, 1/4 – 2"

Types de filetages voir page 40.

Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 200 1 – 8"
---	-----------------------

**REMS Tornado – la catégorie à part. Mandrin de serrage automatique. Tête de filetage universelle automatique. Système automatique de lubrification et de refroidissement.**

### Principe de travail

Matériel tournant – outils fixes.

### Conception

Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids avantageux, par ex. REMS Tornado 2000 seulement 50 kg. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Support de matériel réglable en hauteur.

#### 2 versions:

- Version portable sur trépied tubulaire, avec grand bac à huile et bac à copeaux amovibles.
- Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands, pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

### Entraînement

Extrêmement puissant et rapide, par ex. filetage R 2" en 15 s. seulement. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

#### 3 moteurs puissants au choix:

- Moteur universel à grande puissance, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 53 min<sup>-1</sup>.
- Moteur à condensateur à inversion de polarité 2100 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**
- Moteur triphasé à inversion de polarité, 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**

Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

### Mandrin de serrage automatique

Deux mandrins à serrage rapide automatique avec mors auto-centreurs pour serrage et desserrage facile et rapide. Serrage auto-renforçant donc capacité de serrage maxi. Pas de patinage du tube. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø 1/8" et de barres < Ø 10 mm disponibles en accessoire.

### Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage, directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

### Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

### Coupe-tubes

A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier des peignes REMS, éprouvée, tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

### Ebavureur intérieur

Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.



Produit allemand de qualité



Info



3 moteurs puissants au choix





### Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nipplefix à serrage intérieur automatique ½–2" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ¾–2" (page 48).

### Dispositif à rainurer à REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25–300, 1–12" (page 50). Rainurage avec REMS Tornado jusqu'à DN 200, 8".



### Conditionnement de livraison

**REMS Tornado.** Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16) ½–2", 16–63 mm, barres (6) 10–60 mm, ¼–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, 2 mandrins de serrage automatiques, système automatique de lubrification et refroidissement. Avec jeu d'outils composé d'une tête de filetage automatique pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2", coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, support de tube réglable en hauteur. 3 moteurs au choix. Version portable sur trépied tubulaire, avec grand bac à huile et à copeaux amovibles. Modèle T avec un bac à huile et un bac à copeaux intégrés encore plus grands, pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code
<b>2000</b>	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, 53 min <sup>-1</sup> . Portative, sur trépied.	340200R220
<b>2010</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. Portative, sur trépied.	340201R220
<b>2020</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. Portative, sur trépied.	340202R380
<b>2000 T</b>	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, 53 min <sup>-1</sup> . Pour établi, support ou chariot mobile.	340206R220
<b>2010 T</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. Pour établi, support ou chariot mobile.	340207R220
<b>2020 T</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. Pour établi, support ou chariot mobile.	340208R380

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Support</b> (voir photo page 35)	344105R
<b>Chariot mobile</b> avec tablette pour déposer du matériel	344100R
<b>Chariot mobile pliable</b>	344150R
<b>Peignes</b> , voir page 40.	
<b>Tête de filetage universelle automatique 1/16–2"</b> comme tête de filetage à changement rapide au lieu du changement de peignes	341000RR
<b>Molette REMS St 1/8–4", s 8</b>	341614R
<b>Huiles de coupe</b> , voir page 49.	
<b>Porte-mamelons</b> , voir page 48.	
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	
<b>Dispositif à rainurer REMS</b> pour rainurer les tubes, voir page 50.	347000R



Version T

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)



Version T

Chariot mobile pliable (accessoire)



Machine robuste, compacte et performante pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer. Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie. Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2"

Types de filetages voir page 40.

Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"
---	------------------------

### REMS Magnum – la compacte jusqu'à 2".

#### Principe de travail

Matériel tournant – outils fixes.

#### Conception

Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 2000 L-T, 62 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.

#### 2 versions:

- Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles
- Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grand.

Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

#### Entraînement

Extrêmement puissant et rapide, par ex. filetage R 2" en seulement 15 s. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

#### 3 moteurs puissants au choix:

- Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 53 min<sup>-1</sup>.
- Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**
- Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**

Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

#### Mandrin de serrage

Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø 1/8" et de barres < Ø 8 mm disponibles en accessoire.

#### Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

#### Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

#### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

#### Coupe-tubes

A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

#### Ebavureur intérieur

Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

#### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

#### Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique 1/2–2" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel 3/8–2" (page 48).

#### Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25–300, 1–12" (page 50).



Produit allemand de qualité



Info



3 moteurs puissants au choix





Support (accessoire)



Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)



Chariot mobile pliable (accessoire)

### Conditionnement de livraison

**REMS Magnum.** Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)1/8-2", 16-30 mm, barres (6)8-60 mm, 1/4-2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et refroidissement. Avec jeu d'outils composé d'une tête de filetage universelle automatique pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2-3/4" et R 1-2", coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec grand bac à huile et bac à copeaux amovibles. Modèle T avec un bac à huile et un bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code
<b>2000 L-T</b>	Moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226R220
<b>2010 L-T</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	340227R220
<b>2020 L-T</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	340228R380
<b>2000 T*</b>	Moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340220R220
<b>2010 T*</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	340221R220
<b>2020 T*</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	340222R380

Autres tensions sur demande.

\*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Support</b>	344105R
<b>Chariot mobile</b> avec tablette pour déposer du matériel	344100R
<b>Chariot mobile pliable</b>	344150R
<b>Peignes</b> , voir page 40.	
<b>Tête de filetage universelle automatique</b> 1/16-2" comme tête de filetage à changement rapide au lieu du changement de peignes	341000RR
<b>Vanne 3 voies</b> , pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX
<b>Molette REMS St</b> 1/8-4", s 8	341614R
<b>Huiles de coupe</b> , voir page 49.	
<b>Porte-mamelons</b> , voir page 48.	
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	
<b>Dispositif à rainurer REMS</b> Pour rainurer les tubes, voir page 50.	347000R



Machine robuste, compacte et performante pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer. Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie. Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1/16) 1/2 – 3", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 18 – 60 mm, 1/2 – 2"

Types de filetages voir page 40.

Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"
---	------------------------

### REMS Magnum – la super-machine jusqu'à 3". Filetages parfaitement ronds et nets jusqu'à 3" avec tête 5 peignes.

#### Principe de travail

Matériel tournant – outils fixes.

#### Conception

Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 3000 L-T, 79 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.

#### 2 versions:

- Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles.
  - Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands.
- Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

#### Entraînement

Extrêmement puissant et rapide. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

#### 3 moteurs puissants au choix:

- Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 23 min<sup>-1</sup>.
- Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W, absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**
- Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**

Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

#### Mandrin de serrage

Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø 1/2" et de barres < Ø 18 mm disponibles en accessoires.

#### Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

#### Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour 1/16–2" et une pour 2 1/2–3" pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. 5 peignes 2 1/2–3" permettent une bonne répartition de l'effort de coupe sur le tube et de ce fait, des filetages ronds et précis. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

#### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

#### Coupe-tubes

A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

#### Ebavureur intérieur

Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

#### Jeux d'outils

1 jeu complet d'outils adapté à la fourchette respective des dimensions de 2 1/2–3" et de 1/2–2" avec tête de filetage universelle automatique, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, peignes.

#### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.



Produit allemand de qualité



Info



3 moteurs puissants au choix



Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

### Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½-3" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ¾-2" (page 48).

### Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25 - 300, 1 - 12" (page 50).

### Conditionnement de livraison

**REMS Magnum.** Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)½-3", 16-63 mm, barres (6)18-60 mm, 1½-2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et de refroidissement. Avec jeu d'outil 1/16-2" et/ou 2½-3", chaque fois composé de la tête de filetage universelle automatique, pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R. Coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles, version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel.

Désignation	Version/Équipement	Code
<b>3000 L-T</b>	Moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Équipement R 2½-3</b> <b>Équipement R ½-3</b>	380303R220 380309R220
<b>3010 L-T</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. <b>Équipement R 2½-3</b> <b>Équipement R ½-3</b>	380304R220 380310R220
<b>3020 L-T</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. <b>Équipement R 2½-3</b> <b>Équipement R ½-3</b>	380305R380 380311R380
<b>3000 T*</b>	Moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Équipement R 2½-3</b> <b>Équipement R ½-3</b>	380306R220 380312R220
<b>3010 T*</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. <b>Équipement R 2½-3</b> <b>Équipement R ½-3</b>	380307R220 380313R220
<b>3020 T*</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux. <b>Équipement R 2½-3</b> <b>Équipement R ½-3</b>	380308R380 380314R380

Autres tensions sur demande.

\*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Support</b>	344105R
<b>Chariot mobile</b> avec tablette pour déposer du matériel	344100R
<b>Chariot mobile pliable</b>	344150R
<b>Peignes</b> , voir page 40.	
<b>Jeu d'outils R 1-2" complet</b> , avec tête de filetage universelle automatique 1/16-2", avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½-¾" et R 1-2" droite, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression.	340100RR
<b>Tête de filetage universelle automatique 1/16-2"</b>	341000RR
<b>Tête de filetage universelle automatique 2½-3"</b>	381050R
<b>Tête de filetage universelle automatique 2½-4"</b>	381000R
<b>Vanne 3 voies</b> , pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX
<b>Molette REMS St 1/16-4", s 8</b>	341614R
<b>Molette REMS St 1-4", s 12</b>	381622R
<b>Huiles de coupe</b> , voir page 49.	
<b>Porte-mamelons</b> , voir page 48.	
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	
<b>Dispositif à rainurer REMS</b> pour rainurer les tubes, voir page 50.	347000R



Version L-T

Support (Accessoire)



Version T

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)



Version L-T

Chariot mobile pliable (accessoire)



Machine robuste, compacte et performante pour fileter, couper, ébavurer, fileter des mamelons, rainurer. Pour l'installation, les métiers métallurgiques, l'industrie. Pour chantier et atelier.

Filetage de tubes	(1/16) 1/2–4", 16–63 mm
Filetage de barres	(6) 18–60 mm, 1/2–2"

Types de filetages voir page 40.

Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

### REMS Magnum – la super-machine jusqu'à 4". Filetages parfaitement ronds et nets jusqu'à 4" avec tête 6 peignes.

#### Principe de travail

Matériel tournant – outils fixes.

#### Conception

Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 4000 L-T, 81 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.

#### 2 versions:

- Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles.
- Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

#### Entraînement

Extrêmement puissant et rapide. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

#### 3 moteurs puissants au choix:

- Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 23 min<sup>-1</sup>.
- Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**
- Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min<sup>-1</sup>, même à pleine charge. **Très silencieux.**

Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

#### Mandrin de serrage

Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø 1/2" et de barres < Ø 18 mm disponibles en accessoires.

#### Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

#### Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour 1/16–2" et une pour 2 1/2–4" pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. 6 peignes 2 1/2–4" permettent une bonne répartition de l'effort de coupe sur le tube et de ce fait, des filetages ronds et précis. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

#### Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

#### Coupe-tubes

A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

#### Ebavureur intérieur

Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

#### Jeux d'outils

1 jeu complet d'outils adapté à la fourchette respective des dimensions de 2 1/2–4" et de 1/2–2" avec tête de filetage universelle automatique, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, peignes.

#### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.



Produit allemand de qualité



Info



3 moteurs puissants au choix



Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

### Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½-4" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ¾-2" (page 48).

### Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25-200 (300), 1-8" (12") (page 50).

### Conditionnement de livraison

**REMS Magnum.** Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)½-4", 16-63 mm, barres (6)18-60 mm, ½-2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et de refroidissement. Avec jeu d'outil 1/16-2" et/ou 2½-4", chaque fois composé de la tête de filetage universelle automatique, pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R. Coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils, 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles, version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel.

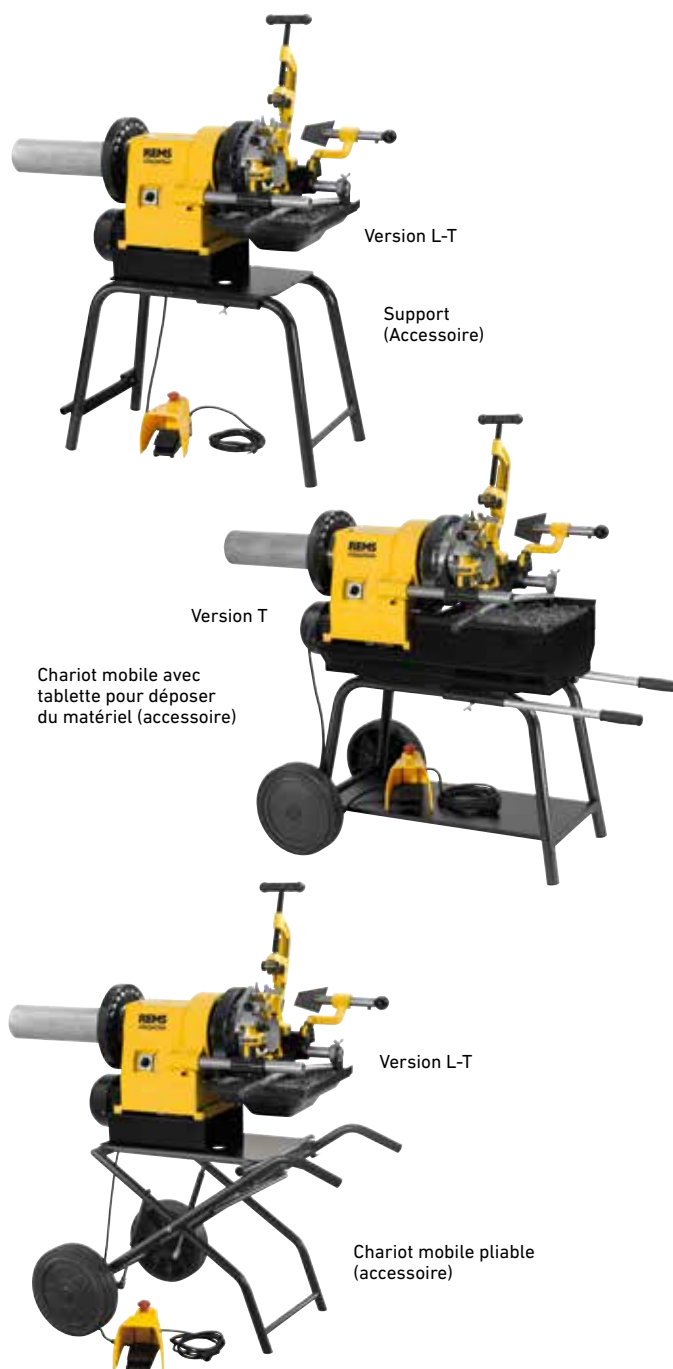
Désignation	Version/Équipement	Code
<b>4000 L-T</b>	Moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Équipement R ½-2</b>	380447R220
	<b>Équipement R 2½-4</b>	380441R220
	<b>Équipement R ½-4</b>	380444R220
<b>4010 L-T</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	
	<b>Équipement R ½-2</b>	380448R220
	<b>Équipement R 2½-4</b>	380442R220
	<b>Équipement R ½-4</b>	380445R220
<b>4020 L-T</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	
	<b>Équipement R 2½-4</b>	380443R380
	<b>Équipement R ½-4</b>	380446R380
<b>4000 T*</b>	Moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Équipement R 2½-4</b>	380426R220
	<b>Équipement R ½-4</b>	380429R220
<b>4010 T*</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	
	<b>Équipement R 2½-4</b>	380427R220
	<b>Équipement R ½-4</b>	380430R220
<b>4020 T*</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , même à pleine charge. Très silencieux.	
	<b>Équipement R 2½-4</b>	380428R380
	<b>Équipement R ½-4</b>	380431R380

Autres tensions sur demande.

\*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Support</b>	344105R
<b>Chariot mobile</b> avec tablette pour déposer du matériel	344100R
<b>Chariot mobile pliable</b>	344150R
<b>Peignes</b> , voir page 40.	
<b>Jeu d'outils R 1-2" complet</b> , avec tête de filetage universelle automatique 1/16-2", avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½-¾" et R 1-2" droite, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression.	340100RR
<b>Tête de filetage universelle automatique 1/16-2" e.a.</b>	341000RR
<b>Tête de filetage universelle automatique 2½-4"</b>	381000R
<b>Vanne 3 voies</b> , pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX
<b>Molette REMS St ½-4", s 8</b>	341614R
<b>Molette REMS St 1-4", s 12</b>	381622R
<b>Huiles de coupe</b> , voir page 49.	
<b>Porte-mamelons</b> , voir page 48.	
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	
<b>Dispositif à rainurer REMS</b> pour rainurer les tubes, voir page 50.	347000R

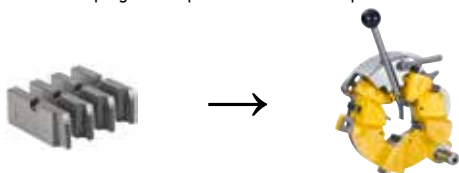


## Peignes REMS, jeu

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé garantissant une très longue durabilité, pour matériaux < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa).

Peignes pour d'autres filetages (par ex. BSW) sur demande. Peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) avec majoration de prix de 50 %.

<sup>1)</sup> Certains peignes ne peuvent être livrés qu'en HSS.

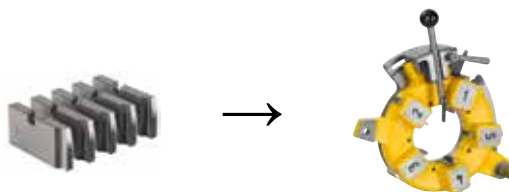


### Pour tête de filetage universelle automatique 1/16 - 2"

Type de filetage	Dimension	Code	
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8 HSS <sup>1)</sup>	341401RHSS	
	R 1/4 - 3/8	341402RWS	
	R 1/2 - 3/4	341403RWS	
	R 1 - 2	341404RWS	
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8	341406RWS	
	G 1/4 - 3/8	341407RWS	
	G 1/2 - 3/4	341408RWS	
	G 1 - 2	341409RWS	
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16 - 1/8 HSS <sup>1)</sup>	341411RHSS	
	NPT 1/4 - 3/8	341412RWS	
	NPT 1/2 - 3/4	341413RWS	
	NPT 1 - 2	341414RWS	
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS	
	NPSM 1/4 - 3/8	341417RWS	
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS <sup>1)</sup>	341418RHSS	
	NPSM 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	341419RHSS	
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS	
	Pg 9	341467RWS	
	Pg 11	341468RWS	
	Pg 13,5	341469RWS	
	Pg 16	341470RWS	
	Pg 21	341471RWS	
	Pg 29	341472RWS	
	Pg 36	341473RWS	
	Pg 42	341474RWS	
	Pg 48	341475RWS	
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 x 1,5	341493RWS	
	M 20 x 1,5	341494RWS	
	M 25 x 1,5	341495RWS	
	M 32 x 1,5	341496RWS	
	M 40 x 1,5	341497RWS	
	M 50 x 1,5	341498RWS	
	M 63 x 1,5	341499RWS	
	Filetage barres M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
		M 8	341427RWS
		M 10	341428RWS
M 12		341429RWS	
M 14		341430RWS	
M 16		341431RWS	
M 18		341432RWS	
M 20		341433RWS	
M 22		341434RWS	
M 24		341435RWS	
M 27		341436RWS	
M 30		341437RWS	
M 33		341438RWS	
M 36		341439RWS	
M 39		341440RWS	
M 42		341441RWS	
M 45		341442RWS	
M 48		341443RWS	
M 52		341444RWS	
M 56 HSS <sup>1)</sup>		341445RHSS	
M 60 HSS <sup>1)</sup>	341446RHSS		
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20 HSS <sup>1)</sup>	341476RHSS	
	UNC 5/16 - 18	341477RWS	
	UNC 3/8 - 16 HSS <sup>1)</sup>	341478RHSS	
	UNC 7/16 - 14	341479RWS	
	UNC 1/2 - 13 HSS <sup>1)</sup>	341480RHSS	
	UNC 9/16 - 12	341481RWS	
	UNC 5/8 - 11 HSS <sup>1)</sup>	341482RHSS	
	UNC 3/4 - 10 HSS <sup>1)</sup>	341483RHSS	
	UNC 7/8 - 9 HSS <sup>1)</sup>	341484RHSS	
	UNC 1 - 8 HSS <sup>1)</sup>	341485RHSS	
	UNC 1 1/8 - 7	341486RWS	
	UNC 1 1/4 - 7 HSS <sup>1)</sup>	341487RHSS	
	UNC 1 3/8 - 6	341488RWS	
	UNC 1 1/2 - 6 HSS <sup>1)</sup>	341489RHSS	
UNC 1 3/4 - 5	341490RWS		
UNC 2 - 4,5	341491RWS		

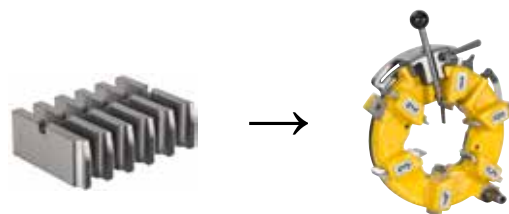


Produit allemand de qualité



### Pour tête de filetage universelle automatique 2 1/2 - 3"

Type de filetage	Dimension	Code
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2 - 3	381430RWS
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2 - 3 HSS <sup>1)</sup>	381431RHSS
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2 - 3 HSS <sup>1)</sup>	381432RHSS
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2 - 3 HSS <sup>1)</sup>	381433RHSS



### Pour tête de filetage universelle automatique 2 1/2 - 4"

Type de filetage	Dimension	Code
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2 - 4	381401RWS
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2 - 4 HSS <sup>1)</sup>	381405RHSS
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2 - 4 HSS <sup>1)</sup>	381410RHSS
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2 - 4 HSS <sup>1)</sup>	381415RHSS





**REMS**  
Unimat 77

**REMS**  
Unimat 75

Machine performante semi-automatique pour filetage rationnel de barres et tubes. Pour la fabrication à la pièce ou en série. Pour l'industrie, les métiers métallurgiques, l'installation.

Filetage de barres	6 – 72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Filetage de tubes	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16 – 63 mm
Classe de tolérance selon ISO 261 (DIN 13)	„moyenne” (6 g)	
Longueur du filetage	≤ Ø 30 mm	illimité
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Chanfreinage	Capacité	7 – 62 mm
	Ø chanfrein	≥ 7 mm
	Plus grand chanfrein	7 mm
	Angle de chanfrein	45°
Chariotage	Capacité	7 – 62 mm
	Ø charioté	≥ 7 mm

Types de filetages voir page 44.



Produit allemand de qualité

**REMS Unimat 75 – haute rentabilité. Système à peignes tangentiels. Couvre une grande gamme de dimensions. Travail rapide, temps de préparation court. Fabrication à la pièce et en série. Faible taux machine/heures. Manipulation simple. Remplace les coûts élevés d'un tour et d'ouvrier qualifié.**

### Principe de travail

Matériel fixe – tête de filetage rotative.

### Conception

Construction compacte et robuste pour utilisation intensive. Tête de filetage avec peignes tangentiels réaffûtables avec système porte-peignes auto-centreur. Avance automatique de la tête de filetage (sans vis-mère) après un amorçage effectué avec le levier d'avance couplé avec la crémaillère. Bâti de machine mécano-soudé avec grand réservoir d'huile et grand bac-tiroir à copeaux amovibles.

### Entraînement

Engrenage planétaire extrêmement robuste avec une roue solaire creuse pour filetages longs jusqu'à Ø 30 mm. Moteur triphasé à inversion de polarité creux, éprouvé, spécialement étudié pour le filetage très puissant, 2000/2300 W, disjoncteur. Interrupteur pour l'inversion du sens de rotation pour filetages à droite et à gauche. Grande vitesse de travail, 2 vitesses de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min<sup>-1</sup>.

### Dispositif de serrage

Bloc de serrage universel et robuste, à auto-centrage et anti-torsion, avec mors de serrage spécialement dentés et trempés. Au choix serrage manuel ou oléo-pneumatique à commande par interrupteur à pédale (pression de service 6 bars).

### Mors de serrage spéciaux

Pour matériaux étirés, goujons filetés, vis hexagonales et mamelons, en accessoire.

### Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile électrique robuste, éprouvée à grand débit. Alimentation abondante d'huile de coupe garantissant des filetages nets et une plus grande durabilité des peignes, engrenage et moteur.

### Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages. Réglage précis du diamètre de filetage par vis avec repère. Fermeture automatique de la tête de filetage et ouverture automatique de celle-ci, si la longueur du filetage pré-réglée est atteinte. Tous les filetages sont réalisables en une seule opération. Dispositif de copiage pour les filetages coniques. Au lieu du changement de peignes, travail encore plus rationnel avec les têtes de filetage universelles automatiques à changement rapide.

### Peignes

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

### Filetage de ronds à béton crénelés

Peignes spéciaux M avec flanc d'attaque affûtée supplémentaire pour le filetage de ronds à béton crénelés en 1 seule opération. Entraînement par REMS Unimat 75 avec étai à serrage oléo-pneumatique puissant.

Exemples de réalisations possibles



Info



## Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

## Filetage de mamelons

Rationnel avec mors de serrage spéciaux 1/16 – 1/4" ou avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique 1/2 – 2 1/2" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel 3/8 – 2" (page 48).



### Conditionnement de livraison

**REMS Unimat 75 Basic.** Machine à fileter semi-automatique pour filetage de barres 6–72 mm, 1/4–2 3/4", tubes 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Machine sur bâti. Moteur triphasé à inversion de polarité à arbre creux, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, deux sens de rotation. Vitesse de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min<sup>-1</sup>. Bloc de serrage universel à auto-centrage pour toute la plage de serrage, au choix à commande manuelle ou oléo-pneumatique. Lubrification/refroidissement automatique. Une tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, à ouverture et fermeture automatique. Sans unité de filetage, sans levier déclencheur. Capot de protection à verrouillage électrique. Calibre de réglage. Clé. Dans caisse de transport.

Désignation	Version	Code
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	Bloc de serrage manuel	750003R380
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	Bloc de serrage oléo-pneumatique	750004R380

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Peignes et porte-peignes (unité de filetage), peignes, voir page 44.</b>	
<b>Tête de filetage universelle automatique, sans levier déclencheur, sans unité de filetage</b>	751000
<b>Levier déclencheur</b> pour fermer et ouvrir les peignes	
<b>R</b> pour filetages de tubes, conique droite	751040R90
<b>R-L</b> pour filetages de tubes, conique gauche	751050R90
<b>G</b> pour filetages de tubes, cylindrique droite	751060R90
<b>G-L</b> pour filetages de tubes, cylindrique gauche	751070R90
<b>M</b> pour tous les filetages de barres à droite	751080R90
<b>M-L</b> pour tous les filetages de barres à gauche	751090R90
<b>Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, avec peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, HSS, avec porte-peignes</b>	751100
<b>Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, sans unité de filetage</b>	751102
<b>Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–46 mm, HSS, avec porte-peignes</b>	751096
<b>Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 40–62 mm, HSS, avec porte-peignes</b>	751098
<b>Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, paquet de 4, HSS</b>	751097
<b>Mors de serrage spéciaux, paire, pour matériel en acier étiré, goujons filetés et vis hexagonales. Longueur de la pièce à usiner dépassant le bloc de serrage sans filetage, minimum 15 mm, Ø 6–42 mm</b>	753240

**Huiles de coupe, voir page 49.**

**Porte-mamelons, voir page 48.**

**REMS Herkules, servantes, voir page 107.**





Produit allemand de qualité



Produit allemand de qualité

### Peignes et porte-peignes (unité de filetage)

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Type de filetage	Dimension	Code
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	759250RWS
	R 1/4 - 3/8	759251RWS
	R 1/2 - 3/4	759252RWS
	R 1 - 2	759253RWS
	R 2 1/2	759254RWS
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8	759255RWS
	G 1/4 - 3/8 HSS <sup>1)</sup>	759256RHSS
	G 1/2 - 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257RHSS
	G 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	759258RHSS
	G 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759259RHSS
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	759360RWS
	NPT 1/4 - 3/8 HSS <sup>1)</sup>	759361RHSS
	NPT 1/2 - 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362RHSS
	NPT 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	759363RHSS
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759364RHSS
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	759365RWS
	NPSM 1/4 - 3/8	759366RWS
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367RHSS
	NPSM 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	759368RHSS
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS
	Pg 9 - 16	759261RWS
	Pg 21 - 48	759262RWS
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 - 20 x 1,5	759263RWS
	M 25 - 32 x 1,5	759264RWS
	M 40 - 50 x 1,5	759265RWS
	M 63 x 1,5 HSS <sup>1)</sup>	759330RHSS
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	759274RHSSZ
	M 18 - 22 HSS	759275RHSSZ
	M 24 - 27 HSS	759276RHSSZ
	M 30 - 33 HSS	759277RHSSZ
	M 36 - 39 HSS	759278RHSSZ
	M 42 - 45 HSS	759279RHSSZ
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS <sup>1)</sup>	759270RHSS
	M 8	759271RWS
	M 10	759272RWS
	M 12	759273RWS
	M 14 - 16	759274RWS
	M 18 - 22	759275RWS
	M 24 - 27	759276RWS
	M 30 - 33	759277RWS
	M 36 - 39	759278RWS
	M 42 - 45	759279RWS
	M 48 - 52 HSS <sup>1)</sup>	759280RHSS
	M 56 - 60 HSS <sup>1)</sup>	759281RHSS
	M 64 - 72 HSS <sup>1)</sup>	759282RHSS
	Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20
UNC 5/16 - 18		759371RWS
UNC 3/8 - 16		759372RWS
UNC 7/16 - 14		759373RWS
UNC 1/2 - 13		759374RWS
UNC 9/16 - 12		759375RWS
UNC 5/8 - 11		759376RWS
UNC 3/4 - 10		759377RWS
UNC 7/8 - 9		759378RWS
UNC 1 - 8 HSS <sup>1)</sup>		759379RHSS
UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7		759380RWS
UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6		759381RWS
UNC 1 3/4 - 5		759382RWS
UNC 2 - 2 1/4 - 4,5		759383RWS
UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4		759384RWS

Unités de filetage pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) disponibles sur demande. Unités de filetage avec peignes HSS avec majoration de prix de 50 % sur les peignes. <sup>1)</sup> Unités de filetage pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50 % sur l'unité de filetage.

### Peignes, jeu

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa).

Type de filetage	Dimension	Code	
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	751501RWS	
	R 1/4 - 3/8	751502RWS	
	R 1/2 - 3/4	751503RWS	
	R 1 - 2 1/2	751504RWS	
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8 HSS <sup>1)</sup>	751505RHSS	
	G 1/4 - 3/8	751506RHSS	
	G 1/2 - 3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507RHSS	
	G 1 - 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751508RHSS	
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	751544RWS	
	NPT 1/4 - 3/8 HSS <sup>1)</sup>	751545RHSS	
	NPT 1/2 - 3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546RHSS	
	NPT 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	751547RHSS	
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	751549RWS	
	NPSM 1/4 - 3/8	751550RWS	
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551RHSS	
	NPSM 1 - 2	751552RWS	
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS	
	Pg 9 - 16	751510RWS	
	Pg 21 - 48	751511RWS	
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 - 63 x 1,5 (M 10)	751518RWS	
	Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	751520RHSSZ
		M 18 - 22 HSS	751521RHSSZ
		M 24 - 27 HSS	751522RHSSZ
		M 30 - 33 HSS	751523RHSSZ
		M 36 - 39 HSS	751524RHSSZ
M 42 - 45 HSS		751525RHSSZ	
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	
	M 8	751517RWS	
	M 10 (M 16 - 63 x 1,5)	751518RWS	
	M 12	751519RWS	
	M 14 - 16	751520RWS	
	M 18 - 22	751521RWS	
	M 24 - 27	751522RWS	
	M 30 - 33	751523RWS	
	M 36 - 39	751524RWS	
	M 42 - 45	751525RWS	
	M 48 - 52	751526RWS	
	M 56 - 60	751527RWS	
	M 64 - 72	751528RWS	
	Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20	751557RWS
UNC 5/16 - 18		751558RWS	
UNC 3/8 - 16		751559RWS	
UNC 7/16 - 14		751560RWS	
UNC 1/2 - 13		751561RWS	
UNC 9/16 - 12		751562RWS	
UNC 5/8 - 11		751563RWS	
UNC 3/4 - 10		751564RWS	
UNC 7/8 - 9		751565RWS	
UNC 1 - 8 HSS <sup>1)</sup>		751566RHSSZ	
UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7		751567RWS	
UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6		751568RWS	
UNC 1 3/4 - 5		751569RWS	
UNC 2 - 2 1/4 - 4,5		751570RWS	
UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	751571RWS		

Peignes pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) disponibles sur demande. Peignes HSS avec majoration de prix de 50 %.

<sup>1)</sup> Peignes pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50 %.

# Tableau des filetages

## Filetages de tubes, coniques

Filetage Whitworth ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Filet extérieur conique 1:16 Angle de pression 55°			Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Filet extérieur conique 1:16 Angle de pression 60°		
Dimension <b>R</b> BSPT	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce	Dimension <b>NPT</b>	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,723	28	1/16	7,938	27
1/8	9,728	28	1/8	10,287	27
1/4	13,157	19	1/4	13,716	18
3/8	16,662	19	3/8	17,145	18
1/2	20,955	14	1/2	21,336	14
3/4	26,441	14	3/4	26,670	14
1	33,249	11	1	33,401	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	47,803	11	1 1/2	48,260	11,5
2	59,614	11	2	60,325	11,5
2 1/2	75,184	11	2 1/2	73,025	8
3	87,884	11	3	88,900	8
4	113,030	11	3 1/2	101,600	8
			4	114,300	8

## Filetages de tubes, cylindriques

Filetage Whitworth ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Filet extérieur cylindrique Angle de pression 55°			Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Filet extérieur cylindrique Angle de pression 60°		
Dimension <b>G</b> BSPP	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce	Dimension <b>NPSM</b>	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,723	28	1/8	10,083	27
1/8	9,728	28	1/4	13,360	18
1/4	13,157	19	3/8	16,815	18
3/8	16,662	19	1/2	20,904	14
1/2	20,955	14	3/4	26,264	14
3/4	26,441	14	1	32,842	11,5
1	33,249	11	1 1/4	41,605	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/2	47,676	11,5
1 1/2	47,803	11	2	59,715	11,5
2	59,614	11	2 1/2	72,161	8
2 1/2	75,184	11	3	88,062	8
3	87,884	11	3 1/2	100,787	8
3 1/2	100,330	11	4	113,436	8
4	113,030	11			

## Filetage de barres, métrique

Filetage métrique ISO ISO 261 (DIN 13) Filet extérieur Angle de pression 60°		
Dimension <b>M</b>	Ø extérieur du filet mm	Pas en mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Filetages de barres américain et Whitworth

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Filet extérieur Filet extérieur			British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (Plus d'actualité): Filet extérieur Angle de pression 55°		
Dimension <b>UNC</b>	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce	Dimension <b>BSW</b>	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/4	6,322	20	1/4	6,350	20
5/16	7,907	18	5/16	7,937	18
3/8	9,491	16	3/8	9,525	16
7/16	11,076	14	7/16	11,112	14
1/2	12,661	13	1/2	12,700	12
9/16	14,246	12	5/8	15,875	11
5/8	15,834	11	3/4	19,050	10
3/4	19,004	10	7/8	22,225	9
7/8	22,176	9	1	25,400	8
1	25,349	8	1 1/8	28,575	7
1 1/8	28,519	7	1 1/4	31,750	7
1 1/4	31,694	7	1 1/2	38,100	6
1 3/8	34,864	6	1 3/4	44,450	5
1 1/2	38,039	6	2	50,800	4,5
1 3/4	44,381	5	2 1/4	57,150	4
2	50,726	4,5	2 1/2	63,500	4
2 1/4	57,076	4,5	2 3/4	69,850	3,5
2 1/2	63,421	4			
2 3/4	69,768	4			

## Filetage de tubes d'installations électriques

Filetage tubes blindés DIN 40 430 Filet extérieur cylindrique Angle de pression 80°		
Dimension <b>Pg</b>	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 Filet extérieur cylindrique Angle de pression 60°		
Dimension <b>M</b>	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Toujours la plus grande dimension, en cas d'un filet conique mesuré à la surface de référence.

Machine performante, semi-automatique pour filetage rationnel de tubes. Pour la fabrication à la pièce ou en série. Pour l'industrie, les métiers métallurgiques, l'installation.

Filetage de tubes	1/4 – 4"
Longueur du filetage	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – filetage de tubes jusqu'à 4".**  
**Système à peignes tangentiels. Travail rapide,**  
**temps de préparation court.**  
**Fabrication à la pièce et en série.**

### Principe de travail

Matériel fixe – tête de filetage rotative.

### Conception

Construction compacte et robuste pour utilisation intensive. Tête de filetage avec peignes tangentiels réaffûtables avec système porte-peignes auto-centreur. Avance automatique de la tête de filetage (sans vis-mère) après un amorçage effectué avec le levier d'avance couplé avec la crémaillère. Bâti de machine mécano-soudé avec grand réservoir d'huile et grand bac-tiroir à copeaux amovibles.

### Entraînement

Transmission à vis sans fin robuste et réducteur à engrenage à deux étages. Moteur triphasé à inversion de polarité, éprouvé, spécialement étudié pour le filetage très puissant, 2000/2300 W, disjoncteur. Interrupteur pour l'inversion du sens de rotation pour filetages à droite et à gauche. 4 vitesses de rotation de la tête de filetage 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>

### Dispositif de serrage

Bloc de serrage universel et robuste, à auto-centrage et antitorion, avec mors de serrage spécialement dentés et trempés (1/4 – 3/4", 1 – 4"). Au choix serrage manuel ou oléo-pneumatique à commande par interrupteur à pédale (pression de service 6 bars).

### Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile électrique robuste, éprouvée à grand débit. Alimentation abondante d'huile de coupe garantissant des filetages nets et une plus grande durabilité des peignes, engrenage et moteur.

### Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages. Réglage précis du diamètre de filetage par vis avec repère. Fermeture automatique de la tête de filetage et ouverture automatique de celle-ci, si la longueur du filetage pré-réglée est atteinte. Tous les filetages sont réalisables en une seule opération. Dispositif de copiage pour les filetages coniques. Au lieu du changement de peignes, travail encore plus rationnel avec les têtes de filetage universelles automatiques à changement rapide.

### Peignes

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

### Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 49). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

### Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique 1/2–4" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel 3/8–2" (page 48).



Produit allemand de qualité

Exemples de réalisations possibles



Info





## Conditionnement de livraison

**REMS Unimat 77 Basic.** Machine à fileter semi-automatique pour filetage de tubes ¼-4". Machine sur bâti. Moteur à inversion de polarité, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, deux sens de rotation. Vitesse de rotation de la tête de filetage 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>. Bloc de serrage auto-centreur universel avec mors de serrage 1-4", au choix à commande manuelle ou oléo-pneumatique. Lubrification/ refroidissement automatique. Une tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, à ouverture et fermeture automatique. Sans unité de filetage, sans levier déclencheur. Capot de protection à verrouillage électrique. Calibre de réglage. Clé. Dans caisse de transport.

Désignation	Version	Code
<b>REMS Unimat 77 Basic mS</b>	Bloc de serrage manuel	770003R380
<b>REMS Unimat 77 Basic pS</b>	Bloc de serrage oléo-pneumatique	770004R380

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

### Peignes et porte-peignes (unité de filetage)

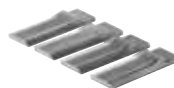
Type de filetage	Dimension	Code
Filetage R conique droite ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ - ¾	771110RWS
	R ½ - ¾	771120RWS
	R 1 - 2	771130RWS
	R 2½ - 4	771140RWS
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ - ¾	771160RWS
	G ½ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	771170RHSS
	G 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	771180RHSS
	G 2½ - 4 HSS <sup>1)</sup>	771190RHSS
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ - ¾	771210RWS
	NPT ½ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	771220RHSS
	NPT 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	771230RHSS
	NPT 2½ - 4 HSS <sup>1)</sup>	771240RHSS
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ - ¾	771260RWS
	NPSM ½ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	771270RHSS
	NPSM 1 - 2	771280RWS

### Peignes, jeu

Type de filetage	Dimension	Code
Filetage R conique droite ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ - ¾	751502RWS
	R ½ - ¾	751503RWS
	R 1 - 4	771136RWS
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	751506RHSS
	G ½ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	751507RHSS
	G 1 - 4 HSS <sup>1)</sup>	771186RHSS
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	751545RHSS
	NPT ½ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	751546RHSS
	NPT 1 - 2 HSS <sup>1)</sup>	751547RHSS
	NPT 2½ - 4 HSS <sup>1)</sup>	771246RHSS
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ - ¾	751550RWS
	NPSM ½ - ¾ HSS <sup>1)</sup>	751551RHSS
	NPSM 1 - 2	751552RWS

Unités de filetage et peignes pour autres filetages et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) disponibles sur demande. Unités de filetage et peignes HSS avec majoration de prix de 50 % sur les peignes. <sup>1)</sup> Certaines unités de filetage et certains peignes ne peuvent être livrés qu'en HSS. Unités de filetage et peignes pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50%.

Désignation	Code
<b>Tête de filetage universelle automatique,</b> sans levier déclencheur, sans unité de filetage	771000
<b>Levier déclencheur</b> pour fermer et ouvrir les peignes	
<b>R</b> pour filetages de tubes, conique droite	751040R90
<b>R-L</b> pour filetages de tubes, conique gauche	751050R90
<b>G</b> pour filetages de tubes, cylindrique droite	751060R90
<b>G-L</b> pour filetages de tubes, cylindrique gauche	751070R90
<b>Mors de serrage ¼ - ¾", paquet de 2</b>	773060
<b>Huiles de coupe,</b> voir page 49.	
<b>Porte-mamelons,</b> voir page 48.	
<b>REMS Herkules,</b> servantes, voir page 107.	



# REMS Nippelspanner

Accessoires pour machines à fileter et pour filières de tous types

Porte-mamelons à serrage manuel intérieur pour des bouts de tubes courts. Utilisation universelle.

Mamelons simples et doubles en longueurs standards et spéciales 3/8 – 2"

## REMS Nippelspanner – confectionner les mamelons soi-même. Toutes longueurs. Partout.

Utilisation universelle pour machines à fileter et pour filières de tous types. Pour têtes de filetage avec ou sans ouverture. Accessoires avantageux pour REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Amigo 22V, REMS eva et filières d'autres marques.

Outil idéal aussi pour la récupération des chutes de tubes. Gain de temps et d'argent.

Serrage et centrage des bouts de tubes par écartement des segments en acier à ressort à traitement thermique spécial.

A serrage intérieur, donc pas de filetage nécessaire sur le bout de tube.

### Conditionnement de livraison

**REMS Nippelspanner.** Porte-mamelons à serrage manuel intérieur pour des bouts de tubes courts.

Désignation	Dimension	Code
<b>REMS Nippelspanner</b>	3/8"	110000R
	1/2"	110100R
	3/4"	110200R
	1"	110300R
	1 1/4"	110400R
	1 1/2"	110500R
	2"	110600R

### Conditionnement de livraison

**Set Nippelspanner REMS.** Outils de serrage manuel intérieur de mamelons pour chutes de tube. En coffret métallique robuste.

Désignation	Code
<b>Set 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4"</b>	110620R
<b>Set 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4 + 1 1/2 + 2"</b>	110621R



Produit allemand de qualité



# REMS Nippelfix

Accessoires pour machines à fileter à ouverture automatique de la tête de filetage

Porte-mamelons à serrage automatique intérieur pour des bouts de tubes courts.

Mamelons simples et doubles en longueurs standards et spéciales 1/2 – 4"

## REMS Nippelfix – confectionner les mamelons soi-même jusqu'à 4". Toutes longueurs. Partout. Serrage intérieur automatique. Hyper-rapide et simple.

Pour machines à fileter à ouverture automatique de la tête de filetage. Machines à fileter à matériel tournant, machines avec tête de filetage rotative, dispositifs de filetage.

Outil idéal aussi pour la récupération des chutes de tubes. Gain de temps et d'argent.

Serrage rapide et centrage automatique des bouts de tubes. Sans outillage.

Desserrage automatique après réalisation du mamelon. Possibilité de confectionner des mamelons sans retirer le nippelfix du dispositif de serrage.

A serrage intérieur, donc pas de filetage nécessaire sur le bout de tube.

Pièces de serrage trempées et rectifiées spécialement pour un serrage vite et sûr.

### Conditionnement de livraison

**REMS Nippelfix.** Porte-mamelons à serrage automatique intérieur pour bouts de tubes courts.

Désignation	Dimension	Code
<b>REMS Nippelfix</b>	1/2"	111000R
	3/4"	111100R
	1"	111200R
	1 1/4"	111300R
	1 1/2"	111400R
	2"	111500R
	2 1/2"	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

### Conditionnement de livraison

**Set Nippelfix REMS.** Outils de serrage automatique intérieur de mamelons pour chutes de tube. En coffret métallique robuste.

Désignation	Code
<b>Set 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4"</b>	111620R
<b>Set 1/2 + 3/4 + 1 + 1 1/4 + 1 1/2 + 2"</b>	111621R



Produit allemand de qualité





# REMS Spezial

Huile de coupe

Huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale. Pour tous matériaux.

Respecter les prescriptions d'adduction d'eau potable spécifiques aux différents pays! L'emploi d'huiles de coupe à base d'huile minérale est interdit pour les conduites d'eau potable dans certains pays tels que l'Autriche, la Suisse, l'Allemagne, le Danemark et la France.

## REMS Spezial – huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale, lavable à l'eau. Effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Spécialement élaborée pour les travaux de filetage. Donc, effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour filetages nets, plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Lavable à l'eau, validé par contrôles agréés.

Egalement excellent lubrifiant pour le sciage des métaux.

REMS Spezial Spray est sans CFC, donc inoffensif pour l'ozone.

REMS Spezial vaporisateur sans agent propulseur. Rechargeable.



Produit allemand de qualité

### Conditionnement de livraison

**REMS Spezial.** Huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale.

Désignation	Emballage	Code
<b>REMS Spezial</b>	5 l. bidon	140100R
	10 l. bidon	140101R
	50 l. fût	140103R
	600 ml Spray	140105R
	500 ml vaporisateur	140106R

# REMS Sanitol

Huile de coupe

Huile de coupe synthétique, sans huile minérale. Spéciale pour adductions d'eau potable. Pour tous matériaux.

## REMS Sanitol – sans huile minérale, sans éthanol. Totalement soluble à l'eau. Effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Huile spéciale pour adduction d'eau potable, mais aussi d'usage universel pour tous les filetages. Donc, effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour filetages nets, plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Totalement soluble à l'eau. Sans huile minérale, sans éthanol. Aucun effet négatif sur l'aspect, l'odeur et le goût de l'eau potable.

Avec colorant en rouge pour le contrôle de rinçage. Excellente protection antirouille.

Viscosité à -10°C : ≤ 250 mPa s (cP). Pompable jusqu'à -28°C.

Egalement excellent lubrifiant pour le sciage des métaux.

REMS Sanitol Spray est sans CFC, donc inoffensif pour l'ozone.

REMS Sanitol vaporisateur sans agent propulseur. Rechargeable.



Produit allemand de qualité

### Conditionnement de livraison

**REMS Sanitol.** Huile de coupe synthétique, sans huile minérale, spécialement élaborée pour les adductions d'eau potable et pour l'utilisation universelle.

Désignation	Emballage	Code
<b>REMS Sanitol</b>	5 l. bidon	140110R
	50 l. fût	140113R
	600 ml spray	140115R
	500 ml vaporisateur	140116R



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

# Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer

Dispositif à rainurer, robuste, compact, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Pour chantier et atelier.

Tubes en acier DN 25–300  
1–12"  
s ≤ 7,2 mm

Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC

## Dispositif à rainurer REMS – compact – universel. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

### Conception

Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Cylindre hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

### Rouleaux à rainurer

Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25–300, 1–12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1–1½", 2–6" et 8–12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

### Entraînement

Un seul dispositif à rainurer pour REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado et REMS Magnum. Montage facile et rapide. Arbre d'entraînement du dispositif à rainurer à trois faces pour serrage sûr et transmission optimale de force. Des dispositifs à rainurer pour les machines à fileter d'autres marques, adaptés à l'entraxe des bras de guidage, au diamètre du bras de guidage et au mécanisme de serrage de chaque machine d'entraînement, sur demande.



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**Dispositif à rainurer REMS.** Dispositif à rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25–300, 1–12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé, intégré, dans le bâti pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2–6", clé hexagonale mâle. Pour REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado et REMS Magnum ou pour machines à fileter d'autres marques. Dans boîte carton.

Désignation	S'adapte sur	Code
<b>Dispositif à rainurer REMS</b>	REMS Amigo/Amigo 2 Compact <sup>1)</sup> REMS Amigo 2 <sup>1)</sup> REMS Tornado <sup>2)</sup> REMS Magnum <sup>2)</sup>	347000R
<b>Dispositif R 300</b>	Ridgid 300	347001R

<sup>1)</sup> Set adaptateur Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (code 347007) nécessaire.

Compatible avec les dispositifs à rainurer fabriqués à partir de 2014.

<sup>2)</sup> Compatible avec les modèles T, uniquement pour rainurer jusqu'à DN 200, 8". Dispositifs à rainurer pour d'autres marques sont disponibles et livrés sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Rouleaux à rainurer 1–1½", paire, pour tubes en acier</b>	347030
<b>Rouleaux à rainurer INOX 1–1½", paire, pour tubes en acier inox</b>	347053
<b>Rouleaux à rainurer 2–6", paire, pour tubes en acier</b>	347035
<b>Rouleaux à rainurer INOX 2–6", paire, pour tubes en acier inox</b>	347046
<b>Rouleaux à rainurer 8–12", paire, pour tubes en acier</b>	347040
<b>Rouleaux à rainurer INOX 8–12", paire, pour tubes en acier inox</b>	347047
<b>Rouleaux à rainurer Cu 54–159, paire, pour tubes cuivre</b>	347034
<b>Set adaptateur Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact / Amigo 22V</b>	347007R

**REMS Herkules**, servantes, voir page 107.



Machine à rainurer puissante et mobile pour le rainurage rapide et économique de tubes pour systèmes d'assemblages de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Pour chantier et atelier.

Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" $s \leq 7,2$ mm
----------------	---

Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC

## REMS Collum – rainurage électrique jusqu'à 12". Rapide et économique. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

### Conception

Construction robuste, compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Un dispositif à rainurer avec machine d'entraînement à dimensions et poids avantageux, 31 kg seulement. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

### Entraînement

Puissant et rapide. Rainurez par ex. un tube d'acier 6" avec REMS Collum en 52 s seulement. Transmission compacte, stable, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant, 1200 W (REMS Collum et REMS Collum 2 Compact) ou 1700 W (REMS Collum 2) pour une utilisation intensive sur tubes de grands diamètres. Interrupteur à gâchette de sécurité. Interrupteur à pédale avec raccordement disponible en accessoire pour un meilleur confort de travail.

### Dispositif à rainurer

Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Vérin hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

### Rouleaux à rainurer

Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

### Servante

Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 107).



Produit allemand de qualité



Info



Chariot mobile (accessoire)

Herkules 3B (accessoire)

## Conditionnement de livraison

**REMS Collum RG.** Machine à rainurer pour rainurage de tubes pour systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé intégré dans le bâti pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2 – 6", clé hexagonale mâle. 3 machines d'entraînement au choix, avec transmission sans entretien, moteur universel puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code
<b>Collum</b>	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, disjoncteur. 29 min <sup>-1</sup>	347006R220
<b>Collum 2</b>	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min <sup>-1</sup>	347008R220
<b>Collum 2 Compact</b>	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, disjoncteur. 26 min <sup>-1</sup>	347009R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Support</b>	849315R
<b>Support mobile</b>	849310R
<b>Interrupteur à pédale avec raccordement</b>	347010R220
<b>REMS Herkules, servantes, voir page 107.</b>	
<b>Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 50.</b>	



Machine à rainurer puissante, mobile et autonome pour le rainurage rapide et économique de tubes pour systèmes d'assemblages de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
----------------	--------------------------------------

Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC

**REMS Collum 22 V – rainurage électrique jusqu'à 12". Autonome, rapide et économique. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique. Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah pour environ 23 rainures DN 100/4" par charge d'accu\*.**

### Conception

Compacte, robuste, autonome et adaptée aux exigences des chantiers. Un dispositif à rainurer sur accu avec machine d'entraînement à dimensions et poids avantageux, 34 kg seulement. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

### Entraînement

Puissante et rapide. Rainurage par exemple de tubes acier 4" en 77 s seulement. Transmission robuste, sans entretien. Puissant moteur sur accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Vitesse de rainurage élevée 27 – 20 min<sup>-1</sup>. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants, pour environ 23 rainures DN 100/4" par charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

### Dispositif à rainurer

Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Vérin hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

### Rouleaux à rainurer

Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54 – 159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

### Servante

Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 107).



Produit allemand de qualité



Info





Chariot mobile (accessoire)

Herkules 3B (accessoire)



Chariot (accessoire)

Herkules XL 12" (accessoire)



## Conditionnement de livraison

**REMS Collum 22V.** Machine à rainurer sur accu pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25–300, 1–12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé intégré dans le bâti pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2–6", clé hexagonale mâle. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, puissant moteur sur accu 21,6 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Deux sens de rotation, contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge de l'accu. Fourche stabilisatrice universelle. Accu Li-Ion 21,6 V – 9,0 Ah, chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code
	347005R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Amigo 22V machine d'entraînement, sans accu</b>	530004R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V</b>	571578R220
<b>Support</b>	849315R
<b>Support mobile</b>	849310R
<b>REMS Herkules, servantes, voir page 107.</b>	
<b>Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 50.</b>	
<b>REMS Lumen 2800 22V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.</b>	



\*Température ambiante environ 20°.

Machine puissante, robuste, compacte, avec dispositif à rainurer pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes. Pour réseaux de tuyauterie et sprinkler, installations de chauffage, industrie et installations minières. Pour chantier et atelier.

Tubes acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
-------------	--------------------------------------

Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	Filetage au pas du gaz 1/16 – 2", 16 – 63 mm, filetage extérieur 6 – 60 mm, 1/4 – 2", avec set adaptateur.
---	--

**REMS Magnum RG – la compacte jusqu'à 12".**  
**Extrêmement puissante et ultra-rapide.**  
**Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.**

### Conception

Construction robuste, compacte et adapté aux exigences des chantiers. Dimensions et poids avantageux, par ex. REMS Magnum 2000 RG-T ne pèse que 68 kg. Tablette pour rangement des d'outils. Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

### Entraînement

Extrêmement puissante et rapide. Rainurage par ex. de tubes d'acier 6" avec REMS Magnum 2010 RG-T en 40 s. seulement. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé. Trois moteurs puissants au choix (voir REMS Magnum, page 34). Interrupteur de sécurité à pédale conforme aux normes du travail, avec arrêt d'urgence, biétagé, donc appui total du pied pendant le travail.

### Dispositif à rainurer

Compact, adapté aux exigences des chantiers. Boîtier métallique robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Cylindre hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure.

### Rouleaux à rainurer

Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1 1/2", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

### Set adaptateur pour fileter

Set à outils 1/4–2" complet, avec tête de filetage universelle automatique. Peignes pour filetage au pas du gaz conique ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4" et R 1–2" droite, coupe-tubes, dispositif d'ébavurage intérieur des tubes, levier de serrage. Pompe pour lubrification/refroidissement automatique, bac à huile et bac à copeaux.

### Servante

Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 107).



Produit allemand de qualité



Info



Support  
(accessoire)



Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Herkules 3B (accessoire)

### Conditionnement de livraison

**REMS Magnum RG.** Machine à rainurer pour rainurage de tubes pour systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin de serrage rapide par chocs, éprouvé, mandrin arrière de centrage, tablette pour déposer les outils. Trois moteurs au choix. Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé, intégré, pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 jeu de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, contre-rouleau), 2–6", clé hexagonale mâle. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code
<b>2000 RG-T</b>	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340230R220
<b>2010 RG-T</b>	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même en pleine charge. Très silencieux.	340231R220
<b>2020 RG-T</b>	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , même en pleine charge. Très silencieux.	340232R380

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Support</b>	344105R
<b>Chariot mobile</b> avec tablette pour déposer du matériel	344100R
<b>Chariot mobile pliable</b>	344150R
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	
<b>Rouleaux à rainurer et autres accessoires</b> , voir page 50.	
<b>Set adaptateur Magnum RG-T sur L-T</b> pour fileter	340110RR








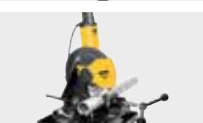
Chariot mobile pliable (accessoire)







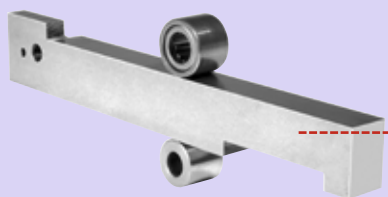
# Scier

	<b>Scies sabres électriques universelles</b>	<b>60</b>
	<b>Scie sabre universelle sur accu</b>	<b>62</b>
	<b>Scies sabres électriques pour tubes</b>	<b>64</b>
	<b>Scie sabre pneumatique pour tubes</b>	<b>66</b>
	<b>Scie sabre sur accu pour tubes</b>	<b>68</b>
	<b>Lames pour scies sabres</b>	<b>70</b>
	<b>Scie circulaire pour tubes</b>	<b>72</b>
	<b>Scie circulaire universelle pour métaux</b>	<b>73</b>



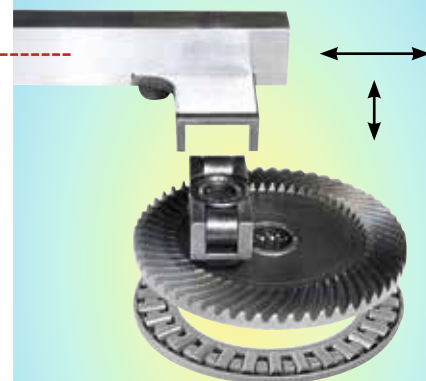
**Course orbitale agressive** par mouvement oscillatoire vertical haché de la lame de scie pour coupe énergétique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie.

**Course orbitale pré réglée** sur roulement à aiguilles garantissant un sciage puissant permanent même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier. Les mécanismes réglables, du fait du grand nombre de pièces en mouvement et d'une stabilité moindre, ne sont pas adaptés pour supporter la pression et la force d'avance élevées lors de la coupe énergétique d'un tube en acier, en particulier si l'on utilise un guide démultiplicateur de force.

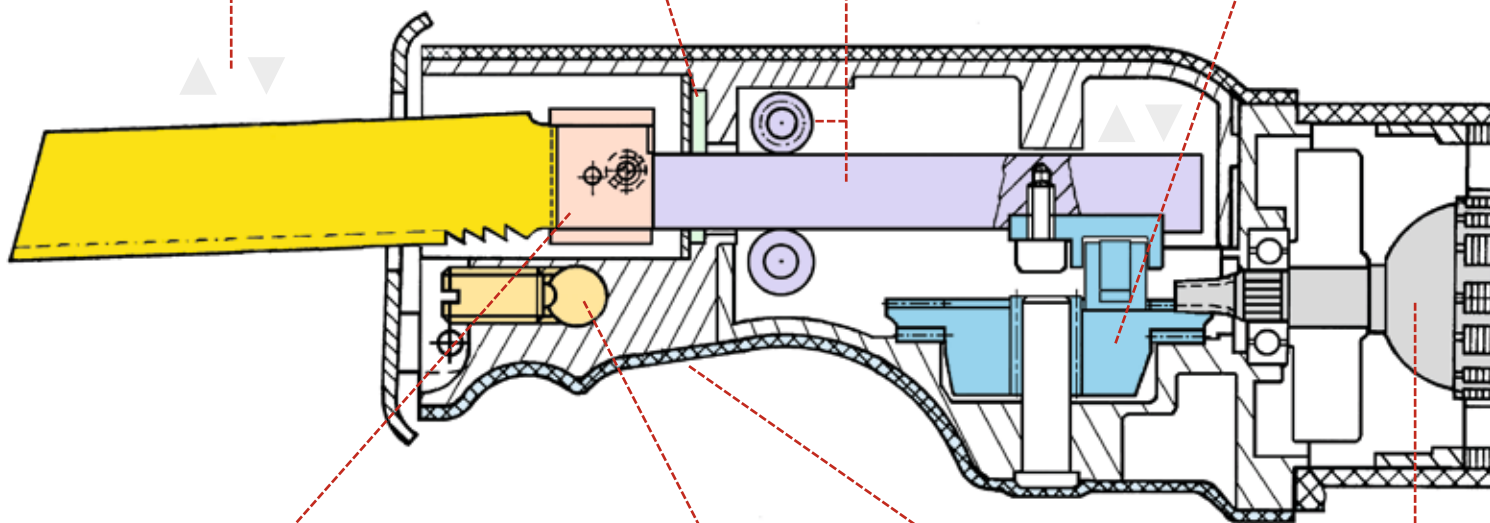


Coulisseau rectangulaire, solide, en acier spécial massif, logé sur roulement à aiguilles dans le sens de la charge, guidé sur tous les côtés sur la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive avec une pression de sciage augmentée, par ex. en utilisant un guide démultiplicateur de force. Pour une très longue durabilité.

Un joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège la transmission contre l'eau et la poussière.



Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la course et du mouvement orbital du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. De ce fait longue durabilité, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.



Porte-lame universel pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.



Guide pour une puissance de sciage augmentée de 400 % pour sciage facile et rapide. Egalement pour efforts réduits en démontage.



Moteurs d'entraînement  
230 V, 110 V, 48 V,  
22 V, 6 bar

Poignée ergonomique, avec gaine de protection antidérapante, pour coupe énergétique lors du sciage à main levée.



### Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses est réglé en continu de 0 à 2.800 min<sup>-1</sup> (REMS Puma VE), de 0 à 2400 min<sup>-1</sup> (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) ou de 0 à 1.900 min<sup>-1</sup> (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE) en fonction de la pression exercée sur l'interrupteur à gâchette (interrupteur d'accélération).



### Nombre de courses idéal

Intentionnellement pré-réglé. De ce fait, vitesse de coupe forcément optimale et meilleur ménagement possible du moteur et de l'engrenage pour une durabilité maximale des lames de scie.

De nombreux essais de coupe sur tubes acier ont déterminé le nombre de courses idéal de 2.400 min<sup>-1</sup>, qui, associé à une course orbitale agressive pré-réglée, un guide et une lame de scie spéciale REMS, permet une performance optimale.



### Guide démultiplicateur de force

Pour montage et démontage. Guide avec démultiplication quintuple de l'effet de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, sans étai. Très maniable, mise en oeuvre simple et ultra-rapide, seulement une poignée pour le serrage et le sciage. Pas de chaîne en mouvement libre et manipulation incommode comme pour l'étai à chaîne. Pas de risque d'accident par écrasement par la limitation de l'angle de rotation. Puissance de sciage augmentée de 400 % pour sciage sans effort, super rapide lors du montage et du démontage, par ex. tube acier 2" en 8 s. seulement. Pour une coupe optimale avec le guide, la poignée droite de la machine s'avère être avantageuse.



### Speed-Regulation

Régulation électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé. Idéal pour le sciage des tubes en acier inoxydable, tubes en fonte et pour le sciage de chaudières, cuves, baignoires etc. Réglage en continu du nombre de courses de 700 à 2.200 min<sup>-1</sup>. Le tachymètre électronique servant au réglage de la vitesse de coupe maintient le nombre de courses pré-sélectionné constant en charge. Cela concerne également le générateur d'impulsions, l'électronique de réglage, le limiteur de courant pour amorçage progressif, le contrôle de température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient) et le dispositif de blocage pour l'engrenage et le moteur.



### Poids

Excellente performance de coupe avec un faible poids grâce à une technique innovatrice, éprouvé et un ajustage parfait de toutes les pièces. Pour un sciage sans effort, sans fatigue et une manipulation simple.



### Puissance

Les puissances indiquées sont les puissances absorbées. Les moteurs d'entraînement des scies sabres REMS disposent d'un rendement élevé de 65 % env. grâce à une technique et une qualité excellente. De ce fait, l'utilisateur dispose d'une puissance restituée, qui peut être utilisée de façon avantageuse, en particulier pour des matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier. Une forte puissance restituée ne peut toutefois être utilisée complètement, que si l'on scie avec un démultiplicateur de force, comme par ex. avec le guide REMS.



### Moteurs d'entraînement

Selon le modèle, sont montés des moteurs universels pour des tensions de 230 V, 110 V, 48 V, des moteurs à accu 22 V ou des moteurs à air comprimé pour pression de service 6 bars. Tous les moteurs d'entraînement sont extrêmement puissants, répondent aux hautes exigences de qualité et disposent de grandes puissances de réserve, pour une longue durabilité



### Porte-lame avec dispositif à changement rapide

Porte-lame pratique avec dispositif à changement rapide permettant de changer la lame rapidement et sans outil. Pour lames de scie à talon simple.



### Pied d'appui réglable en continu

Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Le pied d'appui peut être déplacé en continu de 40 mm dans le sens longitudinal afin de permettre une meilleure exploitation de lames partiellement émoussées et de régler la profondeur de plongée de la lame dans le matériau.



### dispositif antivibration

Entraînement spécial avec compensation des masses et surfaces de poignées amortissant les vibrations. Pour un sciage sans fatigue et avec peu de vibrations.



### Lame de scie réversible à 180°

Lame de scie pouvant être insérée avec la denture vers le bas ou tournée de 180° vers le haut afin de permettre la coupe dans des endroits étroits et difficilement accessibles.

Outil électrique puissant pour le sciage universel à main levée. Seulement 3,8 kg. Idéal pour les travaux de montage, de démontage, de réparation.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

**REMS Puma VE – la scie universelle puissante avec système antivibration. Changement rapide de la lame de scie sans outil. Pied d'appui réglable.**

### Utilisation universelle

Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête, dans les angles étroits, au ras de murs. Outil extrêmement polyvalent et puissant. Pour tous les travaux de sciage sur les chantiers, pour les opérations de secours et interventions en cas de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

### Conception

Puissante et adaptée aux exigences des chantiers. Forme maniable et ergonomique. Seulement 3,8 kg. Conception ergonomique de la poignée avant du corps de machine avec gaine de protection calorifuge et antidérapante avec softgrip, pour une coupe énergique. Poignée bêche ergonomique avec softgrip amortissant les vibrations. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité. Grande course de la lame, 30 mm, pour faciliter le dégagement des copeaux. Grand nombre de course allant jusqu'à 2800 min<sup>-1</sup>, pour une avance rapide et un sciage efficace. Transmission excentrique robuste, sans entretien. Joint spécial à haute capacité glissante. Moteur universel puissant et bien dimensionné, avec une réserve de puissance importante, 1300 W. Long câble de raccordement de 4 m. Interrupteur à gâchette de sécurité.

### Système antivibration

Entraînement spécial avec compensation des masses et surfaces de poignées amortissant les vibrations. Pour un sciage sans fatigue et avec peu de vibrations.

### Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage en douceur et une adaptation optimale du nombre de courses au matériau lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 0 à 2800 min<sup>-1</sup> par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de sécurité (variateur).

### Porte-lame avec dispositif à changement rapide

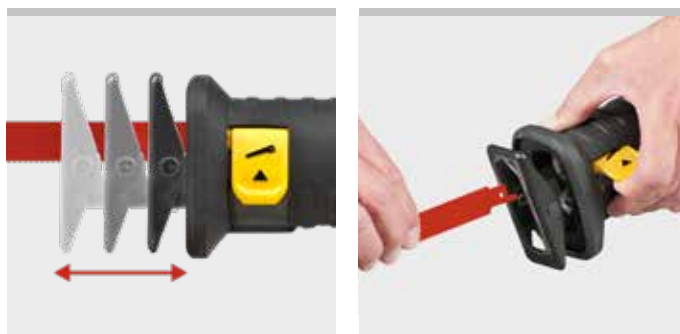
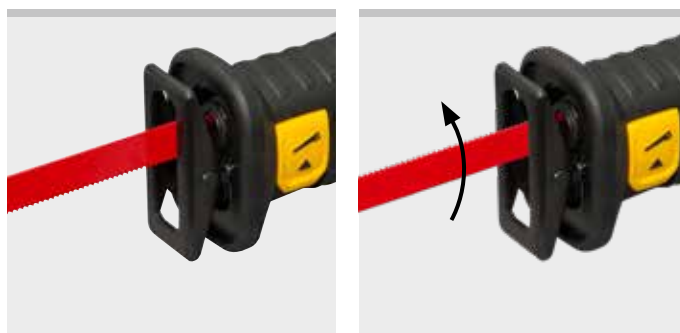
Porte-lame pratique avec dispositif à changement rapide permettant de changer la lame rapidement et sans outils. Pour lames de scie à talon simple. Lame de scie pouvant être insérée avec la denture vers le bas ou tournée de 180° vers le haut afin de permettre la coupe dans des endroits étroits et difficilement accessibles.

### Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 71).

### Pied d'appui réglable en continu

Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Le pied d'appui peut être déplacé en continu de 40 mm dans le sens longitudinal afin de permettre une meilleure exploitation de lames partiellement émoussées et de régler la profondeur de plongée de la lame dans le matériau. Pour un travail économique.



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Puma VE Set.** Scie sabre électrique universelle, avec variateur électronique (VE), pour le sciage à main levée, avec système anti-vibrations. Machine d'entraînement avec poignée bêche softgrip, transmission excentrique sans entretien, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, interrupteur de sécurité à gâchette, câble de raccordement 4 m. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 2800 min<sup>-1</sup>. Course de 30 mm. Porte-lame avec système à changement rapide. Pied d'appui réglable. Clé mâle six pans. 1 lame de scie REMS 210-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560023R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Puma VE machine d'entraînement</b>	560003R220
Lames de scie REMS, voir page 71.	
<b>Coffret métallique</b>	566051R



Outil électrique puissant, robuste et maniable pour le sciage universel à main levée. 3,0 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Également adapté pour les tubes en acier.

**REMS Cat VE – scie tout partout. Extrêmement multifonctionnelle et puissante. Robuste et maniable.**

### Utilisation universelle

Utilisable partout, sans appui, au-dessus de la tête, dans les recoins, au ras des murs. Extrêmement multifonctionnelle et puissante. Convient tout particulièrement pour le sciage de tubes en métal, la découpe de cuves, réservoirs, baignoires. Pour les opérations de secours et interventions en cas de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

### Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers, forme fine et maniable. Super légère, 3,0 kg seulement. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique. Poignée-bêche adaptée à l'usage. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur universel à grande réserve de puissance, 1050 W. Interrupteur à gâchette de sécurité.

### Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

### Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

### Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale pré-réglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

### Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé de façon continue par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 2400 min<sup>-1</sup> (variateur).

### Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

### Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 70) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes.

A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

### Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 71).

### Conditionnement de livraison

**REMS Cat VE Set.** Scie sabre électrique universelle avec variateur électronique (VE) pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien, protégée contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 2400 min<sup>-1</sup>. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. 1 lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560040R220

Autres tensions sur demande.

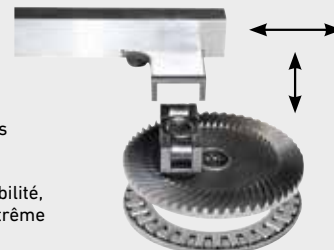
### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Cat VE machine d'entraînement</b>	560004R220
Lames de scie REMS, voir page 70 – 71.	
<b>Coffret métallique</b>	566051R



# ANC

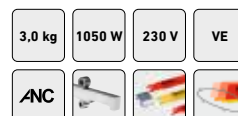
- Usure et frottement réduits
- Réduction considérable de l'échauffement
- Pour une très longue durabilité, même lors d'utilisation extrême



Produit allemand de qualité



Info



REMS



Outil électrique puissant, autonome et maniable pour le sciage universel à main levée. 3,1 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Également adapté pour les tubes en acier.

### REMS Cat 22 V VE – scie tout partout.

**Autonome, maniable et légère. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pour environ 75 coupes de tubes acier 1" avec une charge d'accu\*.**

#### Utilisation universelle

Utilisable partout, sans appui, au-dessus de la tête, dans les recoins, au ras des murs. Sans branchement secteur. Extrêmement multifonctionnelle et puissante, surtout pour le métal, par ex. pour le sciage des tubes métalliques, des chaudières, cuves, baignoires etc., pour la découpe de fenêtres, en cas d'intervention de sauvetage et de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

#### Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec accu 3,1 kg seulement. Forme mince. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre l'eau et la poussière. Puissant moteur à accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Interrupteur à gâchette de sécurité. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

#### Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

#### Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

#### Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 1.900 min<sup>-1</sup> (interrupteur d'accélération).

#### Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

#### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah pour environ 66 coupes de tubes acier 1", 5,0 Ah pour environ 75 coupes de tubes acier 1", 9,0 Ah pour environ 140 coupes de tubes acier 1" avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100-240 V, 90 W. Chargeur rapide 100-240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220-240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

#### Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

#### Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 70) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

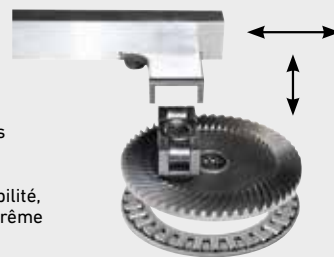
#### Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 71).



## ANC

- Usure et frottement réduits
- Réduction considérable de l'échauffement
- Pour une très longue durabilité, même lors d'utilisation extrême



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

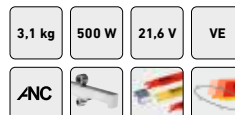
**REMS Cat 22V VE Set.** Scie sabre universelle à accu, avec variateur électronique (VE), pour le sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien protégé contre l'eau et la poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur à accu 21,6 V, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1.900 min<sup>-1</sup>. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. 1 lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560052R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Lames de scie REMS, voir page 70–71.</b>	
<b>REMS Cat 22V VE machine, sans accu</b>	560010R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V</b>	571578R220
<b>Coffret métallique avec insertion</b>	566030R
<b>REMS Lumen 2800 22V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.</b>	



\*Température ambiante environ 20°.

Outil électrique puissant, robuste et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étai. Egalement pour sciage universel à main levée. 3,0 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Pour les matériaux difficiles à couper (tubes en acier inoxydable, tubes en fonte dure, etc.), utiliser la REMS Tiger SR avec régulateur électronique du nombre de courses.

### REMS Tiger – la scie de l'installateur. Sciage facile, ultra-rapide, à angle droit. Robuste et maniable.

#### Guide démultiplicateur de force

Puissance de sciage augmentée de 400 % pour sciage à angle droit, sans effort, super rapide lors du montage et du démontage, par ex. tube acier 2" en 8 s. seulement. Pour montage et démontage. Guide avec démultiplication quintuple de l'effet de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, sans étai. Très maniable, mise en oeuvre simple et ultra-rapide, seulement une poignée pour le serrage et le sciage. Pas de chaîne en mouvement libre et manipulation inconfortable comme pour l'étai à chaîne. Pas de risque d'accident par écrasement par la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la poignée droite de la machine s'avère être avantageuse.

#### Sciage à angle droit

Coupe à angle droit grâce au guide breveté et à la lame de scie spéciale REMS. C'est la condition pour réussir un travail parfait, par ex. tuyauterie industrielle.

#### Lame de scie spéciale REMS

Lame de scie spéciale REMS (page 70), particulièrement épaisse, résistante à la flexion et à la torsion, à double talon, absolument indispensable pour le sciage à angle droit et le démontage rapide de tubes en acier avec guide démultiplicateur de force.

#### Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 70) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

#### Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 71).

#### Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

#### Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Forme fine et maniable. Super légère. 3,0 kg seulement. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Au choix, poignée-bêche, avantageuse pour sciage à main levée, ou poignée droite avantageuse pour sciage avec guide. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur universel à grande réserve de puissance, 1050 W ou 1400 W (REMS Tiger SR). Interrupteur à gâchette de sécurité. Machine d'entraînement au choix, avec nombre de courses idéal pré-réglé, avec réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur électronique) ou avec régulation électronique du nombre de courses (Speed-Regulation). Disjoncteur (REMS Tiger) protégeant moteur, transmission et lame de scie. Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation (REMS Tiger SR) maintient le nombre de courses pré-réglé constant, même en charge, et comprend la génératrice tachymétrique, l'électronique de réglage, le limiteur de courant pour le démarrage progressif, la protection contre le risque de surchauffe par contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient) et le dispositif anti-blocage de la transmission et du moteur.

#### Coulisseau rectangulaire solide

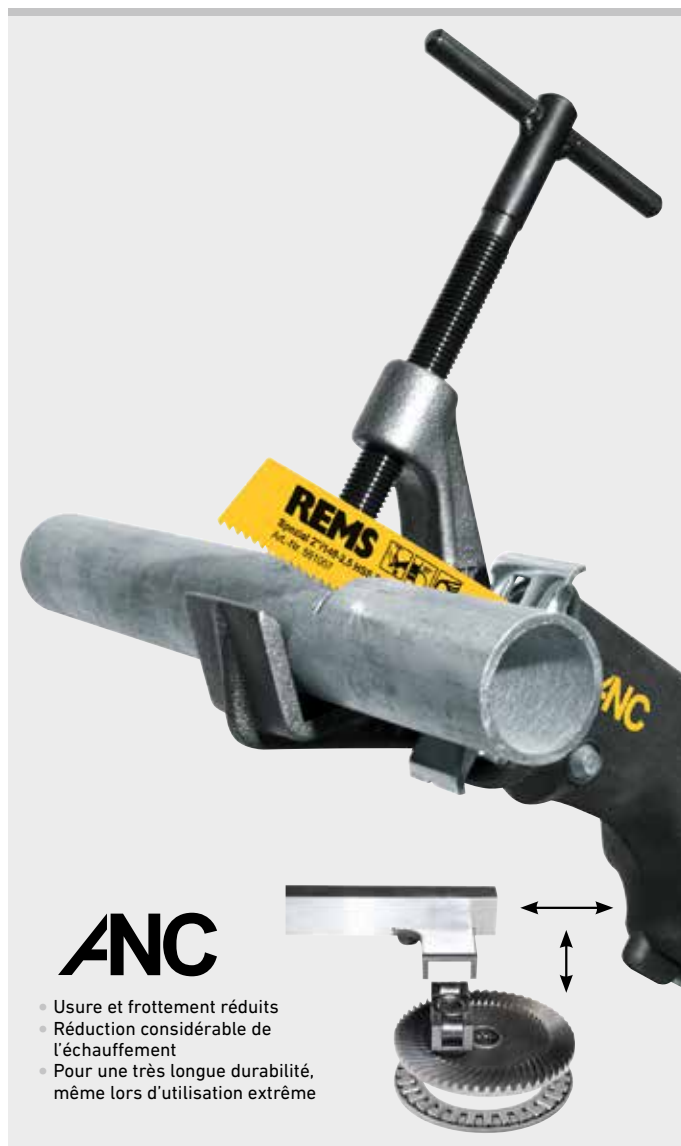
En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

#### Entraînement oscillatoire avec ANC

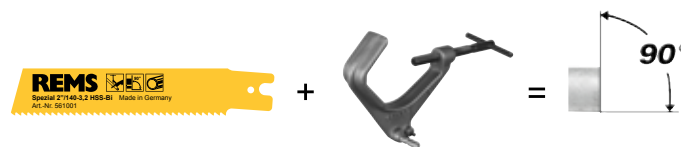
Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

#### Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale pré-réglée sur roulements à aiguilles garantit



Produit allemand de qualité





# REMS Tiger/VE/SR

## Scies sabres électriques pour tubes

un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier. Les mécanismes réglables, du fait du grand nombre de pièces et d'une stabilité moindre, ne sont pas adaptées pour supporter la pression et la force d'avance élevées lors de la coupe énergétique d'un tube en acier, en particulier si l'on utilise un guide démultiplicateur de force.

### Nombre de courses idéal (REMS Tiger)

Intentionnellement pré-réglé. De ce fait, vitesse de coupe forcément optimale et meilleur ménagement possible du moteur et de la transmission pour une durabilité maximale des lames de scie. De nombreux essais de coupe sur tubes acier ont déterminé le nombre de courses idéal de 2400 min<sup>-1</sup>, qui associé à une course orbitale agressive, un guide et une lame de scie spéciale REMS, permet une performance optimale.

### Variateur électronique (REMS Tiger VE)

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Convient également pour le sciage en plongée. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 0 à 2400 min<sup>-1</sup> par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de sécurité (variateur).

### Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé. Idéal pour le sciage des tubes en acier inoxydable, tubes en fonte et pour le sciage de chaudières, cuves, baignoires etc... Convient également pour le sciage en plongée. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 700 à 2200 min<sup>-1</sup> par la molette du régulateur électronique.

### Conditionnement de livraison

**REMS Tiger Set.** Scie sabre électrique pour tubes, pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Nombre de courses pré-réglé 2400 min<sup>-1</sup>. Disjoncteur. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560020R220

Autres tensions, aussi 48 V, sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Tiger VE Set.** Scie sabre électrique pour tubes avec variateur électronique (VE), pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) 0 à 2400 min<sup>-1</sup>. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560027R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Tiger SR Set.** Scie sabre électrique pour tubes avec Speed-Regulation (SR), pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale pré-réglée, puissant moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1400 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Régulation électronique en continu du nombre de courses de 700 à 2200 min<sup>-1</sup> avec démarrage progressif, générateur d'impulsions, contrôle de température et dispositif de blocage. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560026R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Tiger machine d'entraînement</b>	560000R220
<b>REMS Tiger VE machine d'entraînement</b>	560008R220
<b>REMS Tiger SR machine d'entraînement</b>	560001R220
<b>Lames de scie REMS voir page 70 - 71.</b>	
<b>Guide 2", pour tubes Ø 1/8 - 2"</b>	563000R
<b>Guide 4", pour tubes Ø 2 1/2 - 4"</b>	563100R
<b>Guide 6", pour tubes Ø 5 - 6"</b>	563200R
<b>Support double</b> pour sciage avec REMS Tiger et REMS Amigo E, Amigo, Amigo	543100
<b>Embouts de protection</b> pour REMS guide 2", 4" et 6" pour serrage de matériel à parois minces	563008R
<b>Coffret métallique</b>	566051R



Partout,  
sans étau!



Produit allemand de qualité



# REMS Tiger pneumatic

Scie sabre pneumatique pour tubes

Outil pneumatique puissant, robuste et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. Idéal pour travaux estimés dangereux, par ex. dans milieu humide. Pour montage, démontage, réparation.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Pour les matériaux difficiles à couper (tubes en acier inoxydable, tubes en fonte dure, etc.), utiliser la REMS Tiger SR avec régulateur électronique du nombre de courses.

## REMS Tiger pneumatic – pour sciage en milieu estimé dangereux.

**Sciage à angle droit, sans effort, rapide.**  
**Guide démultiplicateur de force pour une puissance de sciage augmentée de 400 %.**  
**Coulisseau rectangulaire et solide.**

**Entraînement oscillatoire avec ANC.**  
**Course orbitale agressive pour coupe énergique, rapide et longue durabilité des lames de scie.**

### Porte-lame universel.

### Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Forme fine et maniable. Super légère. 3,8 kg seulement. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur à air comprimé à grande réserve de puissance, 1000 W. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1700 min<sup>-1</sup>. Pression de service 6 bar, consommation d'air ≤ 1,6 m<sup>3</sup>/min. Interrupteur à gâchette de sécurité avec dispositif de réarmement. Pour plus de détails, voir REMS Tiger, pages 64 – 65.



Produit allemand de qualité



Info



3,8 kg 1000 W 6 bar



## Conditionnement de livraison

**REMS Tiger pneumatic Set.** Scie sabre pneumatique pour tubes, pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégée contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur à air comprimé, 1000 W, pression de service 6 bars. Interrupteur de sécurité à gâchette avec dispositif de réarmement. Réglage du nombre de courses (interrupteur d'accélération) de 0 à 1700 min<sup>-1</sup>. Tuyaux d'amenée d'air, tuyaux d'évacuation. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560022

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Lames de scie REMS</b> voir page 70 – 71.	
<b>REMS Tiger pneumatic machine d'entraînement</b>	560002R
<b>Guide 2"</b> , pour tubes Ø ½ – 2"	563000R
<b>Guide 4"</b> , pour tubes Ø 2½ – 4"	563100R
<b>Guide 6"</b> , pour tubes Ø 5 – 6"	563200R
<b>Support double</b> pour sciage avec REMS Tiger et filetage avec REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Embout de protection</b> pour REMS guide 2", 4" et 6" pour serrage de matériel à parois minces	563008R
<b>Coffret métallique</b>	566051R





**REMS**

Spzial 2" (140-3,2 HSS-Bi) Made in Germany  
Art.-Nr. 501001

ANC

**REMS**  
22V 9.0

REMS 22V 9.0

REMS 22V 9.0

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

REMS

Outil électrique puissant, autonome et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. 3,4 kg seulement. Idéale pour montage, démontage, réparation. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

### REMS Tiger 22V VE – la scie de l'installateur.

**Sciage facile, ultra-rapide, à angle droit. Autonome, maniable et légère. Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah, pour environ 80 coupes de tubes acier 1" avec guide ou environ 140 coupes de tubes acier 1" sans guide avec une charge d'accu\*.**

#### Guide démultiplicateur de force

Puissance de sciage augmentée de 400 % pour sciage à angle droit, sans effort, super rapide lors du montage et du démontage, par ex. tube acier 2" en 11 s. seulement. Pour montage et démontage. Guide avec démultiplication quintuple de l'effet de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Très maniable, mise en oeuvre simple et ultra-rapide, seulement une poignée pour le serrage et le sciage. Pas de chaîne en mouvement libre et manipulation inconfortable comme avec un à chaîne. Pas de risque d'accident par écrasement par la limitation de l'angle de rotation.

#### Sciage à angle droit

Coupe à angle droit grâce au guide breveté et à la lame de scie spéciale REMS. C'est la condition pour réussir un travail parfait, par ex. tuyauterie industrielle.

#### Lame de scie spéciale REMS

Lame de scie spéciale REMS (page 70), particulièrement épaisse, résistant à la flexion et à la torsion, à double talon, absolument indispensable pour le sciage à angle droit et le démontage rapide de tubes en acier avec guide démultiplicateur de force.

#### Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 70) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

#### Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 71).

#### Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec accu 3,4 kg seulement. Forme mince. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité de glissement protège l'engrenage contre l'eau et la poussière. Puissant moteur à accu 21,6 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Interrupteur à gâchette de sécurité. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

#### Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

#### Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

#### Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 1900 min<sup>-1</sup> (variateur).



Produit allemand de qualité



### Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergétique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, pour environ 80 coupes de tubes acier 1" avec guide ou environ 140 coupes de tubes acier 1" sans guide avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre - 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100-240 V, 90 W. Chargeur rapide 100-240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220-240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

### Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

### Conditionnement de livraison

**REMS Tiger 22 V VE Set.** Scie sabre pour tubes sur accu avec variateur électronique (VE) pour sciage à angle droit, sans effort et rapide avec guide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien protégé contre l'eau et la poussière, transmission excentrique montée sur roulements à aiguilles au niveau de toutes les surfaces de friction (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur sur accu 21,6 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1900 min<sup>-1</sup>. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, chargeur rapide 100-240 V, 50-60 Hz, 90 W. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide jusqu'à 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	560053R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Tiger 22 V VE machine, sans accu</b>	560011R22
<b>Lames de scie REMS, voir page 70-71.</b>	
<b>Guide 2", pour tubes Ø 1/8" - 2"</b>	563000R
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100-240 V, 50-60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100-240 V, 50-60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220-240 V/21,6 V, 50-60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V</b>	571578R220
<b>Coffret métallique avec insertion</b>	566030R
<b>REMS Lumen 2800 22V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.</b>	



\*Température ambiante environ 20°.

# Lames de scie spéciales REMS

Pour REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Tiger 22V VE et autres marques

Lames de scies spéciales pour sciage à angle droit et pour démontage rapide de tubes acier avec guide démultiplicateur de force.

Tubes acier

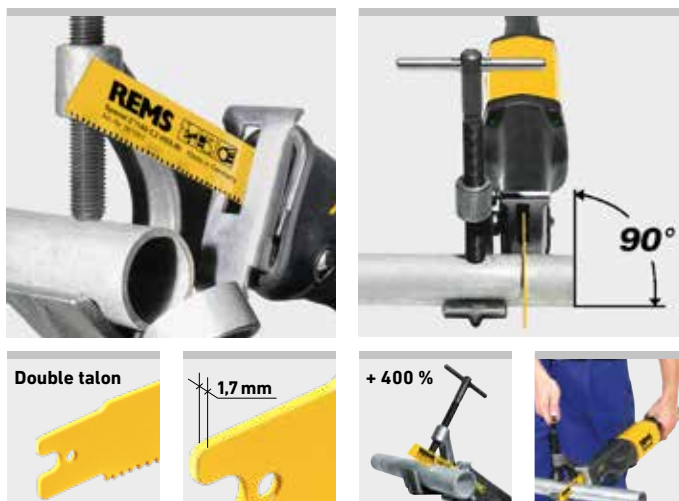
## Lames de scie spéciales REMS – pour la coupe à angle droit avec guide démultiplicateur de force, force de sciage augmentée de 400 %.

Spécialement conçues pour REMS Tiger.

Absolument indispensables pour sciage à angle droit et pour démontage rapide de tubes acier avec guide démultiplicateur de force. Ce dernier multiplie la force d'avance par démultiplication quintuple de la force par effet de levier, pour une augmentation de 400 % de la force de sciage. Les lames de scie normales, avec talon simple, sont donc inutilisables, puisque par la grande force d'avance, elles cassent au niveau de la fixation. Pour cela, une lame de scie spéciale REMS, particulièrement épaisse, robuste et rigide.

Talon double à surface de fixation extra-large pour une assise exacte et une haute stabilité.

Grosse denture ondulée pour sciage rapide. Durabilité beaucoup plus longue.



Produits allemands de qualité



Lames de scie spéciales REMS → REMS Tiger, etc.	Ø pouces/ longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code
<b>Lame de scie spéciale REMS 2"/140-2,5</b> Tubes acier ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		jaune	5		561007 R05
<b>Lame de scie spéciale REMS 2"/140-3,2</b> Tubes acier ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561001 R05
<b>Lame de scie spéciale REMS 4"/200-3,2</b> Tubes acier ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561002 R05
<b>Lame de scie spéciale REMS 6"/260-3,2</b> Tubes acier ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561008 R05

Pour matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes en fonte non recuits, utilisez la lame de scie universelle REMS, à denture plus fine, et la Tiger SR avec le régulateur électronique du nombre de courses incorporé (page 65), au lieu de la lame de scie spéciale REMS.

# Lames de scie universelles REMS

Pour REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22V VE et autres marques

Lames de scie universelles pour sciage à main levée et pour sciage avec guide démultiplicateur de force. Au lieu de plusieurs lames de scie différentes.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Hautement flexible, également idéal pour le sciage au ras de murs.

## Lames de scie universelles REMS – pour tous travaux de sciage.

Au lieu de plusieurs lames de scie différentes, une seule lame de scie universelle pour tous travaux de sciage. Matériel tenace et souple, haute flexibilité, également pour sciage au ras des murs. Talon double à surface de fixation extra-large pour une assise exacte et une haute stabilité. Egalement pour sciage avec guide démultiplicateur de force. Les lames de scie à talon simple ne sont pas adaptées à la grande force d'avance appliquée lors du sciage avec guide et cassent au niveau de la fixation. Denture à pas variable (denture Combo) pour une coupe rapide et propre, dureté particulièrement élevée au niveau des dents. Denture avoyée. De ce fait, excellente performance de coupe et très longue durabilité.

Produits allemands de qualité



Lames de scie universelles REMS → REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code
<b>Lame de scie universelle REMS 100-1,8/2,5</b> pour tous les travaux de sciage	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561006 R05
<b>Lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5</b> pour tous les travaux de sciage	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561005 R05
<b>Lame de scie universelle REMS 200-1,8/2,5</b> pour tous les travaux de sciage	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561003 R05
<b>Lame de scie universelle REMS 300-1,8/2,5</b> pour tous les travaux de sciage	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561004 R05





Egalement pour bois avec clous, palettes. Pour matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes en fonte non recuits, le nombre de courses doit être nécessairement réduit, par ex. par REMS Tiger SR avec le régulateur électronique du nombre de courses incorporé (Page 65).

# Lames de scie REMS

Pour REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR,  
Cat 22V VE, Tiger 22V VE et autres marques






















## Lames de scie pour le sciage à main levée de divers matériaux.

Denture à pas alterné (denture Combo) pour une coupe rapide et propre, même lors du sciage de matériaux mixtes (bois/métal). Lames de scies flexibles convenant aussi pour un sciage au ras de murs.

-  Denture ondulée pour une coupe propre avec un pas de denture fin.
-  Denture avoyée pour une coupe agressive avec un grand pas de denture.
-  Denture droite pour les lames de scie à dents particulièrement larges en métal dur.
-  Métal dur granulé pour matériaux difficiles à usiner.




















Produits allemands de qualité







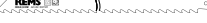







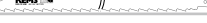


Lames de scie REMS à métaux → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code
<b>Lame de scie REMS 150-1</b> Tôle, métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi souple		rouge	5		561105R05
<b>Lame de scie REMS 200-1</b> Tôle, métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi souple		rouge	5		561106R05
<b>Lame de scie REMS 90-1,4</b> , pour coupe courbe Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rouge	5		561107R05
<b>Lame de scie REMS 150-1,4</b> Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi souple		rouge	5		561104R05
<b>Lame de scie REMS 200-1,4</b> Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi souple		rouge	5		561108R05
<b>Lame de scie REMS 100-1,8</b> Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5		561101R05
<b>Lame de scie REMS 150-1,8</b> Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5		561103R05
<b>Lame de scie REMS 200-1,8</b> Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5		561102R05
<b>Lame de scie REMS 200-2,5</b> Métal, dont acier inoxydable, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561109R05
<b>Lame de scie REMS 280-2,5</b> Métal, dont acier inoxydable, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561112R05

Produits allemands de qualité



Lames de scie REMS à bois et à métaux → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code
<b>Lame de scie REMS 210-1,8/2,5</b> Pointe arrondie, pas d'accrochage Palettes, bois, bois clouté, métal ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		noir	5		561113R05
<b>Lame de scie REMS 150-2,5</b> Palettes, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi souple		noir	5		561110R05
<b>Lame de scie REMS 225-2,5</b> , très épaisse pour le démontage, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		noir	3		561114R03
<b>Lame de scie REMS 300-2,5</b> , très épaisse pour le démontage, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		noir	3		561116R03
<b>Lame de scie REMS 300-4,2</b> Bois	300	4,2	WS		noir	5		561111R05
<b>Lame de scie REMS 225-3,2/5,0</b> Bois, bois clouté	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi souple		noir	5		561117R05
<b>Lame de scie REMS 290-5,0/6,35</b> Bois vert	290	Combo 5,0/6,35	WS		noir	5		561118R05
<b>Lame de scie REMS 150-6,35</b> Bois	150	6,35	WS		noir	5		561119R05



Lames de scie REMS pour usages divers → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code
<b>Lame de scie REMS 150-4,2</b> Béton cellulaire, plaques de plâtre	150	4,2	WS		blanc	5		561115R05
<b>Lame de scie REMS 225-8,5</b> Béton cellulaire, bois dur	225	8,5	HM		blanc	1		561120R01
<b>Lame de scie REMS 300-8,5</b> Béton cellulaire, bois dur	300	8,5	HM		blanc	1		561121R01
<b>Lame de scie REMS 400-8,5</b> Béton cellulaire, bois dur	400	8,5	HM		blanc	1		561122R01
<b>Lame de scie REMS 235-12</b> Béton cellulaire, pierre ponce, brique	235	12	HM		blanc	1		561123R01
<b>Lame de scie REMS 300-12</b> Béton cellulaire, pierre ponce, brique	300	12	HM		blanc	1		561124R01
<b>Lame de scie REMS 300-12</b> , très haute Béton cellulaire, pierre ponce, brique	300	12	HM		blanc	1		561125R01
<b>Lame de scie REMS 200</b> Fonte et autres	200		HM-G		blanc	2		561126R02



Scie circulaire compacte et mobile pour sciage avec peu de bavures, rapide et à angle droit. Pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué et tubes cuivre des systèmes à sertir et autres. Également pour la coupe de profilés à paroi mince pour installation en applique. Pour chantier et atelier.

Tubes en acier inoxydable, tubes en acier électro-zingué, tubes cuivre et autres matériaux ≤ Ø 76 mm

REMS lame de scie Ø 225 mm

**REMS Turbo Cu-INOX – peu de bavures, angle droit, rapide. Sciage avec peu de bavures grâce au double bloc de serrage. Grande puissance de coupe, par ex. Ø 22 mm en 4 sec. seulement. Transport facile. Idéale pour les systèmes à sertir**

Conforme aux exigences:

**Sciage à sec**, de ce fait, pas de détériorations du joint torique par les lubrifiants.

**Peu de bavures** grâce au double bloc de serrage.

**Vitesse de coupe optimale** prévient la dégradation des caractéristiques du tube par surchauffe.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Petites dimensions. Maniable, facile à porter, 17 kg seulement. Sciage facile grâce à l'effet de levier. Changement rapide de la lame de scie. Sciage précis. Marquage du niveau de la lame de scie sur le capot de sécurité. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10-54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

### Double bloc de serrage universel

Double bloc de serrage universel, robuste et libre pour sciage à faible bavure. Les deux extrémités du tube restent en position serrée durant le temps de sciage. Serrage simple et sûr, également pour tubes à paroi mince, grâce à l'inclinaison verticale du mors de serrage. Pour les deux côtés de serrage, une seule vis de serrage stable avec levier de serrage largement dimensionné pour un serrage du matériel régulier, sûr et sans effort.

### Entraînement

Transmission robuste, montage précis sur roulements à billes et à aiguilles, sans entretien. Moteur universel éprouvé, 500 W puissant, par ex. tubes en acier inoxydable Ø 22 mm en 4 sec. seulement. Vitesse de rotation idéale 60 min<sup>-1</sup> pour vitesse de coupe optimale et sciage silencieux.

### Lames de scie REMS

Qualité allemande de pointe. Lame de scie circulaire HSS REMS 225 x 2 x 32 mm, 220 dents pour métaux, adaptée aux caractéristiques techniques de REMS Turbo Cu-INOX pour le sciage de tubes en acier inoxydable. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine. Pour sciage facile et précis. Longue durabilité. Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt) 225 x 2 x 32 mm, 220 dents pour encore une plus longue durabilité. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine.

### Ebavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes

Ebavureur REMS REG 10-54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10-54 mm, Ø ½ - 2 ½", entraînement électrique avec la scie circulaire pour tubes REMS Turbo Cu-INOX par ex., voir page 101.

### Conditionnement de livraison

**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Scie circulaire pour tubes avec double bloc de serrage universel pour sciage à faible bavure, rapide et à angle droit. Pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué et tubes cuivre des systèmes à sertir et autres. Également pour la coupe de profilés à paroi mince pour installation en applique. Pour lame de scie REMS Ø 225 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé, 230 V, 50-60 Hz, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette, capot de protection pour lame de scie. Vitesse de rotation 60 min<sup>-1</sup>. Clé polygonale. Clé mâle six pans. Sans lame de scie. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code
	849006R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Lame de scie circulaire HSS REMS,</b> spéciale pour tubes en acier inoxydable, à denture fine, 225 x 2 x 32 mm, 220 dents.	849703R
<b>Lame de scie circulaire HSS-E REMS</b> (alliage cobalt), spéciale pour tubes en acier inoxydable, à denture fine, 225 x 2 x 32 mm, 220 dents. Très longue durabilité.	849706R

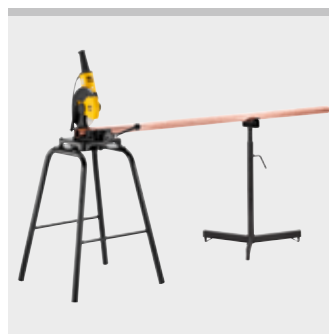
**REMS REG 10-54 E.** Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 101

**Support** 849315R

**Chariot mobile** 849310R

**REMS Jumbo,** établis pliants, voir page 106.

**REMS Herkules,** servantes, voir page 107.



Produit allemand de qualité



Info



Désignation	Code
<b>REMS Jumbo,</b> établis pliants, voir page 106.	
<b>REMS Herkules,</b> servantes, voir page 107.	





# REMS Turbo K

Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification

Scie circulaire universelle pour métaux, compacte, mobile, pour travaux d'installation, de métallerie et de serrurerie. Pour chantier et atelier.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⊕	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS lame de scie Ø 225 mm

**REMS Turbo K – la plus puissante dans sa catégorie.**

**Grande puissance de coupe, par ex. tube acier de 2" en 5 s. seulement. Transport facile.**

## Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Petites dimensions. Maniable, facile à porter, poids total 22 kg seulement. Dispositif automatique de refroidissement/lubrification. Sciage facile grâce à l'effet de levier. Changement rapide de la lame de scie. Sciage précis. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

## Bloc de serrage universel

Bloc de serrage universel, robuste et libre, doté d'une vis de serrage stable avec levier de serrage largement dimensionné pour serrage idéal et sûr du matériel. De série avec pièce de serrage pour tubes à paroi mince. Réglage rapide de l'angle de coupe grâce à la graduation bien lisible et au levier de serrage. Butée de longueur simple et stable.

## Entraînement

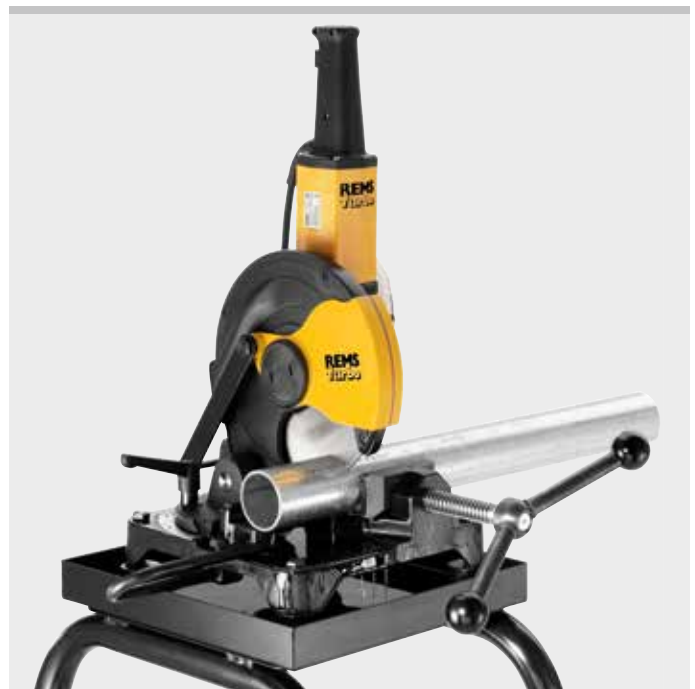
Transmission robuste, montage précis sur roulements à billes et à aiguilles, sans entretien. Moteur universel éprouvé, 1200 W. Coupe puissante et rapide, par ex. tube en acier 2" en 5 s. seulement. Vitesse de rotation idéale 115 min<sup>-1</sup> pour sciage rapide et silencieux.

## Lames de scie REMS

Qualité allemande de pointe. Lame de scie circulaire universelle HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 120 dents pour métaux, adaptée aux caractéristiques techniques de REMS Turbo K. Spécialement trempée, affûtée et à denture spéciale. Pour sciage facile et précis. Lame de scie circulaire HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour métaux, adaptée au sciage de tubes en acier inoxydables. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine. Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt) 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour encore une plus longue durabilité. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine.

## Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (Page 49). Effet lubrifiant/refroidissant tout à fait considérable. Absolument nécessaire pour un sciage net, une plus longue durabilité des lames de scies et une plus grande longévité de la machine.



Produit allemand de qualité



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Turbo K Basic.** Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification. Pour coupes droites et coupes jusqu'à 45°. Pour lame de scie REMS Ø 225 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé et puissant, 230 V, 50-60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, capot de protection pour lame de scie, butée de longueur. Dispositif de serrage pour tubes à parois minces. Vitesse de rotation 115 min<sup>-1</sup>. Clé polygonale. Clé mâle six pans. 1 plein lubrifiant REMS Spezial. Sans lame de scie. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code
	849007R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Lame de scie circulaire universelle HSS REMS</b> pour métaux 225 × 2 × 32, 120 dents	849700R
<b>Lame de scie circulaire HSS REMS</b> à denture fine, 225 × 2 × 32, 220 dents	849703R
<b>Lame de scie circulaire HSS-E REMS</b> (alliage cobalt), à denture fine, 225 × 2 × 32, 220 dents. Très longue durabilité.	849706R
<b>Régulateur électronique de vitesse</b> Pour sciage de matériaux difficilement sciables, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes non recuits en fonte. Vitesse de rotation optimale pré-réglée.	565051R220
<b>Huiles de coupe</b> , voir page 49.	
<b>Support</b>	849315R
<b>Chariot mobile</b>	849310R

**REMS Jumbo**, établis pliants, voir page 106.

**REMS Herkules**, servantes, voir page 107.





Made in Germany

REMS

# Couper

## Chanfreiner

## Ebavurer

	<b>Coupe-tubes</b>	<b>76</b>
	<b>Molettes de coupe</b>	<b>83</b>
	<b>Coupe-tubes électrique</b> <b>Coupe-tubes sur accu</b>	<b>84</b>
	<b>Machines à couper les tubes</b>	<b>86</b>
	<b>Cisailles pour tubes</b>	<b>92</b>
	<b>Coupe-tubes et chanfreineur</b>	<b>96</b>
	<b>Ebavureurs</b>	<b>99</b>

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.  
Pour travaux exigeants et longue durabilité.

Tubes acier  $\varnothing \frac{1}{8} - 4"$ ,  $\varnothing 10 - 115 \text{ mm}$

### REMS RAS St – Coupe-tubes de qualité.

Etrier robuste en acier forgé. Vis stable, guidage long de la vis et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Poignée large et ergonomique permettant une transmission de force élevée pour le mouvement d'avance.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, fixée contre rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Une seule molette de coupe pour tubes  $\varnothing \frac{1}{8} - 4"$  (10–115 mm), épaisseur de paroi  $s \leq 8 \text{ mm}$ , adaptable pour les 2 coupe-tubes. Molette de coupe pour tubes  $\varnothing 1 - 4"$  jusqu'à épaisseur de paroi  $s \leq 12,5 \text{ mm}$ , en accessoire.



Produits allemands de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

REMS RAS St. Coupe-tubes pour tubes en acier. Avec molette de coupe.  
Dans boîte carton.

Désignation	Tubes $\varnothing$ pouce/mm	ép. paroi $s \leq \text{mm}$	Code
St $\frac{1}{8} - 2"$	$\frac{1}{8} - 2"$ 10 – 60	8	113000R
St $1\frac{1}{4} - 4"$	$1\frac{1}{4} - 4"$ 30 – 115	8	113100R

### Accessoires

Désignation	$s \leq \text{mm}$	Code
<b>Molette de coupe REMS St <math>\frac{1}{8} - 4"</math>, s 8</b> pour REMS RAS St $\frac{1}{8} - 2"$ et St $1\frac{1}{4} - 4"$	8	341614R
<b>Molette de coupe REMS St 1 – 4", s 12</b> pour REMS RAS St $1\frac{1}{4} - 4"$	12,5	381622R



Outils de qualité robustes pour couper les tubes.  
En particulier, pour des tubes en acier inoxydable.

Tubes cuivre, tubes acier inoxydable, aluminium,  
laiton à paroi mince  $\varnothing$  3 – 120 mm /  $\varnothing$  1/8 – 4"

### REMS RAS Cu-INOX – pour les endroits difficiles d'accès.

Petit, maniable, spécialement conçu pour les endroits difficilement accessibles.  
Construction robuste et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Grand bouton de commande en métal pour mouvement d'avance et pour coupe faciles.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, anti-rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à billes. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S Mini avec molette de coupe sur roulements à aiguilles et galets de roulement sur roulements à aiguilles pour une coupe particulièrement facile.



### Conditionnement de livraison

**REMS RAS Cu-INOX.** Coupe-tubes pour tubes cuivre, tubes en acier inoxydable à paroi mince, tubes en acier, en aluminium, en laiton à paroi mince. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes $\varnothing$ pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Cu-INOX 3 – 16</b>	3 – 16 1/8 – 5/8"	4	113200R
<b>Cu-INOX 3 – 25</b>	3 – 25 1/8 – 1"	4	113230R
<b>Cu-INOX 3 – 28 Mini</b>	3 – 28 1/8 – 1 1/8"	4	113240R
<b>Cu-INOX 3 – 28 S Mini</b> sur roulements à aiguilles	3 – 28 1/8 – 1 1/8"	4	113241R



Info



### REMS RAS Cu-INOX – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

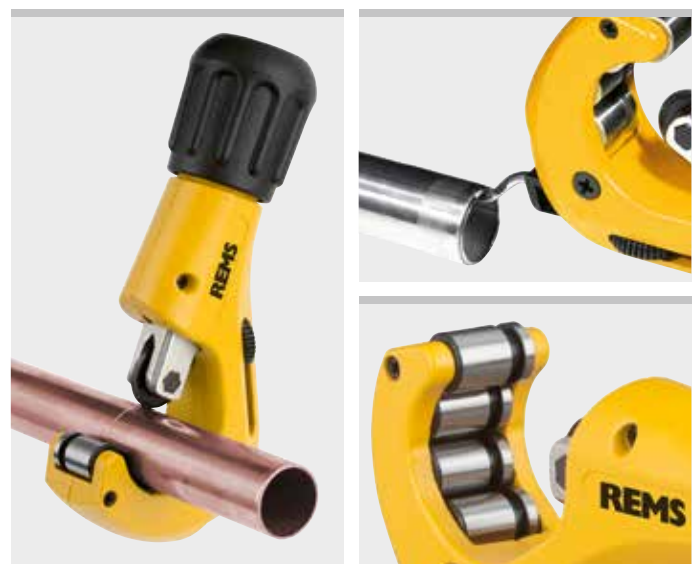
Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à billes. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S avec molette de coupe et galets de roulement montés sur roulements à aiguilles pour une coupe facile.

Ébavureur de tubes intégré à logement pivotant, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame.



### Conditionnement de livraison

**REMS RAS Cu-INOX.** Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes cuivre et tubes à paroi mince acier inoxydable, acier, aluminium, laiton. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes $\varnothing$ pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Cu-INOX 3 – 35</b>	3 – 35 1/8 – 1 3/8"	4	113350R
<b>Cu-INOX 3 – 35 S</b> sur roulements à aiguilles	3 – 35 1/8 – 1 3/8"	4	113351R
<b>Cu-INOX 3 – 42</b>	3 – 42 1/8 – 1 3/4"	4	113330R



### REMS RAS Cu-INOX – Coupe-tubes de qualité.

Construction robuste et stable pour travaux difficiles.

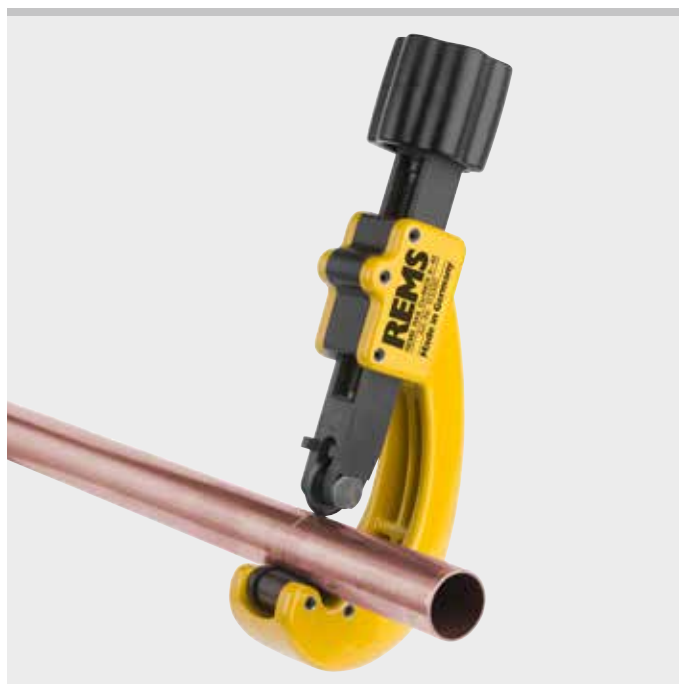
Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 8 – 64 S avec molette de coupe montée sur roulement à aiguilles et galets de roulement montés sur roulements à aiguilles pour une coupe facile. Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Une seule molette de coupe pour l'ensemble des diamètres de tubes de 3–120 mm.



### Conditionnement de livraison

**REMS RAS Cu-INOX.** Coupe-tubes pour tubes cuivre, tubes en acier inoxydable à paroi mince, tubes en acier, en aluminium, en laiton à paroi mince. Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Cu-INOX 3 – 28</b>	3 – 28 1/8 – 1 1/8"	4	113300R
<b>Cu-INOX 6 – 42</b>	6 – 42 1/4 – 1 5/8"	4	113380R
<b>Cu-INOX 6 – 64</b>	6 – 64 1/4 – 2 1/2"	4	113400R
<b>Cu-INOX 8 – 64 S</b> sur roulements à aiguilles, réglage rapide	8 – 64 3/8 – 2 1/2"	4	113401R
<b>Cu-INOX 64 – 120</b>	64 – 120 2 1/2 – 4"	4	113500R

### Accessoires

Désignation	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Molette REMS Cu-INOX 3–120, s 4</b>	4	113210R
<b>Molette REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4,</b> sur roulements à aiguilles	4	113213R
<b>Lame d'ébavurage universelle, affûtée</b>		113360



Produits allemands de qualité



Outils de qualité robustes pour couper les tubes.

Tubes cuivre  $\varnothing$  3 – 64 mm  
 $\varnothing$  1/8 – 2 1/2"

### REMS RAS Cu – pour les endroits difficiles d'accès.

Petit, maniable, spécialement conçu pour les endroits difficilement accessibles.

Construction robuste et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Grand bouton de commande en métal pour mouvement d'avance et pour coupe faciles.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, anti-rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à billes. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.



Info



### Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes $\varnothing$ pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Cu 3 – 16</b>	3 – 16 1/8 – 5/8"	3	113250R
<b>Cu 3 – 25</b>	3 – 25 1/8 – 1"	3	113255R
<b>Cu 3 – 28</b>	3 – 28 1/8 – 1 1/8"	3	113260R

### REMS RAS Cu – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

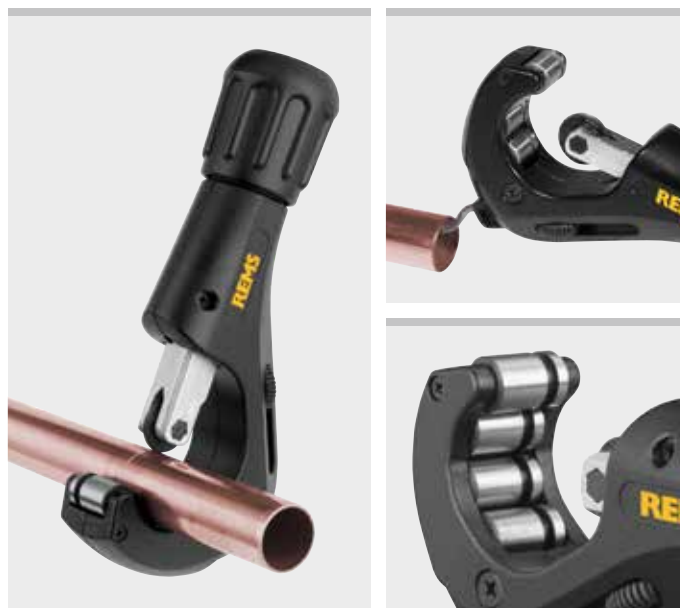
Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets.

Poignée de manœuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à billes. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Ébavureur de tubes intégré à logement pivotant, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité. Changement rapide et simple de la lame.



### Conditionnement de livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes $\varnothing$ pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Cu 3 – 35</b>	3 – 35 1/8 – 1 3/8"	3	113340R
<b>Cu 3 – 42</b>	3 – 42 1/8 – 1 3/4"	3	113320R



# REMS RAS Cu

## Coupe-tubes

### REMS RAS Cu – Coupe-tubes de qualité. Réglage rapide.

Construction solide et maniable en forme de U.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

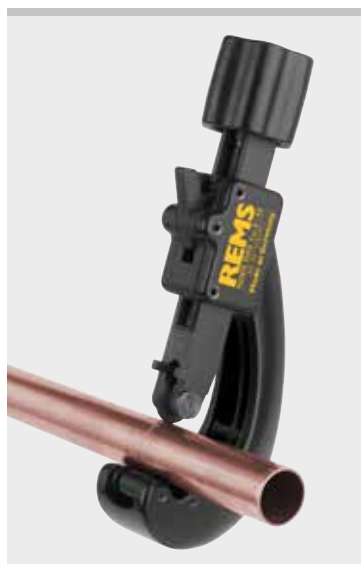
Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité.

Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Une seule molette de coupe pour l'ensemble des diamètres de tubes de 3–120 mm.



Produits allemands de qualité

#### Conditionnement de livraison

**REMS RAS Cu.** Coupe-tubes pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Cu 8–42</b> avec réglage rapide	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370R
<b>Cu 8–64</b> avec réglage rapide	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410R

#### Accessoires

Désignation	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>Molette REMS Cu 3–120, s 3</b>	3	113225R
<b>Lame d'ébavurage universelle, affûtée</b>		113360

International  
Design Award



# REMS RAS P

## Coupe-tubes

### REMS RAS P – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets

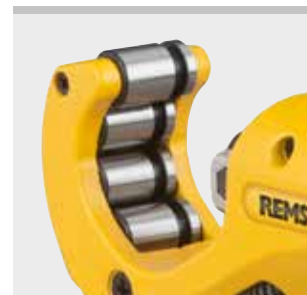
Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à billes. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Ébavureur de tubes intégré à logement pivotant, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame.



#### Conditionnement de livraison

**REMS RAS P.** Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes plastique et multicouche. Avec molette de coupe. Dans emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>P 10–32 T</b>	10–32 1/2–1 3/8"	4,5	290001R
<b>P 10–40 T</b>	10–40 1/2–1 5/8"	4,5	290002R





Outils de qualité robustes pour couper les tubes.  
Avec réglage rapide.

Tubes plastique, tubes composite  $\varnothing$  10–315 mm  
 $\varnothing$  ½–12"

### REMS RAS P – Coupe-tubes de qualité. Réglage rapide.

Construction solide et maniable en forme de U.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peigne, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité.

Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Molette de coupe selon épaisseurs (s).



Produits allemands de qualité



Info



P 50–110, s11  
P 50–110, s16  
P 50–110, s19



### Conditionnement de livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes pour tubes plastique et composite.  
Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes $\varnothing$ pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>P 10–40</b> avec réglage rapide	10–40 ½–1½"	7	290050R
<b>P 10–63</b> avec réglage rapide	10–63 ½–2"	7	290000R
<b>P 50–110, s11</b> avec réglage rapide	50–110 2–4"	11	290100R
<b>P 50–110, s16</b> avec réglage rapide	50–110 2–4"	16	290100R-S16
<b>P 50–110, s19</b> avec réglage rapide	50–90 2–3"	19	290100R-S19
<b>P 110–160</b> avec réglage rapide	110–160 4–6"	16	290200R

### REMS RAS P – Couper jusqu'à $\varnothing$ 315 mm, s ≤ 19 mm.

Coupe rapide et économique de tubes de grande dimension. Réglage rapide.  
Fonction centrage du tube séparée pour une coupe à angle droit.

Construction robuste, corps en forme de double-T.

Molette de coupe selon épaisseurs (s).

### Conditionnement de livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes pour tubes plastique et composite. Avec molette de coupe et molette de recharge. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Tubes $\varnothing$ pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code
<b>P 180–315</b> avec réglage rapide	180–315 7–12"	16	290300

### Accessoires

Désignation	s ≤ mm	Code
<b>Molette REMS P 10–40, s 4,5</b> pour REMS RAS P 10–32 T, 10–40 T	4,5	290023R
<b>Molette REMS P 10–63, s 7</b> pour REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016R
<b>Molette REMS P 50–315, s 11</b> pour REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R
<b>Molette REMS P 50–315, s 16</b> pour REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R
<b>Molette REMS P 50–315, s 19</b> pour REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R



# REMS RAS P/SW 45/L

Coupe-gaines/fendeur de gaines

Outil de qualité robuste avec deux systèmes de coupe pour couper et fendre les gaines de protection plastiques

Couper  $\varnothing \leq 45 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 1\frac{3}{4}''$

Fendre (coupe longitudinale) ID  $\geq \varnothing 14 \text{ mm}$

## REMS RAS P/SW 45/L – Couper et fendre les gaines de protection plastiques

Construction robuste et très légère en magnésium.

Lames spécialement trempées et affûtées pour couper et fendre. Produit allemand de qualité.

Lames biseautées à quatre tranchants, angle de coupe 90°, pivotables à 90° pour une durée de vie 4 fois plus longue. Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui de la gaine de part et d'autre de l'outil avec double logement pour les cannelures.

Pression automatique pour la coupe.

La limitation de la profondeur de coupe des outils de coupe évite d'endommager les tubes à l'intérieur de la gaine.

### Conditionnement de livraison

REMS RAS P/SW 45/L. Coupe-gaines/fendeur de gaines pour les gaines plastiques de protection plastiques. Avec 3 lames. Emballage blister.

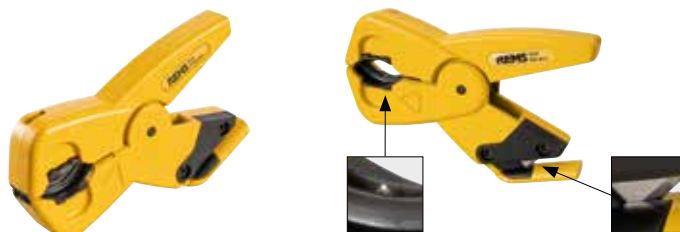
Tubes $\varnothing$ mm/pouce	Code
$\leq 45 \text{ mm} / \leq 1\frac{3}{4}''$	113480R

### Accessoires

Désignation	Code
Lame P/SW 45/L, paquet de 3, pour REMS RAS P/SW 45/L	113481R



Info



# REMS RAS W INOX

Coupe-tubes

Outil de qualité robuste pour couper les tubes.

Flexibles onduleux inox, nus ou enrobés sous gaine DN 10 – 32 (40)  
 $\frac{3}{8} - 1\frac{1}{2}'' (2'')$

## REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S – Coupe-tubes de qualité spécialement conçu pour couper les flexibles onduleux en inox.

Construction compacte pour travaux exigeants.

Mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Vis télescopique stable à guidage long, molette de coupe sur roulements à aiguilles et 2 galets de roulement spécialement trempés sur roulements à aiguilles. 3 galets de guidage en plastique à haute densité, disposés en triangle sur les 2 côtés extérieurs deux côtés pour le guidage droit du tuyau annelé flexible pendant la coupe.

Poignée de manoeuvre ergonomique et maniable.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.



Par ex.  
Armaflex,  
Banides,  
Boagaz,  
Chuchu Decayeux,  
Clesse,  
Eurotis,  
FlexiPipe,  
Gastite,  
Gurtner

Produits allemands de qualité



Info



### Conditionnement de livraison

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S. Coupe-tubes pour flexibles onduleux en inox, nus ou enrobés. Galets de roulement sur roulements à aiguilles. Avec molette de coupe sur roulements à aiguilles. Emballage blister.

Tubes	Code
DN 10 – 32 (40) / $\frac{3}{8} - 1\frac{1}{2}'' (2'')$	113450R

### Accessoires

Désignation	Code
Molette REMS W INOX 10 – 32/40 S, sur roulements à aiguilles	113461R



# Molettes de coupe REMS

Produits allemands de qualité  
Pour coupe-tubes REMS et autres marques

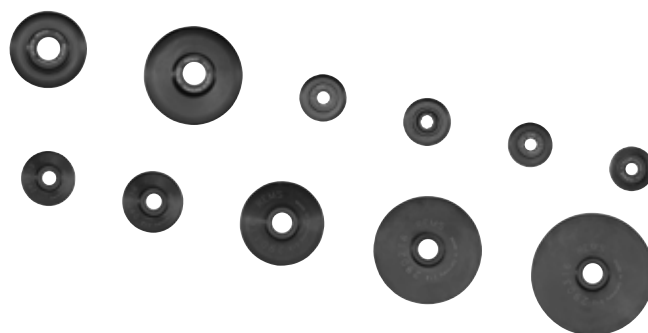
Molettes de coupe REMS en acier rapide spécialement trempé, usure réduite et longue durée de vie. Produits allemands de qualité.

Les molettes de coupe REMS conviennent également pour les coupe-tubes d'autres marques (voir tableau des cotes).

Molette de coupe REMS	Matériau	ép. paro	adaptable sur	Capacité Ø	Code
St 1/8" - 4", s 8	Tubes acier	s ≤ 8 mm	REMS RAS St 1/8" - 2" REMS RAS St 1/4" - 4"	1/8" - 2" 1/4" - 4"	341614 R
St 1 - 4", s 12	Tubes acier	s ≤ 12,5 mm	REMS RAS St 1/4" - 4"	1/4" - 4"	381622 R
Cu-INOX 3 - 120, s 4	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 - 16 REMS RAS Cu-INOX 3 - 28 REMS RAS Cu-INOX 3 - 35 REMS RAS Cu-INOX 3 - 42 REMS RAS Cu-INOX 6 - 42 REMS RAS Cu-INOX 6 - 64 REMS RAS Cu-INOX 64 - 120 REMS RAS Cu 3 - 35 REMS RAS Cu 3 - 42	3 - 16 mm 3 - 28 mm 3 - 35 mm 3 - 42 mm 6 - 42 mm 6 - 64 mm 64 - 120 mm 3 - 35 mm 3 - 42 mm	113210 R
Cu-INOX 3 - 120 S, s 4, sur roulements à aiguilles	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 - 28 S REMS RAS Cu-INOX 3 - 35 S REMS RAS Cu-INOX 8 - 64 S	3 - 28 mm 3 - 35 mm 8 - 64 mm	113213 R
Cu-INOX b 3, s 4	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	Voir tableau « Cotes des molettes de coupe REMS »		113220 R
Cu 3 - 120, s 3	Tubes cuivre	s ≤ 3 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 - 16 REMS RAS Cu-INOX 3 - 25 REMS RAS Cu-INOX 3 - 28 REMS RAS Cu-INOX 3 - 35 REMS RAS Cu-INOX 3 - 42 REMS RAS Cu-INOX 6 - 42 REMS RAS Cu-INOX 6 - 64 REMS RAS Cu-INOX 64 - 120 REMS RAS Cu 3 - 16 REMS RAS Cu 3 - 25 REMS RAS Cu 3 - 28 REMS RAS Cu 3 - 35 REMS RAS Cu 3 - 42 REMS RAS Cu 8 - 42 REMS RAS Cu 8 - 64	3 - 16 mm 3 - 25 mm 3 - 28 mm 3 - 35 mm 3 - 42 mm 6 - 42 mm 6 - 64 mm 64 - 120 mm 3 - 16 mm 3 - 25 mm 3 - 28 mm 3 - 35 mm 3 - 42 mm 8 - 42 mm 8 - 64 mm	113225 R
P 10 - 40, s 4,5	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 4,5 mm	REMS RAS P 10 - 32 T REMS RAS P 10 - 40 T	10 - 32 mm 10 - 40 mm	290023 R
P 10 - 63, s 7	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 7 mm	REMS RAS P 10 - 40 REMS RAS P 10 - 63	10 - 40 mm 10 - 63 mm	290016 R
P 50 - 315, s 11	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 11 mm	REMS RAS P 50 - 110 REMS RAS P 110 - 160 REMS RAS P 180 - 315	50 - 110 mm 110 - 160 mm 180 - 315 mm	290116 R
P 50 - 315, s 16	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 16 mm	REMS RAS P 50 - 110 REMS RAS P 110 - 160 REMS RAS P 180 - 315	50 - 110 mm 110 - 160 mm 180 - 315 mm	290216 R
P 50 - 315, s 19	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 19 mm	REMS RAS P 50 - 110 REMS RAS P 110 - 160 REMS RAS P 180 - 315	50 - 110 mm 110 - 160 mm 180 - 315 mm	290316 R
W INOX 10-32/40 S, sur roulements à aiguilles	Tuyaux annelés flexibles en acier inoxydable		REMS RAS W INOX 10-32/40 S	DN 10 - 32 (40)	113461 R

Produits allemands de qualité

Cotes des molettes de coupe REMS				
Molette de coupe REMS	Code	OD mm	W mm	ID mm
St 1/8" - 4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1 - 4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3 - 120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3 - 120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3 - 120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10 - 40, s 4,5	290023 R	20,50	4,93	5,00
P 10 - 63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50 - 315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50 - 315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50 - 315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	5,00



Outil électrique puissant et maniable pour la coupe de tubes. Pour l'artisanat et l'industrie.

Pour chantier et atelier.

Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, des systèmes à sertir	Ø 12 – 28 mm
tubes cuivre	Ø 10 – 35 mm
Tubes multicouche	Ø 10 – 40 mm

**REMS Nano – Couper jusqu'à Ø 40 mm. Ultra-léger. Rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec**

### Idéale pour systèmes à sertir

**A angle droit**, conforme aux exigences

**Sans copeaux**, pas de copeaux dans le système de tuyauterie

**Sans bavures extérieures**, pas de détérioration du joint torique

**A sec**, pas de détérioration du joint torique par des lubrifiants.

**Rapide**, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

### Conception

Coupe-tubes électrique, portatif pour coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et léger, seulement 1,9 kg. Possibilité de fixation sur un établi ou dans un étau. Support de coupe robuste en fonte aluminium anti-torsion pour une coupe garantie à angle droit. Coupe facile des tubes avec une molette de coupe spécifique pour les différents types de matériaux. Entraînement du tube par la molette pour une coupe rapide. Coupe aisée grâce à la poignée ergonomique. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance.

### Support de tube

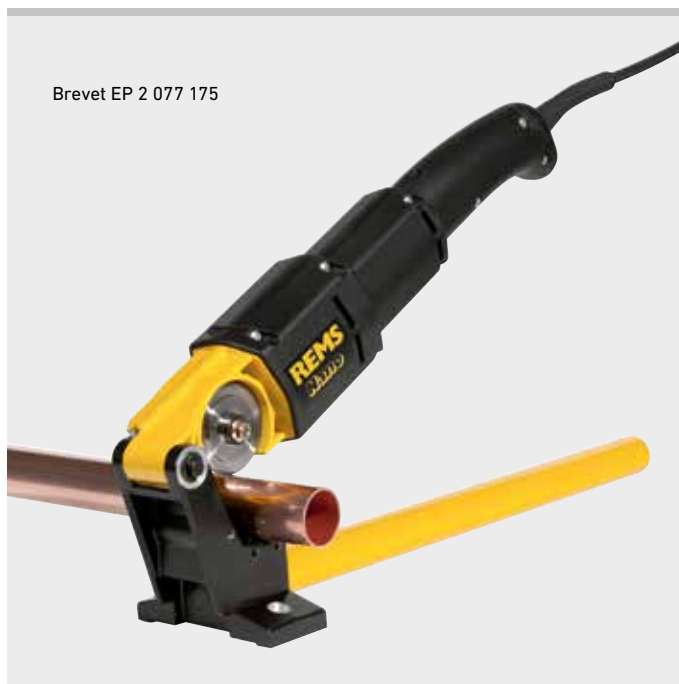
3 galets de roulement stables en acier de précision trempé, disposés de manière à réduire les frictions et à optimiser le guidage des tubes à couper pour la totalité de la plage de travail Ø 10–40 mm et de manière à faciliter le point d'attaque de la molette de coupe sur le tube à couper (**brevet EP 2 077 175**). Sans réglage.

### Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel éprouvé 230 V, 130 W. Ultra-rapide, par ex. coupe d'un tube cuivre Ø 22 mm en seulement 3 s. Vitesse de rotation 130 min<sup>-1</sup> optimale pour une coupe rapide des tubes. Interrupteur à gâchette de sécurité.

### Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Nano et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.



Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

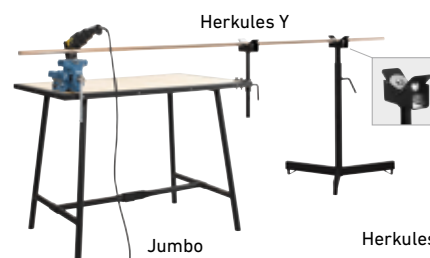
**REMS Nano Basic-Pack.** Coupe tube électrique pour une coupe rapide, à angle droit de tubes Ø 10–40 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué Ø 12–28 mm, cuivre Ø 10–35 mm et tubes multicouche Ø 10–40 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Vitesse de rotation 130 min<sup>-1</sup>. Galets de roulement en acier spécialement trempé, éprouvé. Interrupteur de sécurité à gâchette. Clé plate simple taille 8. Sans molette. Dans sac de transport.

	Code
	844010R220



### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS molette de coupe Cu-INOX</b> pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	844050R
<b>REMS molette de coupe V</b> pour tubes multicouche	844051R
<b>Sac de transport</b>	574436R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion REMS Nano/ Nano 11 V, chargeur rapide, accu, REMS REG 8–35, 2 molettes de coupe REMS, mètre-pliant	844045R
<b>REMS Jumbo</b> , établis pliants, voir page 106.	
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	



# REMS Nano 11 V

Coupe-tubes sur accu

Outil électrique puissant, autonome et maniable pour la coupe de tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, des systèmes à sertir	Ø 12–28 mm
tubes cuivre	Ø 10–35 mm
Tubes multicouche	Ø 10–40 mm

**REMS Nano 11 V – Couper jusqu'à Ø 40 mm. Autonome, maniable et ultra-léger. Rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec.**

## Idéale pour systèmes à sertir

**A angle droit**, conforme aux exigences

**Sans copeaux**, pas de copeaux dans le système de tuyauterie

**Sans bavures extérieures**, pas de détérioration du joint torique

**A sec**, pas de détérioration du joint torique par des lubrifiants.

**Rapide**, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

## Conception

Coupe-tubes portatif sur accu pour coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et léger, seulement 2,1 kg. Possibilité de fixation sur un établi ou dans un étai. Support de coupe robuste en fonte aluminium anti-torsion pour une coupe garantie à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique. Entraînement du tube par la molette pour une coupe rapide. Coupe aisée grâce à la poignée ergonomique. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance.

## Support de tube

3 galets de roulement stables en acier de précision trempé, disposés de manière à réduire les frictions et à optimiser le guidage des tubes à couper pour la totalité de la plage de travail Ø 10–40 mm et de manière à faciliter le point d'attaque de la molette de coupe sur le tube à couper (**brevet EP 2 077 175**). Sans réglage.

## Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur à accu 10,8 V à grande réserve de puissance, débit 270 W. Ultra-rapide, par ex. coupe d'un tube cuivre Ø 22 mm en seulement 3 s. Vitesse de rotation idéale de 130 min<sup>-1</sup> pour une vitesse de coupe optimale. Interrupteur à gâchette de sécurité.

## Technologie Li-Ion

Accu Li-Ion 10,8 V, d'une capacité de 2,5 Ah. Léger et puissant. Densité énergétique élevée pour grand nombre de coupes. Protection contre le risque de surchauffe et de surcharge grâce au contrôle de la température (NTC). Chargeur rapide 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, pour temps de mise en charge court. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

## Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Nano et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

## Conditionnement de livraison

**REMS Nano 11 V Basic-Pack.** Coupe-tubes sur accu pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 10–40 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, Ø 12–28 mm, cuivre Ø 10–35 mm. Tubes multicouche Ø 10–40 mm. Transmission sans entretien, puissant moteur à accu 10,8 V, 270 W. Vitesse de rotation de 130 min<sup>-1</sup>. Interrupteur de sécurité à gâchette. Accu Li-Ion 10,8 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W. Galets de roulements en acier spécialement trempé. Clé plate simple taille 8. Sans molette de coupe. Dans sac de transport.

	Code
	844011R220

## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS molette de coupe Cu-INOX</b> pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	844050R
<b>REMS molette de coupe V</b> pour tubes multicouche	844051R
<b>Accu Li-Ion 10,8 V, 2,5 Ah</b>	844510R10
<b>Chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W</b>	571560R220
<b>Sac de transport</b>	574436R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion REMS Nano/ Nano 11 V, chargeur rapide, accu, REMS REG 8–35, 2 molettes de coupe REMS, mètre-pliant	844045R
<b>REMS Jumbo</b> , établis pliants, voir page 106.	
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	



Produit allemand de qualité



Info



Machine compacte, légère, mobile. Universelle pour couper et ébavurer les tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir  $\varnothing$  8–108 mm

Tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100  $\varnothing$  1/8–4",  $\varnothing$  10–115 mm

Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Tubes plastique SDR 11 Epaisseur de paroi  $s \leq 10$  mm  $\varnothing$  10–110 mm  $\varnothing$  1/8–4"

Tubes multicouche  $\varnothing$  10–110 mm

### REMS Cento RF Set

Tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124)  $\varnothing$  40–110 mm

**REMS Cento – Couper et ébavurer jusqu'à  $\varnothing$  115 mm. Super rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec.**

**Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.**

### Idéale pour systèmes à sertir

**A angle droit**, conforme aux exigences

**Sans copeaux**, pas de copeaux dans le système de tuyauterie

**Sans bavures extérieures**, pas de détérioration du joint torique

**A sec**, pas de détérioration du joint torique par les huiles de coupe.

**Rapide**, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

### Conception

Machine à couper les tubes compacte et mobile pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et légère, 16,8 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entraînement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide (brevet EP 1 782 904). Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité. Un levier de commande pour travail au sol est disponible en accessoire.

### Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes, montés en trapèze, remplaçables, pour la rotation des tubes à couper  $\varnothing$  22–115 mm,  $\varnothing$  3/4–4" avec peu de friction. Sans réglage sur la plage de travail  $\varnothing$  22–115 mm. Rouleaux de rotation en tube d'acier inoxydable disponibles en accessoire. Coupe de tubes  $\varnothing$  8–22 mm par pose de deux tronçons de tube  $\varnothing$  28 x 220 mm sur les rouleaux de rotation. REMS Cento RF avec 4 galets de roulement à roulements à billes stables en polyamide, pour éviter d'endommager la surface des tubes, pour la rotation avec peu de friction des tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124)  $\varnothing$  40–110 mm ; les guides de coupe  $\varnothing$  75 et 110 mm préviennent l'ovalisation du tube.

### Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel, robuste, 1200 W. Ultra-rapide, par ex. tube acier inoxydable  $\varnothing$  54 mm en seulement 4 s. Vitesse de rotation idéale 115 min<sup>-1</sup> pour vitesse de coupe du matériau optimale. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

### Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Cento et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

### Support de tube

Support de tube à hauteur réglable pour tubes  $\varnothing$  40–110 mm,  $\varnothing$  1 1/2–4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol. Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

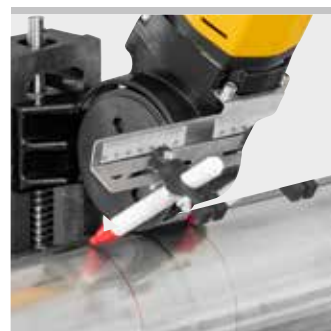
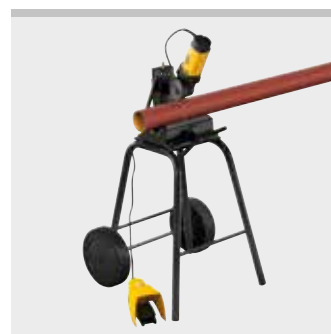
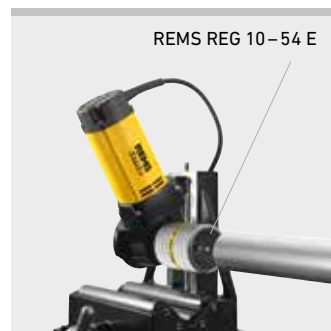
### Ebavureur REMS

Ebavureur REMS REG 28–108 pour ébavurage intérieur de tubes  $\varnothing$  28–108 mm,  $\varnothing$  3/4–4", avec surface circulaire de friction sur la carcasse de l'ébavureur (brevet EP 2 500 122) pour l'entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22V, en accessoire. Ebavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8", pour entraînement électrique avec la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22V, voir page 101.

### Appareil de marquage

Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord, en accessoire.

Brevet EP 1 782 904



Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Cento Basic.** Machine à couper les tubes pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 8 – 115 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8 – 108 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ½ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubes fonte (SMU) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi  $s \leq 10$  mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ½ – 4", tubes multicouche Ø 10 – 110. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation 115 min<sup>-1</sup>. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé polygonale. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

Code
845001R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Cento RF Set.** Machine à couper les tubes spécialement conçue pour la coupe rapide à angle droit de tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) Ø 40 – 110 mm. Comme code 845001, mais avec galets de roulement en polyamide et guides de coupe Ø 75 et 110 mm. Interrupteur de sécurité à pédale. Clé hexagonale. Avec molette de coupe RF. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

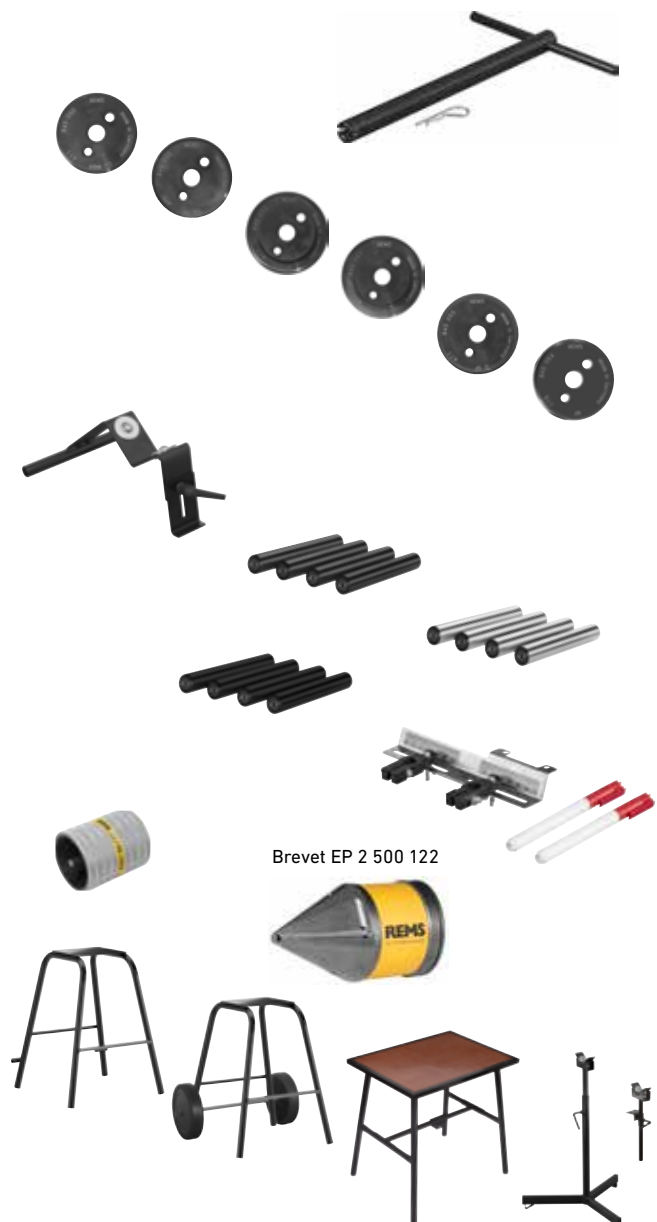
Code
845003R220

Autres tensions sur demande.



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Levier d'avance avec goupille bêta</b> pour commande de la machine d'entraînement posée au sol (pour les machines d'entraînement fabriquées à partir de 2014).	845218R
<b>REMS molette de coupe Cu-INOX</b> pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R
<b>REMS molette de coupe Cu</b> spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R
<b>REMS molette de coupe St</b> pour tubes acier, fonte (SML)	845052R
<b>REMS molette de coupe V</b> pour tubes plastique et multicouche, épaisseur $s \leq 10$ mm	845051R
<b>Molette de coupe REMS C-SF</b> spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R
<b>Molette de coupe REMS RF</b> pour la coupe de tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) avec REMS Cento RF.	845054R
<b>Support de tube 1</b> à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol	845220R
<b>Rouleaux de rotation</b> en tube d'acier de précision trempé, paquet de 4.	845118R
<b>Rouleaux de rotation INOX</b> en tube d'acier inoxydable, paquet de 4.	845110RINOX
<b>Galets de roulement en polyamide</b> , paquet de 4	845131RPA
<b>Appareil de marquage</b> pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord. Pour REMS Cento, REMS Cento 22V.	845530R
<b>REMS REG 10 – 54 E.</b> Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 101	
<b>REMS REG 28 – 108.</b> Ebavureur pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22V (avec molette de coupe REMS, code 845050 ou 845053).	113840R
<b>Support</b>	849315R
<b>Chariot mobile</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , établis pliants, voir page 106.	
<b>REMS Herkules</b> , servantes, voir page 107.	



Brevet EP 2 500 122

Machine compacte, légère, mobile et autonome.  
Universelle pour couper et ébavurer les tubes.  
Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.  
Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 8 – 108 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ½ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubes plastique SDR 11	
Épaisseur de paroi $s \leq 10$ mm	Ø 10 – 110 mm Ø ½ – 4"
Tubes multicouche	Ø 10 – 110 mm

**REMS Cento 22V – Couper et ébavurer sans contraintes jusqu'à Ø 115 mm. Super rapide. A angle droit.**

**Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec. Technologie Li-Ion 22 V. Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah pour environ 280 coupes de tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu\*.**

**Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.**

### Idéale pour systèmes à sertir

**A angle droit**, conforme aux exigences

**Sans copeaux**, pas de copeaux dans le système de tuyauterie

**Sans bavures extérieures**, pas de détérioration du joint torique

**A sec**, pas de détérioration du joint torique par les huiles de coupe.

**Rapide**, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

### Conception

Machine à couper les tubes sur accu compacte, mobile et autonome pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et légère, machine d'entraînement avec accu 17,6 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entraînement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide (**brevet EP 1 782 904**). Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Poignée pratique pour transport facile. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10 – 54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité. Un levier de commande pour travail au sol est disponible en accessoire.

### Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes, montés en trapèze, remplaçables, pour la rotation des tubes à couper Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4" avec peu de friction. Sans réglage sur la plage de travail Ø 22 – 115 mm. Rouleaux de rotation en tube d'acier inoxydable disponibles en accessoire. Coupe de tubes Ø 8 – 22 mm par pose de deux tronçons de tube Ø 28 x 220 mm sur les rouleaux de rotation.

### Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur sur accu 21,6V, par ex. coupe tube acier inoxydable Ø 54 mm en seulement 7 s. Vitesse de rotation idéale 84 min<sup>-1</sup> pour vitesse de coupe du matériau optimale. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

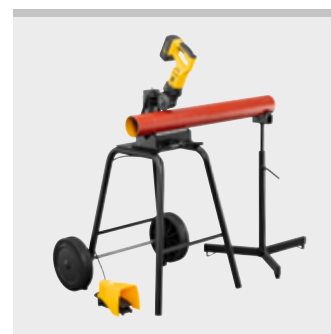
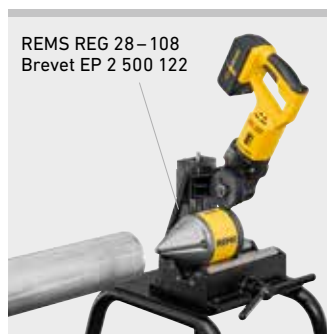
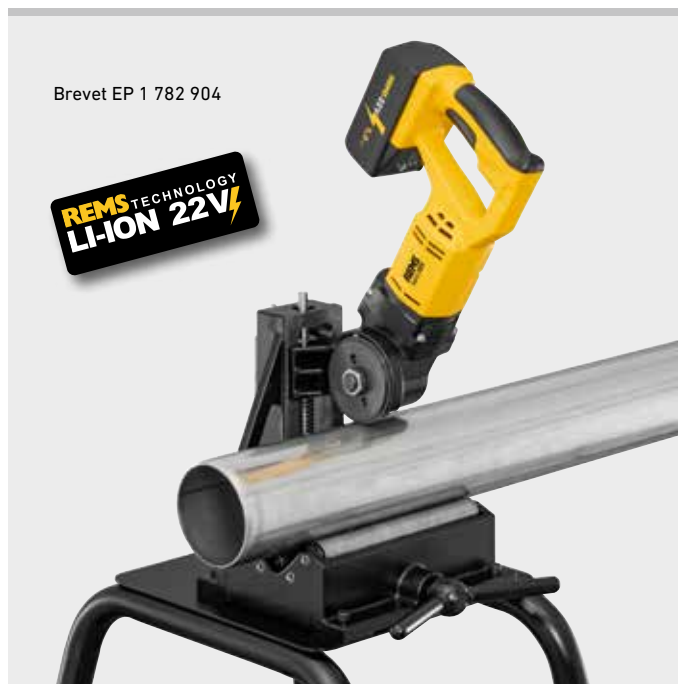
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6V, 4,4Ah pour environ 246 coupes, 5,0Ah pour environ 280 coupes, 9,0 Ah pour environ 520 coupes de tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre - 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240V, 90W. Chargeur rapide 100 – 240V, 290W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240V/21,6V, débit 40A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6V, en accessoire.

### Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Cento 22V et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

### Support de tube

Support de tube à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol. Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.



Produit allemand de qualité





### Ebavureur REMS

Ebavureur REMS REG 28-108 pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28-108 mm, Ø ¾-4", avec surface circulaire de friction sur la carcasse de l'ébavureur (brevet EP 2 500 122) pour l'entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22V, en accessoire. Ebavureur REMS REG 10-54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10-54 mm, Ø ½-2½", pour entraînement électrique avec la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22V, voir page 101.

### Appareil de marquage

Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord, en accessoire.

### Conditionnement de livraison

**REMS Cento 22V Basic.** Machine à couper les tubes sur accu pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 8-115 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8-108 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6-100, Ø ½-4", Ø 10-115 mm, tubes fonte (SMU) EN 877 (DIN 19522) DN 50-100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 10 mm, Ø 10-110 mm, Ø ½-4", tubes multicouche Ø 10-110. Avec engrenage sans entretien, puissant moteur sur accu 21,6V. Vitesse de rotation 84 min<sup>-1</sup>. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 22-115 mm, Ø ¾-4". Interrupteur de sécurité à pédale. Accu Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 90W. Clé polygonale. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code
	845002R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220-240V/21,6V, 50-60 Hz, 40 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Lever d'avance avec goupille bêta</b> pour commande de la machine d'entraînement sur secteur au sol.	845218R
<b>REMS molette de coupe Cu-INOX</b> pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R
<b>REMS molette de coupe Cu</b> spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R
<b>REMS molette de coupe St</b> pour tubes acier, fonte (SML)	845052R
<b>REMS molette de coupe V</b> pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051R
<b>Molette de coupe REMS C-SF</b> spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R
<b>Support de tube 1</b> à hauteur réglable pour tubes Ø 40-110 mm, Ø 1½-4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol	845220R
<b>Rouleaux de rotation</b> en tube d'acier de précision trempé, paquet de 4.	845118R
<b>Rouleaux de rotation INOX</b> en tube d'acier inoxydable, paquet de 4.	845110RINOX
<b>Appareil de marquage</b> pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord. Pour REMS Cento, REMS Cento 22V.	845530R

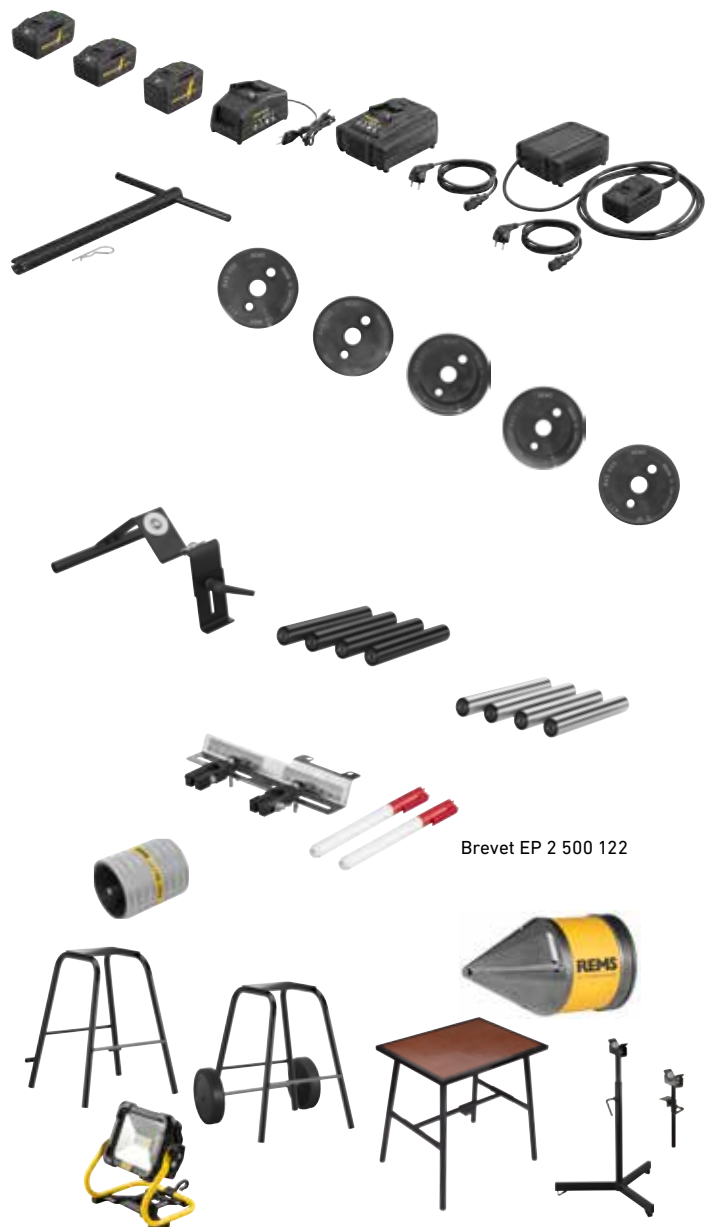
**REMS REG 10-54 E.** Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 101

<b>REMS REG 28-108.</b> Ebavureur pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28-108 mm, Ø ¾-4", entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22V (avec molette de coupe REMS, code 845050 ou 845053).	113840R
<b>Support</b>	849315R
<b>Chariot mobile</b>	849310R

**REMS Jumbo**, établis pliants, voir page 106.

**REMS Herkules**, servantes, voir page 107.

**REMS Lumen 2800 22V**, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.



Brevet EP 2 500 122

Machine compacte, mobile et robuste. Universelle pour couper les tubes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 54 – 225 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 40 – 150 Ø 1½ – 6"
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 200
Tubes plastique SDR 11	
Épaisseur de paroi s ≤ 21 mm	Ø 40 – 225 mm Ø 1¼ – 8"
Tubes multicouche	Ø 40 – 110 mm

**REMS DueCento – Couper jusqu'à Ø 225 mm. À angle droit. Sans copeaux. Conforme pour soudage. Coupe rapide. Sans bavures extérieures. A sec.**

**Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.**

**À angle droit**, conforme aux exigences

**Sans copeaux**, pas de copeaux dans le système de tuyauterie, pas de poussière

**Conforme pour soudage**, soudage de mamelons et soudage bout à bout

**Rapide**, sans altération du matériau du tube par une surchauffe

**Sans bavures extérieures**, introduction facile dans les manchons de jonction

**A sec**, sans altération par les huiles de coupe

### Conception

Machine à couper les tubes compacte et mobile pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et facile à transporter, 37 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entraînement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide (**brevet EP 1 782 904**). Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Châssis roulant pratique muni de deux roues caoutchoutées simplifiant le transport.

### Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes pour la rotation des tubes à couper avec peu de friction, montés en carré convexe pour force d'avance centrée de la molette de coupe dans la plage de travail Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6", sans réglage (**brevet EP 2 740 556**). Rouleau de rotation pour coupe de tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", disponible en accessoire.

### Entraînement

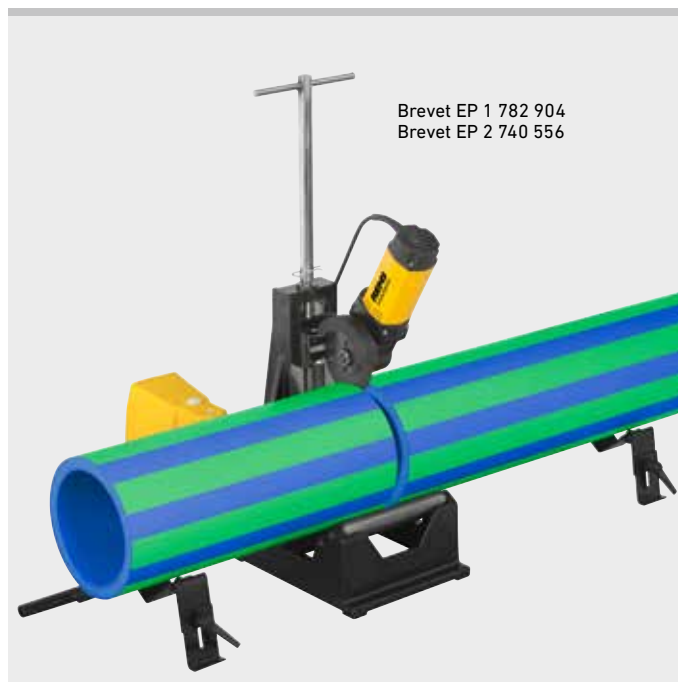
Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel, robuste, 1200 W. Performance élevée, p.ex. tube plastique PE Ø 225 mm en 15 s seulement. Vitesse de rotation idéale 115 min<sup>-1</sup> pour vitesse de coupe du matériau optimale. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

### Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS DueCento et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

### Support de tube

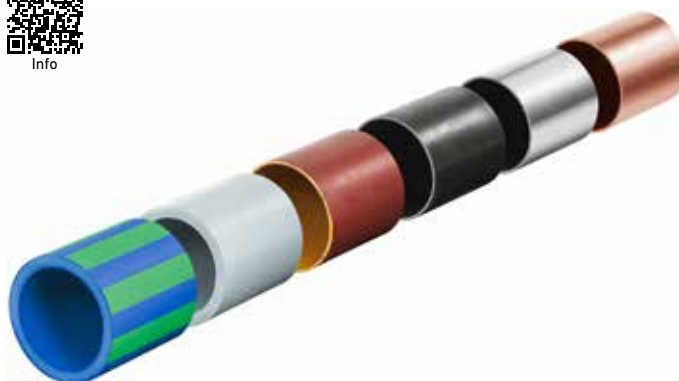
Support de tube réglable en hauteur, pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" et Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS DueCento Basic.** Machine à couper les tubes pour la coupe rapide de tubes Ø 40–225 mm à angle droit sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 54–225 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", tubes multicouche Ø 40–110 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation 115 min<sup>-1</sup>. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé hexagonale. Sans molette de coupe. 2 supports de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Dans boîte carton.

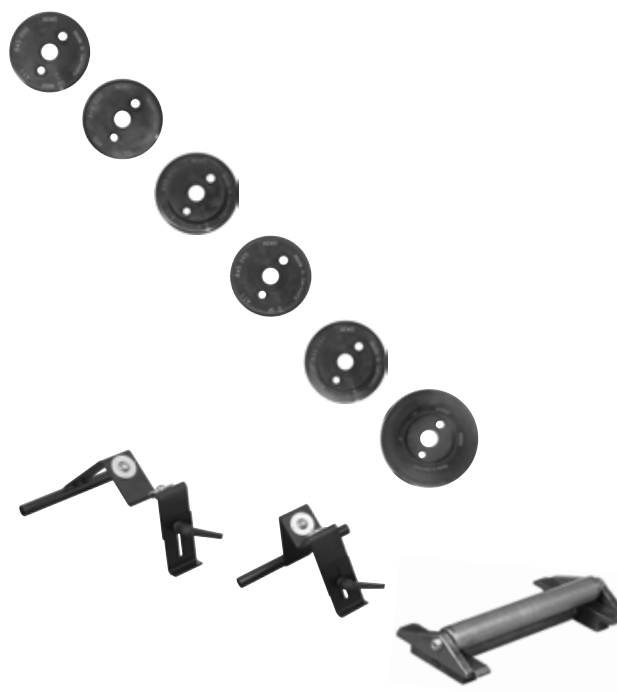
	Code
	845004R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS molette de coupe Cu-INOX</b> pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R
<b>REMS molette de coupe Cu</b> spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R
<b>REMS molette de coupe St</b> pour tubes acier, fonte (SML)	845052R
<b>Molette de coupe REMS C-SF</b> spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R
<b>REMS molette de coupe V, s 10,</b> pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051R
<b>REMS molette de coupe P, s 21,</b> pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 21 mm	845057R
<b>Support de tube 1</b> à hauteur réglable pour tubes Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220R
<b>Support de tube 2</b> à hauteur réglable pour tubes Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (le rouleau de rotation intermédiaire est nécessaire)	845230R
<b>Rouleau de rotation intermédiaire</b> pour coupe de tubes Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060R



Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tuyaux flexibles en PVC,  
tubes plastiques souples

≤ Ø 28 mm  
≤ Ø 1 1/8"

## REMS ROS P flex – Coupe rapide en un passage. Outil idéal pour la coupe de tuyaux flexibles en PVC et de tubes plastiques souples.

Construction robuste et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques pour une coupe rapide en un passage.  
Pour utilisation à une main.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe 110°, revêtement PTFE. Idéale pour la coupe de tuyaux flexibles et de tubes plastiques souples.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Système de verrouillage facile à une seule main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Coupe sans copeaux – pas de copeaux à l'intérieur du tube.

REMS ROS P flex 28 S avec softgrip. Axe de pivot des poignées sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.



Info



### Conditionnement de livraison

REMS ROS P flex. Cisailles pour tubes à une main pour tuyaux flexibles et tubes plastiques souples. Avec lame. Emballage blister.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	
<b>P flex 14</b>	14 9/16"	291400R	
<b>P flex 22</b>	22 7/8"	291410R	
<b>P flex 28 S</b> sur roulements à aiguilles	28 1 1/8"	291430R	

### Accessoires

Désignation	Code	
<b>Lame P flex 14</b> pour REMS ROS P flex 14	291401R	
<b>Lame P flex 22</b> pour REMS ROS P flex 22	291411R	
<b>Lame P flex 28</b> pour REMS ROS P flex 28 S	291431R	



# REMS ROS P 26/SW 35 S

Cisailles à course unique pour tubes

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Avec coupe-gaines plastiques intégré. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
Gaine plastique	Ø 18–35 mm Ø ¾ – 1⅜"

**REMS ROS P 26/SW 35 S – Usage universel pour de nombreux matériaux. Outil idéal pour la coupe de tubes multicouche et de tubes PER. Coupe rapide en un passage. Avec coupe-gaines plastiques intégré.**

Construction robuste et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques avec softgrip pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Bras de cisaille mobile monté sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile à une main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame arrondie spécialement trempée et affûtée, usure réduite, revêtement PTFE. Poignée enclume avec 4 galets de roulement montés sur roulements à aiguilles. Rotation facile de la cisaille pour tubes pendant la coupe. Outil idéal pour la coupe de tubes multicouche, PER, etc.

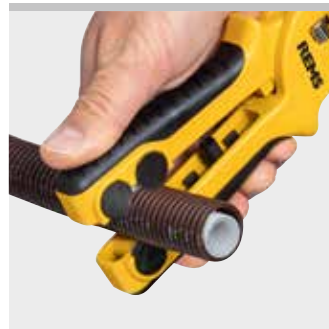
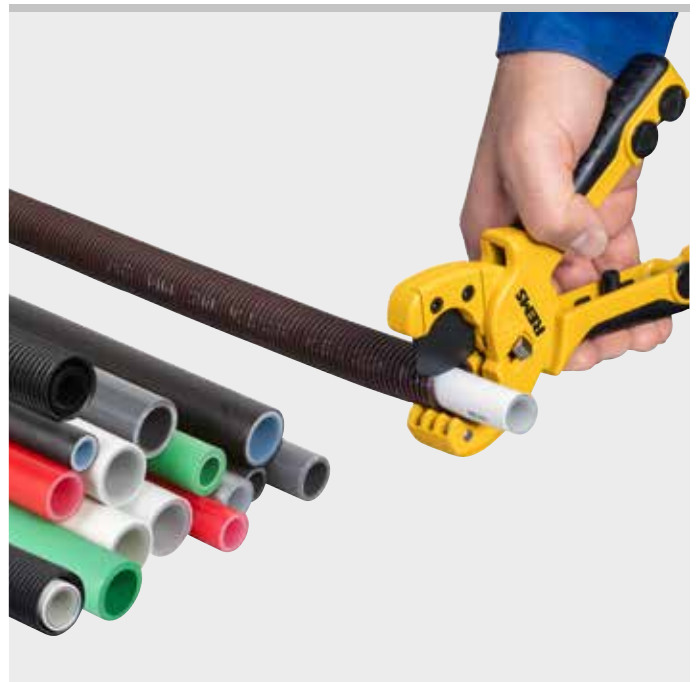
Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui très large du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe de gaines de protection plastiques avec 4 outils de coupe situés à l'extrémité de la poignée.

Outils de coupe biseautés à trois tranchants, angle de coupe 120°, pivotables à 120° pour une durée de vie 3 fois plus longue.

La limitation de la profondeur de coupe des outils de coupe pendant la coupe de gaines de protection plastiques évite d'endommager l'intérieur du tube.

Coupe sans copeaux – pas de copeaux à l'intérieur du tube.



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS ROS P 26/SW 35 S.** Cisaille pour tubes à une main pour tubes plastique et multicouche, avec coupe-tubes intégré pour les gaines de protection plastiques. 4 galets de roulement sur roulements à aiguilles. Avec lame et 4 outils de coupe. Emballage blister.

Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code
P 26/1"	291242R
SW 35/1⅜"	

## Accessoires

Désignation	Code
Lame P 26/SW 35 pour REMS ROS P 26/SW 35 S	291243R
Outils de coupe P26/SW 35, 4 pièces, pour REMS ROS P 26/SW 35 S	291244R



Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche  $\leq \varnothing 26 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 1''$

### REMS ROS P 26 – Coupe rapide en un passage.

Construction stable et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile d'une main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame spécialement trempée et affûtée, revêtement PTFE.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS ROS P 26.** Cisaille pour tubes à une main pour tubes en plastique et tubes multicouche. Avec lame. Emballage blister.

	Tubes $\leq \varnothing$ mm/ pouce	Code	
	26		
	1"	291240R	



Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes PER, etc.  $\leq \varnothing 28 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 1\frac{1}{8}''$

### REMS ROS PEX 28 S – Coupe rapide en un passage. Outil idéal pour la coupe de tubes PER.

Construction stable et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques avec softgrip pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Axe de pivot des poignées sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile à main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe 150°, usure réduite, revêtement PTFE. Idéale pour la coupe de tubes PER.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS ROS PEX 28 S.** Cisaille pour tubes à une main pour tubes PER, sur roulements à aiguilles. Avec lame. Emballage blister.

	Tubes $\leq \varnothing$ mm/ pouce	Code	
	28 / 1 $\frac{1}{8}$ "	291420R	



### Accessoires

Désignation	Code	
Lame P 26 pour REMS ROS P 26	291241R	
Lame PEX 28 pour REMS ROS PEX 28 S	291421R	



Outils de qualité maniables pour la coupe rapide et nette de tubes. Idéal aussi pour tubes à paroi mince. Construction robuste en aluminium/magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche  $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 2''$

### REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Construction robuste en aluminium, REMS ROS P 42 S et P 63 S en magnésium (Mg), particulièrement légère.

Lame à ongle spécialement trempée, idéale aussi pour tubes à paroi mince. Pour utilisation à une main. Faible dépense d'énergie grâce à l'avance par cliquet transmetteur de force.

Retour rapide permettant l'économie de temps et d'efforts. REMS ROS P 35 A avec un retour rapide automatique après le mouvement de coupe.

Coupe à angle droit et sans bavure grâce au positionnement précis du tube et du guidage des deux côtés de la lame.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

#### Conditionnement de livraison

**REMS ROS P.** Cisaille pour tubes à une main pour tubes en plastique et tubes multicouche. Avec lame. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes $\leq \varnothing$ mm/ pouce	Code
<b>P 35</b> avec retour rapide	35 1 3/8"	291200R
<b>P 35 A</b> avec retour rapide automatique	35 1 3/8"	291220
<b>P 42</b> avec retour rapide	42 1 3/8"	291250R
<b>P 42 PS</b> avec retour rapide	42 1 3/8"	291000RPS
<b>P 42 S</b> avec retour rapide	42 1 3/8"	291010R
<b>P 63 P</b> avec retour rapide	63 2"	291270R
<b>P 63 S</b> avec retour rapide	63 2"	291290R

Outil de qualité robuste pour une coupe nette et rapide. Construction robuste en acier.

Tubes plastique  $\leq \varnothing 75 \text{ mm}$ ,  $\leq \varnothing 2 1/2''$

### REMS ROS P 75 P

Construction robuste en acier pour travaux exigeants et longue durabilité, avec butée pour fermeture en force, idéale aussi pour tubes plastique à paroi épaisse. Poignées rugueuses antidérapantes et ergonomiques.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe de 150°, usure réduite.

Travail facile et rapide grâce au cliquet guidé de deux côtés et à la démultiplication à denture fine, spécialement trempée.

Coupe à angle droit et sans bavure grâce au guidage des deux côtés du tube et du guidage des deux côtés de la lame.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

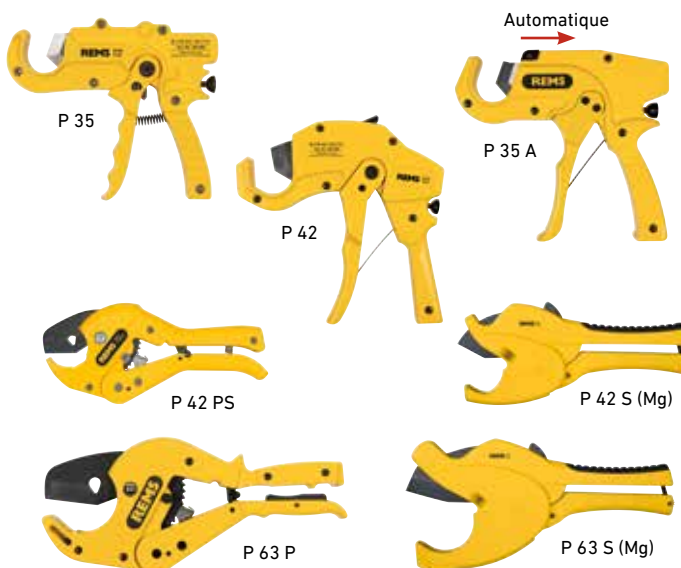
#### Conditionnement de livraison

**REMS ROS P 75 P.** Cisaille pour tubes plastique. Avec lame. Dans boîte carton.

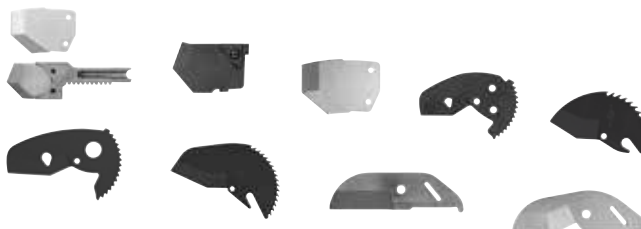
Désignation	Tubes $\leq \varnothing$ mm/ pouce	Code
	75 / 2 1/2"	291101R

#### Accessoires

Désignation	Code
<b>Lame P 35</b> pour REMS ROS P 35	291201
<b>Lame P 35 A</b> pour REMS ROS P 35 A	291221
<b>Lame P 42</b> pour REMS ROS P 42	291251
<b>Lame P 42 PS</b> pour REMS ROS P 42 PS	291023
<b>Lame P 42 S</b> pour REMS ROS P 42 S	291036R
<b>Lame P 63 P</b> pour REMS ROS P 63 P	291271
<b>Lame P 63 S</b> pour REMS ROS P 63 S	291037R
<b>Lame P 75 P</b> pour REMS ROS P 75 P	291112



Info



# REMS Cut 110 P

Coupe-tubes et chanfreineur

Outil de qualité robuste pour coupe à angle droit, plane et chanfreinage à 15° en une seule opération. Utilisable partout, à main levée, dans étau parallèle ou sur établi.

Tubes en

ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,  
PP, PVC, PVDF

Ø 40 – 110 mm

## REMS Cut 110 P – coupe et chanfreinage simultanés.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Coupe et chanfreinage en une seule opération. Coupe seule possible par déplacement de la lame de coupe et de chanfreinage.

Travail simple, rapide, poignée de serrage ergonomique.

Formes de serrage élastiques en matière plastique pour un serrage centré des différentes dimensions de tubes. Changement simple sans outils.

Force de serrage à réglage progressif pour compensation des tolérances de tubes.

Lame de coupe et de chanfreinage en métal dur à géométrie de coupe optimale pour coupe et chanfreinage parfaits. Longue durabilité.

Support d'établi pour la réduction des efforts.

Jeu d'outils Cu-INOX et formes de serrage pour couper les descentes de gouttières soudées en cuivre, zinc et acier inoxydable ainsi que les tuyaux d'écoulement soudés en acier inoxydable, en accessoire..



## Conditionnement de livraison

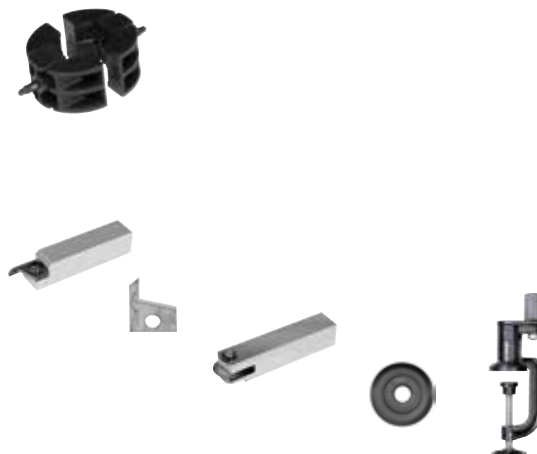
**REMS Cut 110 P Set.** Coupe-tubes et chanfreineur pour tubes en ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Dispositif de serrage rapide Ø 110 mm avec 2 formes de serrage Ø 50 et 75 mm. Jeu d'outils P avec outil de coupe et outil à chanfreiner P, s 11. Dans sacoche.

Désignation	Code
<b>Set 50 + 75 + 110</b>	290400R



## Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm	Code
<b>Forme de serrage, paquet de 2</b>	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	
<b>Jeu d'outils P</b> avec outil de coupe et outil à chanfreiner P, s 11		290432R
<b>Lame de coupe et chanfreinage P, s 11</b>		290430
<b>Lame de coupe et chanfreinage P, s 15,5</b>		290431
<b>Jeu d'outils Cu-INOX</b> avec molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4		290433R
<b>Molette REMS Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210R
<b>Support pour établi</b>		290440R
<b>Coffret</b>		290437





Outil de qualité robuste pour coupe à angle droit de tubes soudés. Utilisable partout, à main levée, dans étau parallèle ou sur établi.

Tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en cuivre, zinc, acier inoxydable (EN 1124) Ø 50 – 110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – Coupe aisée de tuyaux de descente.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Travail simple, rapide, poignée de serrage ergonomique.

Formes de serrage élastiques en matière plastique pour un serrage centré des différentes dimensions de tubes. Changement simple sans outils.

Force de serrage à réglage progressif pour compensation des tolérances de tubes.

Lame de coupe et de chanfreinage en métal dur à géométrie de coupe optimale pour coupe parfaits. Longue durabilité.

Support d'établi pour la réduction des efforts.

Jeu d'outil P et formes de serrage pour couper et chanfreiner (15°) des tubes plastiques, en accessoire, voir page 96.



### Conditionnement de livraison

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Coupe-tubes pour tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en cuivre, zinc, acier inoxydable (EN 1124) Ø 50 – 110 mm. Dispositif de serrage rapide Ø 110 mm avec formes de serrage. Jeu d'outils Cu-INOX avec molette de coupe Cu-INOX 3-120, s 4. Dans sacoche.

Désignation	Code
<b>Set 50 + 75 + 110</b>	290412R
<b>Set 60 + 80 + 100 + 110</b>	290410R
<b>Set 76 + 87 + 100 + 110</b>	290411R



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Jeu d'outils P</b> , voir page 96.	
<b>Jeu d'outils Cu-INOX</b> avec molette de coupe Cu-INOX 3-120, s 4	290433R
<b>Molette REMS Cu-INOX 3-120, s 4</b>	113210R
<b>Support pour établi</b>	290440R



Outil de qualité robuste pour chanfreinage extérieur (15°) de tubes, simple et rapide.

Tubes plastique Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"

Épaisseur de paroi ≤ PN 16

### REMS RAG – chanfreinage à 15°.

Chanfreinage à 15° des tubes en plastique du commerce.

Egalement approprié, pour le chanfreinage des tubes en plastique en vue d'un assemblage facile pour le soudage de mamelons.

Réglage continu du diamètre et de l'épaisseur de paroi des tubes.

Chanfreinage très facile et rapide grâce à la géométrie de coupe optimale des lames à chanfreiner.

Deux lames à chanfreiner de même forme placées l'une à côté de l'autre, l'une pour couper le chanfrein et l'autre pour maintenir le tube lors du chanfreinage. Lorsque la lame à chanfreiner utilisée pour la coupe est usée, elle peut être remplacée par la lame de maintien afin de doubler la durée de vie.

Prisme super glissant avec deux réglages angulaires différents pour guidage parfait des tubes de petites dimensions. En polyamide renforcé de fibre de verre à haute résistance.



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

REMS RAG. Appareil à chanfreiner les tubes plastiques avec lames à chanfreiner. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110R
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210R

### Accessoires

Désignation	Code
Lames à chanfreiner, paquet de 2, pour REMS RAG P 16 – 250	292011



# REMS REG Universal

Ebavureur universel

Outil de qualité universel pour ébavurage de tubes et d'arêtes sur matériaux divers.

Cuivre, acier, laiton, aluminium, plastique.

## REMS REG Universal – très polyvalent.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Manipulation facile et bonne prise en main grâce à la poignée hexagonale ergonomique.

Lame d'ébavurage universelle, tournante dans la poignée, s'adapte à l'arête à ébavurer de la pièce.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame en tirant le mamelon coulissant d'avant vers l'arrière.

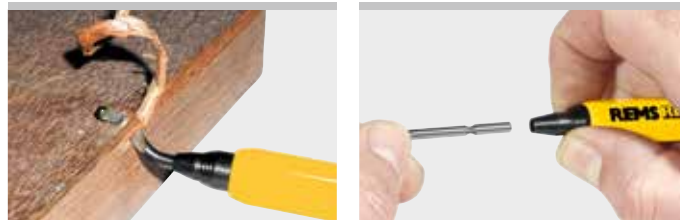
### Conditionnement de livraison

REMS REG Universal. Ebavureur universel. Pour tubes cuivre, acier, laiton, aluminium et plastique. Sur support carton.

	Code
	113910R

### Accessoires

Désignation	Code
Lame d'ébavurage universelle, affûtée	113360



# REMS REG St ¼ – 2"

Ebavureur intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage intérieur de tubes. Ebavureur à entraînement électrique.

Tubes acier et autres tubes Ø ¼ – 2"

## REMS REG St ¼ – 2" – ébavurage électrique sans effort.

Ebavurage avec entraînement octogonal pour ébavurage intérieur par filière à main électrique avec logement huit pans, par ex. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Lame d'ébavureur spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. A deux tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans petites dimensions.



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

REMS REG St ¼ – 2". Ebavureur à entraînement électrique pour ébavurage intérieur. Pour tubes acier et autres tubes, Ø ¼–2". Dans boîte carton.

	Code
	731700

# REMS REG 3 – 35

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil à main pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes cuivre, laiton, aluminium, acier, plastique Ø 3 – 35 mm  
Ø 1/8 – 1 3/8"

## REMS REG 3 – 35 – le petit avec du mordant.

Ebavurage rapide et facile grâce à trois lames spécialement trempées et affûtées. Corps robuste en matière plastique, résistant aux chocs.

### Conditionnement de livraison

REMS REG 3 – 35. Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes. Pour tubes en cuivre, laiton, aluminium, acier, plastique, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". Emballage blister.

	Code
	113900R



Produit allemand de qualité

## REMS REG 8 – 35

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique

Ø 8 – 35 mm  
Ø 3/8 – 1 3/8"

### REMS REG 8 – 35 – le multi-lames jusqu'au Ø 35 mm.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.



### Conditionnement de livraison

**REMS REG 8 – 35.** Ebavureur à entraînement manuel pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 8 – 35 mm, Ø 3/8 – 1 3/8". Emballage blister.

	Code
	113825R

## REMS REG 10 – 42

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Ebavureur à entraînement manuel ou électrique.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique

Ø 10 – 42 mm  
Ø 1/2 – 1 5/8"

### REMS REG 10 – 42 – manuel ou électrique. Spécial pour tubes en acier inoxydable.

Idéal pour tubes de toutes sortes. Spécialement pour tubes en acier inoxydable des systèmes à sertir.

Ebavurage facile et rapide grâce à un outil massif tout métal, avec 4 lames ébavureuses spécialement trempées et affûtées.

Adaptateur pour entraînement électrique par perceuse-visseuse sur accu REMS Helix 22V VE (page 108) ou d'autres perceuses-visseuses (vitesse de rotation ≤ 300 min<sup>-1</sup>), en accessoire.



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

**REMS REG 10 – 42.** Ebavureur à entraînement manuel ou électrique pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10–42 mm, Ø 1 1/2–1 5/8". Sans adaptateur pour entraînement électrique. Emballage blister.

	Code
	113810R

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Adaptateur pour REMS REG 10 – 42</b>	113815R
REMS Helix 22V VE, perceuse-visseuse sur accu, voir page 108	



# REMS REG 10 – 54

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

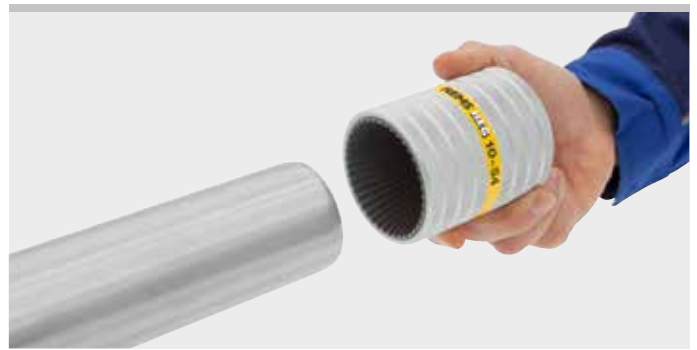
Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique

Ø 10 – 54 mm  
Ø ½ – 2 1/8"

## REMS REG 10 – 54 – le multi-lames jusqu'au Ø 54 mm.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.



### Conditionnement de livraison

**REMS REG 10 – 54.** Ebavureur à entraînement manuel pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2 1/8". Emballage blister.

	Code	
	113830R	

# REMS REG 10 – 54 E

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour entraînement manuel ou électrique.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique

Ø 10 – 54 mm  
Ø ½ – 2 1/8"

## REMS REG 10 – 54 E – entraînement manuel ou électrique. Spécial tubes en acier inoxydables.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Axes avec embout hexagonal intégrés pour entraînement électrique par perceuse-visseuse sur accu REMS Helix 22 V VE (page 108) et d'autres perceuses-visseuses avec porte-embouts 1/4" (vitesse de rotation ≤ 300 tr/min), par une machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (page 86 – 89) ou par une scie circulaire pour tubes REMS Turbo Cu-INOX (page 72) (**brevet EP 2 058 067**).

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.



### Conditionnement de livraison

**REMS REG 10 – 54 E.** Ebavureur à entraînement manuel ou électrique pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2 1/8". Emballage blister.

	Code	
	113835R	

### Accessoires

Désignation

**REMS Helix 22 V VE**, perceuse-visseuse sur accu, voir page 108

**REMS Cento**, machine à couper les tubes, voir page 86

**REMS Cento 22 V**, machine à couper les tubes sur accu, voir page 88

**REMS Turbo Cu-INOX**, scie circulaire pour tubes, voir page 72



# Monter

	<b>Pinces pour tubes</b>	<b>104</b>
	<b>Station de travail pour tubes / Etau à chaîne pour serrage de tubes</b>	<b>105</b>
	<b>Etablis pliants</b>	<b>106</b>
	<b>Servantes</b>	<b>107</b>
	<b>Perceuse-visseuse sur accu</b>	<b>108</b>
	<b>Projecteurs de chantier à LED électriques / Projecteurs de chantier à LED sur accu</b>	<b>110</b>

# REMS Catch S

Clé serre-tube à mâchoires en S

Outils de qualité, robustes, pour contraintes élevées et grande longévité. En acier estampé.

Modèle suédois selon DIN 5234 – Form C.

Tubes ≤ Ø 3"  
Ecrous, barres et matériel plat

## REMS Catch S – pour usage professionnel.

Modèle suédois aux mâchoires en forme de S pour un accrochage sûr en 3 points. Auto-serrage, d'où accrochage et préhension efficace, même sur tubes lisses.

Construction robuste en acier chrome-vanadium, estampé, trempé, avec revêtement poudre époxy. Denture trempée à excellente résistance à l'usure.

Antidérapante, grâce à la forme ergonomique des mâchoires. Système anti-coincement évitant tout écrasement. Ecrou de réglage prisonnier. Mamelon renforcé.



## Conditionnement de livraison

**REMS Catch S.** Clé serre-tube à mâchoires en S, modèle suédois, DIN 5234 – forme C. Dans emballage plastique.

Désignation Tubes ≤ Ø pouce	Ouverture mm	Code
S 1/2"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1 1/2"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



# REMS Catch W

Pinces multiprises

Outils de qualité, robustes, pour contraintes élevées et grande longévité. En acier estampé.

Selon ISO 8976, articulation à double guidage.

Tubes ≤ Ø 1 1/2"  
Raccords carrés et hexagonaux, matériel plat

## REMS Catch W – pour usage professionnel.

Pince multiprises à articulation à double guidage renforcé et poli. Sept points d'accrochage. Auto-serrage, d'où accrochage et préhension efficace, même sur tubes lisses.

Construction robuste en acier chrome-vanadium, estampé, trempé, avec revêtement poudre époxy. Denture trempée à excellente résistance à l'usure.

Antidérapante, grâce à la forme ergonomique des bras. Système anti-coincement évitant tout écrasement.



## Conditionnement de livraison

**REMS Catch W.** Pince multiprises à articulation à double guidage. ISO 8976. Dans emballage plastique.

Désignation	Tubes ≤ Ø pouce	Code
W 175	1"	116050R
W 240	1 1/4"	116055R
W 300	1 1/2"	116060R





# REMS Aquila 3B

Station de travail pour tubes avec étau à chaîne

Station pour travailler les tubes stable, facile à transporter, avec étau à chaîne intégré sur support pliant avec trépied. Avec plateau très pratique. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Plage de serrage  $\varnothing$  10 – 165 mm  
 $\varnothing$  1/8 – 6"  
 Capacité de charge  $\leq$  450 kg

## REMS Aquila 3B – Station portable pour travailler les tubes. Serrer des tubes efficacement jusqu'à 6". Partout sur place.

Construction du plateau en fonte stable et anti-torsion avec étau à chaîne pour le serrage de tubes intégré, support de tube, porte-outils, 3 dispositifs de cintrage pour cintrer des tubes  $\varnothing$  10 – 26 mm,  $\varnothing$  3/8 – 3/4", tête de serrage.

Double mors à denture spéciale, facile à remplacer, en V, pour serrer efficacement des tubes sur toute la plage de serrage. Spécialement trempée, pour une longue durée de vie.

Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à l'arbre de filetage trapézoïdal.

Champ de travail facile d'accès devant l'étau à chaîne pour manipulation facile d'outils de grande longueur. Parfaitement adaptée pour travaux d'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, cintrer et monter les tubes.

Tête de serrage réglable pour fixer la station entre le sol et le plafond, tenue très stable. Support à trépied éprouvé pour une tenue stable, pliant, pour une mise en place et un transport faciles.

Plateau pratique pour y déposer des outils et du matériel de travail.

Servantes réglables en hauteur REMS Herkules (page 107).



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Aquila 3B.** Station pour travailler les tubes avec étau à chaîne pour serrer des tubes, barres  $\varnothing$  10 – 165 mm,  $\varnothing$  1/8 – 6". Plateau de travail avec étau chaîne intégré, double mors, support de tube, porte-outils, 3 dispositifs de cintrage pour cintrer des tubes  $\varnothing$  10 – 26 mm,  $\varnothing$  3/8 – 3/4", tête de serrage. Support à trépied pliant avec plateau. Capacité de charge  $\leq$  450 kg. Dans boîte carton.

	Code
	120270R

# REMS Aquila WB

Etau à chaîne pour serrage de tubes pour établi

Etau à chaîne robuste, de grande qualité, à fixer sur un établi. Qualité exceptionnelle pour une longue durée de vie. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Plage de serrage  $\varnothing$  10 – 165 mm  
 $\varnothing$  1/8 – 6"

## REMS Aquila WB – Serrer efficacement des tubes jusqu'à 6".

Construction du plateau en fonte stable et anti-torsion avec étau à chaîne pour le serrage de tubes intégré, support de tube, dispositif de cintrage.

Double mors à denture spéciale, facile à remplacer, en V, pour serrer efficacement des tubes sur toute la plage de serrage. Spécialement trempée, pour une longue durée de vie.

Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à l'arbre de filetage trapézoïdal.

Champ de travail facile d'accès devant l'étau à chaîne manipulation facile d'outils de grande longueur.

Parfaitement adaptée pour travaux d'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, cintrer et monter les tubes.

Montage sur établi. Tenir compte de la capacité de charge de l'établi.

Servantes réglables en hauteur REMS Herkules (page 107).



Produit allemand de qualité



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Aquila WB.** Etau à chaîne de haute qualité pour serrer des tubes, barres  $\varnothing$  10 – 165 mm,  $\varnothing$  1/8 – 6". Socle avec étau à chaîne intégré, avec double mors, support de tube, dispositif de cintrage. Pour établi. Dans boîte carton.

	Code
	120250R



Etablis stables, faciles à transporter, utilisation universelle. Plateaux de travail selon DIN 68 705. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

### REMS Jumbo E – maniable et léger.

Plateau de travail Bouleau Multiplex, 800 × 600 × 22 mm  
 Hauteur de travail 800 mm  
 Poids 23 kg  
 Capacité de charge ≤ 300 kg

### REMS Jumbo – l'établi pliant indestructible.

**Maniable et léger. Produit allemand de qualité.**

Plateau de travail Hêtre Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm  
 Hauteur de travail 800 mm  
 Poids 28 kg  
 Capacité de charge ≤ 300 kg

**REMS Jumbo – Montage et démontage en un éclair. Avec articulation de genouillère. Plateaux de travail selon DIN 68 705. Grande capacité de charge, jusqu'à 300 kg.**

Maniable et légère. REMS Jumbo E 23 kg seulement, REMS Jumbo 28 kg seulement.

Plateau de travail en bouleau Multiplex (REMS Jumbo E) ou en hêtre Multiplex (REMS Jumbo), collé et imprégné, selon DIN 68705, résistant aux intempéries, au montage d'étau et aux fissures, plat et anti-torsion.

Bordure de protection anti-choc et anti-éclat en acier. Vis et écrous galvanisés.

Tenue très solide grâce à un support en tube d'acier stable avec articulation de genouillère, montage et démontage en un éclair. Facile à transporter.

Grande capacité de charge, jusqu'à 300 kg maxi.



Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Jumbo.** Etabli pliant avec articulation de genouillère. Plateau de travail selon DIN 68 705. Capacité de charge ≤ 300 kg. Dans boîte carton.

Désignation	Plateau de travail	Dimension mm	Code
<b>REMS Jumbo E</b>	Bouleau Multiplex	800 × 600	120240R
<b>REMS Jumbo</b>	Hêtre Multiplex	1100 × 700	120200R



Servantes réglables en hauteur avec guidage à billes pour tubes et barres en rotation ou fixes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes, barres  $\varnothing$  (1/8) 3/4 – 6",  $\varnothing$  (6) 26 – 168 mm  
Capacité de charge  $\leq$  150 kg

### REMS Herkules – très robuste.

Mouvements faciles du matériau dans tous les sens, soit en tournant, tirant ou poussant grâce à deux billes en acier inoxydable, placées dans un logement protégé contre la corrosion sur la plage  $\varnothing$  3/4 – 6",  $\varnothing$  26 – 168 mm.

Parfaitement adaptée à l'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, rainurer, souder et braser les tubes.

Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Démontable pour transport et stockage.

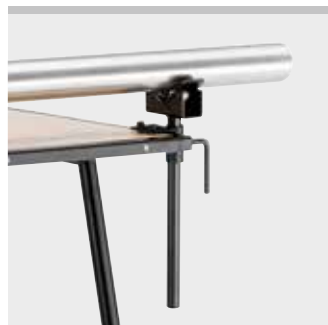
Au choix : sur trépied stable ou avec un dispositif de serrage pour établi.

Réglage en hauteur REMS Herkules 3B de 690 à 1180 mm au-dessus du sol, REMS Herkules Y de 35 à 580 mm au-dessus du plan de travail de l'établi.

### Conditionnement de livraison

**REMS Herkules.** Servante réglable en hauteur pour tubes, barres  $\varnothing$  (1/8) 3/4 – 6",  $\varnothing$  (6) 26 – 168 mm. Au choix : sur trépied ou avec un dispositif de serrage pour établi. Capacité de charge  $\leq$  150 kg. Dans boîte carton.

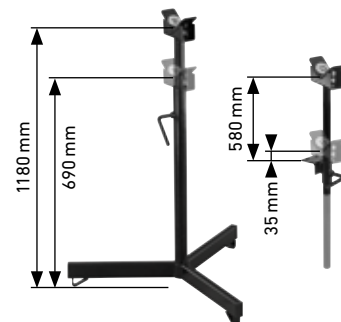
Désignation	Version	Code
<b>REMS Herkules 3B</b>	Trépied avec embouts de protection	120120R
<b>REMS Herkules Y</b>	Dispositif de fixation pour établi	120130R



Produit allemand de qualité



Info



Servante réglable en hauteur avec guidage à billes pour tubes et barres en rotation ou fixes. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes, barres  $\varnothing$  (1/8) 1 1/4 – 12",  $\varnothing$  (6) 42 – 324 mm  
Capacité de charge  $\leq$  450 kg

### REMS Herkules XL 12" – extrêmement stable pour tubes jusqu'à 12".

Convient particulièrement pour les travaux d'installation de tubes, par ex. rainurage, coupe, filetage, soudage, brasage.

Mouvements faciles du matériau dans tous les sens, soit en tournant, tirant ou poussant grâce à deux billes en acier inoxydable, placées dans un logement protégé contre la corrosion sur la plage  $\varnothing$  1 1/4 – 12",  $\varnothing$  42 – 324 mm.

Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Trépied très stable, pliable pour le transport et le stockage.

Réglable en hauteur de 505 à 915 mm au-dessus du sol.

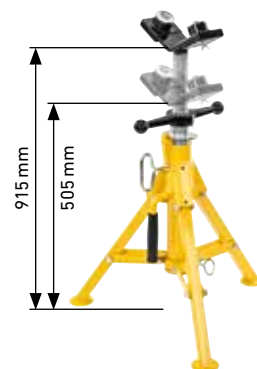
Axe de réglage fileté pour l'alignement facile du tube, avec dispositif de blocage.

Poignée pratique pour un transport facile.

### Conditionnement de livraison

**REMS Herkules XL 12".** Servante pliable et réglable en hauteur pour tubes, barres  $\varnothing$  1 1/4 – 12",  $\varnothing$  42 – 324 mm. Capacité de charge  $\leq$  450 kg. Dans boîte carton.

	Code
	120125R



Outil électrique puissant, mobile et maniable pour le perçage, le vissage/dévisage et l'ébavurage de tubes. Pour les travaux de montage, de démontage, de réparation. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Percer l'acier, la pierre	≤ Ø 13 mm
Percer le bois	≤ Ø 32 mm
Percer avec des forets pour carrelage par ex. la céramique, le grès cérame, la faïence, le grès, le granit et le marbre	≤ Ø 14 mm
Visser/dévisser	≤ Ø 8 mm

## REMS Helix 22 V VE – percer, visser et ébavurer. Avec puissant moteur brushless sur accu.

### Conception

Ultra-légère, très petite, hyper maniable. Machine d'entraînement avec accu 1,6 kg seulement. Donc utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour maniement à une main. Conception ergonomique du boîtier. Machine d'entraînement avec mandrin à serrage rapide sans clé, serrage 1,5–13 mm mm, deux sens de rotation. 2 plages de vitesse de rotation réglables en continu de 0–560 min<sup>-1</sup> et de 0–1900 min<sup>-1</sup>, 15 niveaux de couple et un niveau de perçage, couple puissant de 50 Nm dans les deux plages de vitesse, couple doux de 12 Nm dans la plage de vitesse élevée, et de 30 Nm dans la plage de vitesse faible, pour un vissage énergique. Lampe de travail à LED intégrée pour éclairer la zone de travail. Crochet pour ceinture. Fonctionnement sur accu et sur secteur. 1 embout réversible plat/cruciforme, longueur 50 mm. Jeu d'embouts disponible en accessoire.

### Entraînement

Entraînement électromécanique performant avec puissant moteur brushless sur accu de 21,6 V délivrant 500 W, engrenage robuste bi-étagé, montage précis sur roulements à bille, sans entretien. Interrupteur de sécurité à gâchette.

### Variateur électronique

Réglage électronique continu de la vitesse de rotation permettant un amorçage parfait, un vissage/dévisage facile et le réglage de la vitesse de rotation en fonction du matériau pour le perçage et le vissage/dévisage. La vitesse de rotation peut être réglée en continu de 0 à 560 min<sup>-1</sup> et de 0 à 1900 min<sup>-1</sup> par une pression variable sur l'interrupteur de sécurité à gâchette (variatur).

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre –10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240 V, 90 W. Chargeur rapide 100–240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Helix 22 V VE Set.** Perceuse-visseuse sur accu avec variateur électronique (VE) pour percer l'acier, la pierre,  $\leq \varnothing 13$  mm, le bois  $\leq \varnothing 32$  mm et d'autres matériaux et pour visser/dévisser  $\leq \varnothing 8$  mm. Machine d'entraînement avec mandrin à serrage rapide sans clé, serrage 1,5–13 mm, deux sens de rotation. Entraînement électromécanique avec puissant moteur brushless sur accu 21,6 V, 500 W, engrenage robuste bi-étagé. 2 plages de vitesse réglables en continu de 0–560 min<sup>-1</sup> et de 0–1900 min<sup>-1</sup>, 15 niveaux de couple et un niveau de perçage, couple puissant de 50 Nm dans les deux plages de vitesse. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail à LED intégrée. Crochet pour ceinture. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. 1 embout réversible plat/cruciforme, longueur 50 mm. Dans sac de transport.

	Code
	190110R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS REG 10–42.</b> Ébavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes $\varnothing 10–42$ mm, $\varnothing \frac{1}{2}–1\frac{1}{8}$ " , voir page 100.	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Ébavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes $\varnothing 10–54$ mm, $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}$ " , voir page 101	
<b>Foret pour carrelage REMS,</b> $\varnothing 5–14$ mm, voir page 318	
<b>REMS Helix 22 V VE machine d'entraînement sans accu</b>	190100R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A,</b> pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Sac de transport</b>	190053R
<b>Jeu d'embouts,</b> composé d'un porte-embouts à changement rapide, magnétique, avec verrouillage automatique de l'embout, 12 embouts (4 Torx, 3 cruciformes PH, 3 cruciformes PZ, 2 plats), dans un support à enfichage pratique avec sangle élastique permettant de le fixer au poignet ou sur la perceuse-visseuse.	190051R
<b>REMS Lumen 2800 22 V,</b> projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.	



Puissants projecteurs de chantier électriques à LED d'une grande puissance lumineuse. Pour chantier et atelier.

### REMS Lumen 5000

Flux lumineux 5000 lm

### REMS Lumen 7000

Flux lumineux 7000 lm

### REMS Lumen 10000

Flux lumineux au niveau de luminosité 1 5000 lm

Flux lumineux au niveau de luminosité 2 10000 lm

**REMS Lumen 5000/7000/10000 – Éclairage électrique. Grande puissance lumineuse. Maniable et léger. Réglage progressif de l'orientation.**

### Utilisation universelle

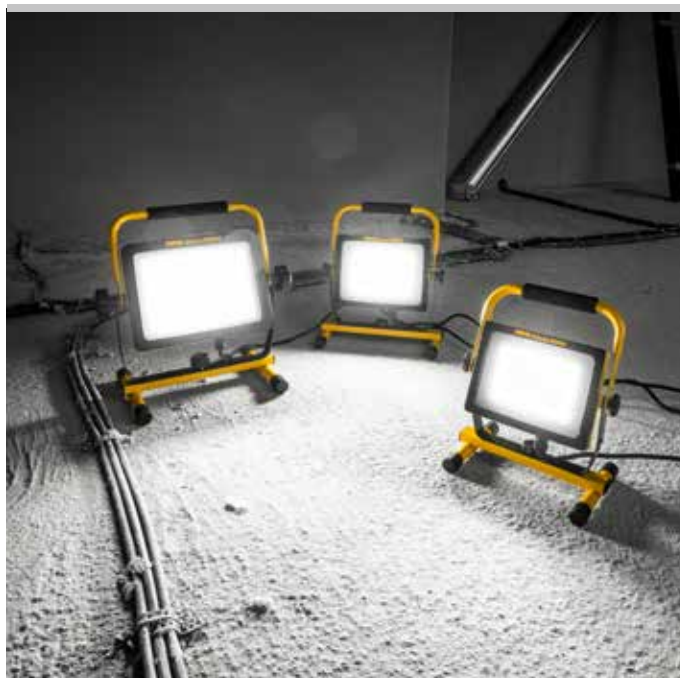
Puissants projecteurs de chantier à LED d'une grande puissance lumineuse, pour utilisation universelle sur chantier ou en atelier. REMS Lumen 10000 avec 2 niveaux de luminosité réglables pour toutes les situations d'utilisation.

### Conception

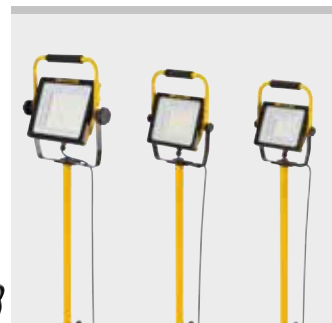
Projecteurs de chantier à LED, maniables et légers. REMS Lumen 5000 seulement 1,8 kg, REMS Lumen 7000 seulement 2,2 kg, REMS Lumen 10000 seulement 3,0 kg. Boîtier en aluminium résistant aux chocs, étanche à la poussière et protégé contre les jets d'eau de toutes les directions. LED protégées par un verre acrylique antichoc et incassable. Réglage 360° de l'orientation du boîtier du projecteur de chantier, blocage par vis de serrage à tête croisillon, pour une orientation optimale de l'éclairage. Interrupteur marche/arrêt. Châssis en tubes acier avec pieds en caoutchouc pour une grande stabilité. Poignée de transport pratique et antidérapante. Trépied télescopique pratique et stable, 1,9 kg seulement, pour le positionnement précis du projecteur de chantier à LED, hauteur réglable de 615 à 1590 mm au-dessus du sol, pliable pour transport facile, en accessoire.

### Projecteurs à LED pour grandes surfaces

Projecteurs à LED modernes à faible consommation d'énergie et grande puissance lumineuse. Éclairage instantané sans temporisation à l'enclenchement. REMS Lumen 10000 avec 2 niveaux de luminosité réglables. Angle de rayonnement 120° pour un éclairage optimal. Température de couleur de 5000 K. Évacuation efficace de la chaleur par un radiateur à lamelles de qualité en aluminium. La protection contre la surchauffe règle automatiquement l'alimentation électrique, pour service continu.



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Lumen.** Projecteur de chantier à LED d'une grande puissance lumineuse. 230 V, 50 – 60 Hz. Câble de raccordement 5 m. Dans boîte carton.

Désignation	Flux lumineux ≤ lm	Puissance ≤ W	Code
<b>Lumen 5000</b>	5000	50	175220R220
<b>Lumen 7000</b>	7000	70	175221R220
<b>Lumen 10000</b>	10000	100	175222R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Trépied télescopique REMS 3B,</b> hauteur réglable, pliable	175230R



# REMS Lumen 2800 22V

Projecteur de chantier à LED sur accu

Projecteur de chantier à LED mobile avec une grande puissance lumineuse. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Pour chantier et atelier.

Flux lumineux au niveau de luminosité 1	1100 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 2	2000 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 3	2800 lm

**REMS Lumen 2800 22V – Éclairage partout. Grande puissance lumineuse. Portable, maniable et léger. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Réglage progressif de l'orientation.**

## Utilisation universelle

Puissant projecteur de chantier à LED sur accu, mobile et d'une grande puissance lumineuse, pour utilisation universelle sur chantier et atelier. Sélection possible de 3 niveaux de luminosité réglables pour toutes les situations d'utilisation.

## Conception

Projecteur de chantier à LED sur accu, maniable et léger, 1,7 kg seulement, 2,1 kg seulement avec accu. Boîtier en plastique résistant aux chocs. LED protégées par un verre acrylique antichoc et incassable. Réglage 360° de l'orientation du boîtier du projecteur de chantier, blocage par vis de serrage à tête croisillon, pour une orientation optimale de l'éclairage. Interrupteur marche/arrêt. Châssis en tubes acier avec plaque en matière plastique et crochet amovible pour fixer ou accrocher le projecteur de chantier. Poignée de transport pratique et antidérapante. Alimentation 220–240V, 50–60Hz, 138 W, comprise dans la fourniture pour le fonctionnement sur secteur. Logement intégré dans le boîtier pour accu REMS Li-Ion 21,6 V, pour le fonctionnement sur accu au lieu du fonctionnement sur secteur. En fonctionnement sur accu avec accu Li-Ion 21,6V, 2,5Ah, 54Wh (puissance restituée). Trépied télescopique pratique et stable, 1,9 kg seulement, pour le positionnement précis du projecteur de chantier à LED, hauteur réglable de 615 à 1590 mm au-dessus du sol, pliable pour transport facile, en accessoire.

## Projecteurs à LED pour grandes surfaces

Projecteurs à LED modernes à faible consommation d'énergie et grande puissance lumineuse. Éclairage immédiat sans temporisation à l'enclenchement. Sélection possible de 3 niveaux de luminosité des LED. Angle de rayonnement 120° pour un éclairage optimal. Température de couleur 6500 K. Évacuation efficace de la chaleur par un radiateur à lamelles de qualité en aluminium évitant les surchauffes. Pour service continu.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accu Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240V, 90W. Chargeur rapide 100–240V, 290W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire.

Désignation	Heures de fonctionnement h*		
	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah	5,4	2,4	1,6
Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah	9,6	4,2	2,8
Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah	10,9	4,8	3,2
Accu Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	19,6	8,6	5,7

## Conditionnement de livraison

**REMS Lumen 2800 22V Set Power-Edition.** Projecteur de chantier à LED sur accu d'une grande puissance lumineuse. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Flux lumineux ≤2800 lm. Alimentation secteur 220–240V, 50–60Hz, 138W. Sans accu, sans chargeur rapide. Dans boîte carton.

	Code
	175210R220

Autres tensions sur demande.

## Conditionnement de livraison

**REMS Lumen 2800 22V Set.** Projecteur de chantier à LED sur accu d'une grande puissance lumineuse. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Flux lumineux ≤2800 lm. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60Hz, 90W. Alimentation secteur 220–240V, 50–60Hz, 138W. Dans boîte carton.

	Code
	175211R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

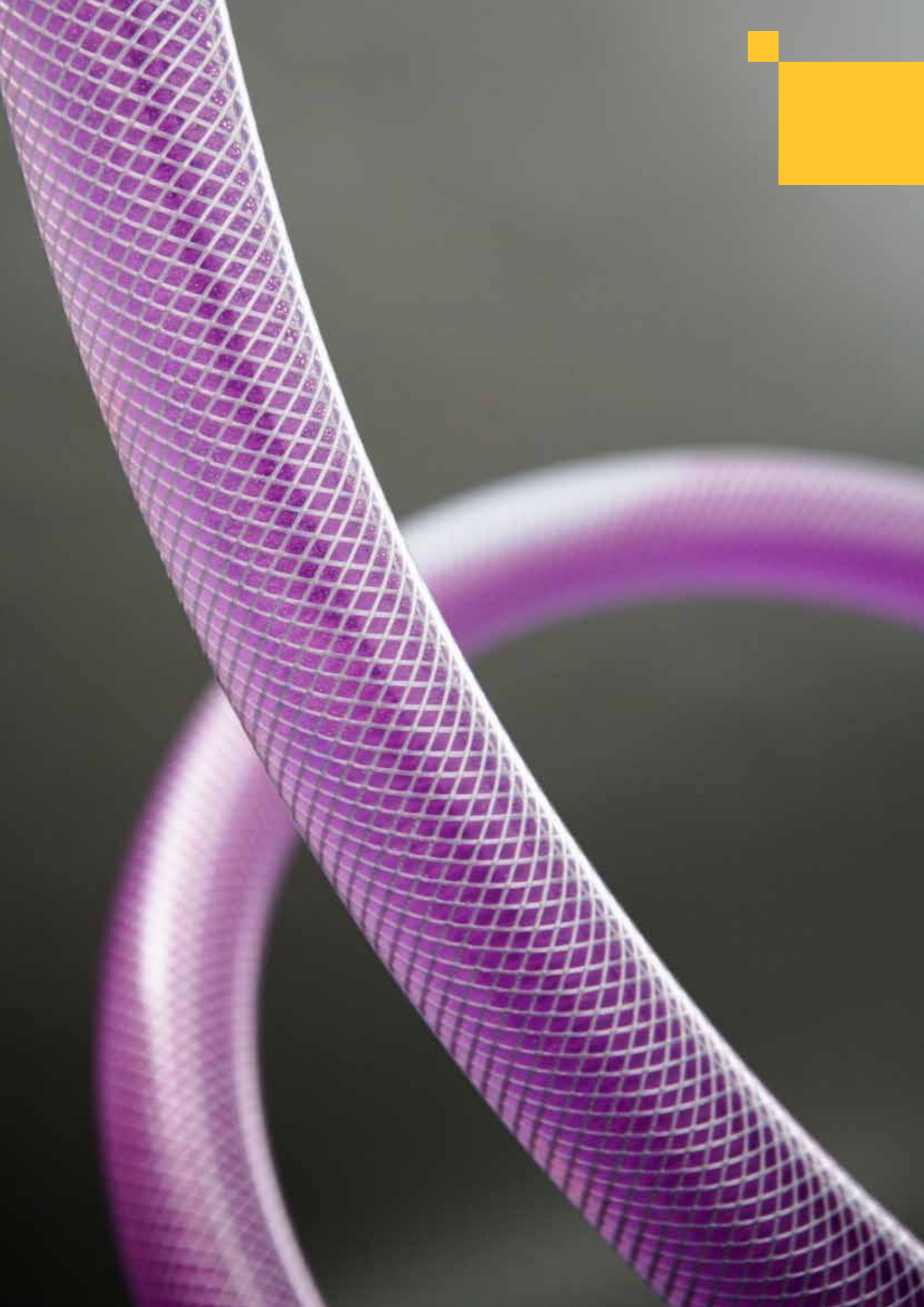
Désignation	Code
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Trépied télescopique REMS 3B,</b> hauteur réglable, pliable	175230R



Info



\*Température ambiante environ 20°.





**Tester sous pression**









**Nettoyer**

**Désinfecter**

**Protéger**

**Rincer**

**Remplir**

	<b>Pompes d'épreuve à main</b>	<b>114</b>
	<b>Pompe d'épreuve électrique</b>	<b>115</b>
	<b>Pompe de détartrage électrique</b>	<b>116</b>
	<b>Station avec compresseur pour le rinçage</b>	<b>117</b>
	<b>Station avec compresseur pour le rinçage et la mise en épreuve d'installations</b>	<b>120</b>
	<b>Unité de désinfection TW, unité de nettoyage et de protection H</b>	<b>123</b>
	<b>Nettoyant machine</b>	<b>123</b>
	<b>Pompes de remplissage et de rinçage</b>	<b>124</b>

Pompes d'épreuve éprouvée et fiable pour essais de pression et d'étanchéité de système de tuyauteries et réservoirs.

Plage d'essai et de pression	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Eau, huile, glycol	
Valeur pH des liquides	7 – 12
Température des liquides	≤ 60 °C
Viscosité des liquides	≤ 1,5 mPa s

### REMS Push – étanchéité fiable.

#### Utilisation universelle

Dans les installations sanitaires, chauffages, solaires et Sprinkler, les systèmes à air comprimé, à vapeur et frigorifiques, les installations oléodynamiques, la chaudronnerie.

#### Conception

Exécution métallique, robuste et adapté aux exigences des chantiers et contraintes élevées. REMS Push avec réservoir en tôle d'acier avec revêtement de poudre résistant à la corrosion, d'une contenance de 12 l. Levier anti-torsion avec poignée ergonomique, transformable par blocage en poignée de transport. Piston de pression en laiton, faible usure, Ø 30 mm. Tuyau à haute pression avec raccord ½". Display de distribution avec dispositif de protection solide du manomètre. Manomètre à graduation fine (accessoire), p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pour lecture d'une modification de pression de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pendant les essais d'étanchéité, selon DIN 1988.

#### Réservoir en acier inoxydable

REMS Push INOX avec réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 12 l. Pour une très longue durabilité.

#### Mode de fonctionnement

Essais de pression et étanchéité avec eau ou huile. Système à double soupape, pour montée en pression fiable, avec billes traitées anti-corrosion. Débit élevé en course longue, réglage précis de la pression en course courte. Tuyau à haute pression armé textile évite de fausser les résultats de mesure.



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Push.** Pompe d'épreuve à main avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pour essais de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi. Réservoir en tôle d'acier avec revêtement de poudre résistant à la corrosion, d'une contenance de 12 l. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½". Dans boîte carton.

	Code
	115000R

### Conditionnement de livraison

**REMS Push INOX.** Pompe d'épreuve à main avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pour essais de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi. Réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 12 l. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½". Dans boîte carton.

	Code
	115001R

### Accessoires

Désignation	Pression p ≤ MPa/bar/psi	Code
<b>Pièce de raccordement avec manomètre et soupape d'arrêt</b>	6/60/870	115110R
<b>Manomètre à graduation fine</b>	1,6/16/232	115045



Pompe d'épreuve électrique, puissante, pour essais de pression et d'étanchéité de système de tuyauteries et réservoirs.

Plage d'essai et de pression	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Débit	6,5 l/min
Eau, solutions aqueuses, émulsions	
Valeur pH des liquides	7 – 10
Température des liquides	≤ 60 °C
Viscosité des liquides	≤ 1,5 mPa s

**REMS E-Push 2 – remplir et tester électriquement. Jusqu'à 60 bar. Avec limitation réglable de pression d'essai. 1300 W. Auto-amorçante.**

### Utilisation universelle

Pour les installations sanitaires, de chauffage, solaires et Sprinkler, les systèmes à air comprimé, à vapeur et frigorifiques, les installations oléodynamiques, la chaudronnerie.

### Conception

Robuste, compacte, légère, poids seulement 10 kg. Facile à transporter. Pompe à piston performante, faible usure. Manomètre à bain de glycérine,  $p \leq 6$  MPa/60 bar/870 psi. Tuyau à haute pression armé textile évite de fausser les résultats de mesures. Tuyau d'aspiration avec filtre d'aspiration. Clapet anti-retour dans le tuyau d'aspiration prévient le désamorçage du tuyau d'aspiration lorsque la machine est à l'arrêt, temps d'amorçage réduit. Tuyau d'aspiration et tuyau à haute pression avec raccord  $\frac{1}{2}$ ". Pièce de raccordement avec manomètre,  $p \leq 6$  MPa/60 bar/870 psi, et soupape d'arrêt pour essais de pression et d'étanchéité même après avoir ôté la pompe d'épreuve, par ex. pour éviter les vols ou pour une utilisation à différents endroits à tester, en accessoire. Manomètre à graduation fine,  $p \leq 1,6$  MPa/16 bar/232 psi, pour lecture d'une modification de pression de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pendant les essais d'étanchéité, selon DIN 1988, en accessoire.

### Pompe à piston performante

Pompe à piston performante dans bain d'huile fermé, auto-amorçante, avec piston de pression en acier inoxydable, faible usure. Puissant moteur à condensateur, éprouvé, 1300 W, très rapide. Débit élevé de 6,5 l/min. Essais de pression et d'étanchéité jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi.

### Limitation réglable de pression d'essai

Limitation de la pression avec 6 niveaux, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, réglable en fonction de la pression admissible dans l'installation/le réservoir.



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS E-Push 2.** Pompe d'épreuve électrique avec manomètre,  $p \leq 6$  MPa/60 bar/870 psi, pour essais de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi, avec limitation réglable de la pression d'essai. Pompe avec moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1300 W. Tuyau d'aspiration de 1,5 m avec raccord  $\frac{1}{2}$ " et joints, filtre d'aspiration avec clapet antiretour. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord  $\frac{1}{2}$ " et joints. Dans boîte carton.

	Code
	115500R220

### Accessoires

Désignation	Pression $p \leq$ MPa/bar/psi	Code
Pièce de raccordement avec manomètre et soupape d'arrêt	6/60/870	115110R
Manomètre à graduation fine	1,6/16/232	115045



Pompe de détartrage électrique puissante pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques.

Volume de réservoir utile	21 l
Débit	≤ 30 l/min
Pression de refoulement	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Hauteur de refoulement	≤ 10 m
Température de la solution de détartrage	≤ 50°C

**REMS Calc-Push – Détartrage électrique efficace. Débit élevé. Levier à 3 voies pour l'inversion du sens du flux, avec position neutre.**

### Utilisation universelle

Pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques.

### Conception

Robuste, compacte, légère, poids seulement 9,2 kg. Réservoir en matière plastique résistant aux chocs pour la solution de détartrage, volume de réservoir utilisable de 21 l, couvercle pratique à visser pour fermer le réservoir pendant le transport. Tuyaux armés textiles en PVC souple ½" fixés sur le bloc de pompe, longueur 2,3 m, avec raccords à filetage intérieur Rp ½" et éléments d'obturation. Levier à 3 voies pour l'inversion manuelle du sens du flux et l'élimination de dépôts calcaires importants par les deux côtés, avec position neutre pour l'interruption de l'écoulement. Facile à transporter grâce à la poignée centrale munie de crochets pratiques pour les tuyaux.

### Bloc de pompe dévissable

Bloc de pompe compact comprenant une pompe centrifuge et un moteur à condensateur, dévissable pour le nettoyage aisé du bloc de pompe et du réservoir en matière plastique après le détartrage. Pompe centrifuge auto-amorçante, adaptée à différentes solutions de détartrage à base d'acide acétique, chlorhydrique, citrique, formique, phosphorique ou sulfamique. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 165W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé ≤ 30 l/min pour le détartrage efficace.



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Calc-Push.** Pompe de détartrage électrique pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques. Débit ≤ 30 l/min, volume de réservoir utile 21 l, bloc de pompe avec moteur à condensateur 230V, 50 Hz, 165 W. Pression de refoulement ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Hauteur de refoulement ≤ 10 m. 2 tuyaux armés textiles en PVC souple ½", longueur 2,3 m, avec raccords à filetage intérieur Rp ½" et capuchons. 2 mamelons doubles ¾" – ½", 2 mamelons doubles ½" – ¾". Dans boîte carton.

	Code	
	115900R220	

Autres tensions sur demande.



Équipement à gestion électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage. Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, désinfection, nettoyage, protection de systèmes de tuyauterie et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.

Rinçage et désembouage

Pression d'eau du système de canalisations  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$

Diamètre des conduites de l'installation  $\leq \text{DN } 50, 2''$

Désinfection d'installations d'eau potable

Nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique

Température d'eau  $5 - 35^\circ\text{C}$

Débit d'eau  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Alimentation d'outils pneumatiques

Pression de service  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Puissance d'aspiration  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push S – Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air. Commutation aisée de l'arrivée d'air pendant le désembouage. Surveillance permanente du processus. Rapports d'intervention. Interface USB.**

### Utilisation universelle

Un seul appareil pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable selon EN 806-4:2010, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.

### Conception

Appareil à commande électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage. Maniable et facile à transporter, 32 kg seulement. Dispositifs de mesure et de régulation pour l'exécution automatique des programmes de rinçage et l'archivage des résultats. Dispositifs de sécurité anti-refoulement pour prévenir la contamination en retour du réseau. Soupape de surpression pour limiter la pression. Filtre à condensats et à particules de  $5 \mu\text{m}$ . Châssis en tubes d'acier de grande dimension servant de réservoir d'air comprimé. Deux poignées pratiques permettant de soulever facilement l'appareil. Arceau pliable et peu encombrant facilitant le déplacement sur les roulettes. Châssis tubulaire roulant avec des 2 roulettes caoutchouc pour le transport et 2 appuis caoutchouc pour assurer la stabilité de l'appareil posé. Câble de raccordement avec interrupteur différentiel (PRCD) intégré. 2 crochets pour enrouler le câble de raccordement. Éléments d'obturation des raccordements pour tuyaux de REMS Multi-Push S, avec capuchon imperdable, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Housse de protection pratique pour protéger la machine pendant le transport et le stockage, en accessoire.

### Compresseur

Compresseur à piston avec embiellage, puissant, sans huile et sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 1500 W, manomètre d'affichage de la pression d'air du réservoir d'air comprimé. Bouton d'arrêt d'urgence.

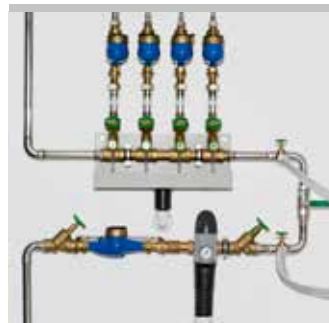
### Tuyaux

Tuyau d'aspiration/de refoulement transparent armé textile  $\varnothing 1''$ , longueur 1,5 m, avec raccords filetés  $1''$  et éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection. Éléments d'obturation des entrées et sorties des tuyaux, avec protection anti-perte, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté  $1''$ , mamelon double  $1''$ , pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push S et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail.

### Unité de saisie et de commande

Commande par touches pour la commutation aisée de l'arrivée d'air dans le programme de travail pour le désembouage. Saisie et commande guidées par menus pour le rinçage d'installations d'eau potable selon EN 806-4:2010, modification possible par l'utilisateur des valeurs par défaut réglées d'usine en fonction des prescriptions de sécurité, directives et règlements nationaux en vigueur. Sélection du format de date et d'heure et des différentes unités de mesure. Unité de saisie et de commande avec écran 3" LCD, diagonale d'écran de 76 mm,  $128 \times 64$  pixels. Surveillance permanente du processus pendant l'exécution des programmes. Port USB pour clé ou imprimante USB. Téléchargement sur clé USB de la mise à jour du logiciel de l'unité de saisie et de commande sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > Télécharger > Logiciels.

Brevet EP 2 954 960



Produit allemand de qualité



Info

## Désembouage et rinçage

Touches de commutation aisée de l'arrivée d'air pendant le rinçage pour éliminer les boues de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique avec les options suivantes : (1) sans air comprimé, (2) air comprimé intermittent, (3) air comprimé constant.

## Rinçage selon EN 806-4

Rinçage d'installations d'eau potable à l'eau ou avec un mélange eau/air comprimé intermittent conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014).

## Désinfection

Unité de désinfection REMS V-Jet TW pour la désinfection d'installations d'eau potable conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014), ainsi que d'autres systèmes de tuyauterie, en accessoire. REMS Peroxi Color, comprenant une bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100l, une bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, une pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage, disponible en accessoire. Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée de la solution de désinfection (**brevet EP 2 954 960**).

## Nettoyage et protection

Unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H pour le nettoyage et la protection de systèmes de chauffage au sol ou avec radiateurs, en accessoire. Nettoyant, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, et inhibiteur de corrosion, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100l chacun, en accessoire. Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée du nettoyant et de la protection contre la corrosion (**brevet EP 2 954 960**).

## Alimentation d'outils pneumatiques

Raccordement d'outils pneumatiques ayant une consommation d'air  $\leq 230$  NI/min, débit réglable en fonction de l'outil pneumatique utilisé. Manomètre de contrôle de la pression d'air fournie par le réservoir d'air comprimé. Tuyau à air comprimé avec raccords rapides DN 7,2, disponible en accessoire.

## Rapports d'intervention

Les résultats des programmes de rinçage sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro de l'enregistrement et peuvent être transférés sur une clé USB ou une imprimante pour la gestion documentaire. Imprimante en accessoire. Des informations complémentaires per ex. nom du client, numéro du projet et le nom de la personne ayant réalisé le contrôle peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (par ex. PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).



## Conditionnement de livraison

**REMS Multi-Push S Set.** Appareil à gestion électronique avec compresseur sans huile pour le rinçage. Pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques  $\leq 230$  NI/min. Unité de saisie et de commande. Compresseur à piston avec embiellage, moteur à condensateur 230V, 50 Hz, 1500W, interrupteur différentiel (PRCD). Châssis roulant en tubes d'acier. Éléments d'obturation d'entrée et sortie d'eau du REMS Multi-Push S. 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement armés textile  $\varnothing 1''$ , longueur 1,5 m, avec raccords filetés  $1''$  et éléments d'obturation. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté  $1''$ , mamelon double  $1''$ , pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push S et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail. Sans unité de désinfection, sans unité de nettoyage et de protection. Dans boîte carton.

	Code
	115810R220

Autres tensions sur demande.



Désignation	Code
<b>Filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm</b> , lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés	115609R
<b>Élément filtrant fin 90 µm</b> , pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm	043054
<b>Tuyau à air comprimé Ø 14 mm</b> , longueur 1,5 m, avec raccords rapides DN 7,2 (mâle, femelle), pour le raccordement d'outils pneumatiques.	115621R
<b>Tuyau d'aspiration/de refoulement armé textile Ø 1"</b> , longueur 1,5 m, avec raccords filetés G 1", avec éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau.	115633R
<b>Mamelon double 1"</b> pour relier 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement et pour vider l'eau des tuyaux d'aspiration/de refoulement	045159
<b>Imprimante</b> pour l'impression des rapports d'intervention des programmes de rinçage et d'essai enregistrés, 1 rouleau de papier, câble de connexion USB, alimentation/chargeur Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604R
<b>Rouleau de papier</b> , paquet de 5 pour imprimante	090015R
<b>Coffret</b> avec insertions, pour imprimante, rouleaux de papier et accessoires divers	115703R
<b>REMS V-Jet TW</b> , unité de désinfection pour installations d'eau potable, pour l'amenée de solution de dosage pour la désinfection	115602R
<b>REMS Peroxi Color</b> , bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage.	115605R
<b>Bâtonnets de test H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, 0 – 1000 mg/l, paquet de 100</b> , pour le contrôle de la concentration de la solution de désinfection	091072
<b>Bâtonnets de test H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, 0 – 50 mg/l, paquet de 100</b> , pour le contrôle du rinçage intégral de la solution de désinfection après la désinfection	091073
<b>REMS V-Jet H</b> , unité de nettoyage et de protection pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, pour l'amenée de nettoyant et d'inhibiteur de corrosion.	115612R
<b>REMS CleanH</b> , bouteille de 1 l de nettoyant pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115607R
<b>REMS NoCor</b> , bouteille de 1 l d'inhibiteur de corrosion de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115608R
<b>Housse de protection</b> pour protéger la machine pendant le transport et le stockage	115677R
<b>Coffret plastique XL-Boxx</b> pour rangement des tuyaux	579600RMP



Équipement à gestion électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais d'épreuve. Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, désinfection, nettoyage, protection de systèmes de tuyauterie, essais de pression à l'air comprimé ou à l'eau de systèmes de tuyauterie et de réservoirs, utilisation en tant que compresseur pour le remplissage à air comprimé de réservoirs de toute sorte et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.

#### Rinçage et désembouage

Pression d'eau du système de canalisations  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$   
 Diamètre des conduites de l'installation  $\leq \text{DN } 50, 2''$

#### Désinfection d'installations d'eau potable

Nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique

Température d'eau  $5 - 35^\circ\text{C}$

Débit d'eau  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

#### Essai d'épreuve

à l'air comprimé  $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Essai d'épreuve à l'eau  $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

#### Compresseur pour le remplissage

de réservoirs de toute sorte  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

#### Alimentation d'outils pneumatiques

Pression de service  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Puissance d'aspiration  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push SL/SLW – un seul appareil avec plus de 10 programmes automatiques de rinçage et d'essai d'épreuve. Surveillance permanente du processus. Rapports d'intervention. Interface USB.**

#### Utilisation universelle

Un seul appareil pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, les essais de pression à l'eau ou à l'air comprimé de systèmes de tuyauterie et de réservoirs (installations d'eau potable, installations de chauffage avec radiateurs et de chauffage au sol/mur, etc.), les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz, pour l'utilisation en tant que compresseur pour le remplissage à air comprimé de réservoirs de toute sorte (gonflage de vases d'expansion, de pneus, etc.) et pour l'alimentation d'outils pneumatiques (**brevet EP 2 816 231**).

#### Conception

Appareil à commande électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais de pression. Maniable et facile à transporter, REMS Multi-Push SL 37 kg seulement, REMS Multi-Push SLW 39 kg seulement. Dispositifs de mesure et de régulation pour l'exécution automatique des programmes de rinçage et d'essais et l'archivage des résultats. Dispositifs de sécurité anti-refoulement pour prévenir la contamination en retour du réseau. Soupapes de surpression pour limiter la pression. Filtre à condensats et à particules de  $5 \mu\text{m}$ . Châssis en tubes d'acier de grande dimension servant de réservoir d'air comprimé. Deux poignées pratiques permettant de soulever facilement l'appareil. Arceau pliable et peu encombrant facilitant le déplacement sur les roulettes. Châssis tubulaire roulant avec des 2 roulettes caoutchouc pour le transport et 2 appuis caoutchouc pour assurer la stabilité de l'appareil posé. Câble de raccordement avec interrupteur différentiel (PRCD) intégré. 2 crochets pour enrouler le câble de raccordement. Éléments d'obturation des raccordements pour tuyaux de REMS Multi-Push SL/SLW, avec capuchon imperdable, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Housse de protection pratique pour protéger la machine pendant le transport et le stockage, en accessoire.

REMS Multi-Push SLW est équipé en plus d'une pompe à eau hydro-pneumatique pour la production de la pression d'eau nécessaire pour la réalisation d'essais de pression hydrostatiques de systèmes de canalisations et de réservoirs à l'eau.

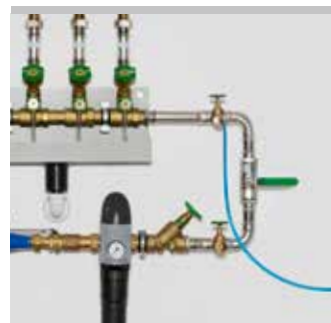
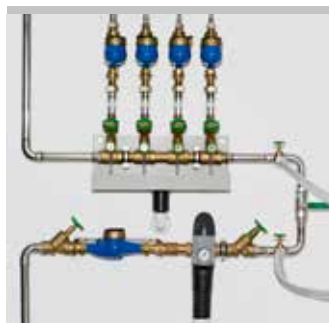
#### Compresseur

Compresseur à piston avec embiellage, puissant, sans huile et sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 1500 W, manomètre d'affichage de la pression d'air du réservoir d'air comprimé. Bouton d'arrêt d'urgence.

#### Tuyaux

Tuyau d'aspiration/de refoulement transparent armé textile  $\text{Ø } 1''$ , longueur 1,5 m, avec raccords filetés  $1''$  et éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau. Tuyau à haute pression armé textile  $\text{Ø } \frac{1}{2}''$ , longueur 1,5 m, avec raccords filetés  $\frac{1}{2}''$  et éléments d'obturation, pour les essais de pression à l'eau avec le REMS Multi-Push SLW. Éléments d'obturation des entrées et sorties des tuyaux, avec protection anti-perte, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Tuyau à air comprimé  $\text{Ø } 8 \text{ mm}$ , longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 et raccord fileté  $\frac{1}{2}''$ , pour les essais de pression à l'air comprimé. Tuyau à air comprimé

Brevet EP 2 816 231  
 Brevet EP 2 954 960



Produit allemand de qualité



Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), pour les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push SL/SLW et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail.

### Unité de saisie et de commande

Plus de 10 programmes de rinçage et d'essai en 26 langues. Commande par touches pour la commutation facile du mode d'injection de l'air comprimé dans le programme de travail pour le désembouage. Saisie et commande guidées par menus pour le rinçage d'installations d'eau potable selon EN 806-4:2010, modification possible par l'utilisateur des valeurs par défaut réglées d'usine en fonction des prescriptions de sécurité, directives et règlements nationaux en vigueur. Sélection du format de date et d'heure et des différentes unités de mesure. Unité de saisie et de commande avec écran 3" LCD, diagonale d'écran de 76 mm, 128 x 64 pixels. Surveillance permanente du processus pendant l'exécution des programmes. Port USB pour clé ou imprimante USB. Téléchargement sur clé USB de la mise à jour du logiciel de l'unité de saisie et de commande sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > Télécharger > Logiciels.

### Élimination des boues et rinçage

Touches de commutation aisée de l'arrivée d'air pendant le rinçage pour éliminer les boues de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique avec les options suivantes : (1) sans air comprimé, (2) air comprimé intermittent, (3) air comprimé constant.

### Rinçage selon EN 806-4

Rinçage d'installations d'eau potable à l'eau ou avec un mélange eau/air comprimé intermittent conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014).

### Désinfection

Unité de désinfection REMS V-Jet TW pour la désinfection d'installations d'eau potable conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014), ainsi que d'autres systèmes de tuyauterie, en accessoire. REMS Peroxi Color, comprenant une bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, une bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, une pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage (voir page 123). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée de la solution de désinfection (**brevet EP 2 954 960**).

### Nettoyage et protection

Unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H pour le nettoyage et la protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, en accessoire. Nettoyant, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, et inhibiteur de corrosion, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l chacun (voir page 123). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée du nettoyant et de la protection contre la corrosion (**demande de brevet EP 2 954 960 déposée**).

### Essais de pression à l'air comprimé

Essais d'étanchéité à l'air comprimé d'installations d'eau potable conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2011), essais d'étanchéité à l'air comprimé d'installations de gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW), et essais d'étanchéité à l'air comprimé d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

Essais de pression à l'air comprimé d'installations d'eau potable conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2011), essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW), et essais de pression à l'air comprimé d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

### Essais de pression à l'eau

REMS Multi-Push SLW avec pompe hydropneumatique pour les essais de pression hydrostatiques d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010, procédure d'essai A, B ou C, ou procédure d'essai B modifiée conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2011), et pour les essais de pression à l'eau d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

### Compresseur d'air

Compresseur d'air pour le remplissage de réservoirs de toute sorte avec de l'air comprimé  $\leq 0,8$  MPa/8 bar/116 psi, avec arrêt automatique lorsque la pression préréglée est atteinte (gonflage de vases d'expansion, pneus, etc.).

### Alimentation d'outils pneumatiques

Raccordement d'outils pneumatiques ayant une consommation d'air  $\leq 230$  NI/min, débit réglable en fonction de l'outil pneumatique utilisé. Manomètre de contrôle de la pression d'air fournie par le réservoir d'air comprimé. Tuyau à air comprimé avec raccords rapides DN 7,2, disponible en accessoire.

### Rapports d'intervention

Les résultats des programmes de rinçage et d'essais effectués sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro de l'enregistrement et peuvent être transférés sur une clé USB ou une imprimante pour la gestion documentaire. Imprimante en accessoire. Des informations complémentaires per ex. nom du client, numéro du projet et le nom de la personne ayant réalisé le contrôle peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (par ex. PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).



### Conditionnement de livraison

**REMS Multi-Push SL Set.** Appareil à gestion électronique avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais d'épreuve. Pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple débouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable, les essais de pression de systèmes de tuyauterie et de réservoirs à l'air comprimé, l'utilisation en tant que compresseur à air comprimé pour le remplissage contrôlé de réservoirs de toute sorte avec de l'air comprimé,  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , et pour l'alimentation d'outils pneumatiques  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$ . Unité de saisie et de commande. Compresseur à piston avec embiellage, moteur à condensateur 230V, 50 Hz, 1500W, interrupteur différentiel (PRCD). Châssis roulant en tubes d'acier. Éléments d'obturation des entrées et sorties d'eau du REMS Multi-Push. 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement armés textile  $\emptyset 1"$ , longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation. 1 tuyau à air comprimé  $\emptyset 8 \text{ mm}$ , longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 et raccord fileté  $G \frac{1}{2}"$ , pour les essais de pression à l'air comprimé. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7.2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail. Sans unité de désinfection, sans unité de nettoyage et de protection. Dans boîte carton.

	Code
	115610R220

Autres tensions sur demande.



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Multi-Push SLW Set.** Comme REMS Multi-Push SL Set, code 115610, avec en plus pompe hydropneumatique pour les essais de pression hydrostatiques d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010, procédure d'essai A, B ou C, ou procédure d'essai B modifiée et pour les essais de pression à l'eau d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs. 1 tuyau à haute pression  $\emptyset \frac{1}{2}"$ , longueur 1,5 m, avec raccords filetés  $\frac{1}{2}"$  et éléments d'obturation. Dans boîte carton.

	Code
	115611R220

Autres tensions sur demande.



Info



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Filtre fin avec élément filtrant fin 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés	115609R
<b>Élément filtrant fin 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 $\mu\text{m}$	043054
<b>Manomètre, <math>p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}</math></b> , pour essais de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140
<b>Manomètre à graduation fine, <math>p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}</math></b> , pour essais de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045
<b>Manomètre à graduation fine, <math>p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}</math></b> , pour essais de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069
<b>Tuyau à air comprimé <math>\emptyset 14 \text{ mm}</math></b> , longueur 1,5 m, avec raccords rapides DN 7,2 (mâle, femelle), pour le raccordement d'outils pneumatiques.	115621R
<b>Tuyau à air comprimé <math>\emptyset 8 \text{ mm}</math></b> , longueur 7 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle) et raccord fileté $G \frac{1}{2}"$ , pour les essais de pression à l'air comprimé.	115667R
<b>Tuyau à air comprimé <math>\emptyset 8 \text{ mm}</math></b> , longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), pour les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz.	115747R
<b>Tuyau à haute pression <math>\emptyset \frac{1}{2}"</math></b> , longueur 7 m, avec raccords filetés $G \frac{1}{2}"$ et éléments d'obturation, pour les essais de pression à l'eau de systèmes de tuyauterie et de réservoirs avec REMS Multi-Push SLW.	115661R
<b>Tuyau d'aspiration/de refoulement armé textile <math>\emptyset 1"</math></b> , longueur 1,5 m, avec raccords filetés $G 1"$ , avec éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau.	115633R
<b>Mamelon double 1"</b> pour relier 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement et pour vider l'eau des tuyaux d'aspiration/de refoulement	045159



Désignation	Code
<b>Imprimante</b> pour l'impression des rapports d'intervention des programmes de rinçage et d'essai enregistrés, 1 rouleau de papier, câble de connexion USB, alimentation/chargeur Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604R
<b>Rouleau de papier</b> , paquet de 5 pour imprimante	090015R
<b>Coffret</b> avec insertions, pour imprimante, rouleaux de papier et accessoires divers	115703R
<b>REMS V-Jet TW</b> , unité de désinfection pour installations d'eau potable, pour l'amenée de solution de dosage pour la désinfection	115602R
<b>REMS Peroxi Color</b> , bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage.	115605R
<b>Bâtonnets de test H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, 0 – 1000 mg/l, paquet de 100</b> , pour le contrôle de la concentration de la solution de désinfection	091072
<b>Bâtonnets de test H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, 0 – 50 mg/l, paquet de 100</b> , pour le contrôle du rinçage intégral de la solution de désinfection après la désinfection	091073
<b>REMS V-Jet H</b> , unité de nettoyage et de protection pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, pour l'amenée de nettoyant et d'inhibiteur de corrosion.	115612R
<b>REMS CleanH</b> , bouteille de 1 l de nettoyant pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115607R
<b>REMS NoCor</b> , bouteille de 1 l d'inhibiteur de corrosion de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	115608R
<b>Housse de protection</b> pour protéger la machine pendant le transport et le stockage	115677R
<b>Coffret plastique XL-Boxx</b> pour rangement des tuyaux	579600RMP



## REMS CleanM

### Nettoyant machine

Nettoyant machine très performant pour l'élimination rapide et efficace des résidus d'huile et de graisse de tous types. Pour nettoyer et dégraisser les machines, les outils, etc. Pour l'artisanat et l'industrie.

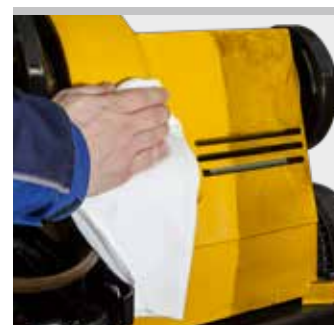
#### REMS CleanM – Il n'y a pas plus propre. Effet nettoyant particulièrement intense.

Spécialement conçu pour l'élimination rapide et efficace des résidus d'huile et de graisse de tous types. Biodégradable selon OECD 302 B. Ne contient pas de substances nocives pour l'environnement.

Nettoyant universel pour l'artisanat et l'industrie. Pour nettoyer et dégraisser les machines et les outils.

Utilisable également pour enlever le calcaire.

REMS CleanM Vaporisateur sans agent propulseur.



Produit allemand de qualité



Info



#### Conditionnement de livraison

**REMS CleanM.** Nettoyant pour machines, extrêmement efficace pour le nettoyage rapide et fiable de résidus huileux et gras. Pour nettoyer et dégraisser les machines, les outils, etc.

	Emballage	Code
	Vaporisateur de 500 ml	140119R

Équipement électrique performant, pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Conception idéale pour les installations solaires, les installations géothermiques et les chauffages au sol/muraux.

Volume du réservoir 30 l

### REMS Solar-Push K 60 avec pompe centrifuge

Débit  $\leq 36$  l/min  
 Débit à hauteur de refoulement de 40 m 16 l/min  
 Pression de refoulement  $\leq 0,55$  MPa/5,5 bar/80 psi  
 Température des fluides (régime constant)  $\leq 60^\circ\text{C}$   
 pH des fluides 6,5 – 9,5

### REMS Solar-Push I 80 avec pompe à palettes

Débit  $\leq 27$  l/min  
 Débit à hauteur de refoulement de 40 m 18 l/min  
 Pression de refoulement  $\leq 0,65$  MPa/6,5 bar/94 psi  
 Température des fluides (régime constant)  $\leq 80^\circ\text{C}$   
 pH des fluides 6,5 – 9,5

Fluides: thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions

## REMS Solar-Push – remplir, rincer et purger en une seule opération. Auto-amorçante. Débit élevé.

### Avantage du système

Remplir, rincer et purger en une seule opération. Conception idéale pour les installations solaires, les installations géothermiques et les chauffages au sol/muraux. Également pour remplir des réservoirs.

### Conception

Équipement électrique performant de remplissage et de rinçage, chariot mobile en tubes acier robuste avec 2 grandes roues pneumatiques pour le transport aisé sur le chantier dans des conditions difficiles. Support pratique pour le tuyau. Poids réduit, REMS Solar-Push I seulement 19 kg, REMS Solar-Push K seulement 20 kg. Solide réservoir 30 l en plastique (PE résistant aux UV) avec indicateur de niveau, démontable pour faciliter le nettoyage, remplissage aisé grâce au grand orifice. Couvercle pratique à visser pour ouverture et fermeture rapides. Raccord retour  $\frac{3}{4}$ " avec tube plongeur pour éviter le moussage du liquide à l'entrée du réservoir en plastique. Robinet d'arrêt pour nettoyage facile et remplacement aisé du réservoir en plastique en cas d'utilisation de différents liquides. Deux poignées pratiques pour transport facile du réservoir. Tuyau de liaison haute température entre le réservoir en plastique et la pompe. Filtre fin monté sur la conduite d'aspiration avec grand regard pour faciliter la détection de saletés (par ex. copeaux, résidus de soudure) et d'air résiduel dans le circuit.

### REMS Solar-Push K 60

Pompe centrifuge auto-amorçante pour différents fluides, par ex. thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 940 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé  $\leq 36$  l/min pour remplissage rapide, rinçage efficace et purge d'air de systèmes fermés et remplissage de réservoirs. Soupape de décompression pour décompression facile dans le tuyau de refoulement sous pression à la fin du travail, en accessoire. Pour régime constant  $\leq 60^\circ\text{C}$ . 2 tuyaux armés textile PVC souples et transparents  $\frac{1}{2}$ " T60, pour conduite de refoulement sous pression et conduite de retour, longueur 3 m chacun, avec raccords filetés  $\frac{3}{4}$ ", résistance aux températures  $\leq 60^\circ\text{C}$ .

### REMS Solar-Push I 80

Pompe à palettes auto-amorçante à sec avec ailettes spéciales, pour différents fluides, par ex. thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 1000 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé  $\leq 27$  l/min pour remplissage rapide, rinçage efficace et purge d'air de systèmes fermés et remplissage de réservoirs. Avec soupape de décompression pour décompression facile dans le tuyau de refoulement sous pression à la fin du travail. Pour régime constant  $\leq 80^\circ\text{C}$ . 2 tuyaux armés textile EPDM souples  $\frac{1}{2}$ " T100 (caoutchouc synthétique), pour conduite de refoulement sous pression et conduite de retour, longueur 3 m chacun, avec raccords filetés  $\frac{3}{4}$ ", résistance hautes températures  $\leq 100^\circ\text{C}$ .

### Accessoires

Robinet d'arrêt pour la fermeture du tuyau de refoulement ou du tuyau de retour, par ex. lors du transport. Filtre fin avec sac filtrant fin 70  $\mu\text{m}$ , composé d'un couvercle à visser avec raccordement pour tuyau de retour avec raccord  $\frac{3}{4}$ ", adaptateur et sac filtrant fin 70  $\mu\text{m}$ , ou filtre fin externe avec élément filtrant 90  $\mu\text{m}$ , lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés pour conduite de retour avec raccord  $\frac{3}{4}$ " pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue. Vanne d'inversion de flux complète avec tuyau armé textile EPDM  $\frac{1}{2}$ " T100, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue de manière efficace grâce aux coups de bélier provoqués par le changement du sens de flux. Vannes 3 voies pour aspiration du fluide depuis un autre réservoir, par ex. pour grands volumes.



Produit allemand de qualité



K 60



I 80



## Conditionnement de livraison

**REMS Solar-Push K 60.** Equipement électrique pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Débit  $\leq 36$  l/min, réservoir 30 l. Avec pompe centrifuge, résistance aux températures  $\leq 60^\circ\text{C}$  à régime constant. Pression de refoulement  $\leq 0,55$  MPa/5,5 bar/80 psi. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 940 W. 2 tuyaux PVC armés textile souple et transparent  $\frac{1}{2}$ " T60, longueur 3 m chacun, résistance aux températures  $\leq 60^\circ\text{C}$ . Sur châssis robuste en tubes d'acier avec roues gonflables. Dans boîte carton.

	Code
	115312R220

Autres tensions sur demande.

## Conditionnement de livraison

**REMS Solar-Push I 80.** Equipement électrique pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Débit  $\leq 27$  l/min, réservoir 30 l. Avec pompe à palettes, résistance aux températures  $\leq 80^\circ\text{C}$  à régime constant. Pression de refoulement  $\leq 0,65$  MPa/6,5 bar/94 psi. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1000 W. Soupape décompression de sécurité. 2 tuyaux EPDM armés textile souple  $\frac{1}{2}$ " T100, longueur 3 m chacun, résistance aux hautes températures  $\leq 100^\circ\text{C}$ . Sur châssis robuste en tubes d'acier avec roues gonflables. Dans boîte carton.

	Code
	115311R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Tuyau armé textile PVC <math>\frac{1}{2}</math>" T60</b> pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés $\frac{3}{4}$ ", résistance aux températures $\leq 60^\circ\text{C}$	115314R
<b>Tuyau armé textile EPDM <math>\frac{1}{2}</math>" T100</b> pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés $\frac{3}{4}$ ", résistance hautes températures $\leq 100^\circ\text{C}$	115315R
<b>Tuyau armé textile EPDM <math>\frac{1}{2}</math>" T165</b> pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés $\frac{3}{4}$ ", résistance hautes températures $\leq 165^\circ\text{C}$	115319R
<b>Robinet d'arrêt <math>\frac{3}{4}</math>"</b> pour la fermeture de la conduite sous pression ou de la conduite de retour, par ex. lors du transport	115324R
<b>Réservoir 30 l en plastique</b> (PE résistant aux UV)	115375R
<b>Soupape de décompression</b> pour Solar-Push K 60	115217R
<b>Filtre fin avec sac filtrant fin 70 <math>\mu\text{m}</math></b> , composé d'un couvercle à visser avec raccordement pour tuyau de retour avec raccord $\frac{3}{4}$ ", adaptateur, 1 sac filtrant fin 70 $\mu\text{m}$ , pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue	115220
<b>Sac filtrant fin 70 <math>\mu\text{m}</math>, paquet de 10</b> , pour filtre fin avec sac filtrant fin 70 $\mu\text{m}$	115221R10
<b>Filtre fin externe avec élément filtrant fin 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés, pour tuyau de retour avec raccord $\frac{3}{4}$ ", pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue	115323R
<b>Élément filtrant fin 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 $\mu\text{m}$	043054
<b>Vanne d'inversion de flux</b> complète avec tuyau tressé en EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue de manière efficace grâce aux coups de bélier provoqués par le changement du sens de flux	115326R
<b>Vanne 3 voies</b> pour aspiration du fluide depuis un autre réservoir, par ex. pour grands volumes.	115325R



Info





# Cintrer

	<b>Cintreuse arbalète</b>	<b>128</b>
	<b>Cintreuse arbalète hydraulique</b>	<b>130</b>
	<b>Cintreuse électrohydraulique sur accu</b>	<b>132</b>
	<b>Cintreuse hydraulique</b>	<b>134</b>
	<b>Cintreuses électriques pour tubes</b>	<b>136</b>
	<b>Cintreuse sur accu</b>	<b>140</b>
	<b>Cintreuse manuelle pour tubes</b>	<b>142</b>

Cintreuse arbalète pratique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

**REMS Swing – cintrer les tubes sur place. Très légère, très petite, très maniable. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail ultrarapide grâce au levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides. Avance à cliquet éprouvé et fiable. Idéal également pour tubes enrobés.**

### Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

Compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Maniable et légère, mécanisme d'entraînement seulement 0,9 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 9 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, 3/8 – 7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif pour coudes renversés jusqu'au Ø 22 mm, 3/8".

### Formes de cintrage et pièces coulissantes

En polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement. Formes de cintrage, voir tableau à la page 129. Formes de cintrage UP avec rayons de cintrage réduits pour tubes multicouche Uponor Uni Pipe PLUS, voir ci-dessous.

### Entraînement

Solide mécanisme d'entraînement à avance mécanique par cliquet, pour toute la plage de travail jusqu'au Ø 32 mm. Levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides pour gain de temps et d'effort.

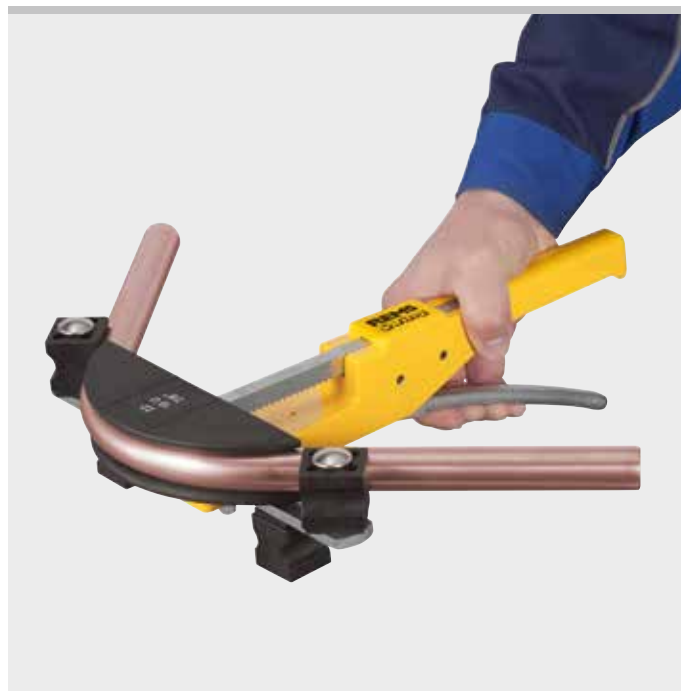
### Conditionnement de livraison

**REMS Swing UP Set.** Cintreuse arbalète pour tubes Ø 16–32 mm, jusqu'à 90°. Pour tubes multicouche Uponor Uni Pipe PLUS Ø 16–32 mm. Avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage UP avec rayons de cintrage réduits, support de pièces coulissantes UP Ø 16–32 mm avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste/valise.

Désignation mm	Code
Set 16 + 20 + 25 + 32	153030R

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Swing mécanisme d'entraînement UP</b>	153300R
<b>Support de pièces coulissantes UP Ø 16 – 32 mm</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 16 – 32 mm	153307R
<b>Forme de cintrage UP Ø 16 mm</b> , rayon de cintrage 32 mm	153303R
<b>Forme de cintrage UP Ø 20 mm</b> , rayon de cintrage 40 mm	153304R
<b>Forme de cintrage UP Ø 25 mm</b> , rayon de cintrage 62,5 mm	153305R
<b>Forme de cintrage UP Ø 32 mm</b> , rayon de cintrage 80 mm	153306R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	153265R



Produit allemand de qualité



Info





## Conditionnement de livraison

**REMS Swing Set.** Cintreuse arbalète pour tubes Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, support de pièces coulissantes S Ø 10–26 avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste/valise. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise plastique robuste.

Désignation mm	pouce	Code
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153025R
<b>Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153021R
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	1/2 + 3/4 + 7/8"	153020R
<b>Set 14 + 16 + 20 + 25/26</b>		153026R
<b>Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26</b>		153022R
<b>Set 16 + 20 + 25/26 + 32</b>		153029R
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153027R
<b>Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32</b>		153023R
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153028R



## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Swing mécanisme d'entraînement.</b>	153100R
<b>Support de pièces coulissantes S Ø 10–26 mm</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125RX
<b>Support de pièces coulissantes Ø 32 mm</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2
<b>Dispositif pour coudes renversés</b> sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, 7/8".	153140
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	153265R
<b>Coffret</b> avec insertion	153270R

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage <sup>1)</sup> mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, 3/8"	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2"	36	●	●		●		153160R
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60			●		●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R
22, 18 U, 7/8"	86	●	●				153200R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

<sup>1)</sup> Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince  
 St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3  
 St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3  
 U: Enrobés  
 V: Tubes multicouche des systèmes à sertir



Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

## REMS Hydro-Swing – cintrer les tubes sur place.

**Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.**

### Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

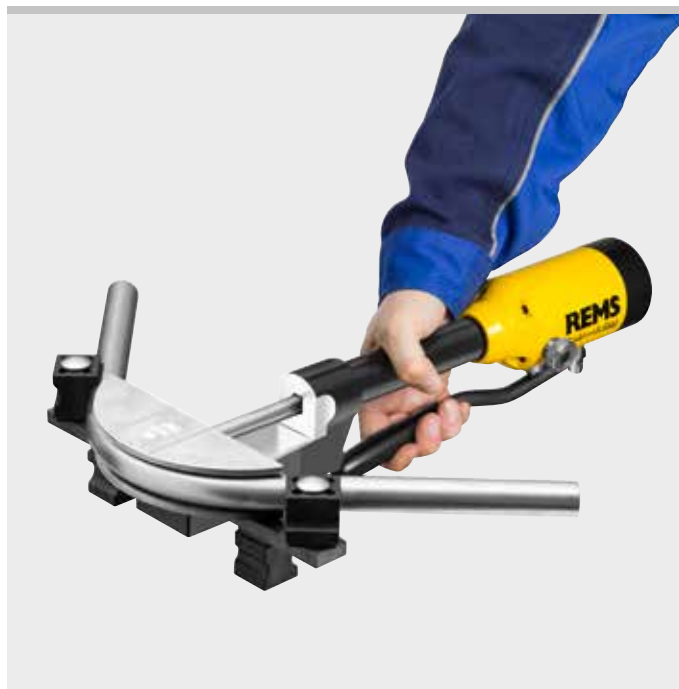
Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, 3/8 – 7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm.

### Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Formes de cintrage, voir tableau à la page 131.

### Entraînement

Unité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fiable avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.



Produit allemand de qualité



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Hydro-Swing Set.** Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.

Désignation mm	pouce	Code
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153525RX
<b>Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153521RX
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	1/2 + 3/4 + 7/8"	153520RX
<b>Set 14 + 16 + 20 + 25/26</b>		153526R
<b>Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26</b>		153522R
<b>Set 16 + 20 + 25/26 + 32</b>		153529R
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153527RX
<b>Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32</b>		153523R
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153528RX



## Conditionnement de livraison

**REMS Hydro-Swing INOX Set.** REMS Hydro-Swing avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel), Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code
<b>Set 15 + 18 + 22</b>	153510R

## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Hydro-Swing unité d'entraînement</b>	153500R
<b>Support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
<b>Support de pièces coulissantes Ø 32 mm</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2
<b>Coffret avec insertion</b>	153570R

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage <sup>1)</sup> mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8"	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2"	36	●	●		●		153160R
14, 12 U	50	●			●	●	153170R
15 <sup>2)</sup>	55	●	●	●	●		153531R
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●		153175R
16, 14 U	55	●	●			●	153180R
17, 15 U	60					●	153185R
18 <sup>2)</sup>	72	●	●	●	●	●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 7/8" <sup>2)</sup>	86	●	●	●	●		153540R
22, 18 U, 7/8"	86	●	●				153200R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

<sup>1)</sup> Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

<sup>2)</sup> Formes de cintrage en aluminium

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057

St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401

St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3

U: Enrobés

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir



# REMS Hydro-Swing 22V

Cintreuse sur accu

Outil électrique universel, autonome et maniable pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

**REMS Hydro-Swing 22V – cintrer les tubes sur place. Autonome, maniable et léger. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah pour 110 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm par charge d'accu\*.**

## Utilisation universelle

Voir page 130.

## Coûts avantageux

Voir page 130.

## Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Autonome, maniable et léger. Machine d'entraînement avec accu seulement 3,0 kg. Utilisable partout, à main levée, même dans les espaces réduits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube acier inoxydable Ø 22 mm en seulement 8 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, 3/8 – 7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail.

## Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Formes de cintrage, voir tableau à la page 133.

## Entraînement

Force de poussée élevée pour le cintrage ultrarapide sans formation de plis. Force de poussée 9 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à bouton-poussoir de sécurité.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

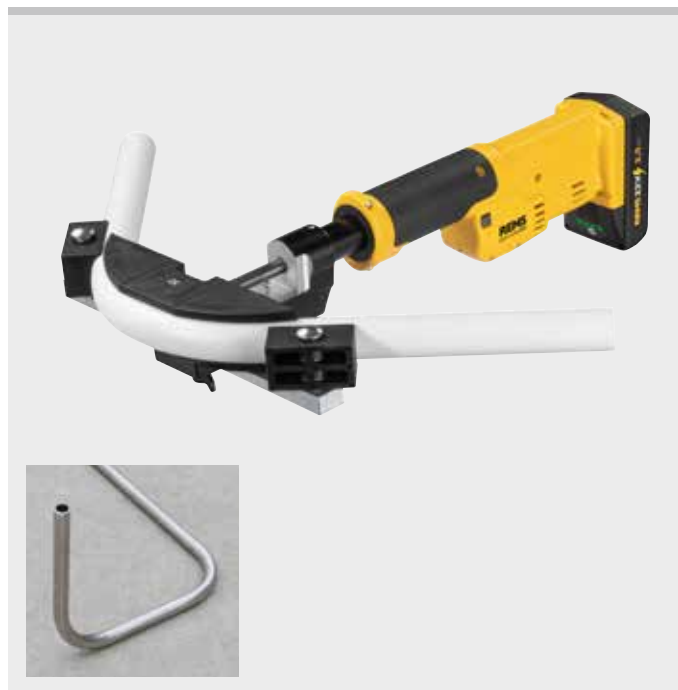
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6V, 2,5Ah pour environ 110 coudes, 4,4Ah pour environ 190 coudes, 5,0Ah pour environ 220 coudes, 9,0Ah pour environ 396 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm par charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240V, 90W. Chargeur rapide 100 – 240V, 290W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240V/21,6V, débit 15A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6V, en accessoire.

## Conditionnement de livraison

**REMS Hydro-Swing 22V INOX Set.** REMS Hydro-Swing 22V avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel), Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code
Set 15 + 18 + 22	153419R220

Autres tensions sur demande.



Produit allemand de qualité



Info



# REMS Hydro-Swing 22 V

Cintreuse sur accu

## Conditionnement de livraison

**REMS Hydro-Swing 22 V Set.** Cintreuse sur accu Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Entraînement électrohydraulique avec moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Jusqu'à Ø 26 mm avec formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes. Jusqu'à Ø 32 mm avec formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes. En coffret plastique XL-Boxx.

Désignation mm	pouce	Code
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153410RX220
<b>Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153411RX220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	1/2 + 3/4 + 7/8"	153412RX220
<b>Set 14 + 16 + 20 + 25/26</b>		153413R220
<b>Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26</b>		153414R220
<b>Set 16 + 20 + 25/26 + 32</b>		153415R220
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153416RX220
<b>Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32</b>		153417R220
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153418RX220
<b>Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)</b>		153401R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Hydro-Swing 22 V machine d'entraînement sans accu</b>	153400R22
<b>Support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"</b>	153501R
<b>Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm</b>	153115RX2
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V</b>	571567R220
<b>Coffret plastique XL-Boxx avec insertion</b>	153455R

**REMS Lumen 2800 22 V**, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage <sup>1)</sup> mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8"	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2"	36	●	●		●		153160R
14, 12 U	50	●			●	●	153170R
15 <sup>2)</sup>	55	●	●	●	●		153531R
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●		153175R
16, 14 U	55	●	●			●	153180R
17, 15 U	60					●	153185R
18 <sup>2)</sup>	72	●	●	●	●	●	153532R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 7/8" <sup>2)</sup>	86	●	●	●	●		153540R
22, 18 U, 7/8"	86	●	●				153200R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

<sup>1)</sup> Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

<sup>2)</sup> Formes de cintrage en aluminium

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057

St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401

St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3

U: Enrobés

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir



\*Température ambiante environ 20°.

Cintreuse hydraulique robuste pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes gaz acier EN 10255	Ø 3/8 – 2"
Tubes multicouche	Ø 32 – 75 mm

**REMS Python – très légère, cintrage jusqu'à Ø 2", 75 mm. Idéale pour les tubes gaz acier EN 10255 et pour les tubes multicouche des systèmes à sertir. Également pour cintrage non coplanaire.**

### Utilisation universelle

Pour travaux de serrurerie, pour les installations sanitaires, le chauffage et la construction mécanique. Parfaitement adaptée aux tubes gaz acier EN 10255 et aux tubes multicouche des systèmes à sertir.

### Avantage du système

Une seule unité d'entraînement de cintrage pour toute la plage de travail jusqu'à Ø 2", Ø 75 mm.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais d'approvisionnement et de stockage des raccords. Économie de soudure, de raccords à sertir et gain de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à la réduction du nombre d'assemblages de tubes.

### Conception

Unité d'entraînement hydraulique robuste avec système hydraulique fermé sans entretien. 2 supports de rouleaux et 2 rouleaux forment un cadre de cintrage fermé pour une grande rigidité et une grande précision de cintrage. Flasque supérieure articulée pour une pose et une dépose faciles du tube, avec identification des positions de montage des rouleaux en fonction de la taille des tubes à cintrer, avec repérage angulaire de 0 à 90°. Support de rouleaux supérieur avec flasque coulissant pour la réalisation de chapeaux de gendarme et de coudes en série (également cintrage non coplanaire). Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple, facile et rapide, par ex. coudes 90° Ø 63 mm en seulement 60 s. Trépied disponible en accessoire.

### Formes de cintrage et rouleaux

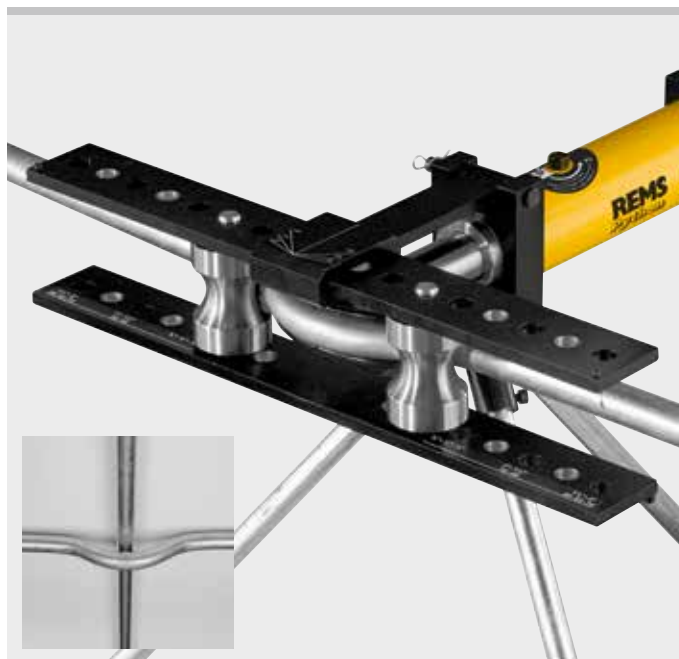
Formes de cintrage ST pour tubes gaz acier, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte nodulaire à haute résistance. Formes de cintrage V pour tubes multicouche, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte d'aluminium anti-torsion. Voir page 135. Marquage angulaire sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Rapporteur d'angle avec graduation de 0° à 180° pour un cintrage précis, en accessoire. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et les rouleaux assure un cintrage adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Rouleaux très solides pour résister aux contraintes de poussée avec minimisation des frictions. Changement de forme de cintrage et de rouleaux rapide grâce à un système d'emboîtement simple.

### Entraînement

Unité d'entraînement hydraulique avec vérin hydraulique constitué d'un tube hydraulique roulé de qualité supérieure. Protection de l'avance hydraulique contre le risque de surcharge en position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Aucun risque de pincement ou d'écrasement grâce à la fin de course du levier d'avance, sécurité du travail garantie.



Produit allemand de qualité



Chapeau gendarme.



Info



Coudes à étage non coplanaire.



### Conditionnement de livraison

**REMS Set Python.** Cintreuse hydraulique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ¾ - 2", tubes multicouche Ø 32 - 75 mm. Unité d'entraînement avec supports de rouleaux, support de rouleaux supérieur avec flasque coulissant, 2 rouleaux, formes de cintrage St (tubes acier) ou V (tubes multicouche). Caisse de transport robuste.

Désignation	Code
<b>Set St ¾ + ½ + ¾ + 1 + 1½"</b>	590020R
<b>Set St ½ + ¾ + 1 + 1½ + 2"</b>	590021R
<b>Set V 40 + 50 + 63 mm</b>	590022R

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Mécanisme d'entraînement</b> avec supports de rouleaux et rouleaux	590000R
<b>Pièces coulissantes Ø 75 mm, paquet de 2</b>	590111R
<b>Trépied</b>	590150R
<b>Caisse de transport</b> avec poignées pratiques	590160R
<b>Rapporteur d'angle</b> pour un cintrage précis	590153R

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage <sup>1)</sup> mm	Rayon de cintrage <sup>2)</sup> mm	convient pour					Code
			St 10255	>				
St ¾"	50		●					590051R
St ½"	65		●					590052R
St ¾"	85		●					590053R
St 1"	100		●					590054R
St 1½"	150		●					590055R
St 1½"	170		●					590056R
St 2"	220		●					590057R
V 32 mm	112	128		●				590061R
V 40 mm	140	160		●				590058R
V 50 mm	175	200		●				590059R
V 63 mm	220	252		●				590060R
V 75 mm	260	298		▲				590062R

St 10255: Tubes gaz acier (tubes filetés) EN 10255  
 V: Tubes multicouche des systèmes à sertir  
 ▲ 2 pièces coulissantes Ø 75 mm (code 590111) sont nécessaires

<sup>1)</sup> Rayon de cintrage en mm à l'intérieur du coude (EN 10255)

<sup>2)</sup> Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW VP 632)



Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 35 mm Ø 3/8 – 1 3/8"
---	--------------------------------

Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
--	--------------

Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø 3/8 – 1 3/8"
---	----------------

Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable	Ø 12 – 28 mm
acier électro-zingué, également enrobés	Ø 12 – 28 mm

Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 28 mm
----------------------------------	--------------

Tubes acier EN 10255	Ø 1/4 – 3/4"
----------------------	--------------

Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 32 mm
--	--------------

Tubes multicouche	Ø 14 – 40 mm
-------------------	--------------

**REMS Curvo – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnel sans réglages. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.**

### Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

### Avantage du système

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement 8 kg seulement. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple, facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes renversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

### Formes de cintrage et pièces coulissantes

Résistants aux contraintes de cintrage et de la pression. En polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 143).

### Entraînement

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

### Lubrifiant de cintrage

Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.



Produit allemand de qualité





### Conditionnement de livraison

**REMS Curvo Set.** Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–40 mm, Ø ¼–1 ¾", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1 ¾", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10–18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ¾–1 ¾", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–28 mm, acier électro-zingué, également enrobés, Ø 12–28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼–¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16–32 mm, tubes multicouche Ø 14–40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
<b>Set 15 + 18 + 22</b>	580026 R220
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580027 R220
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580036 R220
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>3)</sup></b>	580035 R220
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	580020 R220
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580033 R220
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580037 R220
<b>Set 15 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580022 R220
<b>Set 15 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580040 R220
<b>Set 17 + 20 + 24</b>	580023 R220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	580021 R220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580031 R220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580038 R220
<b>Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580028 R220
<b>Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580039 R220
<b>Set ¾ + ½ + ¾ + ¾ + ¾"</b>	580024 R220
<b>Set 16 + 20 + 26 + 32</b>	580025 R220
<b>Set 16 + 20 + 25 + 32</b>	580034 R220
<b>Set 20 + 25 + 32</b>	580029 R220
<b>Set 32 + 40</b>	580030 R220
<b>Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)</b>	580010 R220

Les REMS Curvo Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante adaptée avec le rayon mini. (Sauf code 580029 et 580030), voir page 143.

- 1) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 143.
- 2) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1 ½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Voir page 143.
- 3) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 143.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 143.</b>	
<b>REMS Curvo machine d'entraînement</b>	580000 R220
<b>Goupille de fixation</b>	582036
<b>Spray de cintrage REMS, 400 ml</b>	140120R
<b>Coffret métallique avec insertion</b>	586000R
<b>Support-machines 3B, réglable en hauteur, sur trépied</b>	586100R
<b>Support-machines WB, réglable en hauteur, pour fixation sur établi</b>	586150R



Basic-Pack



3B



WB

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 90°. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – 1¼"
Tubes acier inoxydable EN ISO1127, EN 10217 -7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit	Ø 10 – 42 mm
Tubes cuivre à paroi mince	Ø 10 – 35 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ¾ – 1½"
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12 – 42 mm
acier électro-zingué (enrobés)	Ø 12 – 42 (28) mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 50 mm
Autres matériaux, voir REMS Curvo	

### REMS Curvo 50 – cintrage des tubes de grands diamètres, sans formation de plis.

#### Utilisation universelle

Pour travaux de serrurerie et pour l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigoriste et hydraulique. Convient pour les tubes acier EN 10255, tubes des systèmes à sertir, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

#### Avantage du système

Les formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22V, REMS Curvo et REMS Sinus (page 143) conviennent également pour la machine d'entraînement REMS Curvo 50 avec carré d'entraînement 10–40, support 10–40. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

#### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais de raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages.

#### Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° d'un tube acier Ø 1¼" en seulement 37 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes renversés.

#### Formes de cintrage et pièces coulissantes

L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 143). Formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) : formes de cintrage en fonte à graphite sphéroïdale résistant aux contraintes de cintrage et à la pression, et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement.

#### Entraînement

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

#### Lubrifiant de cintrage

Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.



Produit allemand de qualité



## Conditionnement de livraison

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–50 mm, jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ¼ – 1¼", tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½ – 1¼", s ≤ 2,6 mm, tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, Ø 10–42 mm, tubes cuivre à paroi mince Ø 10–35 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ¾ – 1½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–42 mm, acier électro-zingué Ø 12–42 mm, acier électro-zingué enrobés Ø 12–28 mm, tubes multicouche Ø 14–50 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec engrenage sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Carré d'entraînement 35–50, support 35–50, goupille de fixation. Dans une caisse de transport solide.

	Code
	580110R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Autres tensions sur demande.	Code
<b>Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 143.</b>	
<b>REMS Curvo 50 machine d'entraînement</b>	580110R220
<b>Carré d'entraînement 35–50, support 35–50</b> , pour formes de cintrage et pièces coulissantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (page 143).	582110R
<b>Carré d'entraînement 10–40, support 10–40</b> , Pour formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo, REMS Curvo 22V, REMS Sinus, voir page 143).	582120R
<b>Goupille de fixation</b>	582036
<b>Spray de cintrage REMS</b> , 400 ml	140120R
<b>Caisse de transport</b> avec poignées pratiques	590160R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour formes de cintrage et pièces coulissantes R100 et R135/R140, 90°	586012R



Outil électrique universel, autonome et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Sur batterie. Technologie Li-Ion. Utilisable partout, sans étiau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 28 mm Ø 3/8 – 1 1/8"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø 3/8 – 1 1/8"
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12 – 28 mm
acier électro-zingué, également enrobés	Ø 12 – 28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 28 mm
Tubes acier EN 10255	Ø 1/4 – 3/4"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 40 mm

**REMS Curvo 22V – cintrage de tubes sans formation de plis. Portable, maniable et léger. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnelle sans réglages. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Accu Li-Ion 21,6V, 5,0Ah pour environ 90 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu\*.**

### Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Sans branchement secteur. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

### Avantage du système

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie des raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

Outil électrique compact, autonome et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement avec accu seulement 8,5 kg. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple et rapide, sans effort, par ex. cintrage d'un coude à 90° en Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour un cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes renversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

### Formes de cintrage et pièces coulissantes

Résistants aux contraintes de cintrage et de la pression. En polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 143).

### Entraînement

Engrenage robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Puissant moteur à accu 21,6 V, avec grande réserve de capacité, débit 500 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité pour marche rapide et lente, avec arrêt immédiat. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore rouge/verte.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

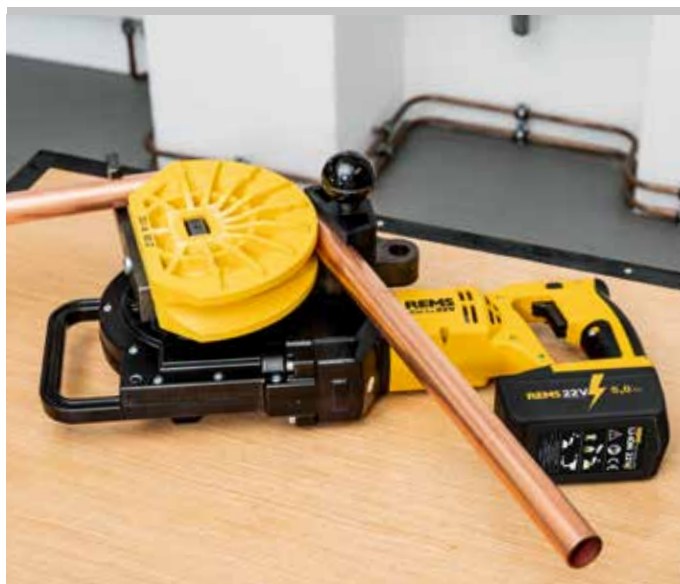
Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6V, 4,4Ah, pour environ 79 coudes, 5,0Ah, pour environ 90 coudes, environ 9,0Ah pour 160 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température



Produit allemand de qualité



Info



de service comprise entre - 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100-240V, 90W. Chargeur rapide 100-240V, 290W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220-240V/21,6V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur 230V au lieu de l'accu Li-Ion 21,6V, en accessoire.

### Lubrifiant de cintrage

Voir page 138.

### Conditionnement de livraison

**REMS Curvo 22V Set.** Cintreuse sur accu Ø 10-40 mm, Ø ¼-1½", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10-28 mm, Ø ¾-1½", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10-18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ¾-1½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12-28 mm, acier électro-zingué, également enrobés, Ø 12-28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10-28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼-¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16-25 mm, tubes multicouche Ø 14-40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, puissant moteur à accu 21,6V, interrupteur électronique de sécurité à gâchette avec arrêt immédiat, deux sens de rotation. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 90W. Goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
<b>Set 15 + 18 + 22</b>	580051 R220
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580052 R220
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580053 R220
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>3)</sup></b>	580054 R220
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	580055 R220
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580056 R220
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580057 R220
<b>Set 15 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580058 R220
<b>Set 15 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580059 R220
<b>Set 17 + 20 + 24</b>	580060 R220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	580061 R220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580062 R220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580063 R220
<b>Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580064 R220
<b>Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580065 R220
<b>Set ¾ + ½ + ¾ + ¾ + ¾"</b>	580066 R220
<b>Set 16 + 20 + 26 + 32</b>	580067 R220
<b>Set 16 + 20 + 25 + 32</b>	580068 R220
<b>Set 20 + 25 + 32</b>	580069 R220
<b>Basic-Pack</b> (sans forme de cintrage et pièce coulissante)	580014 R220

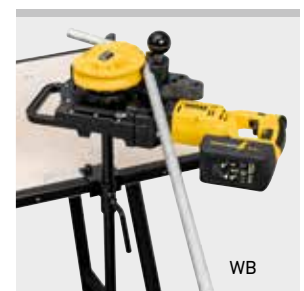
Autres tensions sur demande.

Les REMS Curvo 22V Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante apaniée avec le rayon mini. (Sauf code 580069), voir page 143.

- 1) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 143.
- 2) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm. Voir page 143.
- 3) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 143.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 143.</b>	
<b>REMS Curvo 22V machine d'entraînement sans accu</b>	580004 R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah</b>	571574 R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581 R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583 R22
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 90W</b>	571585 R220
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 290W</b>	571587 R220
<b>Alimentation secteur 220-240V/21,6V, 50-60 Hz, 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V</b>	571578 R220
<b>Goupille de fixation</b>	582036
<b>Spray de cintrage REMS, 400 ml</b>	140120R
<b>Coffret métallique avec insertion</b>	566030R
<b>Support-machines 3B, réglable en hauteur, sur trépied</b>	586100R
<b>Support-machines WB, réglable en hauteur, pour fixation sur établi</b>	586150R
<b>REMS Lumen 2800 22V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.</b>	



Outil manuel universel, robuste, pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable	Ø 12 – 18 mm
acier électro-zingué, également enrobés	Ø 12 – 22 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 20 mm
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

**REMS Sinus – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux tubes. Cintrage facile grâce aux longs bras du levier. Choix de positionnement du bras de levier pour position de cintrage et transmission de force optimale. Un seul type de formes de cintrage et de pièces coulissantes pour REMS Sinus et REMS Curvo.**

### Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre durs et mi-durs, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

### Avantage du système

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie des raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

Unité compacte et maniable composée d'un entraînement et d'outils de cintrage. Utilisable partout, dans étau parallèle ou comme cintreuse à deux mains, sans appui. Cintrage facile grâce aux longs bras du levier. Choix de positionnement du bras de levier pour position de cintrage et transmission de force optimales. Construction robuste, mécanisme d'entraînement en acier trempé pour efforts soutenus. Changement facile et rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Possibilités de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme et des coudes en série.

### Formes de cintrage et pièces coulissantes

Voir page 143.

### Lubrifiant de cintrage

Voir page 138.

### Conditionnement de livraison

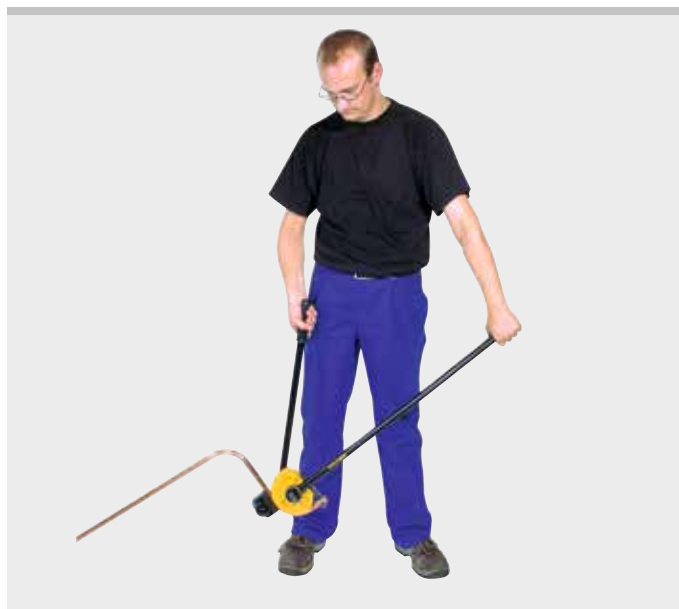
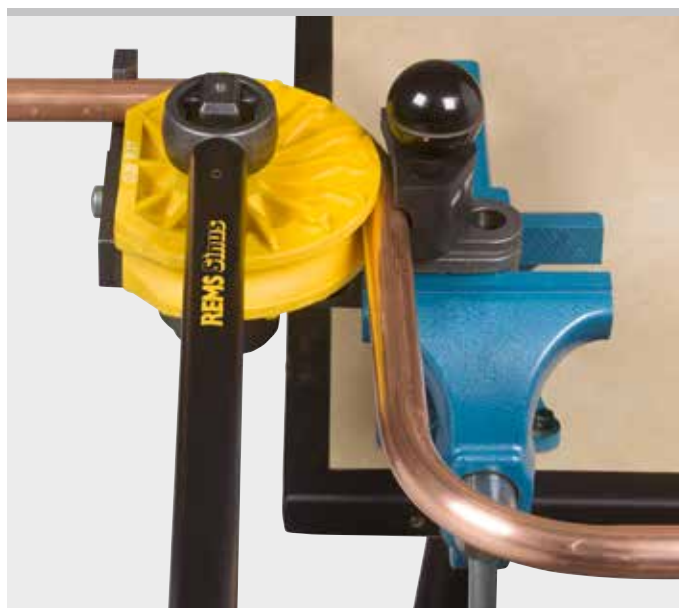
**REMS Sinus Set.** Cintreuse manuelle pour tubes Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10–18 mm, tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir Ø 12–22 mm, tubes acier de précision, recuit, Ø 10–20 mm, tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16–20 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm, e.a. Mécanisme d'entraînement, goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Spray de cintrage REMS. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
<b>Set 15 + 18 + 22</b>	154001R
<b>Set 14 + 16 + 18</b>	154002R
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	154003R
<b>Set 10 + 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	154004R
<b>Basic-Pack</b> (sans formes de cintrage, pièces coulissantes et spray de cintrage)	154010R

Les REMS Sinus Set sont livrés avec formes de cintrage et pièces coulissantes apaniées avec le rayon mini, voir page 143.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Formes de cintrage et pièces coulissantes</b> voir page 143.	
<b>Goupille de fixation</b>	582036
<b>REMS Curvo machine d'entraînement</b>	580000R220
<b>REMS Sinus mécanisme d'entraînement</b>	154000R
<b>Spray de cintrage REMS, 400 ml</b>	140120R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	154160R



Produit allemand de qualité



Info



# Formes de cintrage et pièces coulissantes

## Accessoires pour REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22V et REMS Sinus

Formes de cintrage et pièces coulissantes 180°, résistantes aux déformations et à la pression, en polyamide ou en aluminium à haute résistance mécanique renforcé de fibres de verre avec une excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) pour REMS Curvo 50 en fonte à graphite sphéroïdale. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.



Forme de cintrage et pièce coulissante pour tubes Ø mm/pouce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Matériau de la forme de cintrage	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Code								
					Cu	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	St 10312	St 1127	St 10305-U		St 10305	St 10255	St 50086	V				
10	40	45	20	P	•			•		•							•									•							581400
12	45	49	22	P	•	•	•	•		•							•										•						581410
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	P	•	•			•	•							•									•							581420
15, 12 U	55	56	25	P	•	•			•	•							•									•							581430
16, 12 U	60	62	28	P	•	•			•	•							•									•							581440
17, 15 U	56	60	27	P	•		•			•							•									•							581110
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	P	•	•	•			•							•									•							581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	•	•			•	•							•									•							581080
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																													581480
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	A	•	•				•							•									•							581460
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41	P						•							•									•							581470
24, 22 U	75	85	38	P						•							•									•							581130
25	98	103	46	P						•							•									•							581180
26	98	108	49	A						•							•									•							581270
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																													581490
28 <sup>1)</sup>	102 <sup>3)</sup>	108	49	P						•							•									•							581070
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	102	110	50	A						•							•									•							581260
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	114	120	54	A						•							•									•							581310
30, 28 U	98	105	47	P						•							•									•							581150
32	98	110	50	P						•							•									•							581280
32	114	121	54	A						•							•									•							581320
1" (DN 25)	100	105	47	S																													581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																													581520
35	100	105	47	S																													581500
35	140	150	68	A						•							•									•							581350
40	140	148	67	A													•									•							581330
42	140	155	70	S																													581510
1 1/4" (DN 32)	140	150	68	S																													581530
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																													581530
50	135	143	64	S																													581540
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	P	•					•							•									•							581200
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	P	•					•							•									•							581210
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	P	•					•							•									•							581220
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	P	•					•							•									•							581230
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	P	•					•							•									•							581240
1" (25,4 mm)	101	112	50	P						•							•									•							581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44	A						•							•									•							581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53	A						•							•									•							581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55	A						•							•									•							581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65	A						•							•									•							581390
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47	S																													581500
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68	A						•							•									•							581350
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70	S																													581510

- R mm: Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
- X mm: Correction en mm pour un coude de 90° ou 45°
- s mm: Épaisseur de paroi
- <sup>1)</sup> Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
- <sup>2)</sup> Tubes cuivre écroui à paroi épaisse EN 1057
- <sup>3)</sup> Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Carré d'entraînement 10-40, support 10-40 (réf. 582120) indispensables. Carré d'entraînement 35-50, support 35-50 (réf. 582110) indispensables.
- ▲: Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
- Cu 12735: Tubes cuivre K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1, EN 12449
- St 10312: Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir EN 10312, série 2, EN 10088, EN 10217-7
- St 1127: Tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7
- St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
- St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, tubes acier électro-zingué EN 10305-3
- St 10255: Tubes acier (filetables) EN 10255
- St 50086: Tubes d'installations électriques EN 50086
- U: Enrobés
- P: Tubes multicouche des systèmes à sertir
- A: Polyamide renforcé de fibre de verre
- S: Aluminium
- S: Fonte à graphite sphéroïdale

**Cintrage sur mesure**  
Lorsque le cintre doit être réalisé en un endroit précis du tube, il faut, en fonction du diamètre du tube, prévoir une correction de la longueur. Pour un coude de 90° ou 45°, prendre en compte la correction X indiquée sur la figure 1. Pour réaliser p. ex. un coude L=400 mm avec un rayon de cintrage de 77 mm sur un tube en diamètre 22, le repère doit être placé sur le tube à 319 mm. Ce trait sur le tube, doit alors être placé en face du repère 0 de la forme (fig. 1).

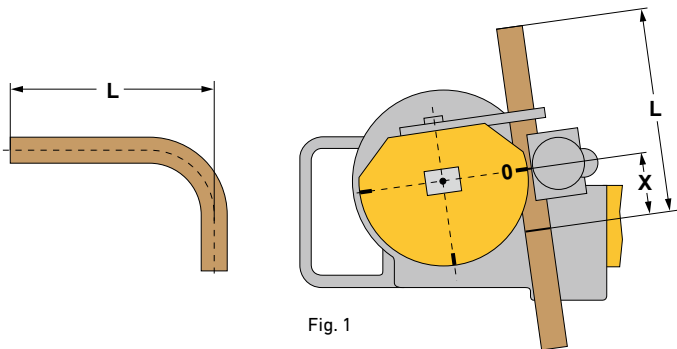













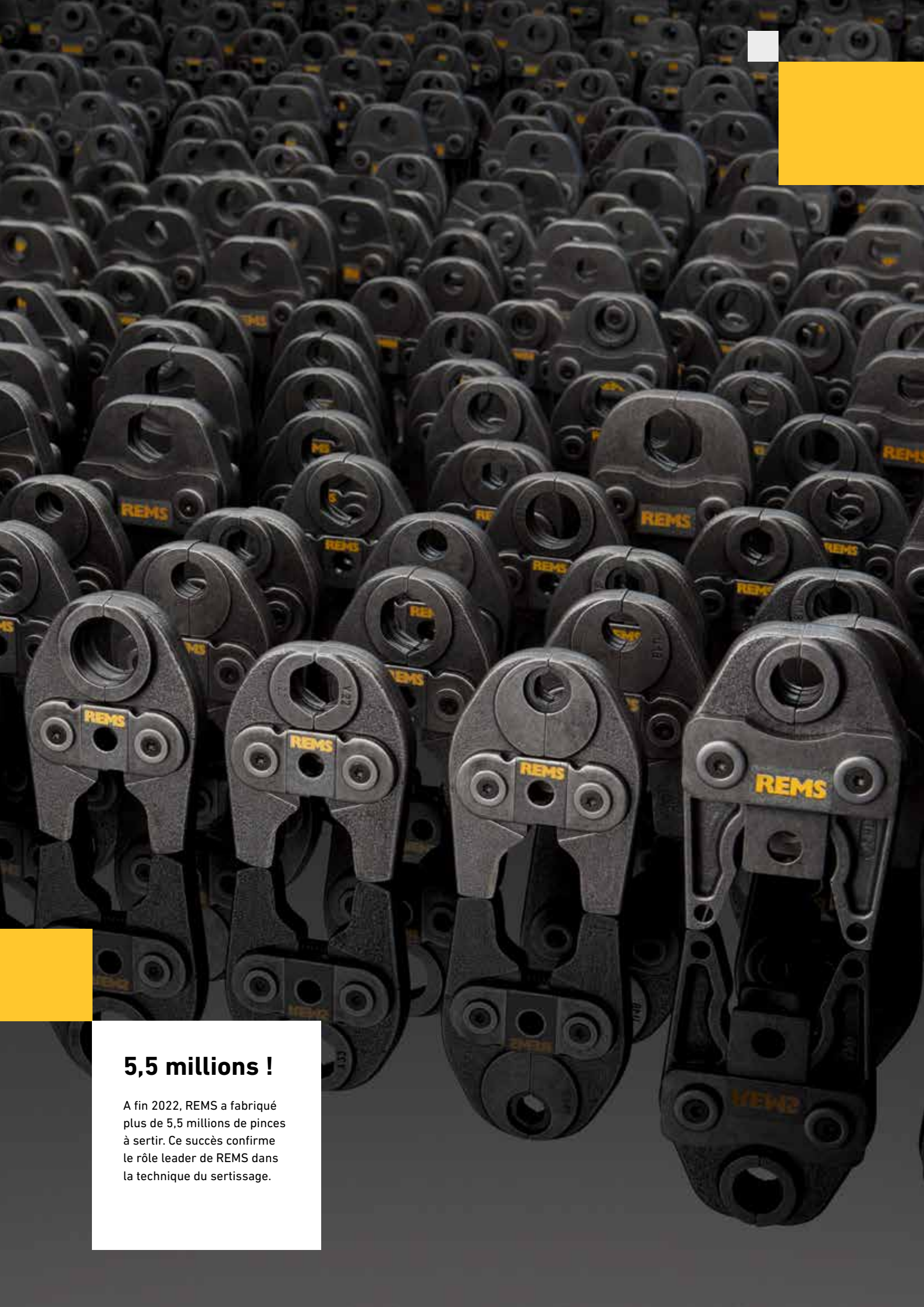
Fig. 1





# Sertir par écrasement

	<b>Sertisseuse électro-hydraulique sur accu Mini</b>	<b>147</b>
	<b>Pinces à sertir Mini</b>	<b>152</b>
	<b>Pinces à couper Mini</b>	<b>181</b>
	<b>Sertisseuse manuelle</b>	<b>182</b>
	<b>Sertisseuse électrique</b>	<b>183</b>
	<b>Sertisseuses électro-hydrauliques</b>	<b>184</b>
	<b>Sertisseuses électro-hydrauliques sur accu</b>	<b>188</b>
	<b>Pinces à sertir / Boucles de sertissage</b>	<b>198</b>
	<b>Accords de prise en charge de responsabilité</b>	<b>238</b>
	<b>Pinces à couper les tiges filetées</b>	<b>239</b>
	<b>Pince à couper les câbles</b>	<b>239</b>



## 5,5 millions !

A fin 2022, REMS a fabriqué plus de 5,5 millions de pinces à sertir. Ce succès confirme le rôle leader de REMS dans la technique du sertissage.

# REMS Mini-Press 14 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir  $\varnothing$  10–40 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –1  $\frac{1}{4}$ "

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 152–180.

**REMS Mini-Press 14V ACC – universelle jusqu'à  $\varnothing$  40 mm. Super légère, super petite, super maniable. Avec retour automatique. Sertissage sûr et ultra-rapide. Verrouillage automatique de la pince à sertir.**

**Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants**  
Voir page 148

## Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,4 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 22 seulement 33 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. Conception ergonomique du boîtier. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

## Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 14,4 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion PLUS. Accus Li-Ion 14,4 V d'une capacité de 2,5 Ah ou 5,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Léger et puissant. Accu Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah pour env. 275 sertissages, 5,0 Ah pour env. 550 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, pour des temps de mise en charge court. Alimentation 220–240 V/14,4 V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 14,4 V, disponible en accessoire.



Produit allemand de qualité



## Conditionnement de livraison

**REMS Mini-Press 14V ACC Basic-Pack.** Sertisseuse sur accu 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir  $\varnothing$  10–40 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –1  $\frac{1}{4}$ ". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 14,4 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	578012R220
En coffret plastique L-Boxx.	578013R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir Mini REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 152–180.	
<b>REMS pinces à couper Mini M</b> pour tiges filetées, voir page 181.	
<b>REMS Mini-Press 14V ACC machine d'entraînement sans accu</b>	578001R14
<b>Accu Li-Ion 14,4 V, 2,5 Ah</b>	571545R14
<b>Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah</b>	571555R14
<b>Chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W</b>	571560R220
<b>Alimentation secteur 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	578290R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	578299R



\*Température ambiante environ 20°.

# REMS Mini-Press 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir  $\varnothing$  10 – 40 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$  –  $1\frac{1}{4}$ "

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 152–180.

**REMS Mini-Press 22 V ACC – universelle jusqu'à  $\varnothing$  40 mm. Super légère, super petite, super maniable, très rapide. Sertir en moins de 4 s. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*.**

## Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 152–180). Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier forgé tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 180.

Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir (**brevet EP 1 952 948**). Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement (**brevet EP 2 347 862**).

## Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,5 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 31 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pince à sertir pivotant, angle de rotation >360°. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

## Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC). Très rapide. Sertir en moins de 4 s.

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages, 4,4 Ah pour environ 685 sertissages, 5,0 Ah pour environ 780 sertissages, 9,0 Ah pour environ 1400 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240 V, 90 W. Chargeur rapide 100–240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack.** Sertisseuse sur accu 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø 3/8 – 1 1/4". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 70W.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	578010R220
En coffret plastique L-Boxx.	578014R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir Mini REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 152–180.	
<b>REMS pinces à couper Mini M</b> pour tiges filetées, voir page 181.	
<b>REMS Mini-Press 22 V ACC machine d'entraînement sans accu</b>	578002R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 15 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	578290R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	578299R
<b>REMS Lumen 2800 22V</b> , projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.	



# REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir  $\varnothing$  10 – 40 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$  –  $1\frac{1}{4}$ "

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 152–180.

**REMS Mini-Press S 22 V ACC – universelle jusqu'à  $\varnothing$  40 mm. Super légère, super petite, super maniable, très rapide. Sertir en moins de 4 s. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*.**

## Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 152–180). Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier forgé tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 180.

Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir (**brevet EP 1 952 948**). Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement (**brevet EP 2 347 862**).

## Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,6 kg seulement. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pince à sertir pivotant, angle de rotation > 360°. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

## Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC). Très rapide. Sertir en moins de 4 s.

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 390 sertissages, 4,4 Ah pour environ 685 sertissages, 5,0 Ah pour environ 780 sertissages, 9,0 Ah pour environ 1400 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240 V, 90 W. Chargeur rapide 100–240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.



Brevet EP 1 952 948  
Brevet EP 2 347 862

←ACC→  
Automatic Circuit Control  
avec retour automatique  
et contrôle de l'état de charge



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack.** Sertisseuse sur accu 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø 3/8 – 1 1/4". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 70W.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	578015R220
En coffret plastique L-Boxx.	578016R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir Mini REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 152–180.	
<b>REMS pinces à couper Mini M</b> pour tiges filetées, voir page 181.	
<b>REMS Mini-Press S 22 V ACC machine d'entraînement sans accu</b>	578003R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	578290R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	578299R
<b>REMS Lumen 2800 22 V</b> , projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.	



pour tous les systèmes à sertir courants

## Déterminez vous-même la pince à sertir Mini REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention, les raccords des systèmes à sertir destinés aux installations de gaz ne doivent être sertis qu'avec les pincès à sertir Mini/boucles de sertissage sur fond en jaune dans le tableau.

Pincès à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Pince-mère (page 180) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR).

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

### Pincès à sertir Mini REMS (PZ-2B)

Pincès à sertir REMS Mini (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Forme particulièrement compacte et faible poids des pincès à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir (**brevet EP 1 952 948**). Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement (**brevet EP 2 347 862**).

Les pincès à sertir REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (**brevet EP 2 027 971**).

### Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 180.

### Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir REMS Mini de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccord sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.



Brevet EP 1 952 948  
Brevet EP 2 347 862

Produit allemand de qualité



Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)  
librement pivotable

## Confirmations d'aptitude

Voir page 237.

## Accords de prise en charge de responsabilité

Voir page 238.







Les pincas à sertir sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971

Exemple pince à sertir Mini REMS de profil V: Marquage „V” sur le raccord sertir permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
<b>A</b>			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12 H 16 H 20 H 25 H 32 RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 U 16 U 20 U 25 U 32 VX 16 VX 20		578396 578400 578406 578408 578412 578490 578492 578494 578496 578498 578374 578378 578380 578382 578552 578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16 U 20 U 25 U 32		578492 578494 578496 578498 578352 578358 578360 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578374 578378 578380 578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16 H 18 H 20 H 25 H 32 RFz 16 RFz 20 RFz 25 RFz 32 U 16 U 18 U 20 U 25 U 32		578400 578404 578406 578408 578412 578492 578494 578496 578498 578374 578376 578378 578380 578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20 U 32		578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 578374 578378 578382
ACOME MT	ACz 12 ACz 16 ACz 20 ACz 25		578608 578610 578612 578614
AHSELL A-press elförzinkad M	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 12 S (PR-2B) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574736 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
AHSELL A-press elförzinkad V	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 S (PR-2B) V 15 S (PR-2B) V 18 S (PR-2B) V 22 S (PR-2B) V 28 S (PR-2B) V 35 S (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574748 R 574752 R 574756 R 574758 R 574760 R 574762 R
AHSELL A-press koppar M	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 12 S (PR-2B) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574736 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
AHSELL A-press koppar V	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 S (PR-2B) V 15 S (PR-2B) V 18 S (PR-2B) V 22 S (PR-2B) V 28 S (PR-2B) V 35 S (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574748 R 574752 R 574756 R 574758 R 574760 R 574762 R
AHSELL A-press rostfritt	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
AIRBEL SERTINOX	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) H 16 H 18 H 20 H 26 H 32 U 16 U 18 U 20 C 26 U 32 U 40		578352 578356 578358 578362 578364 578624 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578400 578404 578406 578410 578412 578374 578376 578378 578392 578382 578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 C 26 U 32		578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578392 578382
ALTECH Altech	RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25		578490 578492 578494 578496
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
APE Serie AP	B 16 B 20 B 26 B 32 H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16 U 20		578468 578472 578474 578476 578400 578406 578410 578412 578352 578356 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578374 578378

# Pincés à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
APE Serie APL	H 16		578400	ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312	
	H 18		578404		M 18		578314	
	H 20		578406		M 22		578316	
	H 26		578410		M 28		578318	
	H 32		578412		M 35		578390	
	TH 16		578352		M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	TH 18		578356	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R		
	TH 20		578358	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R		
	TH 26		578362	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R		
	TH 32		578364	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R		
	TH 40		578624					
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		578312	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R		M 18		578314	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R		M 22		578316	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		M 28		578318	
	U 16		578374		M 35		578390	
	U 18		578376		M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	U 20		578378	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R		
	AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
		H 20		578406	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
H 26			578410	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R		
H 32			578412					
TH 16			578352	ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		578312	
TH 20			578358		M 18		578314	
TH 26			578362		M 22		578316	
TH 32			578364		M 28		578318	
TH 40			578624		M 35		578390	
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R		M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R		
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R		
TH 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574798 R	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R		
U 16			578374	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R		
U 20			578378					
C 26			578392	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400	
U 32			578382		H 20		578406	
AQUATECHNIK Universal		B 16			578468	H 26		578410
		B 20			578472	H 32		578412
		B 26			578474	TH 16		578352
	B 32		578476		TH 20		578358	
	F 16		578456		TH 26		578362	
	F 20		578460		TH 32		578364	
	F 26		578462		THL 32		578368	
	F 32		578464		TH 40		578624	
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R		TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R		TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R		
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		
H 16		578400	U 16		578374			
H 20		578406	U 20		578378			
H 26		578410	C 26		578392			
H 32		578412	U 32		578382			
TH 16		578352	ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15		578312		
TH 20		578358		M 18		578314		
TH 26		578362		M 22		578316		
TH 32		578364		M 28		578318		
TH 40		578624		M 35		578390		
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R		M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R		
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R			
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R			
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R			
U 16		578374	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R			
U 20		578378						
C 26		578392	ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas	M 15		578312		
U 32		578382		M 18		578314		
ARKA DUROsystem	H 16			578400	M 22		578316	
	H 20			578406	M 28		578318	
	H 25			578408	M 35		578390	
	H 26			578410	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	H 32		578412	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R		
	TH 16		578352	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R		
	TH 20		578358	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R		
	TH 25		578360	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R		
	TH 26		578362					
	TH 32		578364	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		578534	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R		US 1/2"		578536	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R		US 3/4"		578538	
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	US 1"			578540		
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R						
U 16		578374	ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS		M 15		578312	
U 20		578378		M 18		578314		
Aschl NIR	M 15			578312	M 22		578316	
	M 18			578314	M 28		578318	
	M 22			578316	M 35		578390	
	M 28			578318	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 35		578390	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R		
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R		
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R		
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R		
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R					
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R					

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 180. Pincés à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS

## Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	Rfz 12		578490	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	Rfz 12		578490	
	Rfz 16		578492	
	Rfz 20		578494	
	Rfz 25		578496	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
<b>B</b>				
Bampi BALPEX serie LP	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
Bampi BALPEX serie MP	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	Bampi BALPEX Gas	TH 16		578352
		TH 20		578358
		TH 26		578362
		TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574798 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	Rfz 12		578490
	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
BARBI MULTIPLEX (Industrial Blansol)	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	Rfz 16		578492
	Rfz 18		578638
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
BEGETUBE/ IVAR	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	Béné inox Série 41	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R
Brass Form Master Press		H 16	
	H 18		578404
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	Rfz 16		578492
	Rfz 18		578638
	Acz 20		578612
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	Rfz 16		578492
	Rfz 18		578638
	Acz 20		578612
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
BRASSTECH MULTIthermoSAN Brasspress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
<b>C</b>							
Cello Products -B->Press	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1½" (OD 34,9 mm)		578566 578568 578570 578606	Comap Multiskin Gas	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 THL 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16 U 20 U 32 H 16 H 20 H 26 H 32		578352 578358 578362 578364 578368 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578374 578378 578382 578400 578406 578410 578412
CGR DYNAFLU multicouche	H 16 H 20 H 26 H 32 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16 U 20 U 32 U 40		578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 578624 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578374 578378 578382 578400			Mini Z8 Mini Z8 Mini Z8 Mini Z8	
CGR DYNAFLU PER	H 12 H 16 H 20 H 25 RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25		578396 578400 578406 578408 578490 578492 578494 578496				578398 578400 578404 578406 578410 578466 578468 578470 578472 578474 578476
CHIALI CHIALIPEX	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578352 578358 578362 578364 578624				578348 578352 578356 578358 578362 578364
Climatek Clima Therm	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32		578348 578352 578356 578358 578362 578364				578348 578352 578356 578358 578362 578364
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16 H 20 U 16 U 20 TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578400 578406 578374 578378 578348 578352 578356 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R				578348 578352 578356 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
Climatrix Variotherm System TH ClouSet	TH 11,6 TH 16 TH 16 S (PR-2B) TH 16 TH 18 TH 20 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B)		578344 578352 574782 R 578352 578356 578358 574782 R 574788 R			Mini Z8 Mini Z8	578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
Comap PEX Press	RFz 12 RFz 16 RFz 20 RFz 25		578490 578492 578494 578496				578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
Comap Multiskin	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 THL 32 TH 40 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 14 U 16 U 18 U 20 U 32 H 14 H 16 H 18 H 20 H 26 H 32		578348 578352 578356 578358 578362 578364 578368 578624 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578372 578374 578376 578378 578382 578398 578400 578404 578406 578410 578412			Mini Z8 Mini Z8 Mini Z8 Mini Z8	578456 578460 578462 578464 574728 R 574730 R 574732 R 574734 R 578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578374 578378 578380 578382 578482 578484 578488
				(DN 26)	U 16 U 20 U 25 U 32 VP 16 VP 20 VP 32		578456 578460 578462 578464 574728 R 574730 R 574732 R 574734 R 578400 578406 578410 578412 578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578374 578378 578380 578382 578482 578484 578488
				CONEL CONNECT MV2	F 16 F 20 F 26 F 32 F 16 S (PR-2B) F 20 S (PR-2B) F 26 S (PR-2B) F 32 S (PR-2B) TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578456 578460 578462 578464 574728 R 574730 R 574732 R 574734 R 578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS

## Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Conex Bänninger >B< Flex	F 16		578456	
	F 18		578458	
	F 20		578460	
	F 32		578464	
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R	
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 16		578492	
	RFz 18		578638	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		578700
		BMP ⅜"		578702
		BMP ½"		578704
BMP ⅝"			578706	
BMP ¾"			578708	
BMP 1"			578710	
BMP 1 1/8"			578712	
BMP 1 1/4"			578714	
Conex Bänninger >B< Press	V 12		578324	
	V 14		578326	
	V 15		578328	
	V 16		578330	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
Conex Bänninger >B< Press Gas	V 12		578324	
	V 14		578326	
	V 15		578328	
	V 16		578330	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		578324	
	V 14		578326	
	V 15		578328	
	V 16		578330	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
<b>D</b>				
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
DIWASystems	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
DUOPIPE Systems DUOFIL MКСYSTEM	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
<b>E</b>				
EBRILLE Isomoflex	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	H 26		578410	
	TH 26		578362	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
EBRILLE Monflex	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	H 26		578410	
	TH 26		578362	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System M Profile <sup>1)</sup>	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
	EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System V Profile	V 12		578324
		V 15		578328
V 18			578332	
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574762 R	
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System M Profile <sup>1)</sup>	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System V Profile	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	

# Pincas à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
EFFEBI EFFEBI-PRESS UNICO	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
EFFEBI EFFEBI-PRESS UNICO <sup>4)</sup> (GAS)	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
EFFEBI PRESSTIGE	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
EFFEBI PRESSTIGE 4E05	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	EFFEBI PRESSTIGE-GAS <sup>4)</sup>	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R
V 15			578328
V 18			578332
V 22			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	Fz 40		578478
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
B 16		578468	
B 18		578470	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
	ELYDAN izeo	RFz 16	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	H 16		578400
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
U 16		578374	
U 20		578378	
EMPUR	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
TH 25		578360	
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
Esta Rohr simplesta SH M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 180. Pincas à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS

## Boucles de sertissage REMS

### Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Esta Rohr simplesta ST M	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
EUROTUBI EUROPA	M 12		578310
	M 15		578312
C-Steel Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
EUROTUBI EUROPA	M 15		578312
	M 18		578314
Inox Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		578630
	VAU 20 (¾")		578632
	VAU 25 (1")		578634
<b>F</b>			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS SOLAR	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
	F.B.Q. BARONIO BQ PRESS WATER	V 12	
V 15			578328
V 18			578332
V 22			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R
V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574762 R
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS C-STEEL		V 15	
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS GAS	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
	Fercofloor DUO Press FERCO PEX	Rfz 16	
Rfz 20			578494
Rfz 25			578496
Rfz 32			578498
TH 16			578352
TH 20			578358
TH 25			578360
TH 32			578364
TH 40			578624
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
Fercofloor DUO Press MULTIFER	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
Ferro systems BRASELLI GPF GAS	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 25 S (PR-2B)	Mini Z8	574792 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
Ferro systems BRASELLI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
U 32		578382	
U 40		578386	
Ferro systems BRASELLI GPF PRESS Pressfitting PEX y MULTICAPA	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
FILINOX Instalpress Inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
Fittings Estándar ECO-PRESS	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	Rfz 16		578492
	Rfz 18		578638
Fittings Estándar MULTICAPA	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	Rfz 16		578492
	Rfz 25		578496



## Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
FORNARA ForPress	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	FORZA	K16/P18		578592
WATER CRIMP (AUS)	K/20		578594	
	K/25		578596	
	K32		578598	
	K1/40		578600	
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18		578592	
K/20		578594		
FORZA	U 16		578374	
STESSO PEX	U 20		578378	
WATER AND GAS CRIMP AUS)	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18		578592	
K/20		578594		
K/25		578596		
K32		578598		
K1/40		578600		
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632		
VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634		
VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636		
VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R		
VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R		
VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R		
FORZA	V 15		578328	
STAINLESS V PRESS (AUS)	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
	FRABO	M 15		578312
	FRABOPRESS 316 GAS M	M 18		578314
		M 22		578316
		M 28		578318
M 35			578390	
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
FRABO	V 15		578328	
FRABOPRESS 316 GAS V	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
FRABO	M 15		578312	
FRABOPRESS 316 M	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
FRABO	V 12		578324	
FRABOPRESS 316 V	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
	FRABO	V 12		578324
	FRABOPRESS CHROME	V 15		578328
V 18			578332	
V 22			578334	
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R		
FRABO	M 15		578312	
FRABOPRESS C-STEEL M	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
FRABO	V 12		578324	
FRABOPRESS C-STEEL V	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
FRABO	M 12		578310	
FRABOPRESS GAS M	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- <sup>1)</sup> Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- <sup>2)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.
- <sup>3)</sup> Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- <sup>4)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- <sup>5)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

# Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
FRABO FRABOPRESS GAS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
FRABO FRABOPRESS M	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
FRABO FRABOPRESS V	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
Fränkische alpex-duo XS	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
Fränkische alpex L	Fz 40		578478

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
<b>G</b>			
gabotherm H+S	TH 10		578342
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (1/4")		578396
	U 14 (3/8")		578372
	U 16 (1/2")		578374
	U 18 (5/8")		578376
	U 20 (3/4")		578378
	U 25 (7/8")		578380
U 32 (1 1/8")		578382	
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
Geberit Mepla	G 16		578444
	G 20		578446
	G 26		578448
	G 32		578450
	G 40		578452
	G 20		578444
Geberit Mepla Therm	G 20		578446
	G 26		578448
Geberit Volex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
General Fittings 5T00	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
U 40		578386	
General Fittings Ewoprex	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
U 40		578386	
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TH 40		578624	
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
General Fittings Trident	B 16		578468
	F 16		578456
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
U 20		578378	
U 32		578382	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
General Fittings Trident Gas	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
Giacomini	H 16		578400
Raccordi RM	H 20		578406
Giacomini	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
Giacomini	H 16		578400
RM MULTIGAS	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
Giacomini	V 15		578328
Valvole Giacomini	V 18		578332
serie R850V	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Gotan Pipe	U 16		578374
Systems	U 20		578378
(Scandinavia)	U 25		578380
Alu-Pres	U 32		578382
	U 40		578386
Grinnell G-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566
Copper Fittings	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606
GS	TH 14		578348
Wärmesysteme	TH 16		578352
System TH	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

## Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
<b>H</b>			
HakaGerodur HAKASAN	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R
heima24	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
HELIROMA Klimapress	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
HELIROMA Romapress	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
Henco	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	TH 14		578348
	TH 16		578352
Herotec tempusPRESS PLUS	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
Herotec tempusPRESS PLUS PPSU	Rfz 25		578496
	Rfz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	HIDRONIX MULTIGAS	TH 16		578352
		TH 20		578358
		TH 26		578362
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	HIDRONIX UNICO	TH 14		578348
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
H 14			578398	
H 16			578400	
H 18			578404	
H 20			578406	
H 26			578410	
H 32			578412	
U 14			578372	
U 16			578374	
U 18		578376		
U 20		578378		
C 26		578392		
U 32		578382		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
HITHERM-ISOTUBI HTpress	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
HITHERM-ISOTUBI HTfire	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
HITHERM-ISOTUBI HTair	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
Hopewell press fit system	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

# Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342	
	TH 12		578346	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	<b>I</b>			
	ICMA Sempiter	H 16		578400
H 20			578406	
H 25			578408	
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574798 R	
U 16			578374	
U 20			578378	
U 25			578380	
C 26			578392	
U 32			578382	
U 40			578386	
ICMA Sempigas		TH 16		578352
		TH 20		578358
		TH 25		578360
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	
	Fz 40		578478	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	IDROTRADE StormPRES <sup>1)</sup>	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R
IDROTRADE StormSTEEL <sup>1)</sup>		M 12	
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Instantor Copper Press Imperial	VI 1/2" (OD 14,7 mm)		578716
	VI 3/4" (OD 21,0 mm)		578718
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720
	M 15		578312
	M 22		578316
Instantor Copper Press Metric	M 28		578318
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Instantor Press System	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
IPA IPANA Press	TH 10		578342
	TH 11,6		578344
	TH 12		578346
	TH 14		578348
	TH 15		578350
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 22		578588
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 28		578590
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- 1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- 2) Pour montage d'inserts adaptés.
- 3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- 4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- 5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur

[www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
IPA Thu	TH 16		578352	
IPANA Press	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		
IPALPEX	TH 14		578348	
(Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
TH 40		578624		
IPLEX	K16/P18		578592	
PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit				
IPLEX	K16/P18		578592	
PIPELINES	K/20		578594	
AUSTRALIA	K/25		578596	
Iplex K1	K32		578598	
(Gas)	K1/40		578600	
IPLEX	K16/P18		578592	
PIPELINES	K/20		578594	
AUSTRALIA	K/25		578596	
Iplex K2				
ISOTUBI	M 15		578312	
NUMEPRESS	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
	IVAR	B 20		578472
	ALPEX-GAS	B 26		578474
B 32			578476	
IVAR	TH 16		578352	
MULTI PRESS	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
GAS ITALIA	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	B 16		578468	
	B 20		578472	
IVAR	TH 16		578352	
Multi Press MP	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	F 16		578456	
	F 18		578458	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	Fz 40		578478	
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
U 20		578378		
U 25		578380		
C 26		578392		
U 32		578382		
B 16		578468		
B 18		578470		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
IVAR	TH 16		578352
Multi Press Leak (MPL)	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R	
F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R	
F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32		578382	
B 16		578468	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
IVAR	TH 16		578352
Plastic Multi Press PMP	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
B 26		578474	
B 32		578476	
IVAR	TH 16		578352
Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	IVT Edelstahl- Presssystem	M 15	
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
IVT PRIPRESS	TH 16		578352	KAN KAN-therm Press LBP	TH 14		578348
	TH 20		578358		TH 16		578352
	TH 26		578362		TH 20		578358
	TH 32		578364		TH 25		578360
	TH 40		578624		TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R		TH 32		578364
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R		TH 40		578624
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R		TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
					TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
			TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		
			U 14		578372		
			U 16		578374		
			U 20		578378		
			U 25		578380		
			C 26		578392		
			U 32		578382		
			U 40		578386		
				KAN KAN-therm Inox	M 12		578310
					M 15		578312
					M 18 <sup>1)</sup>		578314
					M 22		578316
					M 28 <sup>1)</sup>		578318
					M 35		578390
				M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	
				M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
				M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
				M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
				M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
				M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
				KAN KAN-therm Steel	M 12		578310
					M 15		578312
					M 18 <sup>1)</sup>		578314
					M 22		578316
					M 28 <sup>1)</sup>		578318
					M 35		578390
				M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	
				M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
				M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
				M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
				M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
				M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
				KAN KAN-therm UltraPRESS	TH 14		578348
					TH 16		578352
					TH 20		578358
					TH 25		578360
					TH 26		578362
					TH 32		578364
				TH 40		578624	
				TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
				TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
				TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
				TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
				U 14		578372	
				U 16		578374	
				U 20		578378	
				U 25		578380	
				C 26		578392	
				U 32		578382	
				U 40		578386	
				KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		578312
					M 18		578314
					M 22		578316
					M 28		578318
					M 35		578390
					M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
				M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
				M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
				M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
				M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
				KE KELIT KELIX KELOX	U 16		578374
					U 18		578376
					U 20		578378
					U 25		578380
					U 32		578382
					U 40		578386
				KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16		578374
					U 18		578376
					U 20		578378
					U 25		578380
					U 32		578382
					U 40		578386
				KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16		578374
					U 18		578376
					U 20		578378
					U 25		578380
					U 32		578382
					U 40		578386
				KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16		578374
					U 18		578376
					U 20		578378
					U 25		578380
					U 32		578382
					U 40		578386

### J

### K

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS

## Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
KE KELIT KELO-WINDOWX-U	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
KE KELIT KELOX-WINDOWX-W	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
	KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		578312
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R	
KEMBLA KemPress (AUS)		VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	
	KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
VAU 20 (OD 19,1 mm)			578632	
VAU 25 (OD 25,4 mm)			578634	
VAU 32 (OD 31,8 mm)			578636	
KISAN Kisan KD		KI 16		578524
	KI 20		578526	
	KI 25		578528	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	KISAN Kisan WL	KI 16		578524
		KI 20		578526
KI 25			578528	
KI 32			578530	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 32			578364	
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		
KISAN Kisan WM	KI 16		578524	
	KI 20		578526	
	KI 25		578528	
	KI 32		578530	
KISAN Kisan WR	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
KISAN Kistal C	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
KISAN Kistal Inox	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	
<b>L</b>				
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
LK Systems LK >B-Press	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
	LK Systems LK >B-Press Eltförzinkat	V 12	
V 15			578328
V 18			578332
V 22			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R
V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R
LK Systems LK >B-Press Gas	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
LK Systems LK Universal	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
MAINCOR MAINPRESS	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
MAINCOR MAINFLOR	U 16		578374
	U 20		578378
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5		578394
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 14		578398
	H 16		578400
H 18		578404	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 14		578372	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
Meier Tobler Metalplast - Stramax Serie MM	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
TH 40		578624	
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
METALGRUP Permatubo	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386



# Pincès à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
METALGRUP PexGrup	RFz 16		578492	NIBCO (USA) Press System Copper	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		578566	
	RFz 20		578494		VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		578568	
	RFz 25		578496		VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	RFz 32		578498		VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		578606	
METALGRUP MultiGrup	U 16		578374	NICOLL FLUXO	TH 16		578352	
	U 18		578376		TH 20		578358	
	U 20		578378		TH 25		578360	
	U 25		578380		TH 26		578362	
	U 32		578382		TH 32		578364	
Mueller Industries Streamline PRS	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		578566		TH 40		578624	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		578568		TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570		TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		578606		TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16		578352		TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	TH 20		578358	NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16		578468	
	TH 26		578362		B 18		578470	
	TH 32		578364		B 20		578472	
	TH 40		578624		B 26		578474	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R		B 32		578476	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R		F 16		578456	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R		F 18		578458	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		F 20		578460	
	Multicap Industrial AIS PEX	RFz 16			578492	F 26		578462
RFz 20			578494		F 32		578464	
RFz 25			578496	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R		
RFz 32			578498	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R		
U 16			578374	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R		
U 20			578378	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R		
U 25			578380	H 16		578400		
U 32			578382	H 18		578404		
Multicap Industrial AIS XPRT		H 16		578400	H 20		578406	
		H 20		578406	H 25		578408	
	H 25		578408	H 26		578410		
	H 26		578410	H 32		578412		
	H 32		578412	RFz 16		578492		
	RFz 16		578492	RFz 20		578494		
	RFz 20		578494	RFz 25		578496		
	RFz 25		578496	RFz 32		578498		
	RFz 32		578498	TH 16		578352		
	TH 16		578352	TH 20		578358		
	TH 20		578358	TH 25		578360		
	TH 25		578360	TH 26		578362		
	TH 26		578362	TH 32		578364		
	TH 32		578364	TH 40		578624		
	TH 40		578624	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R		
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R		
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R		
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R		
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	U 16		578374		
	U 16		578374	U 20		578378		
	U 20		578378	U 25		578380		
	U 25		578380	U 32		578382		
	U 32		578382	U 40		578386		
	U 40		578386	Nussbaum Optifitt-Press	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		578660	
	Multicap Industrial multitubo systems MC	U 16			578374	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		578662
U 18			578376		Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640
U 20			578378			VRX 20		578642
U 25			578380			VRX 25		578644
U 32			578382	VRX 32			578646	
U 40		578386	Nussbaum Optipress	V 15		578328		
Multicap Industrial multitubo systems MM	H 16			578400	V 18		578332	
	H 20			578406	Aquaplus	V 22		578334
	H 25			578408		V 28		578336
	H 26			578410		V 35		578604
	H 32		578412	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R		
	RFz 16		578492	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R		
	RFz 20		578494	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R		
	RFz 25		578496	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
	RFz 32		578498	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
	TH 16		578352	Nussbaum Optipress Gaz	V 15		578328	
	TH 20		578358		V 18		578332	
	TH 25		578360		V 22		578334	
	TH 26		578362		V 28		578336	
	TH 32		578364		V 35		578604	
	TH 40		578624		V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R		
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R		
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R		
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	V 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574762 R		
U 16		578374	Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328		
U 20		578378		V 18		578332		
U 25		578380		V 22		578334		
U 32		578382		V 28		578336		
U 40		578386		V 35		578604		
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R		
	H 20		578406	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R		
	H 26		578410	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R		
	H 32		578412	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		

### N

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 180. Pincès à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS

## Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
<b>O</b>			
Oventrop Cofit P	H 16 A H 20 A H 26 A H 32 A		578420 578426 578430 578432
Oventrop Cofit PD	H 16 A H 20 A H 26 A		578420 578426 578430
Oventrop Cofit PDK	H 16 A H 20 A		578420 578426
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A H 20 A H 32 A		578420 578426 578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A H 20 A		578420 578426
<b>P</b>			
PBTub SERTIPRESS	Rfz 12 Rfz 16 Rfz 20 Rfz 25		578490 578492 578494 578496
PBTub SERTI-STEEL <sup>1)</sup>	M 15 M 18 M 22 M 28 M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12 M 15 M 18 <sup>1)</sup> M 22 M 28 <sup>1)</sup> M 35 M 12 S (PR-2B) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574736 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12 M 15 M 18 <sup>1)</sup> M 22 M 28 <sup>1)</sup> M 35 M 12 S (PR-2B) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574736 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15 M 18 <sup>1)</sup> M 22 M 28 <sup>1)</sup> M 35		578312 578314 578316 578318 578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15 M 18 <sup>1)</sup> M 22 M 28 <sup>1)</sup> M 35 M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15 M 18 <sup>1)</sup> M 22 M 28 <sup>1)</sup> M 35		578312 578314 578316 578318 578390
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40		578374 578376 578378 578380 578382 578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
PEXTUBE PexTube	Rfz 16 Rfz 20 Rfz 25 Rfz 32		578492 578494 578496 578498

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Pipeline C-PRESS	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Pipeline RADOPRESS	TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578352 578356 578358 578362 578364 578624 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
Pipetec Connect	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B) U 16 U 20 U 25 U 32		578352 578358 578362 578364 578624 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R 578374 578378 578380 578382
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16 TH 20 TH 26 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B)		578352 578358 578362 574782 R 574788 R 574794 R
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16 TH 20 TH 26 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B)		578352 578358 578362 574782 R 574788 R 574794 R
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 16 S (PR-2B) TH 20 S (PR-2B) TH 26 S (PR-2B) TH 32 S (PR-2B)		578352 578358 578362 578364 574782 R 574788 R 574794 R 574798 R
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	Rfz 16 Rfz 20 Rfz 25 Rfz 32		578492 578494 578496 578498

# Pincés à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K14/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K14/P18		578592
	K/20		578594
	K/25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS)	Yz 16 UNI		578740
	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342
	TH 15		578350
	TH 22		578588
	TH 28		578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl- Press-System 1.4520	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
POLYSAN- Edelstahl- Press-System Gas	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
POLYSAN- Edelstahl- Press-System Wasser	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578424
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN-Henco- Press-System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
	HEz 40 <sup>3)</sup>		578572
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16	
U 18			578376
U 20			578378
U 25			578380
U 32			578382
U 40			578386
Prandelli Multyrama Pf		H 14	
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578412
	H 32		578412
	H 40		578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 14		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	PURMO Cleverfit Radial	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574798 R
U 16			578374
U 20			578378
U 40			578386
F 16			578456
F 20			578460
F 26			578462
F 32			578464
F 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574728 R
F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R	
F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R	
F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	
R	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
Raccorderie Metalliche aesPRES <sup>4)</sup>	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 180. Pincés à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Raccorderie Metalliche inoxPRES®	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Raccorderie Metalliche MARINEPRES®	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Raccorderie Metalliche steelPRES®	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
RBM Tita-fix	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
U 14		578372	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
RBM Tita-gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652
	LD 20		578654
	LD 25		578656
	RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	
U 16			578374
U 18			578376
U 20			578378
U 25			578380
U 32			578382
U 40		578386	
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
RIQUIER A SERTIR	TH 40		578624
	Rfz 12		578490
	Rfz 16		578492
	Rfz 20		578494
	Rfz 25		578496

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Roth PressCheck	RN 14		578434
	RN 16		578454
	RN 17		578436
	RN 20		578438
	RN 25/26		578440
	RN 32		578442
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	M 15		578312
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	B 14		578466
	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
U 20		578378	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	C 26		578392
	U 32		578382
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SA.MI plastic	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	TH 14		578348
	TH 16		578352
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	TH 16		578352
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R

**S**

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code		
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468	SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		578514		
	B 20		578472		SA 18		578518		
	B 26		578474		SA 22		578520		
	B 32		578476		SA 28		578522		
	F 16		578456		M 15 <sup>1)</sup>		578312		
	F 20		578460		M 18 <sup>1)</sup>		578314		
	F 26		578462		M 22 <sup>1)</sup>		578316		
	F 32		578464		M 28		578318		
	Fz 40		578478		M 35		578390		
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R		M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R		
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R		M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R		
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R		M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R		
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R		M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R		
	H 16		578400		M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R		
	H 20		578406		V 15 <sup>1)</sup>		578328		
	H 26		578410		V 18 <sup>1)</sup>		578332		
	H 32		578412		V 22 <sup>1)</sup>		578334		
	TH 16		578352		V 28		578336		
	TH 20		578358		V 35		578604		
	TH 26		578362		V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R		
	TH 32		578364		V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R		
	TH 40		578624		V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R		
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R		V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R		V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R						
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R						
	U 16		578374						
	U 20		578378						
	C 26		578392						
	U 32		578382						
	U 40		578386						
	SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16			578468	SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		578514
		B 20			578472		SA 18		578518
B 26			578474	SA 22			578520		
B 32			578476	SA 28			578522		
F 16			578456	M 15 <sup>1)</sup>			578312		
F 20			578460	M 18 <sup>1)</sup>			578314		
F 26			578462	M 22 <sup>1)</sup>			578316		
F 32			578464	M 28			578318		
F 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574728 R	M 35			578390		
F 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574730 R	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574738 R		
F 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574732 R	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574740 R		
F 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574734 R	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574742 R		
H 16			578400	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574744 R		
H 20			578406	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574746 R		
H 26			578410	V 15 <sup>1)</sup>			578328		
H 32			578412	V 18 <sup>1)</sup>			578332		
TH 16			578352	V 22 <sup>1)</sup>			578334		
TH 20			578358	V 28			578336		
TH 26			578362	V 35			578604		
TH 32			578364	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574752 R		
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574756 R		
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574758 R		
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574760 R		
TH 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574798 R	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574762 R		
U 16			578374						
U 20			578378						
C 26			578392						
U 32			578382						
SANHA Heavy Steel Press		VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662	SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)		SA 15		578514
		VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664			SA 18		578518
SANHA Heavy Steel Press Gas		VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662	SA 22			578520	
		VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	SA 28			578522	
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000		SA 15		578514	M 15 <sup>1)</sup>			578312	
	SA 18		578518	M 18 <sup>1)</sup>		578314			
	SA 22		578520	M 22 <sup>1)</sup>		578316			
	SA 28		578522	M 28		578318			
	M 15 <sup>1)</sup>		578312	M 35		578390			
	M 18 <sup>1)</sup>		578314	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R			
	M 22 <sup>1)</sup>		578316	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R			
	M 28		578318	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R			
	M 35		578390	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R			
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R			
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	V 15 <sup>1)</sup>		578328			
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	V 18 <sup>1)</sup>		578332			
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	V 22 <sup>1)</sup>		578334			
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	V 28		578336			
	V 15 <sup>1)</sup>		578328	V 35		578604			
	V 18 <sup>1)</sup>		578332	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R			
	V 22 <sup>1)</sup>		578334	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R			
	V 28		578336	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R			
	V 35		578604	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R			
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R			

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	
SA 18			578518
SA 22			578520
SA 28			578522
M 15 <sup>1)</sup>			578312
M 18 <sup>1)</sup>			578314
M 22 <sup>1)</sup>			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R
V 15 <sup>1)</sup>			578328
V 18 <sup>1)</sup>			578332
V 22 <sup>1)</sup>			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R
V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574762 R
SANHA-Press Chrom Serie 16000		SA 12	
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	V 12		578324
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 18 <sup>1)</sup>		578332
	V 22 <sup>1)</sup>		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510
	SA 14		578512
	SA 15		578514
	SA 16		578516
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12 <sup>1)</sup>		578310
	M 15 <sup>1)</sup>		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22 <sup>1)</sup>		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35 <sup>1)</sup>		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	V 12		578324
	V 14		578326
	VG 14		578338
	V 15 <sup>1)</sup>		578328
	V 16		578330
	VG 16		578340
V 18 <sup>1)</sup>		578332	
V 22 <sup>1)</sup>		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
VG 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	
V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
VG 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510	SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas	TH 16		578352	
	SA 15		578514		TH 20		578358	
	SA 18		578518		TH 25		578360	
	SA 22		578520		TH 32		578364	
	SA 28		578522	Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14		578348	
	M 12		578310		TH 16		578352	
	M 15 <sup>1)</sup>		578312		TH 17		578354	
	M 18 <sup>1)</sup>		578314		TH 20		578358	
	M 22 <sup>1)</sup>		578316		TH 25		578360	
	M 28		578318	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8		574782 R	
	M 35		578390	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8		574788 R	
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	Schwer Fittings AQUApress	M 12		578310	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R		M 15		578312	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R		M 18		578314	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R		M 22		578316	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R		M 28		578318	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R		M 35		578390	
	V 12		578324	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8		574736 R	
	V 15 <sup>1)</sup>		578328	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574738 R	
	V 18 <sup>1)</sup>		578332	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574740 R	
	V 22 <sup>1)</sup>		578334	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574742 R	
	V 28		578336	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574744 R	
	V 35		578604	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574746 R	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		578324	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R		V 15		578328	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R		V 18		578332	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R		V 22		578334	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		V 28		578336	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		V 35		578604	
	SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8		574748 R
		SA 15		578514	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574752 R
		SA 18		578518	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574756 R
		SA 22		578520	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574758 R
SA 28			578522	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574760 R	
M 12			578310	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574762 R	
M 15 <sup>1)</sup>			578312	Seppelfricke Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		578324	
M 18 <sup>1)</sup>			578314		V 15		578328	
M 22 <sup>1)</sup>			578316		V 18		578332	
M 28			578318		V 22		578334	
M 35			578390		V 28		578336	
M 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574736 R		V 35		578604	
M 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574738 R	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8		574748 R	
M 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574740 R	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574752 R	
M 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574742 R	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574756 R	
M 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574744 R	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574758 R	
M 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574746 R	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574760 R	
V 12			578324	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574762 R	
V 15 <sup>1)</sup>			578328	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		578324	
V 18 <sup>1)</sup>			578332		V 15		578328	
V 22 <sup>1)</sup>			578334		V 18		578332	
V 28			578336		V 22		578334	
V 35			578604		V 28		578336	
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R		V 35		578604	
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8		574748 R	
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574752 R	
V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574756 R	
V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574758 R	
V 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574762 R	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574760 R	
SANITOP PERMATUBO INOX		M 15		578312	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574762 R
		M 18		578314	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12		578324
		M 22		578316		V 15		578328
		M 28		578318		V 18		578332
	M 35		578390	V 22			578334	
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	V 28			578336	
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	V 35			578604	
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8		574748 R	
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574752 R	
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574756 R	
	SANPRO THPRESS	TH 16		578352	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574758 R
TH 20			578358	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574760 R	
TH 26			578362	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574762 R	
TH 32			578364	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15		578328	
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R		V 18		578332	
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R		V 22		578334	
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574752 R	
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574756 R		
SATEC SK VITerm	TH 16		578352	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574758 R	
	TH 18		578356	Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		578310	
	TH 20		578358		M 15		578312	
	TH 26		578362		M 18 <sup>1)</sup>		578314	
	TH 32		578364		M 22		578316	
U 40		578386	M 28 <sup>1)</sup>			578318		
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16		578352	M 35		578390		
	TH 20		578358	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8		574736 R	
	TH 25		578360	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8		574738 R	
	TH 32		578364	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8		574740 R	
				M 22 S (PR-2B)	Mini Z8		574742 R	
			M 28 S (PR-2B)	Mini Z8		574744 R		
			M 35 S (PR-2B)	Mini Z8		574746 R		

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur

[www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincas à sertir Mini REMS

## Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
SESTA SESTA GAS	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
SESTA sistema multistrato	H 16		578400
	H 20		578404
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
SIGMA LI Premium	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
SLOVARM PEX-THERM	U 32		578382
	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578404
	H 26		578410
	H 32		578412
	STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16	
H 20			578404
H 25			578408
H 32			578412
Rfz 16			578492
Rfz 20			578494
Rfz 25			578496
Rfz 32			578498
TH 16			578352
TH 20			578358
steeltrade Presssystem Edelstahl Kontur M	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
STELBI Polikraft	U 40		578386
	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
STELBI Polikraft	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	H 16		578400
	H 20		578404
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
STELBI Polikraft	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
STELBI Stelgas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
STH Westco COPPER PRESS	M 15		578312
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
TDM BRASS Serie 1600	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
TDM BRASS Serie 2600	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	C 26		578392
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
TDM BRASS Serie 1700 gas	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
TermoConcept TC-PRESS	C 26		578392
	U 32		578382
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
THERMOLUTZ	THL 32		578368
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	Basic E01 <sup>2)</sup>		578618
TE-SA TE-SA press serie 800	H 14		578398
	H 16		578400
	TH 20		578358
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
THERMACOME ACOPEX ALU	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	TH 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	H 32	
TH 16			578352
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32			578364
U 16			578374
U 20			578378
U 32			578382
TH 14			578348
TH 16			578352
TH 18			578356
TH 20			578358
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R



# Pincas à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
TIEMME Serie 1700 PE-X à pressare	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
TIEMME TIEMME Gas	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
TIGRE ALPEX GAS	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
TKM Systemtechnik	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
TRA TRAPRESS	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18		578592
		K/20		578594
K/25			578596	
K32			578598	
K1/40			578600	
Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18		578592	
	K/20		578594	
	K/25		578596	
	K32		578598	
	K1/40		578600	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16		578352
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574798 R	
TWEETOP		U 16		578374
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
<b>U</b>				
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374	
	U 20		578378	
	H 26		578410	
	C 26		578392	
	U 32		578382	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
UNIDELTA DELTA PRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
	UNIDELTA DELTA PRESS GAS	TH 16	
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32			578364
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)		Mini Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)		Mini Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)		Mini Z8	574798 R
H 16			578400
H 20			578406
H 26			578410
H 32			578412
Uponor MLC	UP 14		578576
	UP 16		578578
	UP 18		578580
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	U 40		578386
	UP 16		578578
Uponor MLC-D	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	UP 16		578578
Uponor MLC-G	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
<b>V</b>			
Valsir Bravopress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	H 32 V		578602
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	Valsir PEXAL	TH 26	
TH 32			578364
U 16			578374
U 20			578378
C 26			578392
U 32			578382
H 14			578398
H 16			578400
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
H 32 V		578602	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 180. Pincas à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir Mini REMS

## Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
Van Marcke NV Tubipex	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
Variotherm System TH	TH 11,6		578344
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
VESBO CARBON	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
VESBO INOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
VESBO VPREMIUM	U 16		578374
	U 20		578378
	C 26		578392
	U 32		578382
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Viega Fonterra	VX 12		578550
	VP 14/15		578480
	VP 16/17		578482
	VP 20		578484
	VP 25		578486
Viega MegaPress (ASTM) <sup>3)</sup>	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM) <sup>3)</sup>	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress 316 (ASTM) <sup>3)</sup>	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM) <sup>3)</sup>	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress CuNi (ASTM) <sup>3)</sup>	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPress FKM (ASTM) <sup>3)</sup>	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega MegaPressG (ASTM) <sup>3)</sup>	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Megapress (EN) <sup>4)</sup>	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Megapress S (EN) <sup>4)</sup>	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		578662
Viega Pexfit	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
	VX 16		578552
	VX 20		578554
Viega Prestabo	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	
Viega Profifress	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
	Viega Profifress G	V 12		578324
		V 15		578328
V 18			578332	
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574762 R	
Viega Profifress S		V 12		578324
		V 15		578328
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
	Viega Profifress Therm	V 12		578324
		V 15		578328
V 18			578332	
V 22			578334	
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R	
Viega ProPress (ASTM) <sup>3)</sup>	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
Viega ProPress 304 FKM (ASTM) <sup>3)</sup>	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
Viega ProPress 316 (ASTM) <sup>3)</sup>	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	
Viega Raxinox	VRX 16		578640	
	VRX 20		578642	
	VRX 16		578640	
	VRX 20		578642	
Viega Raxofix	VRX 25		578644	
	VRX 32		578646	
	VRX 16/17		578482	
	VP 20		578484	
Viega Sanfix	VP 25		578486	
	VP 32		578488	
	VP 16/17		578482	
Viega Sanfix Fosta	VP 20		578484	
	VP 25		578486	
	VP 32		578488	
	VP 16/17		578482	
Viega Sanpress	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R		
V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
Viega Sanpress Inox	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	

# Pinces à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Viega Sanpress Inox G	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R		
Viega Smartpress	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	VX 25		578556	
Viessmann	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
VSH MultiPress	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	
	VSH MultiPress Gas	U 16		578374
U 20			578378	
U 25			578380	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R		
VSH SudoPress Carbon	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	
	VSH SudoPress Copper	V 12		578324
		V 14		578326
V 15			578328	
V 16			578330	
V 18			578332	
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 S (PR-2B)		Mini Z8	574748 R	
V 14 S (PR-2B)		Mini Z8	574800 R	
V 15 S (PR-2B)		Mini Z8	574752 R	
V 16 S (PR-2B)		Mini Z8	574802 R	
V 18 S (PR-2B)		Mini Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Mini Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Mini Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Mini Z8	574762 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
VSH SudoPress Stainless	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
VSH XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
VSH XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
VSH XPress Copper GAS	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
VSH XPress Stainless	M 15		578312
	M 18 <sup>1)</sup>		578314
	M 22		578316
	M 28 <sup>1)</sup>		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
<b>W</b>			
Watts MTR Art press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US 1"		578540
	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 180. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincès à sertir Mini REMS Boucles de sertissage REMS

## Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
WATTS	U 16 (1/2")		578374
RADIANT	U 20 (3/8")		578378
Watts	U 25 (1/2")		578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")		578382
Wavin	B 16		578468
Tigris K5/M5	B 20		578472
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
WEECON	M 15		578312
PRESS-C-Stahl	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
WEECON	M 15		578312
PRESS-Edelstahl	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
WEECON	V 15		578328
PRESS-Kupfer	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
WEM	U 16		578374
WIELAND	TH 14		578348
cuprotherm	TH 16		578352
CTX	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
WKS-Press	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
WÜRTH Würth	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	HE 32		578370
<b>X</b>			
XtraConnect	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
	U 16		578374
	U 20		578378
(DN 26)	U 25		578380
	U 32		578382
	VP 16		578482
	VP 20		578484
	VP 32		578488
<b>Y</b>			
YX COPPER	Yz 16 UNI		578740
UNIPEX Water & Gas (AUS)	Yz 20 UNI		578742
	Yz 25 UNI		578744
	Yz 32 UNI		578746
<b>Z</b>			
ZEWOTHERM	TH 12		578346
Zewo Press Premium	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
ZEWOTHERM	TH 16		578352
Zewo Press PPSU	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
ZURN INDUSTRIES	US 3/8"		578534
ZURN PEX	US 1/2"		578536
	US 3/4"		578538
	US 1"		578540

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «117» (1<sup>er</sup> trim. 2017), «217» (2<sup>ème</sup> trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022. Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 180. Pincès à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Pince-mère Mini Z8</b> pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour la pince-mère Mini Z8 et la pince-mère Z8 et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	574516R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion pour pince-mère Mini Z8 et pince-mère Z8 et 14 boucles de sertissage S (PR-2B)	574704R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour 8 pincès à sertir Mini/pincès coupantes Mini et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm	578295R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion pour 11 pincès à sertir Mini et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	578659R



# REMS pince à couper Mini M

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Pincettes à couper Mini M à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les tiges filetées.

Acier, acier inoxydable  
résistant à la traction 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 10

## REMS pince à couper Mini M – Coupe en 2 secondes seulement !

En acier spécial forgé et spécialement trempé.

Inserts à couper réversibles pour une durée de vie doublée.

Inserts à couper M avec contour de filetage extrêmement précis réalisé sur des centres d'usinage CNC pour le guidage exact de la tige filetée pendant la coupe. Usinage très précis des composants de la pince, des inserts à couper et des arêtes de coupe spécialement étudiées et trempées, pour des coupes sans bavures.

Après la coupe, la tige filetée peut être vissée directement dans le collier ou l'écrou sans retouches préalables.

Pince à couper conçue comme une pince à sertir (**brevet EP 1 459 825, brevet US 7,284,330**). Forme particulièrement compacte et faible poids des pincettes à couper REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à couper (**brevet EP 1 952 948**). Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement (**brevet EP 2 347 862**).

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN.



Produit allemand de qualité

## Conditionnement de livraison

**REMS pince à couper Mini M.** Pince coupante avec 1 paire d'inserts à couper réversibles pour l'acier, acier inoxydable, M 6 – M 10. Dans boîte carton.

Désignation	pour tiges filetées	Code
<b>REMS pince à couper Mini M 6</b>	M 6	578620
<b>REMS pince à couper Mini M 8</b>	M 8	578621
<b>REMS pince à couper Mini M 10</b>	M 10	578622



Brevet EP 1 952 948  
Brevet EP 1 459 825  
Brevet US 7,284,330  
Brevet EP 2 347 862

## Accessoires

Désignation	pour tiges filetées	Code
<b>Paire d'inserts à couper M 6</b>	M 6	571891
<b>Paire d'inserts à couper M 8</b>	M 8	571896
<b>Paire d'inserts à couper M 10</b>	M 10	571866
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour 8 pincettes à sertir Mini/pincettes coupantes Mini et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42mm		578295R



Sertisseuse manuelle universelle pour sertissage radial, pour assemblages par raccord à sertir des systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir de tubes plastique et multicouche  $\varnothing$  10–26 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –1"

Gamme complète de pinces à sertir REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

### REMS Eco-Press – universelle jusqu'à $\varnothing$ 26 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide.

#### Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

#### Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir à haute capacité de charge, en acier forgé tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

#### Conception

Compacte, maniable, légère. Mécanisme d'entraînement avec bras tubulaires courts, seulement 1,6 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête, aux endroits étroits. Maintien sûr de la pince à sertir grâce au verrouillage à billes. Bras tubulaires en 2 parties pour ajustement individualisé de la longueur du manche aux différents besoins de compression pour chaque système à sertir.

#### Opération de sertissage

A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage impeccable est réalisé. Butée d'arrêt, la pince à sertir reste fermée jusqu'à l'ouverture du mécanisme d'entraînement. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Eco-Press mécanisme d'entraînement.** Sertisseuse manuelle pour sertissage radial avec butée d'arrêt pour assemblages par raccords à sertir de tubes plastique et multicouche  $\varnothing$  10–26 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –1". Pour l'entraînement des pinces à sertir REMS. Avec bras tubulaires séparables. En emballage carton film skin.

	Code
	574000R



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir REMS</b> , voir pages 198–236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir page 239.	
<b>Sac de transport</b> pour mécanisme d'entraînement et pour 3 pinces à sertir	574436R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour mécanisme d'entraînement et pour 3 pinces à sertir	574430R



# REMS Power-Press SE

Sertisseuse électrique 32 kN pour sertissage radial

Outil électrique universel et maniable pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm  
Ø 3/8–4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

**REMS Power-Press SE – universelle jusqu'à Ø 110 mm.**

**Sertissage sûr et ultra-rapide.**

**Verrouillage automatique de la pince à sertir.**

### Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

### Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 236.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 4,7 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

### Opération de sertissage en marche par impulsions

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage parfait est réalisé. La pince à sertir reste fermée jusqu'à l'actionnement du commutateur pour le retour du piston. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.

### Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électromécanique puissant avec moteur universel éprouvé, 450 W, transmission sans entretien, à accouplement à friction de sécurité et système d'avance avec arbre de filetage trapézoïdal. Protection de surcharge. Interrupteur à gâchette de sécurité.



Produit allemand de qualité



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Sertisseuse électrique 32 kN pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électromécanique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, transmission sans entretien avec accouplement à friction de sécurité et système d'avance avec arbre de filetage trapézoïdal, protection de surcharge, interrupteur de sécurité à gâchette. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	572111R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Power-Press SE machine d'entraînement</b>	572101R220
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 198–236.	
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> , voir page 239.	
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	570280R



# REMS Power-Press

Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec signal d'arrêt

Outil électrique universel et maniable avec signal d'arrêt pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm  
Ø 3/8–4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

**REMS Power-Press – universelle jusqu'à Ø 110 mm.**

**Sertissage sûr et ultra-rapide.**

**Verrouillage automatique de la pince à sertir.**

## Avantage du système

Seulement une sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

## Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 236.

## Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 4,7 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

## Opération de sertissage en marche par impulsions

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage parfait est réalisé. Signal acoustique à la fin de l'opération de sertissage réalisée. La pince à sertir reste fermée jusqu'au déverrouillage manuel du circuit hydraulique. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur universel éprouvé 450 W, transmission planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.



Produit allemand de qualité



## Conditionnement de livraison

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec signal d'arrêt pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	577011R220
En coffret plastique L-Boxx.	577012R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Power-Press machine d'entraînement</b>	577001R220
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 198–236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir page 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> , voir page 239.	
<b>Coffret métallique</b> avec insertion plastique	570280R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	571283R





# REMS Power-Press ACC

Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm  
Ø 3/8–4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

**REMS Power-Press ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Avec retour automatique. Sertissage sûr et ultra-rapide. Verrouillage automatique de la pince à sertir.**

## Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

## Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 236.

## Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 4,7 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

## Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur universel éprouvé 450 W, transmission planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.



Produit allemand de qualité



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	577010R220
En coffret plastique L-Boxx.	577013R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Power-Press ACC machine d'entraînement</b>	577000R220
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 198–236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir page 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> voir page 239.	
<b>Coffret métallique</b> avec insertion plastique	570280R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	571283R



# REMS Power-Press XL ACC

Sertisseuse électro-hydraulique XL 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et puissant avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm  
Ø 3/8–4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

**REMS Power-Press XL ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage de Ø 10–108 mm en une seule opération. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir.**

## Avantage du système

Voir page 184.

## Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), disponible en accessoire.

## Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 5,5 kg. Longue course pour sertissages en une seule opération, idéale pour grandes dimensions. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip et empreintes. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Également pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques. Protection réglable contre les contacts accidentels.

## Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur universel éprouvé 450 W, transmission planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.



Produit allemand de qualité



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack.** Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette.

Version	Code
Dans caisse de transport XL.	579010R220
En coffret plastique XL-Boxx.	579012R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Power-Press XL ACC machine d'entraînement</b>	579000R220
<b>Pince-mère Z6 XL</b> pour l'entraînement de boucles de sertissage 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S) avec REMS Power-Press XL ACC	579120R
<b>Pinces-mères pour autres boucles de sertissage REMS</b> voir page 236.	
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL</b> , voir pages 198–236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir page 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> voir page 239.	
<b>Caisse de transport XL</b> avec insertions et poignées pratiques	579240R
<b>Coffret plastique XL-Boxx</b> avec insertion	579601R





# REMS Akku-Press 14 V

Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec signal d'arrêt

Outil électrique universel et maniable avec signal d'arrêt pour la réalisation d'assemblages par raccords pour tous les systèmes à sertir courants. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm  
Ø 3/8–4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

**REMS Akku-Press 14 V – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah pour environ 450 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*.**

## Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

## Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 236.

## Conception

Compacte, maniable, légère. Machine d'entraînement avec accu 4,3 kg seulement. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes. Lampe de travail LED intégrée pour éclairer la zone de travail. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

## Opération de sertissage en marche par impulsions

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage parfait est réalisé. Signal acoustique à la fin de l'opération de sertissage réalisée. La pince à sertir reste fermée jusqu'au déverrouillage manuel du circuit hydraulique. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 14,4 V, débit 380 W engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion PLUS. Accu Li-Ion 14,4 V d'une capacité de 5,0 Ah hautement performant, pour une grande autonomie. Léger et puissant. Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah pour env. 450 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 220–240V, 10,8–18V, 65W, pour des temps de mise en charge courts. Alimentation secteur 220–240V/14,4V, débit 33A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 14,4 V, disponible en accessoire.



Produit allemand de qualité

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION PLUS

International  
Design Award

LED



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Akku-Press 14 V Basic-Pack.** Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec signal d'arrêt pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 14,4 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	571013R220
En coffret plastique L-Boxx.	571020R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 198–236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir pages 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> , voir page 239.	
<b>REMS Akku-Press 14 V machine d'entraînement sans accu</b>	571003R14
<b>Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah</b>	571555R14
<b>Chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W</b>	571560R220
<b>Alimentation secteur 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	571290R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	571283R



# REMS Akku-Press 14 V ACC

Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm  
Ø 3/8–4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

**REMS Akku-Press 14V ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Avec retour automatique. Sertissage sûr et ultra-rapide. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah pour environ 450 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*.**

## Avantage du système

Seulement une sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

## Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 236.

## Conception

Compacte, maniable, légère. Machine d'entraînement avec accu 4,3 kg seulement. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes. Lampe de travail LED intégrée pour éclairer la zone de travail. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

## Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

## Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 14,4 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion PLUS. Accu Li-Ion 14,4 V d'une capacité de 5,0 Ah hautement performant, pour une grande autonomie. Léger et puissant. Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah pour env. 450 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 220–240V, 10,8–18V, 65W, pour des temps de mise en charge courts. Alimentation secteur 220–240V/14,4V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 14,4 V, disponible en accessoire.



Produit allemand de qualité

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION PLUS

International  
Design Award

LED



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Akku-Press 14 V ACC Basic-Pack.** Sertisseuse sur accu 32 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 14,4 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	571014R220
En coffret plastique L-Boxx.	571019R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 198–236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir pages 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> , voir page 239.	
<b>REMS Akku-Press 14 V ACC machine d'entraînement sans accu</b>	571004R14
<b>Accu Li-Ion 14,4 V, 5,0 Ah</b>	571555R14
<b>Chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W</b>	571560R220
<b>Alimentation secteur 220–240V/14,4V, 50–60 Hz, 33 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	571290R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	571283R



Outil électrique universel et maniable avec retour automatique et contrôle de la pression de sertissage pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm  
 Ø 3/8 – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 236.

**REMS Akku-Press 22V ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Avec retour automatique et contrôle de la pression de sertissage. Système antivibration. Sertissage sûr et ultra-rapide. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*.**

### Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

### Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198 – 236). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 236.

### Conception

Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec accu 3,2 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 35,5 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec poignées softgrip. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

### Contrôle de la pression de sertissage

Surveillance de la pression de sertissage pendant le sertissage. Évaluation de la pression de sertissage par LED de couleur.

### Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

### Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

### Entraînement

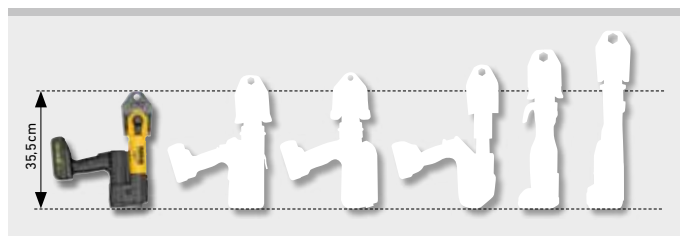
Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages, 4,4 Ah pour environ 350 sertissages, 5,0 Ah pour environ 400 sertissages, 9,0 Ah pour environ 720 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/14,4 V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.



Produit allemand de qualité



La petite parmi les grandes. 3,2 kg seulement.





## Conditionnement de livraison

**REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack.** Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec retour automatique et contrôle de la pression de sertissage pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm, Ø 3/8 – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur sur accu 21,6V, 380W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail. Accu Li-Ion 21,6V, 2,5Ah, chargeur rapide 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 90W.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	576010R220
En coffret plastique L-Boxx.	576011R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 198 – 236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir pages 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> , voir page 239.	
<b>REMS Akku-Press 22 V ACC machine d'entraînement sans accu</b>	576000R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220 – 240V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	571290R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	571283R
<b>REMS Lumen 2800 22V</b> , projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.	



Outil électrique universel et maniable avec fonctionnalité Connected par liaison Wi-Fi et écran OLED pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm  
Ø 3/8–4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198–236.

**REMS Akku-Press 22V ACC Connected – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi et écran OLED. Mode d'utilisation réglable. Contrôle de la pression de sertissage. Système antivibration. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Sertissage sûr et ultra-rapide. Enregistrements vocaux. Création de compte-rendus avec textes et images. Géolocalisation. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*.**

### Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. De ce fait, stockage simple et économique.

### Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 198–236). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 236.

### Conception

Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec accu 3,3 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 36,3 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec anneau solide pour sangle de transport. Poignées softgrip. Deux rangées de lampes de travail à LED pour l'éclairage adapté de la zone de travail, 4 niveaux de luminosité et durée d'éclairage réglables. Contrôle électronique de l'état de fonctionnement de la machine avec indication de l'état de charge de l'accu par LED bicolore verte/rouge. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

### Fonctionnalité Connected

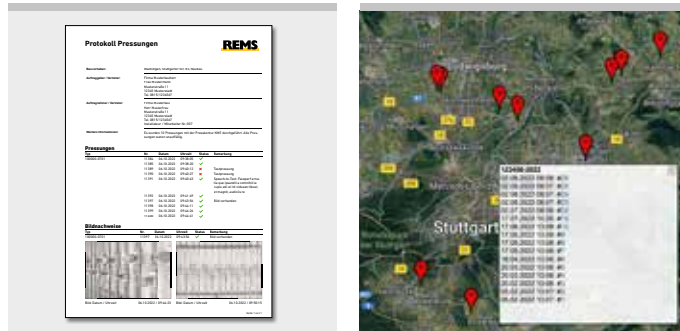
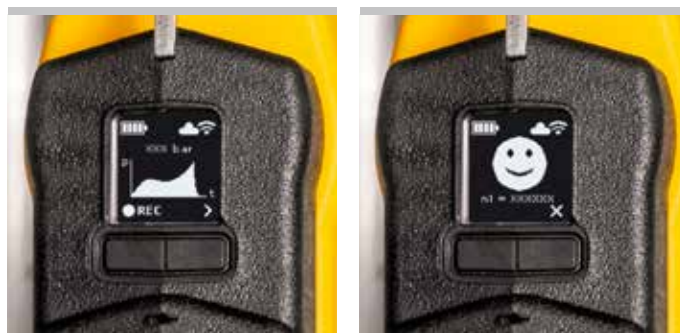
REMS Akku-Press 22V ACC Connected offre diverses fonctionnalités supplémentaires telles que : enregistrement des mesures et informations sur les sertissages effectués, création de compte-rendus personnalisables, affichage de messages d'erreur, configuration de la machine (langue, horodatage, unités, durée d'éclairage et intensité lumineuse des LED, mise en veille, mode d'utilisation ACC, signaux sonores...), gestion des restrictions d'utilisation (blocage de la machine immédiat ou après une période d'utilisation sans reconnexion comme protection contre le vol, plages d'utilisation autorisées, nombre maximal de sertissages autorisés), géolocalisation, conversion d'enregistrements vocaux en textes éditables, téléchargement et enregistrement de photos de sertissages, affichage de messages (date de révision, disponibilité de mise à jour du logiciel, état de la batterie, etc), téléchargement et installation de la mise à jour du logiciel.

### Contrôle de la pression de sertissage

Mesure et affichage de la pression de sertissage et de la pression de sertissage maximale atteinte pendant le sertissage. Évaluation de la pression de sertissage en fin de cycle avec affichage du résultat sur l'écran OLED et par LED de couleur. Affichage sur l'écran OLED de la courbe pression-temps du sertissage réalisé.

### Enregistrements vocaux

Un enregistrement vocal peut être réalisé pour chaque sertissage avec le micro intégré de la machine d'entraînement. Les enregistrements peuvent être convertis en texte éditable sur le portail de services REMS pour être repris dans des comptes-rendus.



Produit allemand de qualité



# REMS Akku-Press 22 V ACC Connected

Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec fonctionnalité Connected par liaison Wi-Fi et écran OLED

## Connexion Wi-Fi au cloud

Les données stockées sur la machine (cf. fonctionnalité Connected) peuvent être envoyées sur un cloud en connectant la machine à un réseau Wi-Fi. Via le portail de services REMS, l'utilisateur a accès à ces données et peut également télécharger et enregistrer des photos de sertissages, créer des comptes-rendus avec des textes et des photos et modifier les réglages de la machine. Les modifications de réglage de la machine effectuées sur le cloud sont activées en connectant la machine à un réseau Wi-Fi.

## Mode d'utilisation ACC désactivable

En mode ACC activé, la machine émet un signal sonore en fin de sertissage et le piston revient en arrière automatiquement (marche forcée). En mode ACC désactivé, la machine interrompt le sertissage juste avant d'atteindre la force de pression maximale pour permettre le contrôle de la fermeture totale de la pince à sertir ou de la boucle de sertissage. Une pression sur la gâchette de l'interrupteur est nécessaire pour achever le sertissage en cours. La machine finalise le sertissage, émet un signal sonore et le piston revient en arrière automatiquement (marche forcée).

## Entraînement

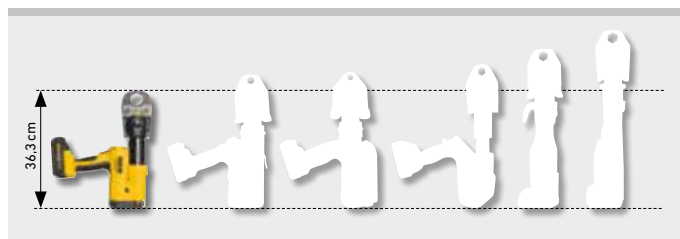
Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec puissant moteur brushless sans entretien sur accu 21,6 V, puissance développée 400 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à piston et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité.

## Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 210 sertissages, 4,4 Ah pour environ 370 sertissages, 5,0 Ah pour environ 420 sertissages, 9,0 Ah pour environ 750 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100-240V, 90W. Chargeur rapide 100-240V, 290W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220-240V/14,4V, débit 33A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6V, en accessoire.



La petite parmi les grandes. 3,3 kg seulement.



## Conditionnement de livraison

**REMS Akku-Press 22 V ACC Connected Basic-Pack.** Sertisseuse radiale 32 kN avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi et écran OLED pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10-108 (110) mm, Ø 3/8-4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur brushless sans entretien sur accu 21,6 V, 400 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à piston et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampes de travail à LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 100-240 V, 50-60 Hz, 90 W.

Version	Code
Dans coffret métallique robuste.	576014R220
En coffret plastique L-Boxx.	576015R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Pinces à sertir REMS/boucles de sertissage</b> , voir pages 198-236.	
<b>REMS pinces à couper M pour tiges filetées</b> , voir pages 239.	
<b>REMS pince à couper pour câbles électriques</b> , voir page 239.	
<b>REMS Akku-Press 22 V ACC Connected machine d'entraînement sans accu</b>	576003R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220-240V/21,6V, 50-60 Hz, 15 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	571290R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion	571283R
<b>REMS Lumen 2800 22V</b> , projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.	



\*Température ambiante environ 20°. Liaison Wifi désactivée. Lampes de travail LED éteintes.

Outil électrique universel et puissant avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir XL pour tous les systèmes à sertir courants. Force de poussée 45 kN. Li-Ion 22V Technology. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir XL Ø 64 – 108 mm  
Ø 2 1/2 – 4"

Gamme complète de boucles de sertissage REMS XL pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 198 – 236.

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – la puissance avec une force de poussée de 45 kN. Sertissage de Ø 64 – 108 mm en une seule opération. Système antivibration. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Avec retour automatique. Logement sûr de la pince-mère par un verrouillage automatique. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, pour environ 150 sertissages Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108,0 mm avec une charge d'accu\*.**

### Boucles de sertissage XL pour tous les systèmes courants

Gamme complète de boucles de sertissage REMS XL pour entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (pages 198 – 236). Boucles de sertissage XL à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des boucles de sertissage XL REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

### Pince-mère Z7 XL 45 kN

Pince-mère Z7 XL 45 kN nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS XL par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement avec accu seulement 6,5 kg. Longue course pour sertissages en une seule opération. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip et empreintes. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Logement de boucle de sertissage pivotable à 360°. Logement sûr de la pince-mère par un verrouillage automatique.

### Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

### Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

### Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 45 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à deux pistons et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah pour environ 130 sertissages, 5,0 Ah pour environ 150 sertissages, 9,0 Ah pour environ 270 sertissages Mapress acier inoxydable Ø 108 mm avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 40 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack Z7.** Sertisseuse radiale sur accu 45 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir XL Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Pour entraînement boucles de sertissage REMS XL. Logement de boucle de sertissage pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à deux pistons et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail. Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Pince-mère Z7 XL 45 kN. En coffret plastique XL-Boxx.

	Code
	579014R220

Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC machine d'entraînement</b> sans accu	579001R22
<b>Pince-mère Z7 XL 45 kN</b> pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) avec REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R

**Boucles de sertissage REMS XL**, voir pages 198 – 236.

<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 40 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Coffret plastique XL-Boxx</b> avec insertion	579601R

**REMS Lumen 2800 22 V**, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.



pour tous les systèmes à sertir courants

## Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pinces à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pinces à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 236) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pinces à sertir marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press.

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

### Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pinces à sertir REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (brevet EP 2 027 971).

### Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

### Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pinces à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

### Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 236.

### Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 segments pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 236. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

### Boucle de sertissage REMS (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS (PR-2B) avec 2 segments, pour utilisation dans les espaces réduits. Pour raccords de dimension moyenne. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR-2B), voir page 236.

### Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 236.

### Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pinces à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.

### Confirmations d'aptitude

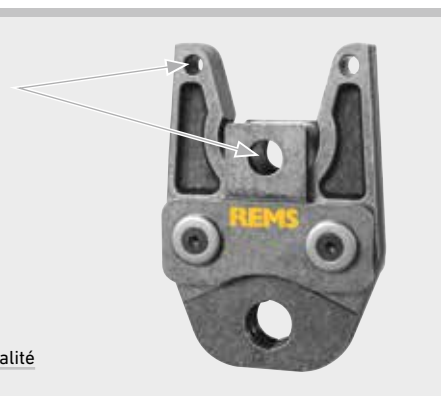
Voir page 237.

### Accords de prise en charge de responsabilité

Voir page 238.



Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.



Produit allemand de qualité



Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Pince à sertir REMS (PZ-4G)



Pince à sertir REMS (PZ-S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3B)



Boucles de sertissage REMS (PR-2B)

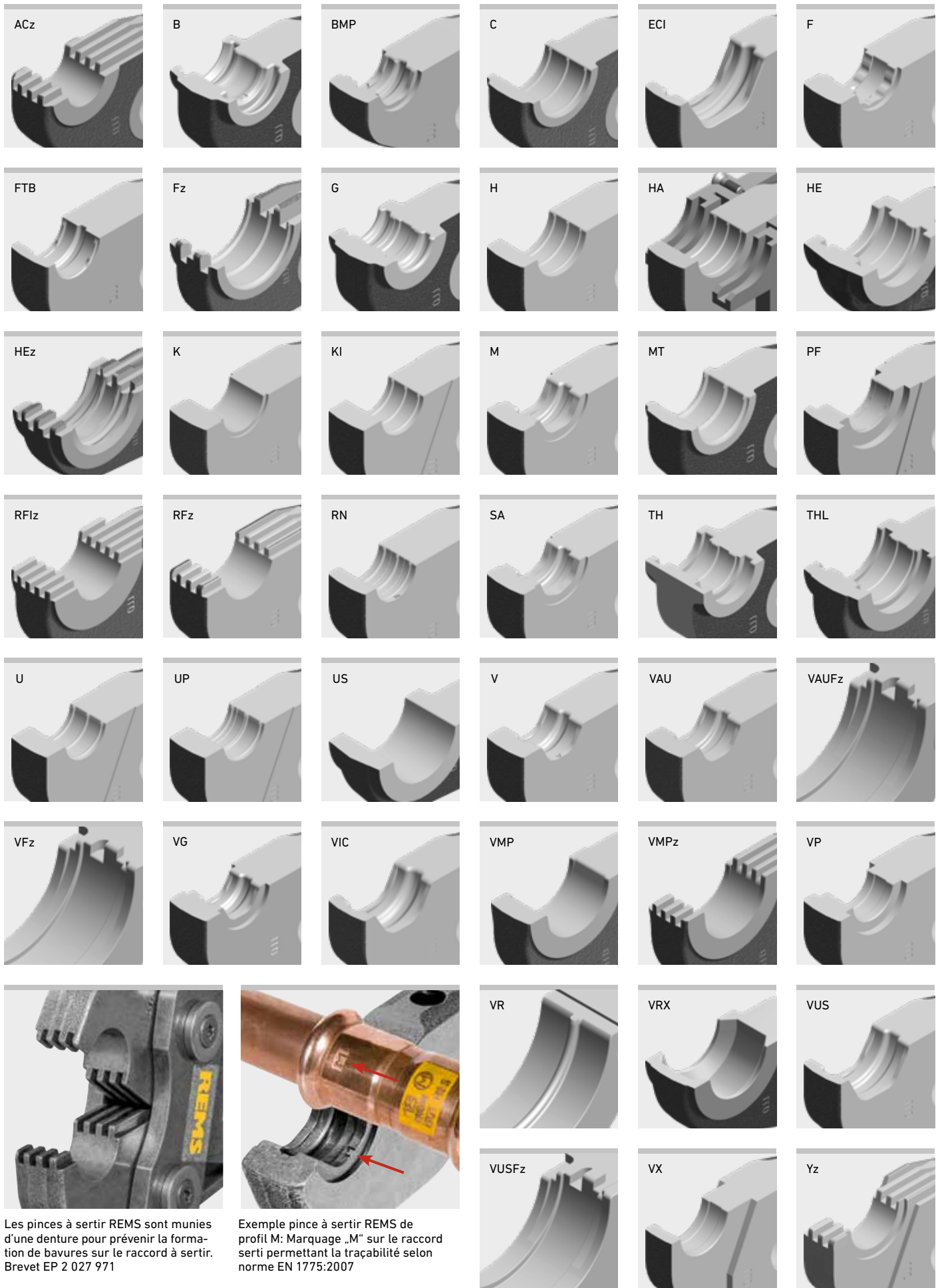


Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques



Les pincès à sertir REMS sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971

Exemple pince à sertir REMS de profil M: Marquage „M” sur le raccord sertí permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

# Pincas à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
<b>A</b>			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	
RFz 20*			571330
RFz 25			571335
RFz 32			571340
TH 16*			570460
TH 20*			570470
TH 25*			570495
TH 26*			570475
TH 32			570480
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
ACOME MT	Acz 12*		572642
	Acz 16*		572644
	Acz 20*		572646
	Acz 25		572648
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-46)		570390	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	



# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
ALB Sistema Multicapacita Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	ALTECH Altech	RFz 12*	
RFz 16*			571325
RFz 20*			571330
RFz 25			571335
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
APE Serie AP	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
APE Serie APL	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
C 26*		570750	
U 32		570785	
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
ARKA DUROsystem	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
Aschl NIR	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pinces à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 236. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
THL 32			570487	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32			570785	
ASSOTHERM IPR-RAA Copper	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	ASSOTHERM IPR-RAA Copper Gas	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		571450
	US 1/2"		571455
	US 3/4"		571460
	US 1"		571465
	US 1 1/4"		571470
	US 1 1/2"		571475
	US 2"		571477
ATUSA ITALIA SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
ATUSA ITALIA SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
AYOR FIXOCONNECT Press	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
AYOR FIXOMULTIX	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	TH 32	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R
U 16*			570765
U 20*			570775
U 32			570785
U 40			570790
U 50			570795
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R
U 63 (PZ-S)			572365
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
AYOR	H 12*		570300
SOMATHERM	H 16*		570320
FOR YOU - 2	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
<b>B</b>			
Bampi BALPEX série LP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Bampi BALPEX série MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Bampi BALPEX Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
U 25*		570780		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
BEGETUBE/IVAR	B 14*		570845	
	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	
	B 15		570110	
	B 18		570120	
	B 22		570130	
	B 28		570140	
B 35		570150		
Béné inox Série 41	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Brass Form Master Press	H 16*		570320
		H 18*		570340
H 20*			570350	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*		570775		
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	ACz 20*		572646	
	RFz 25		571335	
RFz 32		571340		
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	ACz 20*		572646	
	RFz 25		571335	
RFz 32		571340		

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincès à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.
- Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 236. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
U 32		570785	
<b>C</b>			
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	H 16*		570320
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
H 12*		570300	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
Rfz 12*		571320	
Rfz 16*		571325	
Rfz 20*		571330	
Rfz 25		571335	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 14*		570455	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
H 40 A (PZ-4G)		570695	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
TH 14*		570455	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
TH 11,6*		570482	
TH 16*		570460	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
Rfz 12*		571320	
Rfz 16*		571325	
Rfz 20*		571330	
Rfz 25		571335	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Comap Multiskin	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
Comap Multiskin Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
H 26*		570370	
H 32		570380	
COMISA Press System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
H 14*		570310	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
B 14*		570845	
B 16*		570850	
B 18*		570855	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
COMISA Press System Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
VP 16*		570910	
VP 20*		570915	
VP 32		570925	
(DN 26)			

# Pinces à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	Conex Bänninger >B<- Flex	F 16*		570717
		F 18*		570720
		F 20*		570727
		F 32		570735
		F 14 S (PR-2B)	Z8	574728 R
F 20 S (PR-2B)		Z8	574730 R	
F 32 S (PR-2B)		Z8	574734 R	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 25*			570360	
H 32			570380	
RFz 16*			571325	
RFz 18*			571327	
RFz 20*			571330	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 32		570480		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
Conex Bänninger >B<- MaxiPro	BMP ¼"		571700	
	BMP ⅜"		571702	
	BMP ½"		571704	
	BMP ⅝"		571706	
	BMP ¾"		571708	
	BMP 7/8"		571710	
	BMP 1"		571712	
	BMP 1 1/8"		571714	
	Conex Bänninger >B<- Press	V 12		570107
V 14			570112	
V 15			570115	
V 16			570117	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	
V 14 S (PR-2B)		Z8	574800 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 16 S (PR-2B)		Z8	574802 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		
Conex Bänninger >B<- Press Carbon	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Conex Bänninger >B<- Press Gas	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	
Conex Bänninger >B<- Press Inox	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	Conex Bänninger >B<- Press Solar	V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
		V 28		570145
		V 35		570155
		V 42		570165
V 54			570175	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
Conex Bänninger >B<- Press XL	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	XP 66,7 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	VFz 64,0 (PR-3B)		Z5	
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>4)</sup>		Z5	
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>4)</sup>		Z5	
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>4)</sup>		Z5	
	VFz 88,9 G XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
Conex Bänninger >B<- Press XL copper	XP 64,0 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	XP 66,7 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	XP 64,0 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
Conex Bänninger >B<- Press XL red brass	XP 66,7 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	<b>D</b>			
	M 12		570100	
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	M 88,9 G XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
	M 108,0 G XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	
Conex Bänninger >B<- Press XL stainless	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pinces à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 236. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
DIWAsystems	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
DUOPIPE Systems	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R

### E

EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
EBRILLE Monflex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
EFFEBI EffEBI-PRESS Aisi316 System M Profile <sup>1)</sup>	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
EFFEBI EffEBI-PRESS Aisi316 System V Profile <sup>1)</sup>	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
EFFEBI EffEBI-PRESS Carbon-S System M Profile <sup>1)</sup>	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
EFFEBI EffEBI-PRESS Carbon-S System V Profile <sup>1)</sup>	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
EFFEBI EffEBI-PRESS UNICO	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
EFFEBI EffEBI-PRESS UNICO (GAS)	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
EFFEBI PRESSTIGE	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
EFFEBI PRESSTIGE 4E05	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
EFFEBI PRESSTIGE-GAS <sup>3)</sup>	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
V 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 32		570785	

## Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
ELYDAN izeo	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
EMPUR	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	Esta Rohr simplesta SH M	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76.1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88.9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108.0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
Esta Rohr simplesta ST M	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88.9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108.0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88.9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108.0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincès à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 236. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincas à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	Evans Components Presslok	VAU 15 (1/2")	
VAU 20 (3/4")			572689
VAU 25 (1")			572691
ECI 1 1/2"			571932
ECI 2" (PZ-4G)			571934
ECI 2 1/2" XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579104 R
ECI 3" XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579105 R
ECI 4" XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579106 R

## F

FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 63 (PZ-S)		572365		
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS SOLAR	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	F.B.Q. BARONIO BQ PRESS WATER	V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R	
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS C-STEEL		V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
		V 28		570145
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS GAS	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	Fercofloor DUO Press FERCO PEX	Rfz 16*		571325
		Rfz 20*		571330
Rfz 25			571335	
Rfz 32			571340	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
Fercofloor DUO Press MULTIFER	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
Ferro systems BRASELLI GPF GAS	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
Ferro systems BRASELLI GPF GAS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
Ferro systems BRASELLI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
Ferro systems BRASELLI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 50		570795	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
Ferro systems BRASELLI GPF PRESS Pressfitting PEX FILINOX Fitpress	U 40		570790	
	U 50		570795	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
	FTB 15		571432	
	FTB 18		571434	
	FTB 22		571436	
	FTB 28		571438	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
FILINOX Instalpress Steel	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		



# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Fittings Estándar ECO-PRESS	Rfz 16*		571325
Rfz 20*			571330	
Rfz 25			571335	
Rfz 32			571340	
Fittings Estándar MULTICAPA	Rfz 16*		571325	
	Rfz 18*		571327	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
Fittings Estándar PE-X	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Rfz 32		571340	
FORNARA ForPress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
		K/20*		572605
K/25*			572610	
K32			572615	
K1/40			572620	
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600	
	K/20*		572605	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600
K/20*			572605	
K/25*			572610	
K32			572615	
K1/40			572620	
K1/50		572625		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	
VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		570115
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579111 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
FRABO FRABOPRESS 316 M	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
FRABO FRABOPRESS 316 V	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
FRABO FRABOPRESS 316 V	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pinces à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 236. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincas à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
V 28		570145		
V 35		570155		
V 42		570165		
V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R		
V 54		570175		
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R		
V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R		
V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R		
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		
FRABO FRABOPRESS GAS M	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	FRABO FRABOPRESS GAS V	V 12		570107
		V 15		570115
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R	
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		
FRABO FRABOPRESS M	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
FRABO FRABOPRESS V	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
Fränkische alpex duo XS	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R		
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R		
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
(DN 26)	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	VP 16*		570910	
	VP 20*		570915	
	VP 32		570925	
	Fränkische alpex L	Fz 40		570742
		Fz 50		570747
		F 63 (PZ-S)		572385
Fz 75 (PR-3B)		Z4	572830 R	
<b>G</b>				
gabotherm H+S	TH 10*		570467	
	TH 12*		570452	
	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R		
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R		
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (¼")		570300	
	U 14* (⅜")		570760	
	U 16* (½")		570765	
	U 18* (⅝")		570770	
	U 20* (¾")		570775	
	U 25* (⅞")		570780	
	U 32 (1⅞")		570785	

# Pincés à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Geberit Mapress C-STAHl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Geberit Mapress Edetstahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	Geberit Mapress Edetstahl Gas	M 15	
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 35 (PR-3S)		Z2	572727 R
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>		Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>		Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R
M 35 45° (P R-2B)	Z8	574746 R	
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
Geberit Mepla	G 16*		570400
	G 20*		570410
	G 26*		570420
	G 32		570430
	G 40		570440
	G 50		570450
	G 63 (PZ-S)		572470
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400
	G 20*		570410
Geberit Volex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
General Fittings 5T00	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 63 (PZ-S)		572365	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincés à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 236. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincas à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	General Fittings Trident	B 16*		570850
		F 16*		570717
F 16 S (PR-2B)		Z8	574728 R	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 32		570785		
General Fittings Trident Gas	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
U 20*		570775		
U 32		570785		
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365		
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*		570765
		U 20*		570775
		U 25*		570780
		U 32		570785
		U 40		570790
U 50			570795	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R		
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R		
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R		
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	<b>H</b>			
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467	
	TH 11,6*		570482	
	TH 12*		570452	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>(3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>(4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
heima24	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
HELIROMA Romapress	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Henco	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
	Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	
H 20*			570350
H 25*			570360
H 32			570380
H 40 (PZ-4G)			570390
RFz 16*			571325
RFz 20*			571330
RFz 25			571335
RFz 32			571340
TH 16*			570460
TH 20*			570470
TH 25*			570495
TH 32			570480
TH 40			570485
TH 50 (PZ-S)			572400
TH 63 (PZ-S)			572405
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R
U 16*			570765
U 20*			570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS PPSU	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 26*			570475	
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
C 26*		570750		
U 32		570785		
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
C 26*		570750		
U 32		570785		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincès à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.
- Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 236. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincas à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	HITHERM HTpress	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	
HITHERM HTfire		M 15		570110
		M 18		570120
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	HITHERM HTair	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	
Hopewell press fit system		M 15		570110
		M 18		570120
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467
		TH 12*		570452
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 17*			570462	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
ICMA Sempiter	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
ICMA Sempigas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	
TH 20*			570470
TH 26*			570475
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
Fz 40		570742	
Fz 50		570747	
F 63 (PZ-S)		572385	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
IDROTRADE StormPRES <sup>1)</sup>	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	M 15		570110
	M 18		570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>9)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>10)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
IDROTRADE StormSTEEL <sup>1)</sup>	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
Instantor Press System	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	Instantor Copper Press Metric	M 15		570110
M 22			570130	
M 28			570140	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
IPA IPANA Press	TH 10*		570467	
	TH 11,6*		570482	
	TH 12*		570452	
	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 22*		570472	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 28		570477	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	
TH 16*			570460
TH 18*			570465
TH 20*			570470
TH 26*			570475
THL 32			570487
TH 40			570485
ILTA TH 50 (PZ-S) TH 63 (PZ-S)	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600
	PF 22*		571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
ISOLUBEX IPERT	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
ISOLUBEX Multicapa	RFz 32		571342
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
ISOLUBEX Multicapa GAS	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	572837 R 572365
ISOLUBEX Multicapa-PPSU	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
ISOTUBI NUMEPRESS	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	M 15		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
IVAR ALPEX-GAS	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
ALPEX-GAS	B 20		570860
	B 26		570870
	B 32		570880

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincès à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue produits.

Pincès-mères voir page 236. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	
IVAR Ivar-Press	B 14*		570845	
	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
B 16*			570850	
B 20*			570860	
B 26			570870	
B 32			570880	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460
		TH 18*		570465
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	
F 16*			570717	
F 18*			570720	
F 20*			570727	
F 26*			570730	
F 32			570735	
Fz 40			570742	
Fz 50			570747	
F 63 (PZ-S)			572385	
F 16 S (PR-2B)		Z8	574728 R	
F 20 S (PR-2B)		Z8	574730 R	
F 26 S (PR-2B)		Z8	574732 R	
F 32 S (PR-2B)		Z8	574734 R	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 25*			570360	
H 26*			570370	
H 32			570380	
H 40 (PZ-4G)			570390	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
C 26*			570750	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PZ-S)		572365		
B 16*		570850		
B 18*		570855		
B 20*		570860		
B 26		570870		
B 32		570880		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
U 16*		570765		
U 20*		570775		
C 26*		570750		
U 32		570785		
B 16*		570850		
B 20*		570860		
B 26		570870		
B 32		570880		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	B 16*		570850	
B 20*		570860		
B 26		570870		
B 32		570880		
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
U 25*		570780		
C 26*		570750		
U 32		570785		
B 16*		570850		
B 20*		570860		
B 26		570870		
B 32		570880		
IVT Edelstahl- Presssystem	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>3)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>3)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>3)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
<b>J</b>				
Jäger - Aquatec Aquatec H	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 17*		570330	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110
		M 18		570120
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>3)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>3)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>2)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>3)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	



# Pincés à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R
V 54			570175
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R
Jansen AG JANSEN COMISA		TH 14*	
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
Jarafflex- Presssystem	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
JUNGWOO JWPress	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R
<b>K</b>			
KAN KAN-therm Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
KAN KAN-therm Inox	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
KAN KAN-therm Steel	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
KAN KAN-therm UltraPRESS	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincés à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 236. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pincas à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT KELOX-WINDOWX-U	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
KISAN Kisan KD	KI 16*		571360	
	KI 20*		571370	
	KI 25*		571375	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	KISAN Kisan WL	KI 16*		571360
		KI 20*		571370
KI 25*			571375	
KI 32			571380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
KISAN Kisan WM	KI 16*		571360	
	KI 20*		571370	
	KI 25*		571375	
	KI 32		571380	
KISAN Kisan WR	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)		572828 R	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
KISAN Kistal C	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
KISAN Kistal Inox	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R		
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
<b>L</b>				
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R		
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R		
LK Systems LK >B-Press	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		
LK Systems LK >B-Press Eltörzinkat	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
LK Systems LK >B-Press Gas	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
LK Systems	TH 16*		570460
LK Universat	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
<b>M</b>			
MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
MAINCOR MAINFLOR	U 16*		570765
	U 20*		570775
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*		570315
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-46)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Meier Tobler Metalplast - Stramax Serie MM	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
METALGRUP Permatubo	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
METALGRUP PexGrup	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
Multicap Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 25*		570780	
U 32		570785	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincès à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.
- Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 236. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Multicap Industrial AIS XPRT	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
	Multicap Industrial multitubo systems MC	U 16*		570765
		U 18*		570770
		U 20*		570775
U 25*			570780	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	
Multicap Industrial multitubo systems MM		H 16*		570320
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
	<b>N</b>			
	NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320
		H 20*		570350
H 26*			570370	
H 32			570380	
H 40 (PZ-4G)			570390	
U 40			570790	
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790	
VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795		
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
NUPI Industrie Italiana Multinupi	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
U 25*		570780	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
Nussbaum Optifitt-Press	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
VRX 63		571797	
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R
	Vfz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R
	Vfz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R
	Vfz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	

# Pincés à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
<b>O</b>			
Oventrop Cofit P	H 16 A* H 20 A* H 26 A* H 32 A H 40 A U 50 U 63 (PR-3B) U 63 (PZ-S)	Z4	570620 570650 570670 570680 570690 570795 572837 R 572365
Oventrop Cofit PD	H 16 A* H 20 A* H 26 A*		570620 570650 570670
Oventrop Cofit PDK	H 16 A* H 20 A*		570620 570650
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A* H 20 A* H 25 A* H 32 A		570620 570650 570660 570680
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A* H 20 A*		570620 570650
<b>P</b>			
PBTub SERTIPRESS	RFz 12* RFz 16* RFz 20* RFz 25		571320 571325 571330 571335
PBTub SERTI-STEEL	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)	Z2 Z2 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12 M 15 M 18 <sup>10)</sup> M 22 M 28 <sup>10)</sup> M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) XP 66,7 XL (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 12 S (PR-2B) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)	Z2 Z2 Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570100 570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579108 R 579101 R 574736 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12 M 15 M 18 <sup>10)</sup> M 22 M 28 <sup>10)</sup> M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) XP 64,0 XL (PR-3S) XP 66,7 XL (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) XP 108,0 XL (PR-3S) M 12 S (PR-2B) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)	Z2 Z2 Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570100 570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579100 R 579108 R 579101 R 579110 R 579109 R 574736 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15 M 18 <sup>10)</sup> M 22 M 28 <sup>10)</sup> M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15 M 18 <sup>10)</sup> M 22 M 28 <sup>10)</sup> M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S)	Z2 Z2 Z2 Z8 Z8 Z8 Z8	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R
PERFEXIM	U 16*		570765
PERFEKT	U 20*		570775
SYSTEM	U 25*		570780
	U 32		570785
PERFILTUBO	U 16*		570765
PERFILALUPEX	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
PERFILTUBO	M 15		570110
PERFILPRESS	M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)	Z2 Z2 Z8 Z8 Z2 Z2 Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R
PEXTUBE	RFz 16*		571325
PexTube	RFz 20* RFz 25 RFz 32		571330 571337 571342
Pipelife C-PRESS	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 42 (PR-3S) M 54 (PR-3S) M 76,1 XL (PR-3S) M 88,9 G XL (PR-3S) M 108,0 G XL (PR-3S) M 15 S (PR-2B) M 18 S (PR-2B) M 22 S (PR-2B) M 28 S (PR-2B) M 35 S (PR-2B)	Z2 Z2 Z2 Z8 Z8 Z2 Z2 Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup> Z8 Z8 Z8 Z8 Z8	570110 570120 570130 570140 570150 572706 R 572708 R 579101 R 579110 R 579111 R 574738 R 574740 R 574742 R 574744 R 574746 R

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincés à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 236. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
Pipetec Connect	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
PLÁSTICOS FERRO	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
Pressfitting PEX y MULTICAPA	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625

# Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K1/50		572625
	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R
PLUMBING PLUS EZIPEX Solar (AUS)	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R
	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R
	VAU 20 S (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R
	VAU 25 S (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R
	PLUMBING PLUS EZIPEX Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	
VAU 20 (OD 19,1 mm)			572689
VAU 25 (OD 25,4 mm)			572691
VAU 32 (OD 31,8 mm)			572693
VAU 40 (OD 38,1 mm)			572695
VAU 50 (OD 50,8 mm)			572697
VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)		Z5	572839 R
VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)		Z5	572840 R
VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)		Z5	572841 R
VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)		Z8	574804 R
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*		570467
	TH 15*		570457
	TH 22*		570472
	TH 28		570477
	M 15		570110
	M 18		570120
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
POLYSAN Edelstahl Press-System Gas	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
POLYSAN Edelstahl Press-System Wasser	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	

# Pincas à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
POLYSAN	TH 14*		570455
Handelsges.	TH 16*		570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*		570462
(Krems/Öster-reich)	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
POLYSAN-	TH 26*		570475
Press-System	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
POLYSAN	TH 14*		570455
Handelsges.	TH 16*		570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*		570462
(Krems/Öster-reich)	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
POLYSAN-Henco-	TH 26*		570475
Press-System	HE 32		571900
	HEz 40		571904
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
POLYSAN	U 16*		570765
(España)	U 18*		570770
.Rainbow*	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
Prandelli	H 14*		570310
Multyrama Pf	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
Prandelli	H 16*		570320
Multyrama Pfm	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
PURMO	F 16*		570717
Cleverfit Radial	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920

### R

Raccorderie	M 15		570110
Metalliche	M 18		570120
aesPRES <sup>1)</sup>	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Raccorderie	M 15		570110
Metalliche	M 18		570120
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
Raccorderie	M 15		570110
Metalliche	M 18		570120
MARINEPRES <sup>1)</sup>	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>8)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincas à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 236. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Raccorderie Metalliche steelPRES <sup>1</sup>	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>2)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	RBM Tita-fix	B 14*		570845
		B 16*		570850
		B 18*		570855
		B 20*		570860
		B 26		570870
F 16*			570717	
F 18*			570720	
F 20*			570727	
F 16 S (PR-2B)		Z8	574728 R	
F 20 S (PR-2B)		Z8	574730 R	
H 14*			570310	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	
U 14*			570760	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*		570775		
RBM Tita-gas	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	Redi Nicol Fluxo	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
THz 75 (PR-3B)			572829 R	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	
Redi Nicol Fluxo Gas		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760
		U 16*		570765
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)		TH 16*		570460
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405		
RIQUIER A SERTIR	Rfz 12*		571320	
	Rfz 16*		571325	
	Rfz 20*		571330	
	Rfz 25		571335	
	Roth PressCheck	RN 14*		572672
RN 16			572670	
RN 17*			572674	
RN 20*			572676	
RN 25/26			572678	
RN 32			572680	
RN 40 (PR-3S)		Z2	572714 R	
RN 50 (PR-3S)		Z2	572716 R	
RNz 63 (PR-3B)		Z4	572836 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14*		570845
		B 16*		570850
		B 18*		570855
		B 20*		570860
		B 26		570870
		B 32		570880
		H 14*		570310
		H 16*		570320
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)		572405		
TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R		
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R		
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	Sa.MI plastic	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 18*		570465
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
		TH 40		570485
		TH 50 (PZ-S)		572400
		TH 63 (PZ-S)		572405
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		

**S**



# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Sa,MI plastic Multistrato Gas	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	28	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	28	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	28	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	28	574798 R	
	SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850
		B 20*		570860
B 26			570870	
B 32			570880	
F 16*			570717	
F 20*			570727	
F 26*			570730	
F 32			570735	
Fz 40			570742	
Fz 50			570747	
F 63 (PZ-S)			572385	
F 16 S (PR-2B)		28	574728 R	
F 20 S (PR-2B)		28	574730 R	
F 26 S (PR-2B)		28	574732 R	
F 32 S (PR-2B)		28	574734 R	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
H 40 (PZ-4G)			570390	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
TH 16 S (PR-2B)		28	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		28	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)		28	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)		28	574798 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		24	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365		
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 S (PR-2B)	28	574728 R	
	F 20 S (PR-2B)	28	574730 R	
	F 26 S (PR-2B)	28	574732 R	
	F 32 S (PR-2B)	28	574734 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	28	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	28	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	28	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	28	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
C 26*		570750		
U 32		570785		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
SANHA Heavy Steel Press	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762	
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	25	572844 R	
SANHA Heavy Steel Press Gas <sup>1)</sup>	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	25	572845 R	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762	
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	25	572844 R	
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	25	572845 R	
	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	22	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	22	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	27 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	27 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>7)</sup>	27 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	28	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	28	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	28	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	28	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	28	574746 R	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	22	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	22	572851 R	
	V 15 S (PR-2B)	28	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	28	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	28	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	28	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	28	574762 R	
	SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935
		SA 18		570940
		SA 22		570945
		SA 28		570950
SA 35			570955	
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		22	572706 R	
M 54 (PR-3S)		22	572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / 27 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / 27 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / 27 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		26 XL <sup>3)</sup> / 27 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		28	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		28	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		28	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		28	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		28	574746 R	
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		22	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		22	572851 R	
V 15 S (PR-2B)		28	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		28	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		28	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		28	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		28	574762 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pinces à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogues produits.

Pinces-mères voir page 236. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

## Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
	SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	
SA 18			570940
SA 22			570945
SA 28			570950
SA 35			570955
M 15			570110
M 18			570120
M 22			570130
M 28			570140
M 35			570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R
V 15			570115
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R
V 54			570175
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930
SA 15			570935	
SA 18			570940	
SA 22			570945	
SA 28			570950	
M 12			570100	
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 12 S (PR-2B)		Z8	574736 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
V 12			570107	
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000		SA 12		570930
		SA 14		570932
		SA 15		570935
		SA 16		570937
		SA 18		570940
		SA 22		570945
		SA 28		570950
		SA 35		570955
		M 12		570100
		M 15		570110
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	V 12		570107	
	V 14		570112	
	VG 14		570132	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	VG 16		570137	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R		
V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R		
VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R		
V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R		
VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R		
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		

# Pincès à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930
	SA 14		570932		SA 14		570932
	SA 15		570935		SA 15		570935
	SA 16		570937		SA 16		570937
	SA 18		570940		SA 18		570940
	SA 22		570945		SA 22		570945
	SA 28		570950		SA 28		570950
	SA 35		570955		SA 35		570955
	M 12		570100		M 12		570100
	M 15		570110		M 15 <sup>1)</sup>		570110
	M 18		570120		M 18 <sup>1)</sup>		570120
	M 22		570130		M 22 <sup>1)</sup>		570130
	M 28		570140		M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150		M 35 <sup>1)</sup>		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579100 R		XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579108 R		XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579107 R		M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R		M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	V 12		570107		V 12		570107
	V 14		570112		V 14		570112
	VG 14		570132		VG 14		570132
	V 15		570115		V 15		570115
	V 16		570117		V 16		570117
	VG 16		570137		VG 16		570137
	V 18		570125		V 18		570125
	V 22		570135		V 22		570135
	V 28		570145		V 28		570145
	V 35		570155		V 35		570155
	V 42		570165		V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175		V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R		V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R		VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R		VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930
	SA 15		570935		SA 15		570935
	SA 18		570940		SA 18		570940
	SA 22		570945		SA 22		570945
	SA 28		570950		SA 28		570950
	SA 35		570955		SA 35		570955
	M 12		570100		M 12		570100
	M 15		570110		M 15		570110
	M 18		570120		M 18		570120
	M 22		570130		M 22		570130
	M 28		570140		M 28		570140
	M 35		570150		M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579100 R		XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579108 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579108 R		M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579107 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579107 R		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579101 R		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579110 R		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45kN <sup>4)</sup>	579111 R		M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		V 12		570107
	V 12		570107		V 15		570115
	V 15		570115		V 18		570125
	V 18		570125		V 22		570135
	V 22		570135		V 28		570145
	V 28		570145		V 35		570155
	V 35		570155		V 42		570165
	V 42		570165		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R		V 54		570175
	V 54		570175		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R		V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R				

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincès à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincès à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

- Utiliser seulement les pincès à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.
- Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 236. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		570930	
	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		570110
		M 18 <sup>1)</sup>		570120
M 22			570130	
M 28 <sup>1)</sup>			570140	
M 35			570150	
M 35 (PR-3S)		Z2	572727 R	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
SANPRO THPRESS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	SATEC SK VITerm	TH 16*		570460
		TH 18*		570465
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PZ-S)			572365	
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl	V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
		V 28		570145
		V 35		570155
		V 42		570165
V 54			570175	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control		V 12		570107
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12		570107
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control		V 12		570107
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	V 15		570115
V 18			570125	
V 22			570135	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
M 12			570100	
M 15			570110	
M 18 <sup>1)</sup>			570120	
M 22			570130	
M 28 <sup>1)</sup>			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R		
M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R		
M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R		
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		

# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		570110	
	M 18 <sup>9)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>9)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl Gas	M 15		570110	
	M 18 <sup>9)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>9)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 <sup>9)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>9)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579109 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 15		570110
M 18 <sup>9)</sup>			570120	
M 22			570130	
M 28 <sup>9)</sup>			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R		
SESTA SESTA GAS	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
SESTA Sistema multistrato	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	SIGMA LI Premium	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)		Z8	574798 R	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
SLOVARM PEX-THERM	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	H 26*		570370	
	U 32		570785	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16*		570320
		H 20*		570350
H 25*			570360	
H 32			570380	
RFz 16*			571325	
RFz 20*			571330	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
steeltrade Presssystem Edelstahl Kontur M	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	M 15		570110	
	M 18 <sup>9)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>9)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R		
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
STELBI Polikraft	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R		
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R		
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
STELBI Stelgas	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R		

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pinces à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinces-mères voir page 236. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

# Pinces à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
STH Westco COPPER PRESS	M 15		570110
	M 22		570130
	M 28 <sup>1)</sup>		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

## T

TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	U 16*		570765
	U 18*		570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
C 26*		570750	
U 32		570785	

TDM BRASS Serie 2600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
C 26*		570750	
U 32		570785	

TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	

TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 <sup>2)</sup>		571855
--------------------------	-------------------------	--	--------

THERMOLUTZ	H 14*		570310
	H 16*		570320
	TH 20*		570470
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R

TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	

THERMACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 32		570785	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R

TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340

TIEMME TIEMME Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	

TIGRE ALPEX GÁS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480

TKM Systemtechnik	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365

TRA TRAPRESS	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340

Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
K1/50		572625	

Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625

TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	H 16*		570320
	H 18*		570340

	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785

# Pincés à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TWEETOP	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R		
<b>U</b>				
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	H 26*		570370	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PZ-S)		572365		
UNIDELTA DELTAPRESS GAS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	Uponor MLC	UP 14*		572630
		UP 16*		572632
		UP 18*		572634
UP 20*			572636	
UP 25			572638	
UP 32			572640	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 75 (PR-3B)		Z4	572828 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-G <sup>3)</sup>	UP 20 <sup>2)</sup>		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 32		572640
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	<b>V</b>		
Valsir Bravopress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
C 26*		570750	
U 32		570785	
Valsir PEXAL	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 32 V		570685
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	U 32		570785
	U 40		570790
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincés à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

- Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
- Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
- Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.
- Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.
- Pour montage d'inserts adaptés.
- Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
- Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
- Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
- Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
- Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 236. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

## Pincas à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
		M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 12 S (PR-2B)		Z8	574736 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
VESBO CARBON	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	VESBO INOX	M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	
VESBO MULTIPRESS TH-U		TH 16*		570460
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	VESBO VPREMIUM	U 16*		570765
		U 20*		570775
U 25*			570780	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
Viega Fonterra	U 63 (PZ-S)		572365	
	VX 12*		571630	
	VP 14/15*		570905	
	VP 16/17*		570910	
	VP 20*		570915	
Viega MegaPress (ASTM) <sup>10)</sup>	VP 25 <sup>2)</sup>		570920	
	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762	
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM) <sup>10)</sup>	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
Viega MegaPress 316 (ASTM) <sup>10)</sup>	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM) <sup>10)</sup>	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
Viega MegaPress CuNi (ASTM) <sup>10)</sup>	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
Viega MegaPress FKM (ASTM) <sup>10)</sup>	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
Viega Megapress (EN) <sup>9)</sup>	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
Viega Megapress S (EN) <sup>9)</sup>	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
Viega	VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R
	VMPz 2 1/2" XL (PR-3B) EN (OD 76,1 mm)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579112 R
	VMPz 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579113 R
	VMPz 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579114 R
Viega Pexfit	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Prestabo	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572815 R
	Vfz 76,1 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572816 R
	Vfz 88,9 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572817 R
Vfz 108,0 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572818 R	
V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
Viega Profifress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	Vfz 64,0 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572815 R
	Vfz 66,7 (PR-3B)	Z5	572846 R
	Vfz 76,1 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572816 R
Vfz 88,9 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572817 R	
Vfz 108,0 (PR-3B) <sup>4)</sup>	Z5	572818 R	
V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	
V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	



# Pinces à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Viega Profipress G	V 12		570107	
	VG 14		570132	
	V 15		570115	
	VG 16		570137	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572815 R	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	VG 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	VG 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
	Viega Profipress S	V 12		570107
		V 15		570115
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 12 S (PR-2B)		Z8	574748 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)		Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)		Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)		Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)		Z8	574762 R	
Viega Profipress Therm		V 12		570107
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
Viega ProPress (ASTM) <sup>(10)</sup>	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 50,8 mm)		571795	
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R		
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R		
Viega ProPress 304 FKM (ASTM) <sup>(10)</sup>	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 50,8 mm)		571795	
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R		
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R		
Viega ProPress 316 (ASTM) <sup>(10)</sup>	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 50,8 mm)		571795	
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R		
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R		
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
Viega Raxofix	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
	VRX 63		571797
Viega Sanfix <sup>(2)</sup>	VP 16/17 <sup>(2)</sup>		570910
	VP 20 <sup>(2)</sup>		570915
	VP 25 <sup>(2)</sup>		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
Viega Sanfix Fosta <sup>(2)</sup>	VP 16/17 <sup>(2)</sup>		570910
	VP 20 <sup>(2)</sup>		570915
	VP 25 <sup>(2)</sup>		570920
	VP 32		570925
	VP 40 (PZ-4G)		570970
	VPz 50 (PZ-S)		572350
Viega Sanpress	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VR 76,1 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572824 R
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
Viega Sanpress Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
Viega Sanpress Inox G	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>(4)</sup>	Z5	572818 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	
Viega Smartpress	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pinces à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue produits.

Pinces-mères voir page 236. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

## Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
Viessmann	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R	
TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R		
VSH MultiPress	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R	
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R	
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574798 R	
	VSH MultiPress Gas <sup>2)</sup>	U 16 <sup>2)</sup>		570765
		U 20 <sup>2)</sup>		570775
		U 25 <sup>2)</sup>		570780
TH 16 <sup>2)</sup>			570460	
TH 20 <sup>2)</sup>			570470	
TH 16 S (PR-2B)		Z8	574782 R	
TH 20 S (PR-2B)		Z8	574788 R	
VSH SudoPress Carbon		V 12		570107
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		
VSH SudoPress Copper	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574800 R	
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574802 R	
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	VSH SudoPress Stainless	V 15		570115
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
V 15 S (PR-2B)		Z8	574752 R	
V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R		
V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R		
V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R		
V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R		

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	
VSH XPress Carbon	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-46)		570160	
	M 54 (PZ-46)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
VSH XPress Copper	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579109 R	
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	
VSH XPress Copper GAS	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
VSH XPress Stainless	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-46)		570160	
	M 54 (PZ-46)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R		
M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R		
M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R		
VSH XPress Stainless Gas	M 15		570110	
	M 18 <sup>1)</sup>		570120	
	M 22		570130	
	M 28 <sup>1)</sup>		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	
	<b>W</b>			
	Watts MTR Art press	TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
Watts RADIANT	US ¾"		571450	
	US 1"		571455	
	US 1 ¼"		571460	
	US 1 ½"		571465	
	US 1 ¾"		571470	
	US 2"		571475	
Watts WaterPEX	US ¾"		571450	
	US 1"		571455	
	US 1 ¼"		571460	
	US 1 ½"		571465	
	US 1 ¾"		571470	
	US 2"		571475	

# Pincés à sertir REMS

## Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)  
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
WATTS	US 3/8"		571450
RADIANT	US 1/2"		571455
Watts	US 3/4"		571460
RadiantPEX	US 1"		571465
	US 1 1/4"		571470
	US 1 1/2"		571475
WATTS	U 16 (1/2")		570765
RADIANT	U 20 (3/8")		570775
Watts	U 25 (3/4")		570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1")		570785
Wavin	U 50		570795
Tigris K1/M1	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Wavin	B 16*		570850
Tigris K5/M5	B 20*		570860
	B 32		570880
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
WEECON	M 15		570110
PRESS-C-Stahl	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 54 (PR-3S)		579101 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R
WEECON	M 15		570110
PRESS-Edelstahl	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL <sup>3)</sup> / Z7 XL 45 kN <sup>4)</sup>	579111 R
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code
WEECON	V 15		570115
PRESS-Kupfer	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R
WEM	U 16*		570765
WIELAND	TH 14 <sup>2)</sup>		570455
cuprotherm	TH 16 <sup>2)</sup>		570460
CTX <sup>2)</sup>	TH 18 <sup>2)</sup>		570465
	TH 20 <sup>2)</sup>		570470
	TH 26 <sup>2)</sup>		570475
WKS-Press	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
WÜRTH	TH 16*		570460
Würth	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
<b>X</b>			
XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 S (PR-2B)	Z8	574728 R
	F 20 S (PR-2B)	Z8	574730 R
	F 26 S (PR-2B)	Z8	574732 R
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 S (PR-2B)	Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
<b>Z</b>			
ZEWOTHERM	TH 12*		570452
Zewo Press Premium	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWOTHERM	TH 16*		570460
Zewo Press PPSU	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN	US 3/8"		571450
INDUSTRIES	US 1/2"		571455
ZURN PEX	US 3/4"		571460
	US 1"		571465
	US 1 1/4"		571470
	US 1 1/2"		571475
	US 2"		571477

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

\* Ces pincés à sertir s'adaptent aussi sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Respecter les réglementations nationales.

<sup>1)</sup> Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1<sup>er</sup> trim. 2008), «208» (2<sup>ème</sup> trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

<sup>2)</sup> Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

<sup>3)</sup> Entraînement par REMS Power-Press XL ACC.

<sup>4)</sup> Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

<sup>5)</sup> Pour montage d'inserts adaptés.

<sup>6)</sup> Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

<sup>7)</sup> Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

<sup>8)</sup> Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

<sup>9)</sup> Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

<sup>10)</sup> Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 12.10.2022.

Mise à jour disponible sur [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 236. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Désignation	Code
<b>Pince-mère Z8</b> pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B)	574702R
<b>Pince-mère Z2</b> pour l'entraînement de boucles de sertissage M 35-54 (PR-3S), V 42-54 (PR-2B), RN 40-50 (PR-3S)	572795R
<b>Pince-mère Z4</b> pour l'entraînement de boucles de sertissage F 75 (PR-3B), TH 63-75 (PR-3B), U 63-75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX
<b>Pince-mère Z5</b> pour l'entraînement de boucles de sertissage VFz/VR 64-108 (PR-3B), VMPz 1½-2" (PR-3B), VUSFz 2½-4" (PR-3B), VAUFz 65-100 (PR-3B)	572802RX
<b>Pince-mère Z6 XL</b> pour l'entraînement de boucles de sertissage 64,0-108,0 XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3S) avec REMS Power-Press XL ACC	579120R
<b>Pince-mère Z7 XL 45 kN</b> pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 64,0-108,0 XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3B) avec REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour 6 pinces à sertir (jusqu'à Ø 35 mm / 1" et pinces à sertir U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1¼") / pinces coupantes et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm	570295R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour 2 pinces à sertir (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour pince-mère Z2 et boucles de sertissage M 42 (PR-3S) et M 54 (PR-3S) ou boucles de sertissage SA 42 (PR-3S) et SA 54 (PR-3S)	572810R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour pince-mère Z5 et 4 boucles de sertissage VFz 64,0-108,0/VR 76,1-108,0/VUSFz 2½-4" (PR-3B) ou pour pince-mère Z5 et 1 pince à sertir VMPz 1¼ (PZ-S) et 2 boucles de sertissage VMPz 1½-2" (PR-3B)	572809R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour la pince-mère Mini Z8 et la pince-mère Z8 et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	574516R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion pour pince-mère Mini Z8 et pince-mère Z8 et 14 boucles de sertissage S (PR-2B)	574704R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion pour 8 pinces à sertir (2B) et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	571136R
<b>Coffret plastique L-Boxx</b> avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes VMPz 2½-4" XL (PR-3B)	571137R
<b>Coffret plastique XL-Boxx</b> avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes 64,0-108,0 XL (PR-3S) ou 2½-4" XL (PR-3S)	579603R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour pince-mère Z2 et boucles de sertissage V 42 (PR-2B) et V 54 (PR-2B)	572813R



# Confirmations d'aptitude

L'aptitude des outils à sertir est par principe définie par le fabricant de ces outils à sertir. L'aptitude des outils à sertir REMS a, en plus, été justifiée par les fabricants et soumissionnaires de systèmes eux-mêmes, ou par des laboratoires de contrôle technique indépendants.

## Confirmation d'aptitude par les fabricants et les soumissionnaires de systèmes

A ce jour, plus de 90 % des fabricants/soumissionnaires des systèmes à sertir énumérés ont testé et confirmé l'aptitude des pinces à sertir REMS pour leur système à sertir.

## Confirmation d'aptitude par des services de contrôle technique indépendants.

L'aptitude des outils à sertir REMS pour d'autres systèmes à sertir a été testée par des laboratoires de contrôle technique indépendants:

### Rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV)

Il existe des rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV) pour les systèmes Geberit Mepla, Geberit Mapress C-STAHL, Geberit Mapress EDELSTAHL, Geberit Mapress cuivre, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega- profipress', Viega- profipress' G', Viega- sanfix P', Viega- sanpress', Viega- Viegatherm P', Wavin Tigris. Les rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV) confirment que les outils à sertir REMS sont appropriés à réaliser selon ces systèmes, des sertissages impeccables et conformes aux systèmes cités.

### Essai d'aptitude selon DVGW 534 (eau potable)

Les assemblages sertis réalisés avec les outils à sertir REMS ont été testés par le laboratoire d'essai de Darmstadt et de Nordrhein-Westfalen selon le feuillet de travail DVGW W 534. Ces laboratoires d'essai ont été homologués par le DVGW. Les essais ont porté sur un échantillon représentatif de raccords à sertir des systèmes à sertir Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress et Viega Raxofix. Le résultat des expertises a établi, que les outils à sertir REMS sont aptes à réaliser des assemblages sertis parfaitement conformes aux exigences des fabricants de système.

### Essai d'aptitude selon DVGW G 5614/VP 625 et par prEN 1254-7 (gaz)

Les assemblages sertis réalisés avec les outils à sertir REMS ont été testés par l'organisme de certification technique (TÜV), le laboratoire d'essai de Rhénanie-Du-Nord-Westphalie et le centre de recherche DVGW de Karlsruhe selon le feuillet de travail DVGW G 5614/VP 625, et par le BSI (UK) selon la norme prEN 1254-7. Les essais ont porté sur un échantillon représentatif de raccords à sertir des systèmes à sertir Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Le résultat des expertises a établi que les outils à sertir REMS sont aptes à réaliser des assemblages sertis parfaitement conformes aux exigences de ces systèmes.



Eau potable



Gaz

# Accords de prise en charge de responsabilité

**REMS est le premier fabricant de machines et d'outils indépendant de tout système, qui a conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour des outils à sertir.**

Il existe des accords de prise en charge de responsabilité avec le :

**Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**  
(= l'Association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation),  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
nommé ci-après "ZVSHK",

**Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.**  
(= Association fédérale des industries en technique  
d'installation dans les immeubles e.V.),  
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,  
nommé ci-après "BTGA",

**Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.**  
(= l'Association allemande des professionnels de la climatisation),  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
nommé ci-après "VDKF",

**Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**  
(= l'Association suisse et liechtensteinoise de la Technique du bâtiment),  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
nommé ci-après "suissetec"

L'association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation (ZVSHK), l'association fédérale des industries en technique d'installation dans les immeubles e.V.(BTGA), et l'association allemande des professionnels de la climatisation e. V. (VDKF) ainsi que l'association des techniques d'immeubles Suisse-Liechtenstein (suissetec) ont chacune conclu un accord de prise en charge de responsabilité avec REMS GmbH & Co KG (REMS), dans l'intérêt de l'utilisateur, pour les outils à sertir pour sertissage radial :

- Sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Mini-Press 14V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Mini-Press 22V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Mini-Press S 22V ACC
- Sertisseuse électrique pour sertissage radial REMS Power-Press SE
- Sertisseuse électro-hydraulique pour sertissage radial REMS Power-Press
- Sertisseuse électro-hydraulique pour sertissage radial REMS Power-Press ACC
- Sertisseuse électro-hydraulique pour sertissage radial REMS Power-Press XL ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press 14V
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press 14V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press 22V ACC
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press 22V ACC Connected
- Sertisseuse à accu pour sertissage radial REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- Pince à sertir REMS
- Boucles de sertissage REMS
- Pince à sertir Mini REMS

REMS est ainsi le 1er fabricant de machines et d'outils, indépendant de systèmes, ayant conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour les outils à sertir. La conclusion de ces accords repose sur une collaboration réussie entre REMS, les installateurs, les industries ainsi que de leurs organisations.

Sont ayants-droit des exécutions de ces accords: tous les installateurs/sociétés d'installation en sanitaire, chauffage et climatisation (nommés ci-après société-SHK) enregistrés au registre du commerce, qui, au moment du sinistre, sont membres de la corporation de la branche sanitaire, chauffage, climatisation compétente pour leur siège social et qui appartiennent à une des associations de corporation rattachées à l'association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation (ZVSHK).

Sont ayants droit aux prestations de ces accords avec le BTGA : toutes les sociétés de technique d'installation dans les immeubles (nommées ci-après société TGA) qui, au moment du sinistre, sont membres de l'association régionale des industries en **technique d'installation dans les immeubles** compétente pour leur siège social et qui sont donc indirectement ou directement membres du BTGA.

Sont ayants-droits des exécutions de l'accord avec le VDKF : tous les installateurs de climatisation en l'occurrence les professionnels de la climatisation (nommés ci-après "professionnels de la climatisation") enregistrés au registre du commerce, qui au moment du dommage sont membres en bonne et due forme du VDKF.

Sont ayants-droit des exécutions de l'accord avec suissetec: toutes les entreprises des techniques d'immeubles (nommées ci-après société-TGA) qui, au moment du dommage, sont membres de suissetec.

Si les outils à sertir cités présentent un défaut de construction, de fabrication ou de matériau, si les notices d'utilisation sont incorrectes, entraînant de ce fait des dommages chez le donneur d'ordre pour lesquels la société-SHK, les professionnels de la climatisation ou la sté TGA doit se porter garant, alors indépendamment et en plus des dispositions légales existantes, REMS prend en charge la responsabilité des conséquences de non-étanchéité selon les dispositions décrites dans l'accord de prise en charge de responsabilité.

Les accords de prise en charge de responsabilité sont valables quel que soit le système à sertir serti avec les outils à sertir REMS appropriés. Les mises à jour des confirmations d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir sont disponibles sur Internet : [www.rems.de](http://www.rems.de) > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pour tout renseignement complémentaire, adressez-vous à  
REMS S.à.r.l.: [dominique.schwartz@rems.de](mailto:dominique.schwartz@rems.de)



Produit allemand de qualité

Fiabilité et sécurité : en l'an 2000, REMS a été le premier fabricant de machines et d'outils indépendant de tout système, qui a conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour des outils à sertir.



# REMS pinces à couper M

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Pinces à couper M à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les tiges filetées.

Acier, acier inoxydable  
résistant à la traction 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 12

## REMS pince à couper M – couper les tiges filetées.

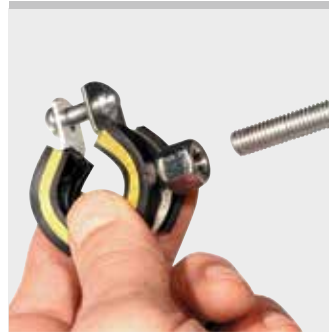
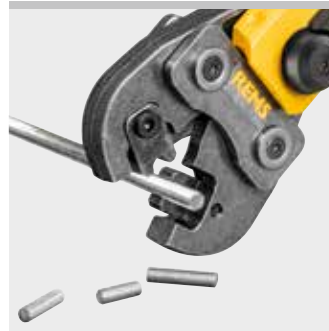
En acier spécial forgé et spécialement trempé.

Inserts à couper réversibles pour une durée de vie doublée.

Inserts à couper M avec contour de filetage extrêmement précis réalisé sur des centres d'usinage CNC pour le guidage exact de la tige filetée pendant la coupe. Usinage très précis des composants de la pince, des inserts à couper et des arêtes de coupe spécialement étudiées et trempées, pour des coupes sans bavures.

Après la coupe, la tige filetée peut être vissée directement dans le collier ou l'écrou sans retouches préalables.

Pince à couper conçue comme une pince à sertir (**brevet EP 1 459 825, brevet US 7,284,330**). Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. Toutes les pinces à couper marquées avec \* ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press.



## Conditionnement de livraison

**REMS pince à couper M.** Pince coupante avec 1 paire d'inserts à couper réversibles pour l'acier, acier inoxydable, M 6 – M 12. Dans boîte carton.

Désignation	pour tiges filetées	Code
<b>REMS pince à couper M 6</b>	M 6	571890
<b>REMS pince à couper M 8</b>	M 8	571895
<b>REMS pince à couper M 10</b>	M 10	571865
<b>REMS pince à couper M 12</b>	M 12	571870

Produit allemand de qualité



Brevet EP 1 459 825  
Brevet US 7,284,330

## Accessoires

Désignation	pour tiges filetées	Code
<b>Insert à couper M 6 (paire)</b>	M 6	571891
<b>Insert à couper M 8 (paire)</b>	M 8	571896
<b>Insert à couper M 10 (paire)</b>	M 10	571866
<b>Insert à couper M 12 (paire)</b>	M 12	571871
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour 6 pinces coupantes/ à sertir et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm		570295R



# REMS pince à couper les câbles

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Pince à couper les câbles à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les câbles électriques.

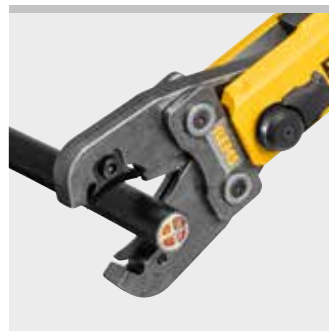
Câbles électriques ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm)

## REMS pince à couper les câbles – couper facilement les câbles électriques.

En acier spécial forgé et spécialement trempé.

Inserts pour pince à couper les câbles, avec géométrie de coupe usinée de façon extrêmement précise sur CNC-centre d'usinage pour une très longue durabilité. Grand rayon de coupe.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.



Produit allemand de qualité



## Conditionnement de livraison

**REMS pince à couper les câbles.** Pince à couper les câbles avec 2 inserts interchangeables pour câbles électriques ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm). Dans boîte carton.

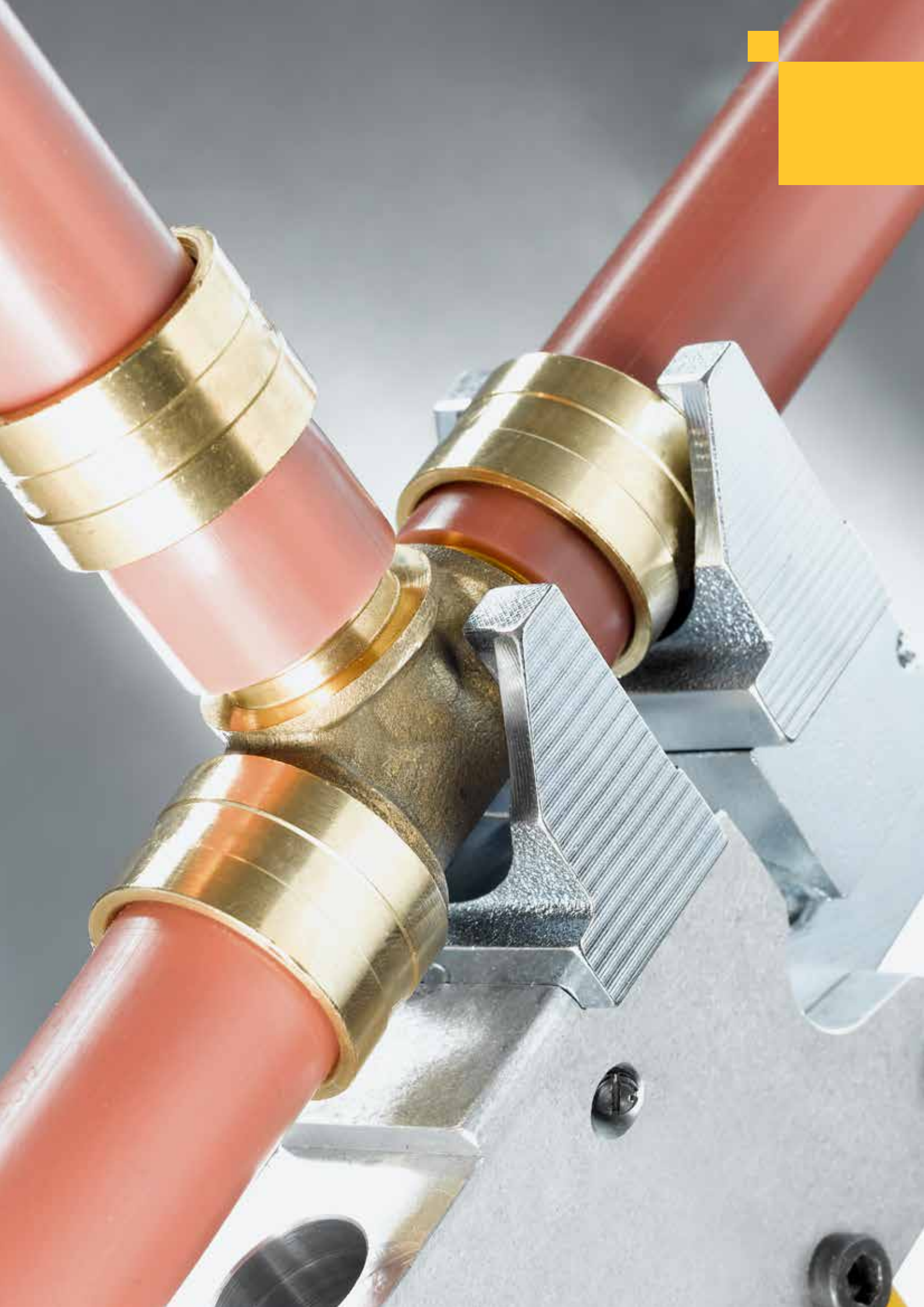
Désignation	Code
<b>REMS pince à couper les câbles</b>	571887



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Insert, paquet de 2</b>	571889R02







# Sertir par glissement

	<b>Sertisseuse à accu 30 22 V</b> <b>Têtes à sertir</b>	<b>242</b>
	<b>Sertisseuse manuelle</b>	<b>243</b>
	<b>Sertisseuse à accu 25 22 V</b> <b>Sertisseuse à accu 25 L 22 V</b>	<b>244</b>
	<b>Têtes à sertir</b>	<b>246</b>

# REMS Ax-Press 30 22V

Sertisseuse sur accu 30 kN pour sertissage axial

Outil électrique compact, maniable pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues à glissement. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Compression axiale Ø 12 – 32 mm

## REMS Ax-Press 30 22V – puissante jusqu'à Ø 32 mm.

### Têtes à sertir pour tous les systèmes courants

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences respectives des systèmes à sertir. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

### Conception

Compacte, maniable, légère. Machine d'entraînement avec accu seulement 4,6 kg. Dispositif de sertissage pour le montage des têtes à sertir positionné perpendiculairement par rapport à la machine d'entraînement. Pour une utilisation facile partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. La machine d'entraînement avec têtes à sertir montées peut être posée sur l'accu. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts, sans outillage. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts par encliquetage.

### Entraînement

Force de compression élevée pour sertissage ultrarapide et sûr, par exemple Ø 26 mm en 5 s seulement. Force de poussée 30 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 220 sertissages, 4,4 Ah pour environ 380 sertissages, 5,0 Ah pour environ 430 sertissages, 9,0 Ah pour environ 780 sertissages Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240V, 90W. Chargeur rapide 100–240V, 290W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240V/21,6V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur 230 V au lieu de l'accu Li-Ion 21,6V, en accessoire.

## Conditionnement de livraison

**REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack.** Sertisseuse axiale sur accu 30 kN pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues, Ø 12–32 mm. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 70W. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	573018R220

## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Ax-Press 30 22V machine</b> sans accu	573008R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 15 A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion plastique	573282R

**REMS Lumen 2800 22V**, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.

## Têtes à sertir REMS

Système	Têtes à sertir	Code
<b>Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN</b>	ME 14, paquet de 2	573100
	ME 16, paquet de 2	573102
	ME 20, paquet de 2	573106
	ME 26, paquet de 2	573108
	ME 32, paquet de 2	573110
<b>General Fittings Serie 5400</b>	ME 14, paquet de 2	573100
	ME 16, paquet de 2	573102
	ME 20, paquet de 2	573106
	ME 26, paquet de 2	573108
	ME 32, paquet de 2	573110



Par ex. Brasstech, General Fittings, Georg Fischer pfc

Produit allemand de qualité



## Têtes à sertir REMS

Système	Têtes à sertir	Code
<b>Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 16, paquet de 2	573102
	ME 20, paquet de 2	573106
	ME 26, paquet de 2	573108
<b>Logstor</b>	ME 16, paquet de 2	573102
	LR 20, paquet de 2	573430
	LR 22, paquet de 2	573432
	LR 25, paquet de 2	573434
	LR 28, paquet de 2	573436
	LR 32, paquet de 2	573438

# REMS Ax-Press HK / H

Sertisseuse axiale à une main /  
Sertisseuse manuelle pour sertissage axial

Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues.

Compression axiale  $\varnothing$  12 – 32 mm

**REMS Ax-Press HK – universelle jusqu'à  $\varnothing$  22 mm.**  
Très petite, super légère et extrêmement maniable.  
Seulement 1,1 kg.

**REMS Ax-Press H – universelle jusqu'à  $\varnothing$  32 mm.**  
Maniable et légère. Seulement 1,4 kg.

**Assortiment complet de têtes à sertir REMS, changement rapide.**

### Avantage du système

Une seule sorte de têtes à sertir pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC.. De ce fait stockage simple et économique.

### Têtes à sertir

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (page 246 – 247). Au choix, têtes à sertir avec encliquetage pour adapter les inserts du commerce. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes par compression de bagues. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

### Têtes à sertir doubles

Têtes à sertir doubles REMS avec deux logements intégrés, pour raccords de différentes dimensions (page 246). Pas de changement des têtes à sertir. Utilisation très simple et gain de temps.

### Conception

Compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Maniable et légère. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK 1,1 kg seulement. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press H 1,4 kg seulement, d'où utilisable partout à main levée, aussi aux endroits étroits. Course de 66 mm. Avance et retour rapide pour travail simple et rapide. Position réglable de la tête à sertir (**brevet DE 10 2004 018 429, brevet ES 2 273 563, brevet FR 05 03513**) pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage  $\leq$  161 mm en une seule opération et pour sertissages doubles. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts de sertissage, sans outils. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts de sertissage par encliquetage. REMS Ax-Press H avec protection de surcharge.

### Emboîtures

Différents emboîteurs et gamme complète de têtes à emboîtures REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (pages 251 – 255).

### Conditionnement de livraison

**REMS Ax-Press HK mécanisme d'entraînement.** Sertisseuse manuelle à 1 seule main pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression des bagues  $\varnothing$  12–22 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code
	574302R

### Conditionnement de livraison

**REMS Ax-Press H mécanisme d'entraînement.** Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues  $\varnothing$  12–32 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code
	574300RX

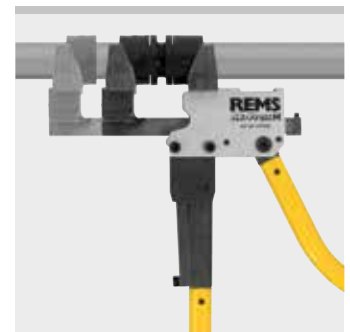
### Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes à sertir REMS</b> , voir page 246 – 247.	
<b>Sac de transport</b> pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK/H et têtes à sertir	574437R
<b>Coffret</b> avec insertion pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK et têtes à sertir	574352R



Brevet DE 10 2004 018 429  
Brevet ES 2 273 563  
Brevet FR 05 03513

Par ex.  
AC-FIX,  
aquatherm,  
BARBI,  
FERRO systems  
BRASELI,  
Brass & Fittings,  
COMAP,  
EUROP'FLUIDES,  
Fittings Estándar,  
PB TUB,  
PLÁSTICOS FERRO,  
REVI,  
RIQUIER,  
TECE,  
TIEMME,  
VELTA



Produit allemand de qualité



Info



## REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Sertisseuse sur accu 20 kN pour sertissage axial avec retour automatique  
Sertisseuse sur accu 13 kN pour sertissage axial avec retour automatique

Outil électrique compact et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à bagues à glissement. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Assemblages par raccords à glissement Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 22V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super maniable. Ultra-rapide. Avec retour automatique. Répartition optimale du poids pour le utilisation à une main. Porte-têtes à sertir pivotant. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 500 sertissages REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm avec une charge d'accu\*.**

**Assortiment complet de têtes à sertir REMS, changement rapide.**

### Avantage du système

Une seule sorte de têtes à sertir pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. De ce fait stockage simple et économique.

### Têtes à sertir pour tous les systèmes courants

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes avec raccords à bagues à glissement courants (page 246–247). Au choix, têtes à sertir avec encliquetage pour adapter les inserts du commerce. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

### Têtes à sertir doubles

Têtes à sertir doubles REMS avec deux logements intégrés, pour raccords de différentes dimensions (page 246). Pas de changement des têtes à sertir. Utilisation très simple et gain de temps.

### Conception

Ultra-légère, très petite, hyper maniable. Machine d'entraînement REMS Ax-Press 25 22V ACC avec accu seulement 3,0 kg et 28 cm de long. Machine d'entraînement REMS Ax-Press 25 L 22V ACC avec accu seulement 3,2 kg et 31 cm de long. REMS Ax-Press 25 22V ACC et REMS Ax-Press 25 L 22V ACC avec course de 40 mm. REMS Ax-Press 25 22V ACC avec positionnement fixe des têtes à sertir pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage  $a \leq 82$  mm en une seule opération. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC avec positionnement au choix des têtes à sertir pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage  $a \leq 116$  mm en une seule opération et pour sertissages doubles. D'où utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête et aux endroits étroits. Répartition optimale du poids pour le maniement à une seule main. Poignée ergonomique. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-têtes à sertir pivotant pour travaux aux endroits d'accès difficile. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts, sans outillage. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts par encliquetage.

### Entraînement

Force de compression élevée pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée REMS Ax-Press 25 22V 20 kN, force de poussée REMS Ax-Press 25 L 22V 13 kN. Entraînement électro-hydraulique avec retour automatique (ACC), moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette.

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 500 sertissages, 4,4 Ah pour environ 880 sertissages, 5,0 Ah pour environ 1000 sertissages, 9,0 Ah pour environ 1800 sertissages REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm avec une charge d'accu\*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre  $-10$  et  $+60$  °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240 V, 90 W. Chargeur rapide 100–240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

### Emboîter

Différents emboîteurs et gamme complète de têtes à emboîtures REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants (page 251–255).

REMS Ax-Press 25 22V ACC



Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Par ex.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth



REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

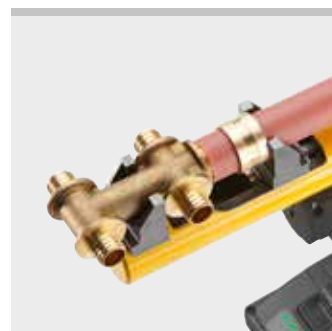


Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Par ex.  
AC-FIX,  
BARBI,  
FERRO systems  
BRASELI,  
Brass & Fittings,  
EUROP FLUIDES,  
Fittings Estándar,  
PLÁSTICOS FERRO,  
Velta



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

**REMS Ax-Press 25 22V ACC.** Sertisseuse axiale sur accu 20 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12-40 mm. Course de 40 mm, pour raccords à bagues à glissement avec distance de serrage  $a \leq 82$  mm. Pour entraînement de têtes à sertir REMS. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette, porte-tête à sertir pivotant. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220-240V, 50-60Hz, 70W Sans têtes à sertir. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	573022R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Ax-Press 25 L 22V ACC.** Sertisseuse axiale sur accu 13 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12-40 mm. Course de 40 mm, pour raccords à bagues à glissement avec distance de serrage  $a \leq 116$  mm. Pour entraînement de têtes à sertir REMS. Entraînement électrohydraulique avec moteur à accu 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette, porte-tête à sertir pivotant. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220-240V, 50-60Hz, 70W Sans têtes à sertir. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	573023R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes à sertir</b> , voir page 246-247.	
<b>REMS Ax-Press 25 22V ACC machine d'entraînement</b> , $a \leq 82$ mm sans accu	573020R22
<b>REMS Ax-Press 25 L 22V ACC machine d'entraînement</b> , $a \leq 116$ mm sans accu	573021R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100-240V, 50-60Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220-240V/21,6V, 50-60Hz, 15A</b> , pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	578290R
<b>REMS Lumen 2800 22V</b> , projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.	



Info



Info





## Têtes à sertir REMS avec encliquetage pour inserts usuels

Désignation	Utilisation
<b>Tête à sertir Basic 20, paquet de 2</b>	pour raccords 20 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 20 mm
<b>Tête à sertir Basic 25, paquet de 2</b>	pour raccords 25 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 25 mm
<b>Tête à sertir Basic 32, paquet de 2</b>	pour raccords 32 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 32 mm



## Têtes à sertir doubles REMS

Désignation	Utilisation
<b>Têtes à sertir doubles RH 16/20, paquet de 2</b>	pour raccords 16 et 20 mm



## Têtes à sertir REMS pour raccords en T, coudes distributeurs et raccords à écrou libre

Désignation	Utilisation
<b>Tête à sertir UNI T/L (pièce)</b>	pour raccords en T, coudes distributeurs en combinaison avec une tête à sertir supplémentaire; pour écrous libres en combinaison avec une tête à sertir supplémentaire et une butée à visser.



## Butées à visser REMS pour raccords à écrou libre

Désignation	écrou libre (en pouce)	Code
<b>Butée à visser 3/8"</b>	3/8	573647R
<b>Butée à visser 1/2"</b>	1/2	573648R
<b>Butée à visser 3/4"</b>	3/4	573649R

Inserts à sertir usuels:

Raccords en T et coude

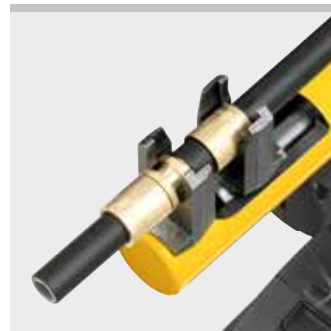
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



# Têtes à sertir REMS

Accessoires pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

## Choisissez vous-même vos têtes à sertir!

Pour cela recherchez le nom de votre système par compression de bagues dans le tableau ci-dessous et choisissez les têtes à sertir dont vous avez besoin.

Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes respectifs par compression de bagues. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Entraînement par des sertisseuses axiales REMS.



Têtes à sertir UNI      Tête à sertir UNI T/L      Têtes à sertir Basic pour inserts

Système par compression de bagues	Tête à sertir mm	Nombre de têtes à sertir	s'adapte sur REMS Ax-Press				Code
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
aquatherm	AT 16	2	•	•	•	•	573120
	AT 20	2	•	•	•	•	573122
	AT 25	2	•	•	•	•	573124
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2	•	•	•	•	573634
	UNI 22	2	•	•	•	•	573638
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
	HC 26	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335

Système par compression de bagues	Tête à sertir mm	Nombre de têtes à sertir	s'adapte sur REMS Ax-Press				Code	
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L		
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150	
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152	
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150	
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152	
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
	REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2	•	•	•	•	573164
	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 16	2	•	•	•	•	573166
RH 20		2	•	•	•	•	573170	
RH 25		2	•	•	•	•	573154	
RH 32		2	•	•	•	•	573156	
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RE 40	2	•	•	•	•	573176	
	REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2	•	•	•	•	573166
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•	•	573400	
	RV 20	2	•	•	•	•	573402	
	RV 25	2	•	•	•	•	573404	
	RV 32	2	•	•	•	•	573406	
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
REVI REVITERM Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
TIEMME Assialpex	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150	
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152	
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
Tradelink TradePex Sleeve Gas	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150	
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152	
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
Würth PRINETO	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320	
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325	
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330	
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335	

Pour le sertissage des systèmes par compression de bagues à glissement pour installations de gaz, utiliser uniquement les têtes à sertir identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

Têtes à sertir pour d'autres systèmes sur demande.

<sup>1)</sup> Pour la réalisation de raccords à bagues de glissement Ø 12 – 22 mm

• **Têtes à sertir avec encliquetage REMS**

**Tête à sertir Basic 20**

pour raccords 20 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 20 mm

**Tête à sertir Basic 25**

pour raccords 25 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 25 mm

**Tête à sertir Basic 32**

pour raccords 32 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 32 mm

\*\* **Tête à sertir REMS pour raccords en T, coudes distributeurs et raccords à écrou libre**

**Tête à sertir UNI T/L**

pour raccords en T, coudes distributeurs en combinaison avec une tête à sertir supplémentaires; pour écrous libres en combinaison avec une tête à sertir supplémentaire et une butée fileté, voir page 246





# Emboîter Extruder

	<b>Emboîteur à main pour tubes Cu</b>	<b>250</b>
	<b>Têtes à emboîtures Cu</b>	<b>250</b>
	<b>Emboîteur à une main</b>	<b>251</b>
	<b>Emboîteur à main pour tubes P</b>	<b>251</b>
	<b>Emboîteur pour tubes à accu Cu</b>	<b>252</b>
	<b>Emboîteur pour tubes à accu P</b>	<b>252</b>
	<b>Emboîteur pour tubes à accu P-CEF</b>	<b>252</b>
	<b>Emboîteur filaire P-CEF</b>	<b>254</b>
	<b>Têtes à emboîtures P Têtes à emboîtures P-CEF</b>	<b>255</b>
	<b>Extrudeur à main pour tubes</b>	<b>256</b>
	<b>Extrudeur électrique pour tubes Emboîteur électrique pour tubes</b>	<b>257</b>

# REMS Ex-Press Cu

Emboîteur à main pour tubes

Outil éprouvé de qualité pour emboîtures et calibrage de tubes pour l'installation sans raccords.

Tubes cuivre recuit  $s \leq 1,5$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Tubes aluminium doux, tubes acier doux de précision  $s \leq 1,2$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Tubes acier doux inoxydable  $s \leq 1$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

**REMS Ex-Press Cu – réaliser les manchons soi-même. Broche 6 pans pour emboîture à centrage égal. Mamelon extrêmement long selon DVGW (association allemande des professionnels gaz et eau). Têtes à emboîtures avec épaulement de calibrage, adaptables aussi sur d'autres marques.**

## Coûts avantageux

Installation de tubes sans raccords. Pas de frais pour raccords, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et temps de travail. Récupération des chutes de tubes pour réaliser des mamelons.

## Conception

Outil robuste de qualité. Pince à emboîtures, anti-torsion, avec démultiplication de la force et à poignées ergonomiques pour réalisations faciles d'emboîtures. Broche six pans pour emboîture à centrage égal. Long guidage du poinçon et retour par ressort. Également pour têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

## Têtes à emboîtures pour tous les systèmes courants

Changement rapide. Segments extra-longs garantissent des mamelons extra-longs pour assemblage de tubes parfaits selon DVGW (association allemande des professionnels gaz et eau). Epaulement sur tête à emboîtures spécialement pour le calibrage des extrémités des tubes ovalisés.

## Conditionnement de livraison

**REMS Ex-Press Cu Set.** Emboîteur à main pour tubes  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Tubes cuivre recuit  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm, tubes aluminium doux et tubes acier de précision écroui  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1,2$  mm, pour tubes acier doux inoxydable  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm. Pince à emboîtures. Têtes à emboîtures au choix pour tubes en mm ou en pouce.

Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set 12 + 15 + 18 + 22	150000R
Set 12 + 15 + 22 + 28	150005R
Set 15 + 18 + 22 + 28	150006R
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28	150007R
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28 + 32	150008R
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	150010R
Set $\frac{3}{8} + \frac{1}{2} + \frac{5}{8} + \frac{3}{4} + \frac{7}{8} + 1\frac{1}{8}$ "	150017R
Set $\frac{1}{2} + \frac{5}{8} + \frac{3}{4} + 1\frac{1}{8}$ "	150018R
Set $\frac{3}{8} + \frac{1}{2} + \frac{5}{8} + \frac{3}{4}$ "	150019R
Set $\frac{3}{8} + \frac{1}{2} + \frac{5}{8} + \frac{3}{4} + \frac{7}{8} + 1$ "	150020R

## Accessoires

Désignation	Tubes $\varnothing$ mm/pouce	Code
<b>Tête à emboîtures Cu</b> (aussi pour REMS Ex-Press Cu 22V ACC et pinces à emboîtures d'autres marques)	8	150100R
	10	150105R
	12	150110R
	14	150120R
	15	150125R
	16	150130R
	18	150140R
	20	150145R
	22	150150R
	24	150155R
	25	150160R
	26	150165R
	28	150170R
	30	150175R
	32	150180R
	34	150185R
	35	150190R
	36	150195R
	40	150205R
42	150210R	
	$\frac{3}{8}$ "	150220R
	$\frac{1}{2}$ "	150225R
	$\frac{5}{8}$ "	150230R
	$\frac{3}{4}$ "	150235R
	$\frac{7}{8}$ "	150240R
	1"	150245R
	1 $\frac{1}{8}$ "	150250R
<b>Pince à emboîtures Cu</b> (angle de cône 18°)		150500R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion		150600R



Produit allemand de qualité



Info



# REMS Ex-Press H

Emboîteur à une main

Outil de qualité, robuste, compact pour emboîtures de tubes. Pour utilisation à une main.

Tubes PEX série S 5 selon ISO 4065 Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – universel jusqu'à Ø 40 mm.

Outil de qualité, robuste, compact pour emboîtures de tubes. Super léger, seulement 0,7 kg.

Broche d'emboîture étagée pour emboîture de différentes dimensions de tubes, sans changement d'outils.

Pince à emboîtures, anti-torsion avec démultiplication de la force pour réalisations faciles d'emboîtures. Pour utilisation à une main.

### Conditionnement de livraison

**REMS Ex-Press H.** Emboîteur à une main pour tubes pour tubes PEX série S 5 selon ISO 4065 Ø 12–40 mm. Dans boîte carton.

	Code
	150550R



Produit allemand de qualité



# REMS Ex-Press P

Emboîteur à main pour tubes

Outil de qualité éprouvé pour emboîtures de tubes.

Tubes plastique, tubes multicouche Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – pour l'emboîture de tubes. Broche six pans pour emboîture à centrage égal.

### Conception

Outil robuste de qualité. Pince à emboîtures, anti-torsion, avec démultiplication de la force et à poignées ergonomiques pour réalisations faciles d'emboîtures. Broche conique (angle de cône 18°) pour emboîture à centrage égal. Long guidage du poinçon et retour par ressort. Également pour têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

### Têtes à emboîtures pour tous les systèmes courants

Assortiment complet de têtes à emboîtures P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants (page 255). Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système.

### Conditionnement de livraison

**REMS Ex-Press P Set.** Emboîteur à main pour tubes, pour tubes plastique et tubes multicouche Ø 12–32 mm. Pince à emboîtures REMS Ex-Press P. Têtes à emboîtures P pour tubes en mm. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Système par compression de bagues	Code
<b>Set AT P 16 + 20 + 25</b>	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R
<b>Set AT V 16 + 20 + 25</b>	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R
<b>Set IV 16/17 + 20/21 + 25/26</b>	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026R
<b>Set RH HAS 17 + 20 + 25</b>	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R
<b>Set RH HIS 16 + 20 + 25</b>	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028R
<b>Set RH MKV 16 + 20 + 25</b>	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R
<b>Set RH 16 + 20 + 25</b>	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R
<b>Set TC 16 + 18/20 + 25</b>	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R

Lors du choix des têtes à emboîtures, veuillez prendre en considération les différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système, voir tableau page 255.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes à emboîtures P</b> voir page 255.	
<b>Pince à emboîtures REMS Ex-Press P</b> (angle de cône 18°)	150510R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion plastique	150600R



Produit allemand de qualité



Info

Par ex.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth



# REMS Ex-Press 22 V ACC

Emboîteur sur accu 20 kN avec retour automatique

Outil électrique compact et maniable avec retour automatique pour la réalisation rapide et aisée d'emboîtures de tubes/bagues. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

## Dispositif d'emboîture Cu

pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques pour :  
tubes cuivre recuit,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{3}{4}''$

tubes aluminium recuit, tubes acier de précision recuit,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{3}{4}''$

tubes acier inoxydable recuit,  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8 - 42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{3}{4}''$

## Dispositif d'emboîture P

pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques pour :  
tubes plastique, tubes multicouche  $\varnothing 12 - 40 \text{ mm}$

## Dispositif d'emboîture P-CEF

pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques pour :  
raccords plastique pour expansion à froid (P-CEF)  
 $\varnothing 16 - 40 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{1}{2} - 1\frac{1}{2}''$   
 $s \leq 4,95 \text{ mm}$

**REMS Ex-Press 22 V ACC – emboîtures électriques rapides et faciles jusqu'à  $\varnothing 42 \text{ mm}$ . Avec retour automatique. Broche à emboîtures conique pour emboîture à centrage constant. Par exemple REMS Ex-Press Cu 22 V ACC avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 600 emboîtures tube cuivre recuit  $15 \times 1 \text{ mm}$  avec une charge d'accu\*.**

## Avantage du système

Une seule machine d'entraînement avec au choix **dispositif d'emboîture Cu** pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques, **dispositif d'emboîture P** pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques, **dispositif d'emboîture P-CEF** pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

## Têtes à emboîtures pour tous les systèmes courants

Changement rapide, sans outils. Également pour pinces à emboîtures appropriées d'autres marques.

**Têtes à emboîtures REMS Cu** (page 250) avec segments extra-longs garantissant des manchons extra-longs pour assemblage parfait de tubes selon DVGW.

Épaulement sur tête à emboîtures spécialement pour le calibrage des extrémités des tubes ovalisés.

**Têtes à emboîtures REMS P** (page 255) spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs d'assemblage par compression de bagues. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système.

**Têtes à emboîtures REMS P-CEF** (page 255) spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs. Processus d'emboîture automatique et progressif jusqu'à obtention de la position finale prédéfinie par les têtes à emboîtures.

## Conception

Très légère, très petite, très maniable. Machine d'entraînement avec accu 2,7 kg seulement. Machine d'entraînement avec dispositif d'emboîture seulement 26 cm de long. Donc utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. Conception ergonomique du boîtier. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Broche à emboîtures des dispositifs d'emboîture Cu et P avec angle de cône  $18^\circ$ , broche à emboîtures du dispositif d'emboîture P-CEF avec angle de cône  $20^\circ$ , pour emboîture à centrage constant. Long guidage de la broche et retour de broche par ressort. Également pour têtes à emboîtures appropriées d'autres marques.

## Entraînement

Force d'emboîture élevée pour emboîtures ultra-rapides et parfaites. Force de poussée 20 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec retour automatique (ACC), puissant moteur sur accu 21,6 V, puissance développée 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité.



REMS Ex-Press Cu



REMS Ex-Press P



REMS Ex-Press P-CEF

Produit allemand de qualité



Info

## Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants.

**REMS Ex-Press Cu 22 V ACC** avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 600 emboîtures, 4,4 Ah pour environ 1050 emboîtures, 5,0 Ah pour environ 1200 emboîtures, 9,0 Ah pour environ 2160 emboîtures tubes cuivre recuit  $15 \times 1 \text{ mm}$  avec une charge d'accu\*.

**REMS Ex-Press P 22 V ACC** avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 750 emboîtures, 4,4 Ah pour environ 1320 emboîtures, 5,0 Ah pour environ 1500 emboîtures, 9,0 Ah pour environ 2700 emboîtures REHAU RAUTITAN flex  $\varnothing 16 \times 2,2 \text{ mm}$  avec une charge d'accu\*.

**REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC** avec accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 200 emboîtures, 4,4 Ah pour environ 360 emboîtures, 5,0 Ah pour environ 410 emboîtures, 9,0 Ah pour environ 740 emboîtures Uponor Quick & Easy  $\varnothing 16 \times 1,8$  avec une charge d'accu\*.

Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre  $-10$  et  $+60^\circ\text{C}$ . Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240 V, 90 W. Chargeur rapide 100–240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

## Conditionnement de livraison

**REMS Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack.** Emboîteur sur accu 20 kN pour emboîtures rapides de tubes cuivre Ø 8–42 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur sur accu 21,6V, 380W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 70W. Dispositif d'emboîture Cu pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	575020R220

Autres tensions sur demande.



## Conditionnement de livraison

**REMS Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack.** Emboîteur sur accu 20 kN pour emboîtures rapides de tubes plastique et multicouche Ø 12–40 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur sur accu 21,6V, 380W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 70W. Dispositif d'emboîture P pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	575021R220

Autres tensions sur demande.



Par ex.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth

## Conditionnement de livraison

**REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack.** Emboîteur sur accu 20 kN pour emboîtures rapides de tubes plastique Ø 16–40 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur sur accu 21,6V, 380W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240V, 50–60 Hz, 70W. Dispositif d'emboîture P-CEF pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	575022R220

Autres tensions sur demande.



Par ex.  
Brass & Fittings,  
Uponor

## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Ex-Press 22V ACC machine d'entraînement,</b> sans dispositif d'emboîture, sans accu	575010R22
<b>Dispositif d'emboîture Cu</b> pour têtes à emboîtures REMS Cu et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Angle de cône 18°.	575252R
<b>Têtes à emboîtures Cu</b> voir page 250	
<b>Dispositif d'emboîture P</b> pour têtes à emboîtures REMS P et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Angle de cône 18°.	575253R
<b>Têtes à emboîtures P</b> voir page 255.	
<b>Dispositif d'emboîture P-CEF</b> pour têtes à emboîtures REMS P-CEF et têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Angle de cône 20°.	575256R
<b>Têtes à emboîtures P-CEF</b> voir page 255.	
<b>Pince à emboîtures P-CEF</b> (angle de cône 20°) pour le logement de têtes à emboîtures P-CEF 16–40 mm, ½–1½".	150515R
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 4,4 Ah</b>	571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240V, 50–60 Hz, 290W</b>	571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 15A,</b> pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6V	571567R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	578290R
<b>REMS Lumen 2800 22V,</b> projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.	



Outil électrique compact et maniable pour emboîtures rapides et faciles de tubes/bagues. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Raccords plastique pour expansion à froid (P-CEF)

Ø 16 – 63 mm

Ø ½ – 2"

s ≤ 6,3 mm

### REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Emboîtures électriques rapides et faciles jusqu'à Ø 63 mm.

Avec retour automatique.

#### Têtes d'emboîtures

Capacité d'emboîtures étendue jusqu'à Ø 63 mm. Processus d'emboîture automatique, continu, jusqu'à obtention de la position finale prédéfinie par les têtes à emboîtures. Utilisation des têtes à emboîtures REMS P-CEF et de têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Dispositif d'emboîture 50 – 63 mm, 2", pour têtes à emboîtures REMS P-CEF 50 – 63 mm, 2", et de têtes à emboîtures appropriées d'autres marques. Dispositif d'emboîture 16 – 40 mm, ½ – 1½", pour têtes à emboîtures REMS P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½", et de têtes à emboîtures appropriées d'autres marques, en accessoire.

#### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 5,6 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes.

#### Entraînement

Force d'emboîture élevée pour emboîtures ultra-rapides et parfaites. Force de poussée 34 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec retour automatique (ACC), moteur universel éprouvé 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

**REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack.** Emboîteur 34 kN avec retour automatique pour emboîtures rapides et faciles de tubes / bagues du système Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Entraînement électrohydraulique avec moteur éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Dispositif d'emboîture 50 – 63 mm, 2". Sans têtes à emboîtures. Dans coffret métallique robuste.

Code
575017R220

Respecter les instructions de montage du fournisseur de système. Emboîteur pour tubes à accu pour d'autres systèmes sur demande. Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Dispositif d'emboîture 16 – 40 mm, ½ – 1½",</b> pour têtes à emboîtures P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	575100R
<b>Têtes à emboîtures P-CEF</b> voir page 255.	
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	575278R



## Têtes à emboîtures P REMS Têtes à emboîtures P-CEF REMS

### Têtes à emboîtures P REMS

Assortiment complet de têtes à emboîtures P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système. Angle de cône 18°. Entraînement par emboîteur à main REMS Ex-Press P (page 251), emboîteur sur accu REMS Ex-Press P 22V ACC (pages 252 – 253) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P Ø × s	Code
<b>aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre</b>	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
<b>aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)</b>	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
<b>General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>General Fittings Serie 3700 PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>HERZ QUICK FIX</b>	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
<b>IVT PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
<b>ÖAG COMDURO</b>	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
<b>REHAU RAUTHERM (série S 5)</b>	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)</b>	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
<b>REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
<b>REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
<b>REHAU (GBR) EVERLOC</b>	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REVEL</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Lors du choix des têtes à emboîtures, veuillez prendre en considération les différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système. Têtes à sertir REMS pour d'autres systèmes par compression de bagues sur demande.

## Accessoires pour emboîteurs REMS et autres marques

### Choisissez vous-même vos têtes à emboîtures !

Pour cela recherchez le nom de votre système par compression de bagues dans le tableau ci-dessous et choisissez les têtes à emboîtures dont vous avez besoin.



Produit allemand de qualité

### Têtes à emboîtures P REMS

Assortiment complet de têtes à emboîtures P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système. Angle de cône 18°. Entraînement par emboîteur à main REMS Ex-Press P (page 251), emboîteur sur accu REMS Ex-Press P 22V ACC (pages 252 – 253) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P Ø × s	Code
<b>TIEMME Assialpex</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Würth PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Lors du choix des têtes à emboîtures, veuillez prendre en considération les différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système. Têtes à sertir REMS pour d'autres systèmes par compression de bagues sur demande.



### Têtes à emboîtures P-CEF REMS

Gamme complète de têtes à emboîtures REMS P-CEF pour la réalisation aisée d'emboîtures de tubes/bagues. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîtures REMS P-CEF sont spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système. Angle de cône 20°. Entraînement par emboîteur sur accu REMS Ex-Press P-CEF 22V ACC (pages 252 – 253), emboîteur électrohydraulique REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (page 254) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P-CEF Ø × s	Code
<b>Uponor Quick &amp; Easy</b>	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
	P-CEF 40 × 3,7	150968R

**Pince à emboîtures P-CEF** (angle de cône 20°), pour têtes à emboîtures P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"

150515R

Le choix des têtes à emboîtures doit tenir compte des différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système.

Outil à main économique pour la réalisation rationnelle de raccords en T pour l'installation des tubes, sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8} - \frac{7}{8} \text{''}$   
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

### REMS Hurrigan H – réaliser les raccords en T soi-même. Même sur tubes posés.

#### Avantage du système

Un seul type d'outils à extruder pour REMS Hurrigan H, REMS Hurrigan et REMS Twist/Hurrigan. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

#### Coûts avantageux

Pas de frais pour raccords T, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

#### Conception

Compact, maniable, léger. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Foret pour centrage précis sans coup de pointeau préalable, butée de profondeur de perçage selon la dimension du raccord T. Pince à ergots pour limitation de la profondeur d'emboîtement du tube. Pince-étai pratique pour maintien du porte-outil sur le tube en accessoire.

#### Entraînement du foret

Entraînement par perceuse du commerce.

#### Outils à extruder

Construction spéciale des outils à extruder permettant une déformation uniforme du matériel sans bavures et entailles. De ce fait, pas de traitement postérieur nécessaire.

#### Entraînement du porte-outils

Avec cliquet du commerce et embout mâle 11 ou avec clé de serrage. Possibilité de transformation en un extrudeur électrique pour tubes avec l'achat de la machine d'entraînement REMS Twist/Hurrigan.



Produit allemand de qualité



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Hurrigan H Set.** Extrudeur à main pour tubes cuivre écroui et recuit  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8} \text{''}$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ . Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outil à extruder au choix pour tubes en mesures métriques ou en pouces. Dans coffret robuste.

Désignation	Code
Set 12 + 15 + 18 + 22	151003R
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151004R
Set $\frac{3}{8} + \frac{1}{2} + \frac{5}{8} + \frac{3}{4} + \frac{7}{8} \text{''}$	151005R

### Accessoires

Désignation	Tubes $\varnothing$ mm/pouce	Code
<b>Outil à extruder</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8} \text{''}$	151155R
	$\frac{1}{2} \text{''}$	151160R
	$\frac{5}{8} \text{''}$	151165R
	$\frac{3}{4} \text{''}$	151170R
	$\frac{7}{8} \text{''}$	151175R
<b>REMS Twist/Hurrigan machine d'entraînement avec poignée</b>		151402R220
<b>Pince-étai pour maintien du porte-outil</b>		076117
<b>Porte-outils</b>		151200R
<b>Foret</b>		151210RMM
<b>Pince à ergots</b>		151230R
<b>Cliquet <math>\frac{1}{2} \text{''}</math></b>		074021
<b>Embout mâle 11</b>		074041
<b>Lubrifiant (boîte)</b>		151240
<b>Coffret avec insertion</b>		151618R





Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle de raccords en T pour l'installation des tubes sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

**REMS Hurrigan – réaliser les raccords en T soi-même. Frais avantageux. Même sur tubes posés.**

### Avantage du système

Un seul type d'outils à extruder pour REMS Hurrigan H, REMS Hurrigan et REMS Twist/Hurrigan. D'où gestion de stock simple et économique. Impossible de confondre.

### Coûts avantageux

Pas de frais pour raccords en T, stockage, approvisionnement. Économie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

Compact, maniable, léger. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Foret pour centrage précis, sans coup de pointeau préalable, butée de profondeur de perçage selon la dimension du raccord T. Porte-outil pour outils à extruder. Pince à ergots pour limitation de la profondeur d'emboîtement du tube.

### Entraînement

Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal. Extrêmement puissante. Maniable, légère, seulement 1,5 kg. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel éprouvé, 630 W avec rotation à couple dans les deux sens, extra puissante, pour vitesses de rotation faibles. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min<sup>-1</sup> par pression sur interrupteur avec variateur de vitesse.

### Outils à extruder

Construction spéciale des outils à extruder permettant une déformation uniforme et ménagée du matériel sans bavures et entailles. De ce fait, pas de traitement postérieur nécessaire.

### REMS Twist/Hurrigan

Combi Set avec gain de place et de poids pour la réalisation rationnelle de raccords en T et d'emboîtures à froid sur tubes écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et extruder. Prix avantageux! Voir page 259.



Produit allemand de qualité



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Hurrigan Set.** Extrudeur électrique pour tubes, tubes cuivre écroui et recuit  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, rotation dans les deux sens à couple extra puissant pour vitesses de rotation faibles, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min<sup>-1</sup> (variateur). Poignée. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outils à extruder au choix pour tubes en mm ou en pouces. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set 12 + 15 + 18 + 22	15100R220
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151010R220
Set $\frac{3}{8}$ + $\frac{1}{2}$ + $\frac{5}{8}$ + $\frac{3}{4}$ + $\frac{7}{8}$ "	151002R220

Autres tensions sur demande.



### Accessoires

Désignation	Tubes $\varnothing$ mm/pouce	Code
<b>Outil à extruder</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrigan machine d'entraînement avec poignée</b>		151402R220
<b>Porte-outils</b>		151200R
<b>Foret</b>		151210RMM
<b>Pince à ergots</b>		151230R
<b>Lubrifiant (boîte)</b>		151240
<b>Coffret métallique avec insertion</b>		151600



Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle d'emboîtures à froid sur tubes cuivre écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit  $\varnothing$  12 – 22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$  –  $\frac{7}{8}$  "  
 $s \leq 1$  mm

### REMS Twist – réaliser les mamelons soi-même. Emboîture à froid même sur tubes cuivre écroui.

#### Coûts avantageux

Pas de frais pour raccords, stockage, approvisionnement, ni pour recuire les tubes cuivre écroui, pour ébavurer et nettoyer. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes. Récupération des chutes de tubes pour réalisation de mamelons.

#### Conception

Compact, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Travail facile et rapide, à main levée, sur étau ou sur établi. Sans réglages. Bloc de serrage intégré dans l'outil à emboîter pour absorption du couple dans les deux sens.

#### Entraînement

Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal. Extrêmement puissante. Maniable, légère, seulement 1,5 kg. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel éprouvé, 630 W avec rotation à couple dans les deux sens, extra puissante, pour vitesses de rotation faibles. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min<sup>-1</sup> par pression sur interrupteur avec variateur de vitesse.

#### Outils à emboîter

Outil à emboîter pour chaque dimension, à changement rapide, avec broche à emboîture rotative, pour emboîture facile et à ménagement de la matière. Réalisation en quelques secondes d'un mamelon standard, extra-long, sans chauffage.

#### REMS Twist/Hurricane

Combi Set avec gain de place et de poids pour la réalisation rationnelle de raccords en T et d'emboîtures à froid sur tubes écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et à extruder. Prix avantageux! Voir page 259.



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

**REMS Twist Set.** Emboîteur électrique pour tubes, pour tubes cuivre écroui et recuit  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$  ",  $s \leq 1$  mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min<sup>-1</sup> (variateur). Poignée. Lubrifiant. Outils à emboîter au choix pour tubes en mm ou en pouce. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
Set 12 + 15 + 18 + 22	156000R220
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	156002R220
Set $\frac{3}{8}$ + $\frac{1}{2}$ + $\frac{5}{8}$ + $\frac{3}{4}$ + $\frac{7}{8}$ "	156004R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Tubes $\varnothing$ mm/pouce	Code
<b>Outil à emboîter</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
<b>REMS Twist/Hurricane machine d'entraînement avec poignée</b>		151402R220
<b>Lubrifiant (boîte)</b>		151240
<b>Coffret métallique avec insertion</b>		151600



# REMS Twist/Hurrican

Extrudeur électrique pour tubes  
Emboîteur électrique pour tubes

Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle de raccords en T et d'emboîtures à froid sur tubes cuivre écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Combinaison de REMS Twist et REMS Hurrican.

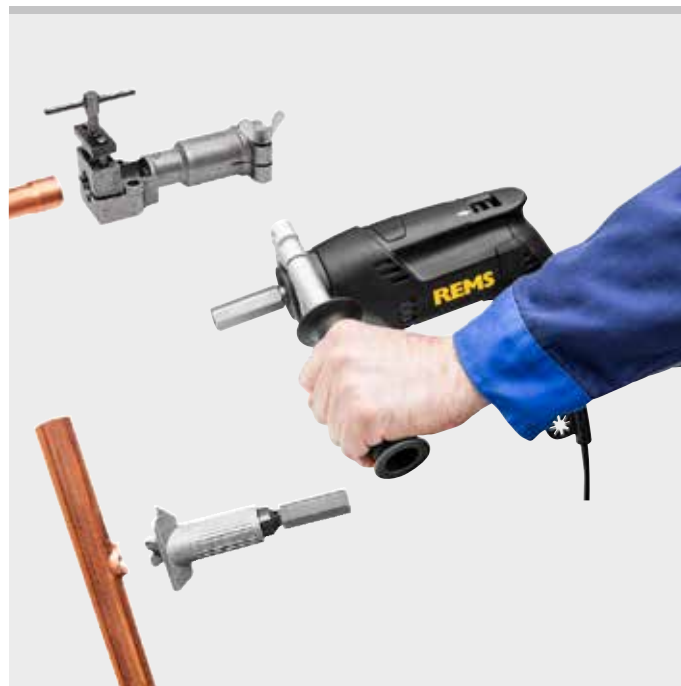
<b>Extruder:</b>	
Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1,5 mm
<b>Emboîter:</b>	
Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 12–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm

**REMS Hurrican – réaliser les raccords en T soi-même. Frais avantageux. Même sur tubes posés.**

**REMS Twist – réaliser les mamelons soi-même. Emboîture à froid même sur tubes cuivre écroui.**

Combi Set avec gain de place et de poids. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et extruder. Prix avantageux!

Description, voir REMS Hurrican et REMS Twist (Pages 257–258).



Produit allemand de qualité



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Emboîteur électrique et extrudeur électrique pour tubes écroui et recuit. Emboîteur Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, extrudeur Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1,5 mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur électronique de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min<sup>-1</sup> (variateur). Poignée. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outils à emboîter et à extruder pour tubes en mm ou en pouces. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	156010R220
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	156012R220
<b>Set 3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"</b>	156014R220

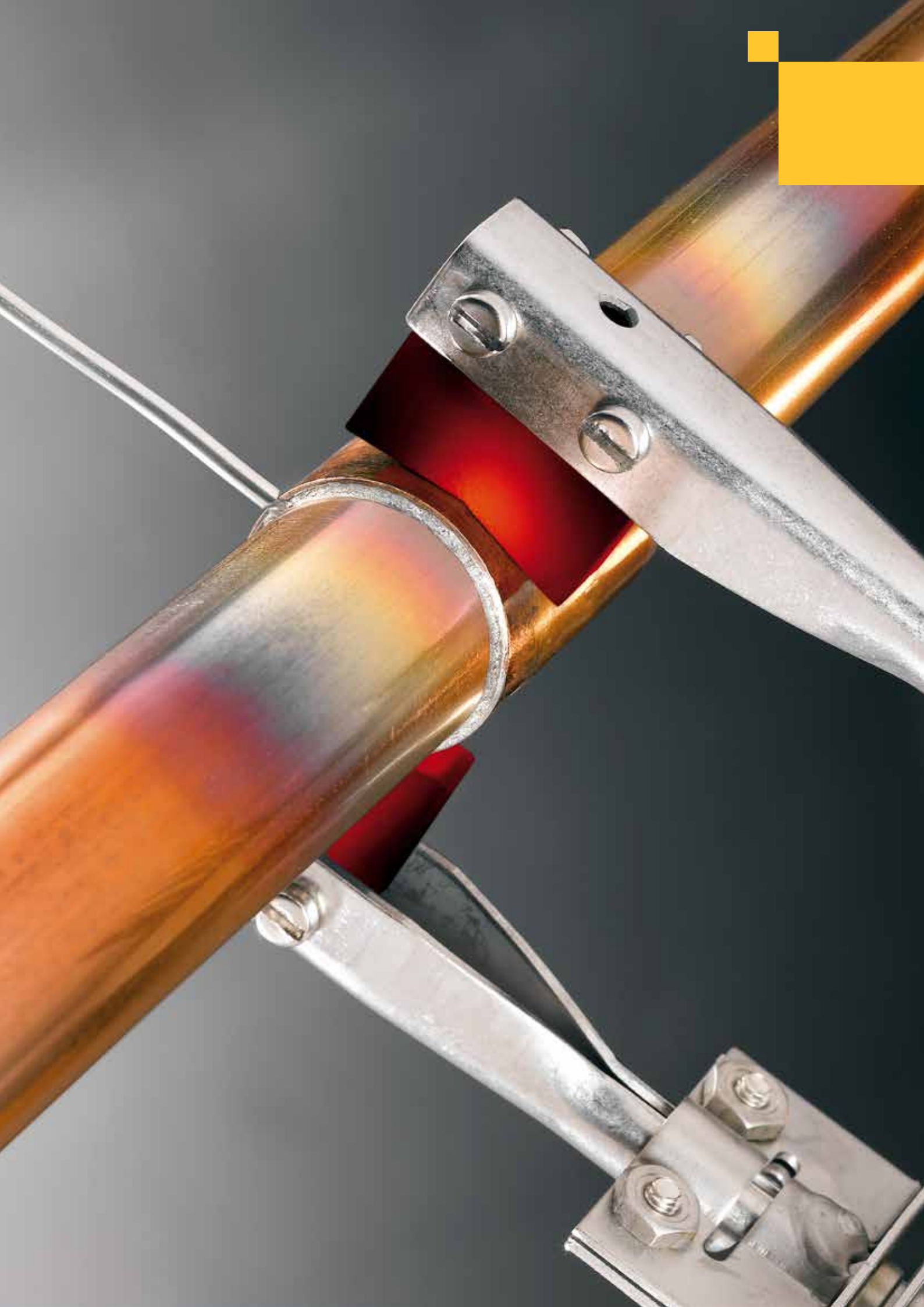
Autres tensions sur demande.



## Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code
<b>Outil à emboîter</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
7/8"	156475	
<b>Outil à extruder</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	3/8"	151155R
	1/2"	151160R
5/8"	151165R	
3/4"	151170R	
7/8"	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée</b>		151402R220
<b>Porte-outils</b>		151200R
<b>Tête de perçage 10–22 mm</b>		151210RMM
<b>Tête de perçage 3/8–7/8"</b>		151210RIN
<b>Pince à ergots</b>		151230R
<b>Lubrifiant (boîte)</b>		151240
<b>Coffret métallique avec insertion</b>		151600





# Souder

	<b>Tampon de nettoyage</b>	<b>262</b>
	<b>Pince à souder électrique</b>	<b>262</b>
	<b>Appareil à souder électrique</b>	<b>263</b>
	<b>Turbo-chalumeaux</b>	<b>264</b>
	<b>Étain et pâte à souder</b>	<b>265</b>

# REMS Cu-Vlies

Tampon de nettoyage

Tampon de nettoyage extra-souple et sans métal, pour nettoyage des surfaces de soudage sur tubes en cuivre et raccords de soudage. Utilisable aussi pour d'autres matériaux.

## REMS Cu-Vlies – surfaces de soudage brillantes selon DVGW

Utilisation universelle, pour plusieurs matériaux, extra-souple. Décape, sans traces de salissures ni d'oxydes, selon DVGW fiche travail GW 2. Surfaces de soudage sans rayures. Réutilisable après nettoyage, d'où longue durabilité. Utilisable à l'eau ou à sec.

### Conditionnement de livraison

**REMS Cu-Vlies.** Tampon de nettoyage extra-souple et sans métal, pour nettoyage des surfaces de soudage sur tubes en cuivre et raccords de soudage. En paquet de 10.

	Code
	160300R



Produit allemand de qualité

# REMS Hot Dog 2

Pince à souder électrique

Appareil électrique puissant, ultra-léger, pour souder à l'étain. Raccordement direct sur prise, sans transformateur. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Puissance de chauffe	800°C

## REMS Hot Dog 2 – la pince à souder la plus petite et la plus puissante. Soudure ultra-rapide sans flamme.

Soudure à l'étain ultra-rapide, par ex. Ø 18 mm en seulement 15 s. Enorme puissance de chauffe jusqu'à 800°C, grâce à 2 cartouches chauffantes. Pour fonctionnement continu.

Ultra-légère et maniable, poids total 0,7 kg seulement. Utilisable partout, même aux endroits étroits.



Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Hot Dog 2 Set.** Pince à souder électrique pour souder à l'étain des tubes cuivre Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 et REMS Paste Cu 3. Brosse de nettoyage. Dans coffret métallique avec intercalaire ignifuge.

	Code
	163020R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Matériel de soudure REMS</b> voir page 265.	
<b>Coffret métallique</b> avec insertion ignifuge	163350R



# REMS Contact 2000

Appareil à souder électrique

Appareil électrique, compact, puissant, pour souder à l'étain. Avec transformateur de sécurité. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 ½"
Puissance de chauffe	900°C

## REMS Contact 2000 – l'appareil le plus petit, le plus puissant et le plus rapide en son genre. Puissance de soudure 2000 W. Câbles de la pince à souder de 4 m.

Construction maniable et compacte. Poids avantageux, dimensions réduites. LxHxP: 210x150x140 mm.

Souder à l'étain ultra-rapide grâce à l'énorme puissance de chauffe (900°C). Puissance de fonctionnement = puissance de soudure = 2000 W! De ce fait, temps de soudure très rapide, par ex. Ø 18 mm en 18 s seulement.

Utilisable partout, avec électrodes à baguettes même aux endroits étroits. Prêt à souder à tout instant, il suffit de brancher sur secteur. Pas de réglage du courant de soudage. Grand rayon d'action grâce aux 4 m de longueur du câble de la pince à souder. Gaine de protection du câble flexible

Commande électrique du courant de soudage indépendante des influences de la température.



Électrodes prismatiques pour utilisation universelle, utilisation effective jusqu'à usure grâce à une fixation optimale.

Produit allemand de qualité



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS Contact 2000.** Appareil à souder électrique pour souder à l'étain de tubes cuivre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tension de commande 24 V. Pince à souder avec câble de 4 m de longueur, transformateur de sécurité, 2 électrodes prismatiques. Dans boîte carton.

	Code
	164011R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Appareil à souder électrique pour souder à l'étain de tubes cuivre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tension de commande 24 V. Pince à souder avec câble de 4 m de longueur, transformateur de sécurité, 4 électrodes prismatiques, 2 électrodes à baguettes, 250 g d'étain de qualité REMS Lot Cu 3, 250 g de pâte à souder REMS Paste Cu 3, 1 coupe-tubes REMS RAS Cu-INOX 3-35, 1 paquet de 10 tampons de nettoyage REMS Cu-Vlies. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	164050R220

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Électrode prismatique, paquet de 2</b>	164111R
<b>Électrode prismatique avec support, paquet de 2</b>	164110R
<b>Électrode à baguettes, paquet de 2</b>	164115R
<b>Coffret métallique pour appareil et accessoires</b>	164250R

Matériel de soudure REMS voir page 265.



Chalumeau propane, maniable, avec auto-allumage et turbo-flamme pour soudure à l'étain rapide et consommation de gaz économique.

Tubes en cuivre  $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Chauffer, recuire, couper, fondre, dégeler, contracter et autres procédés thermiques similaires.

Température de la flamme  $1950^{\circ}\text{C}$

### REMS Blitz – soudure à l'étain ultra-rapide.

#### Auto-allumage piezoélectrique

Sans allumoir ! Appuyez sur la gâchette – la flamme s'allume ! Relâchez la gâchette – la flamme s'éteint ! Faible consommation de gaz, seulement 200 l/h.

#### Conception

Super-maniable, ergonomique. Manipulation à une main. Sans réglages, sans régulation de température. Bouton de blocage pour fonctionnement continu. Un seul brûleur universel. Utilisable aussi avec petites bouteilles.

#### Turbo-Flamme

Flamme ponctuelle avec turbo-amplificateur. Puissance de chauffe élevée.



Produit allemand de qualité



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Blitz.** Turbo chalumeau propane pour soudure à l'étain de tubes cuivre  $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$ . Auto-allumage piezoélectrique. Raccordement G  $\frac{3}{8}$ " LH. Embout et écrou-raccord G  $\frac{3}{8}$ " LH. Emballage blister.

	Code
	160010R

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Matériel de soudure REMS</b> voir page 265.	
<b>Tuyau à haute pression 3 m, G <math>\frac{3}{8}</math> LH</b>	152106
<b>Réducteur de pression</b> pour bouteilles de gaz de 5 ou 10 kg (2 bar)	152109



# REMS Macho

## Turbo-chalumeau acétylène

Chalumeau acétylène, maniable, avec auto-allumage et turbo-flamme pour brasage et soudure à l'étain ultra-rapide. Consommation de gaz économique.

Tubes en cuivre et autres  $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Chauffer, recuire, couper, fondre, dégeler, contracter et autres procédés thermiques similaires.

Température de la flamme  $2500^{\circ}\text{C}$

### REMS Macho – brasage ultra-rapide.

#### Auto-allumage piezoélectrique

Sans allumoir ! Appuyez sur la gâchette – la flamme s'allume ! Relâchez la gâchette – la flamme s'éteint ! Faible consommation de gaz, seulement 360 g/h.

#### Acétylène uniquement

Brûleur à injection brûlant l'oxygène pris de l'air environnant. De ce fait, seul l'acétylène est nécessaire.

#### Conception

Super-maniable, ergonomique. Manipulation à une main. Sans réglages, sans régulation de température. Bouton de blocage pour fonctionnement continu. Un seul brûleur universel.

#### Turbo-Flamme

Flamme ponctuelle avec turbo-amplificateur. Puissance de chauffe extrêmement élevée pour brasage ultra-rapide



Produit allemand de qualité



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS Macho.** Turbo-chalumeau acétylène pour brasage et soudure à l'étain de tubes cuivre  $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$ . Auto-allumage piezoélectrique. Raccordement G  $\frac{3}{8}$ " LH. Embout et écrou-raccord G  $\frac{3}{8}$ " LH. Emballage blister.

	Code
	161010R

### Accessoires

**Matériel de soudure REMS** voir page 265.



# REMS Lot Cu 3

Etain Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	97 % Sn, 3 % Cu
Température de travail	230 – 250°C

## REMS Lot Cu 3 – étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement.  
Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

### Conditionnement de livraison

**REMS Lot Cu 3.** Rouleau de 250 g d'étain en fil Sn97Cu3, ISO 9453:2014,  $\varnothing$  3 mm, pour soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, et chauffage  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

	Code
	160200R



Produit allemand de qualité

# REMS Paste Cu 3

Pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Selon DVGW fiche travail GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

## REMS Paste Cu 3 – pâte à souder pour soudure à l'étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement. Sans argent, selon norme. Prix très avantageux. Pas de consommation supplémentaire de décapant, il figure déjà dans la composition de la pâte à souder. De ce fait, aussi, danger de corrosion réduit. Pas de surchauffe du tube et du raccord, parce que la fusion de l'étain et la bonne température de soudure sont parfaitement reconnaissables au changement de la couleur. Excellent coefficient de remplissage de la jonction à souder, donc haute résistance. Flacon en plastique avec pinceau incorporé dans le capuchon.

### Conditionnement de livraison

**REMS Paste Cu 3.** 250 g de pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et de décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pour soudure à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ . Marque de contrôle DVGW. Dans flacon en plastique avec pinceau incorporé.

	Code
	160210R



Produit allemand de qualité

# REMS Lot P6

Brasure de brasage ISO 17672-CuP 179

Brasage de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation.

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	94 % Cu, 6 % P
Température de travail	710 – 890°C

## REMS Lot P6 – brasure de qualité.

Utilisation universelle pour presque tous les genres d'assemblages courants des installations avec tubes cuivre.

Convient particulièrement, pour le brasage à joint capillaire dans les installations des tubes cuivre, sans raccords.

Le long intervalle de fusion dû à la basse teneur en phosphore se solde par des brasures de forte ténacité.

Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

### Conditionnement de livraison

**REMS Lot P6.** 1 kg de brasure (baguettes) ISO 17672-CuP 179,  $\varnothing$  2 mm, pour brasage de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation. Dans boîte carton.

	Code
	160220R





# Congeler



**Appareil CO<sub>2</sub>  
à congeler les tubes**

**268**



**Appareil électrique  
à congeler les tubes**

**269**

Congélation rapide et facile des conduites non vidangées avec utilisation de gaz carbonique comme réfrigérant. Pour réparation et extension des installations.

Tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche

Ø 1/8 – 2"  
Ø 10 – 60 mm

Frigorigène: Gaz carbonique.

Capacité frigorifique jusqu'à -79°C.

Non toxique, ininflammable.

**REMS Eskimo – congeler au lieu de vidanger. Ultra-rapide. Alimentation automatique du frigorigène. Haute capacité frigorifique, par ex. tube en acier 3/4" en seulement 5 min.**

**Manchettes de congélation particulièrement étroites et à haute résistance à l'usure.**

### Frigorigène

Gaz carbonique utilisé comme réfrigérant. Haute capacité de congélation jusqu'à -79°C. Non toxique. Ininflammable. Disponibilité élevée.

### Conception

Manchettes de congélation épousant parfaitement le tube et acheminement direct du frigorigène sur le tube, garantissent des temps de congélation extrêmement courts et une faible consommation de frigorigène. Possibilité de congélation sur un ou sur deux côtés. Avec des raccords en T supplémentaires, il est aussi possible de raccorder d'autres manchettes de congélation.

### Manchettes de congélation

Simple. Montage rapide sans outillage spécifique. Manchettes de congélation particulièrement étroites, à haute élasticité et indestructibles en élastomère thermoplastique résistant aux basses températures, même en endroits étroits et dans des niches. Vis de serrage imperdables.

### Poignées avec injecteur

Poignées ergonomiques en plastique pour travail confortable. Injecteur robuste en laiton. Raccordement rapide et fiable sur la manchette de congélation. Sans réglages, alimentation automatique de la quantité nécessaire de frigorigène.

### Tuyaux à haute pression

Tuyaux à haute pression flexible et résistant à la flexion et au sectionnement. Extra longs pour un plus grand rayon d'action. Possibilité de prolongement selon besoin. Raccord pivotant sur le raccordement de la bouteille évite l'emmêlement des tuyaux à haute pression.



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Eskimo Set.** Appareil à congeler les tubes avec gaz carbonique comme réfrigérant. Pour tubes en acier, fonte, plomb, cuivre et plastique Ø 1/8-2", Ø 10-60 mm. Manchettes de congélation en 10 tailles différentes (2 de chaque) pour l'ensemble de la plage de travail, raccord pour bouteilles avec distributeur en T, écrou obturateur, 2 poignées avec injecteur, 2 tuyaux à haute pression. Dans valise robuste.

	Code
	130002R

## Accessoires

Désignation	Dimension	Code	
<b>Manchette de congélation</b>	1/8"	10/12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
<b>Tuyau à haute pression 2 m</b>		130415	
<b>Raccord en T pour manchettes supplémentaires</b>		130207	
<b>Raccord pour bouteilles avec distributeur en T</b>		130383	
<b>Écrou obturateur</b>		130209	
<b>Mamelon double</b>		130208	
<b>Poignée avec injecteur</b>		130410	
<b>Coffret avec insertion</b>		130430R	



# REMS Frigo 2 F-Zero

Appareil électrique à congeler les tubes

Congélation rapide et facile des installations non vidangées. Circuit frigorifique fermé. Non polluant. Pour réparation et extension des installations de tuyauterie.

Tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche

Ø 1/8 – 2"  
Ø 10 – 60 mm

**REMS Frigo 2 F-Zero – congélation électrique au lieu de vidanger. Ultra-rapide jusqu'à 2". Haute capacité frigorifique, par ex. tube en acier 3/4" en seulement 9 min\*. Têtes de congélation brevetées, particulièrement étroites, montées très rapidement. Afficheur de température avec thermomètre numérique LCD.**

### Avantage du système

Un seul appareil à congeler pour toute la plage d'utilisation jusqu'à 2". Têtes de congélation monoblocs pour la plage d'utilisation principale Ø 1/4 – 1" ou Ø 15 – 35 mm, sans réductions. Renforcement du transfert de température par simple vaporisation d'eau. Pas de pâte de congélation nécessaire, têtes de congélation toujours propres.

### Circuit frigorifique fermé

Appareil électrique à congeler les tubes avec circuit frigorifique fermé. Respectueux de l'environnement. Utilisable partout, même dans les locaux clos. Frigorigène R-290. Haute capacité frigorifique. Idéal aussi pour réparations de longue durée.

### Conception

Robuste et compact. Têtes de congélation particulièrement étroites et tuyaux de frigorigène perpendiculaires au tube, permettent de travailler en endroits étroits et dans des niches. Possibilité de congélation sur un ou sur deux côtés.

### Unité de congélation

Marche très silencieuse. Unité de congélation, 430 W, dans caisse métallique robuste dotée de deux grilles latérales d'aération pour circulation optimale de l'air. Grand espace supérieur, bien accessible, pour les tuyaux de frigorigène et accessoires. Poids 23 kg seulement. Facile à porter.

### Têtes de congélation

Têtes de congélation particulièrement compactes avec des courbes géométriques spécialement usinées pour le montage de diverses dimensions de tube. Très étroites, seulement 50 mm de large. Utilisable partout, même aux endroits étroits. Toutes les dimensions des tubes de Ø 1/4 – 1" ou Ø 15 – 35 mm peuvent être congelées avec une même tête de congélation. Adaptateurs de congélation pour les autres dimensions jusqu'à 2", 60 mm. Collier de serrage à fermeture velcro pour montage simple et rapide des têtes de congélation sur le tube, sans outillage.

### Tuyaux flexibles pour frigorigène

Tuyaux flexibles pour frigorigène, longueur 2,5 m, en caoutchouc synthétique, résistant à l'abrasion, pour grand rayon d'action.

### Thermomètre numérique LCD

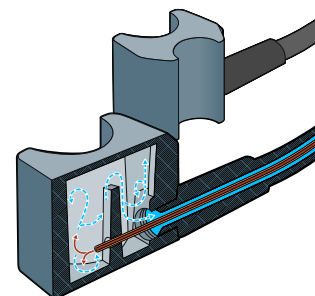
Thermomètre numérique LCD avec étrier de fixation pour l'affichage précis et direct de la température dans les zones de congélation.



Produit allemand de qualité



Info



Ultra-rapide jusqu'à 2"



### Conditionnement de livraison

**REMS Frigo 2 F-Zero Set.** Appareil électrique à congeler les tubes avec circuit frigorifique fermé. Pour tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche Ø 1/8 – 2", Ø 10 – 60 mm. Unité de congélation 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 tuyaux pour frigorigène, longueur 2,5 m. 2 têtes de congélation Ø 1/4 – 1", 15 – 42 mm. 2 colliers de serrage, 2 thermomètres numériques LCD, vaporisateur. Dans caisse métallique solide. Dans boîte carton.

	Code
	131012R220

### Accessoires

Désignation	Dimension	Code	
<b>Set adaptateurs jusqu'à 2", 60 mm</b>	1 1/2 – 2" / 54 – 60 mm	131160R	
<b>Adaptateur de congélation, paquet de 2</b>	1/8"	10, 12 mm	131110R
	1/2"		131156R
		54 mm	131157R
		60 mm	131158R
<b>Sangle de serrage</b>		131104R	
<b>Thermomètre numérique LCD</b>		131116R	



\* Température ambiante/température d'eau environ 18°C.



# Inspecter et déboucher les canalisations

	<b>Caméras endoscopiques</b>	<b>272</b>
	<b>Caméras d'inspection de canalisations</b>	<b>274</b>
	<b>Déboucheur à spirale manuel</b>	<b>280</b>
	<b>Déboucheur à spirale électrique</b>	<b>281</b>
	<b>Déboucheur à spirale sur accu</b>	<b>282</b>
	<b>Machines électriques pour débouchage de tubes</b>	<b>281</b>

Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'exams de dommages aux endroits inaccessibles (cavités, gaines, conduites, etc.). Fonctionnement sur piles.

Tête de caméra Ø 8 mm

## REMS MiniScope – excellente qualité d'images pour inspection de cavités, gaines et conduites.

### Conception

Ultra-légère et maniable. Unité de commande et d'affichage avec set caméra-câble 0,4 kg seulement. Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Boîtier solide en plastique, antichocs, avec poignée ergonomique. Les boutons de commande sont placés directement sous l'écran pour pouvoir saisir la poignée et actionner les boutons d'une seule main. Bouton marche/arrêt, boutons de rotation/inversion de l'image (180°), bouton de réglage du niveau de luminosité des LED de la tête de caméra (8 niveaux), bouton de réglage du niveau de luminosité de l'écran couleur (8 niveaux). Affichage de l'état de fonctionnement par LED. Compartiment pour 4 piles 1,5V, AA, LR6. Raccords à visser pour changement sans outil du set caméra-câble. Coffret robuste pour unité de commande et d'affichage, set caméra-câble 8-1 et accessoires.

### Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 2,3", technologie TFT LCD de dernière génération, excellente qualité d'image, 320 x 240 pixels.

### Fonctionnement sur piles

Unité de commande et d'affichage avec 4 piles 1,5V, AA, LR6 pour une durée de fonctionnement continu d'environ 6 heures.

### Set caméra-câble Color interchangeable

Set caméra-câble Color composé d'une caméra couleur Ø 8 mm (640 x 480 Pixel), d'un capteur CMOS avec LEDs à lumière blanche réglables pour un réglage optimal de la luminosité et fonction de mise au point fixe pour réglage automatique de la netteté, protection en cas d'immersion temporaire dans l'eau (IP 67). Set caméra-câble Color 8-1 avec câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant.



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS MiniScope Set.** Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'exams de dommages aux endroits difficiles d'accès (cavités, gaines, conduites, etc.). Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 2,3" TFT LCD. 4 piles 1,5V, AA, LR6. Set caméra-câble Color 8-1 avec câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant. Dans coffret robuste.

	Code	
	175401R6	





Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'exams de dommages aux endroits inaccessibles (cavités, gaines, conduites, etc.) et la documentation des résultats avec images et vidéos sur carte MicroSD. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tête de caméra Ø 8 mm

**REMS CamScope HD – excellente qualité d'image et de vidéo pour inspection de cavités, gaines et conduites, qualité HD (1920 x 1080 pixels). Logement de carte MicroSD.**

### Conception

Ultra-légère et maniable. Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et set caméra-câble 0,5 kg seulement. Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Boîtier solide en plastique, antichocs, avec poignée pistolet ergonomique. Les boutons de commande sont placés directement sous l'écran pour pouvoir saisir la poignée pistolet et actionner les boutons d'une seule main. Boutons de commande pour le réglage du niveau de luminosité des LED de la tête de caméra (4 niveaux) et de l'écran couleur (4 niveaux), la rotation, l'inversion et le zoom avant/arrière de l'image affichée à l'écran, l'ouverture et la navigation dans le menu. Interrupteur marche/arrêt avec LED intégrée pour affichage de l'état de fonctionnement. Accu Li-Ion 3,7 V d'une capacité de 4,0 Ah pour une grande autonomie. Utilisation possible de différents sets caméra-câble HD. Raccords à fiches à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble. Coffret robuste pour unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet, set caméra-câble Color 8-1 HD, câble USB et accessoires.

### Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

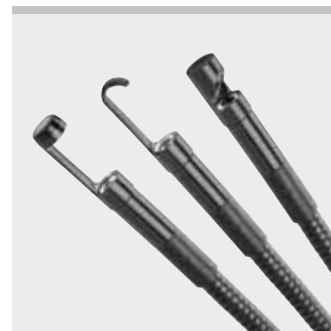
Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et écran couleur 5", technologie TFT LCD de dernière génération, 480 x 854 pixels, excellente qualité d'image et de vidéo. Sélection de la langue du menu de navigation. Logement pour carte MicroSD. Possibilité d'enregistrer des images et des vidéos en qualité HD sur carte MicroSD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. Zoom numérique 4x. Horodatage des enregistrements. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils via la carte MicroSD. Connecteur USB pour connexion directe à un PC ou à ordinateur portable et pour charger l'accu.

### Fonctionnement sur accu et sur secteur

Technologie Li-Ion. Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et accu Li-Ion intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Léger et puissant. Densité énergétique élevée pour environ 5 heures en fonctionnement continu. Le fonctionnement sur secteur est possible pendant la recharge de l'accu par câble USB. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

### Sets caméra-câble Color interchangeables

Set caméra-câble Color HD, composé d'une caméra couleur Ø 8 mm, d'un capteur CMOS avec LEDs à lumière blanche réglables pour un réglage optimal de la luminosité et fonction de mise au point fixe pour réglage automatique de la netteté, protection en cas d'immersion temporaire dans l'eau (IP 67). Set caméra-câble Color 8-1 HD avec câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant. Set caméra-câble Color 8-5 HD avec câble de poussée flexible de 5 m, disponible en accessoire.



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS CamScope HD Set.** Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'exams de dommages aux endroits difficiles d'accès (cavités, gaines, conduites, etc.) et la documentation des résultats par images et vidéos en qualité HD sur carte MicroSD. Caméra endoscopique avec écran couleur 5" TFT LCD, zoom numérique 4x, logement pour carte MicroSD, prise USB, accu Li-Ion intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Set caméra-câble Color 8-1 HD avec câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant. Carte MicroSD de 32 Go. Câble USB. Dans coffret robuste.

	Code
	175400R4



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Set caméra-câble Color 8-5 HD</b> , caméra couleur Ø 8 mm, 1280 x 720 pixels, avec câble de poussée flexible de 5 m.	175440R



Système d'inspection à caméra autonome et maniable pour la réalisation économique d'inspections et d'examen de dommages sur les tubes, les canalisations, les cheminées et d'autres espaces vides. Avec système électronique de comptage de distance. Utilisation aussi pour l'inspection après travaux de nettoyage des canalisations, pour la réception de nouvelles installations ou pour les réparations. Enregistrement des images et des vidéos sur carte SD. Fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tête de caméra	Ø 25 mm
Tubes	Ø (40) 50 – 150 mm
Canalisations, cheminées, autres espaces vides	

**REMS CamSys – excellente qualité d'image et de vidéo pour tuyaux et canalisations. Logement de carte SD. Comptage électronique de distance. Fonctionnement sur accu et sur secteur.**

### Avantage du système

Une seule unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD pour le raccordement de différents sets caméra-câble selon la nature de l'intervention. Equipement polyvalent à moindre coût.

### Conception

Portable, maniable et léger. Utilisable partout, même aux endroits particulièrement étroits. Unité de commande et d'affichage raccordée au set caméra-câble par un câble de 2m, amovible pour un nettoyage aisé du set caméra-câble. Utilisation possible de différents sets caméra-câble. Raccordements à broches et douille à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble et de l'unité de commande et d'affichage. Coffret robuste pour l'unité de commande et d'affichage, alimentation/chargeur et accessoires.

### Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 3,5", technologie TFT LCD pour une grande qualité d'image, diagonale 89 mm, 320 x 240 pixels. Particulièrement légère et maniable, 0,4 kg seulement. Boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau. Dimensions réduites : 172 x 121 x 58 mm. Boutons permettant de régler la luminosité des diodes dans la tête de la caméra couleur. Image intégrale, zoom 2x, rotation d'image possible 4x. Emplacement de carte SD. Enregistrement possible d'images et de vidéos sur carte SD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. Horodatage des enregistrements. La longueur d'insertion de la caméra est enregistrée sur l'image et la vidéo, au choix avec horodatage de l'enregistrement. Durant l'enregistrement d'une vidéo, il est possible d'enregistrer des images sans affecter la vidéo en cours. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils avec la carte SD. Il est possible de créer des images de la vidéo pendant la visualisation des vidéos enregistrées sur l'écran couleur de l'unité de commande. Connecteur USB pour liaison directe avec PC ou ordinateur portable. Connecteur de sortie vidéo combiné PAL/NTSC pour raccordement d'un écran externe. Connecteur pour alimentation/chargeur Li-polymère 100 – 240 V.

### Fonctionnement sur accu et sur secteur

Technologie Li-polymère. Unité de commande et d'affichage avec accu Li-polymère intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Léger et puissant. Alimentation/chargeur 100 – 240 V, 15 W, avec port USB et câble USB pour le raccordement à l'alimentation ou au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre alimentation. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

### Caméra couleur spéciale à haute résolution

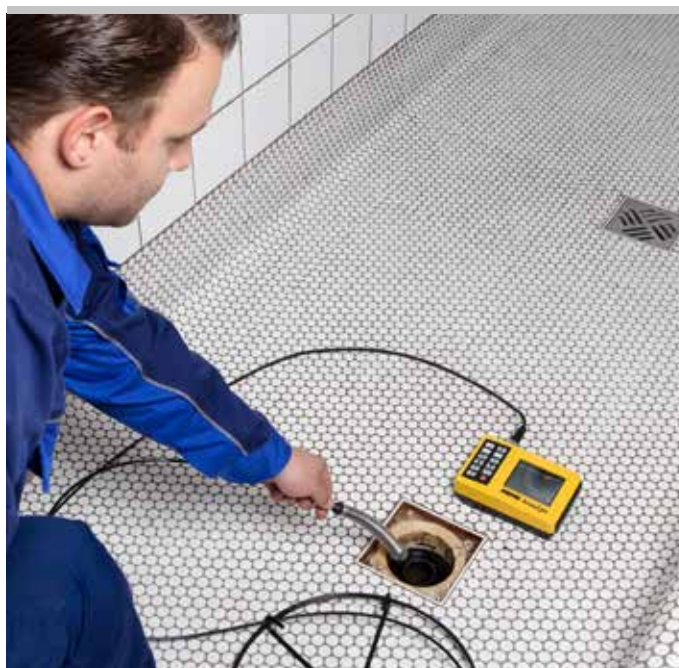
Caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec capteur d'image CMOS et 8 diodes électroluminescentes (LEDs) blanches avec réglage de la luminosité jusqu'à 1700 mcd et angle de faisceau concentré réalisant d'excellentes images couleur par un fort éclairage constant. Besoin de lumière faible grâce à une très forte sensibilité à la lumière (0,1 Lux). Focus fixe et objectif spécial avec grand angle de 90° permettant de distinguer les moindres détails.

### Sets caméra-câble interchangeables

Sets caméra-câble S-Color composés d'une caméra couleur spéciale à haute résolution, au choix avec **câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm**, pour Ø 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, **câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm**, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, ou **câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm**, avec marquage de longueur, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur enrouleur, avec raccordement fileté pour l'unité de commande et d'affichage. Très petite tête de caméra arrondie Ø 25 mm, étanche jusqu'à 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi), montée sur un ressort très flexible conique vers le câble de poussée pour un passage plus facile à travers plusieurs coudes. Tête de caméra avec capuchon de protection solide et rapidement interchangeable avec plaque en verre minéral intégrée. Câble de poussée, spécial coudes, en technique hybride, à âme en fibre de verre, circuits de données et gaine plastifiée, très solide, longue durabilité. Enrouleur robuste, à revêtement poudre époxy, facile à nettoyer. Dévidoir avec corbeille d'enroulement pour enrouler et dérouler facilement le câble de poussée, et capteur intégré pour le comptage électronique de distance. Sac de transport pour set caméra-câble en accessoire.

### Corps de guidage

Différents corps de guidage pour des tuyaux de grand diamètre à fixer sur la tête de la caméra, disponibles en accessoire.



Info

### Conditionnement de livraison

**REMS CamSys Set S-Color.** Système électronique d'inspection à caméra pour la réalisation économique d'inspections et d'examen. Documentation des images et des vidéos sur carte SD avec horodatage. Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 3,5" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 4,0 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100 – 240V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 Go, câble USB, dans coffret robuste. Set caméra-câble S-Color avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm, capteur d'image CMOS et câble de poussée.

Désignation	Version	Code	
<b>Set S-Color 10 K</b>	Câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec marquage de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175008R220	
<b>Set S-Color 20 H</b>	Câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175007R220	
<b>Set S-Color 30 H</b>	Câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175010R220	



### Accessoires

Désignation	Code	
<b>REMS CamSys Basic-Pack.</b> Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 3,5" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 4,0 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 Go, câble USB, dans coffret robuste.	175000R220	
<b>Set caméra-câble S-Color 10 K.</b> Avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm, capteur d'image CMOS, câble de poussée de 10 m Ø 4,5 mm avec marquage de longueur, très flexible, avec raccordement pour l'unité de commande et d'affichage, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	
<b>Set caméra-câble S-Color 20 H.</b> Avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec capteur d'image CMOS et câble de poussée de 20 m Ø 4,5 mm, flexible, sur dévidoir avec comptage électronique de distance et raccordement pour l'unité de commande et d'affichage. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	
<b>Set caméra-câble S-Color 30 H.</b> Avec caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec capteur d'image CMOS et câble de poussée de 30 m Ø 5,4 mm, flexible, sur dévidoir avec comptage électronique de distance et raccordement pour l'unité de commande et d'affichage. Pour Ø 50 – 150 mm.	175011R	
<b>Corps de guidage Ø 62 mm S-Color/S-Color S,</b> pour set caméra-câble S-Color/S-Color S	175057R	
<b>Corps de guidage Ø 100 mm S-Color/S-Color S,</b> pour set caméra-câble S-Color/S-Color S	175058R	
<b>Capuchon de protection S-Color/S-Color S</b> avec plaque en verre minéral, joint, pour set caméra-câble S-Color/S-Color S	175026R	
<b>Sac de transport</b> pour set caméra-câble	175123R	
<b>Coffret</b> avec insertion	175018R	



Système d'inspection à caméra autonome et maniable pour la réalisation économique d'inspections et d'exams de dommages sur les tubes, les canalisations, les cheminées et d'autres espaces vides. Caméra à nivellement automatique. Émetteur de localisation des têtes de caméra. Comptage électronique de distance. Utilisation aussi pour l'inspection après travaux de nettoyage des canalisations, pour la réception de nouvelles installations ou pour les réparations. Documentation des images et des vidéos avec enregistrement audio sur carte SD. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Tête de caméra S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Tête de caméra S-Color S-N	Ø 33 mm

Tubes, canalisations, cheminées, autres espaces vides	
Tête de caméra S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Tête de caméra S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Tête de caméra S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

**REMS CamSys 2 – excellente qualité d'image et de vidéo pour tuyaux et canalisations. Enregistrement audio. Émetteur de localisation des têtes de caméra. Caméra autonivelante. Logement de carte SD. Comptage électronique de distance. Fonctionnement sur accu et sur secteur.**

### Avantage du système

Une seule unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD pour le raccordement de différents sets caméra-câble selon la nature de l'intervention. Equipement polyvalent à moindre coût.

### Conception

Portable, maniable et léger. Utilisable partout, même aux endroits particulièrement étroits. Unité de commande et d'affichage raccordée au set caméra-câble par un câble de 2m, amovible pour un nettoyage aisé du set caméra-câble. Utilisation possible de différents sets caméra-câble. Raccordements à broches et douille à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble et de l'unité de commande et d'affichage. Coffret robuste pour l'unité de commande et d'affichage, alimentation/chargeur et accessoires.

### Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

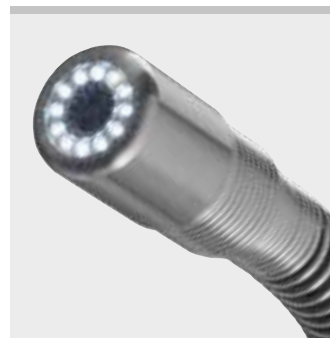
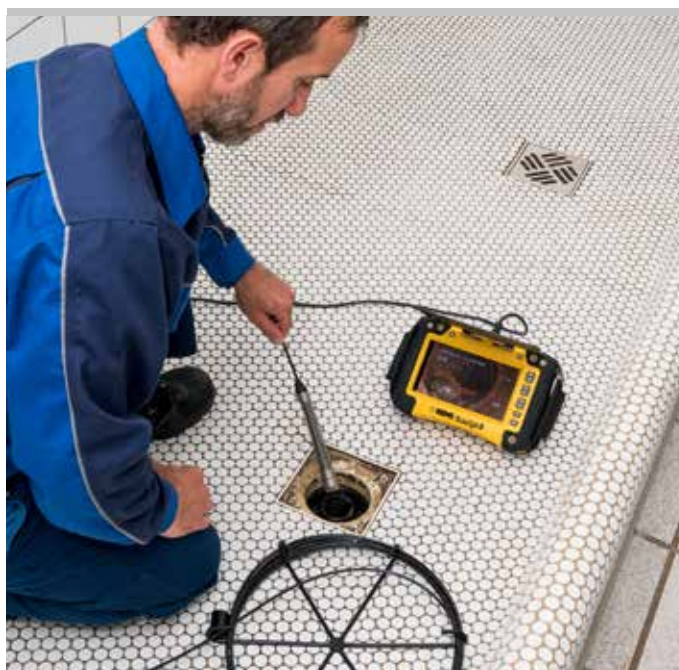
Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 7", technologie TFT LCD de dernière génération pour une grande qualité des images et des vidéos, diagonale 178 mm, 720 x 480 pixels. Particulièrement légère et maniable, 1,3 kg seulement. Boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil. Support intégré pour différentes inclinaisons de l'écran. Poignées ergonomiques avec softgrip et sangles réglables, touches image et vidéo, pour utilisation d'une main par gauchers et droitiers. Petites dimensions : 270 x 164 x 70 mm. Boutons de réglage de la luminosité des diodes de la tête de la caméra couleur. Image intégrale, zoom 2x, rotation d'image possible 4x. Désactivation automatique réglable. Emplacement de carte SD. Enregistrement possible des images et des vidéos avec enregistrement audio sur carte SD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. La longueur d'insertion de la caméra est enregistrée sur l'image et la vidéo, au choix avec horodatage de l'enregistrement. Durant l'enregistrement d'une vidéo, il est possible d'enregistrer des images sans affecter la vidéo en cours. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils avec la carte SD. Il est possible de créer des images de la vidéo pendant la visualisation des vidéos enregistrées sur l'écran couleur de l'unité de commande. Connecteur USB pour liaison directe avec PC ou ordinateur portable. Connecteur de sortie vidéo combiné PAL/NTSC pour raccordement d'un écran externe. Connecteur pour alimentation/chargeur 100 – 240 V.

### Fonctionnement sur accu et sur secteur

Technologie Li-polymère. Unité de commande et d'affichage avec accu Li-polymère intégré 3,7V, 7,6 Ah. Léger et puissant. Alimentation/chargeur 100 – 240 V, 15 W, avec port USB et câble USB pour le raccordement à l'alimentation ou au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre alimentation. Performance maximale de l'accu sans effet mémoire.

### Caméra couleur spéciale à haute résolution

Caméra couleur spéciale à haute résolution avec capteur d'image CMOS et diodes électroluminescentes (LEDs) blanches avec réglage de la luminosité jusqu'à 1700 mcd et angle de faisceau concentré réalisant d'excellentes images couleur par un fort éclairage constant. Besoin de lumière faible grâce à une très forte sensibilité à la lumière (0,1 Lux). Focus fixe et objectif spécial avec grand angle de 90° permettant de distinguer les moindres détails.



Info

### Sets caméra-câble interchangeables

**Set caméra-câble S-Color**, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50–150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, ou câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50–150 mm, sur enrouleur. **Set caméra-câble S-Color S**, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, pour Ø 50–150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance et émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra. **Set caméra-câble S-Color S-N**, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 33 mm avec câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, pour Ø 70–150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra et caméra autonivelante pour des images et des vidéos verticales. Connecteur pour unité de commande et d'affichage. Très petite tête de caméra arrondie, étanche jusqu'à 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi), montée sur un ressort très flexible se rétrécissant vers le câble de poussée, ce qui facilite l'avancée à travers plusieurs coudes. Tête de caméra avec capuchon de protection solide et rapidement interchangeable avec plaque en verre minéral intégrée. Câble de poussée, spécial coudes, en technique hybride, à âme en fibre de verre, circuits de données et gaine plastifiée, très solide, longue durabilité. Enrouleur robuste, à revêtement poudre époxy, facile à nettoyer. Dévidoir avec corbeille d'enroulement pour enrouler et dérouler facilement le câble de poussée, et capteur intégré pour le comptage électronique de distance. Sac de transport pour set caméra-câble en accessoire.

### Corps de guidage

Corps de guidage S-Color/S-Color S et S-Color S-N Ø 62 mm et Ø 100 mm, pour tubes de grand diamètre, à fixer sur la tête de caméra S-Color/S-Color S ou S-Color S-N, en accessoire.

### Appareil de localisation

REMS Explorer pour la localisation d'une tête de caméra avec émetteur 33 kHz, pour déterminer l'emplacement des dégâts ou le cheminement des conduites, en accessoire.



### Conditionnement de livraison

**REMS CamSys 2 Set S-Color.** Système électronique d'inspection à caméra pour la réalisation économique d'inspections et d'examens. Documentation des images et des vidéos sur carte SD avec enregistrement audio et horodatage. Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 7" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil, support. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100–240V, 50–60 Hz, 15 W, carte SD de 4 Go, câble USB, câble vidéo, dans coffret robuste. Set caméra-câble S-Color avec caméra couleur spéciale à haute résolution, capteur d'image CMOS et câble de poussée.

Désignation	Version	Code	
<b>Set S-Color 10 K</b>	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50–150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175301R220	
<b>Set S-Color 20 H</b>	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50–150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175302R220	
<b>Set S-Color S 30 H</b>	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 50–150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175303R220	
<b>Set S-Color S-N 30 H</b>	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 33 mm autonivelante, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 70–150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175304R220	



Désignation	Code
<b>REMS CamSys 2 Basic-Pack</b> Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 7" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, accu Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil, support. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, alimentation/chargeur 100-240 V, 50-60 Hz, 15 W, carte SD de 4 GB, câble USB, câble vidéo, dans coffret robuste.	175300R220
<b>Set caméra-câble S-Color 10 K</b> Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50-150 mm.	175305R
<b>Set caméra-câble S-Color 20 H</b> Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50-150 mm.	175306R
<b>Set caméra-câble S-Color S 30 H</b> Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour Ø 50-150 mm.	175307R
<b>Set caméra-câble S-Color S-N 30 H</b> Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 33 mm autonivelante, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour Ø 70-150 mm.	175308R
<b>Corps de guidage Ø 62 mm S-Color/S-Color S,</b> pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175057R
<b>Corps de guidage Ø 100 mm S-Color/S-Color S,</b> pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175058R
<b>Corps de guidage Ø 62 mm S-Color S-N,</b> pour tête de caméra S-Color S-N	175343R
<b>Corps de guidage Ø 100 mm S-Color S-N,</b> pour tête de caméra S-Color S-N	175339R
<b>Capuchon de protection S-Color/S-Color S</b> avec plaque en verre minéral, joint, pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175026R
<b>Capuchon de protection S-Color S-N</b> avec plaque en verre minéral, joint, pour tête de caméra S-Color S-N	175330R
<b>REMS Explorer</b> , appareil de localisation d'une tête de caméra avec émetteur 33 kHz	175312R
<b>Sac de transport</b> pour set caméra-câble	175123R
<b>Coffret</b> avec insertion	175323R





# REMS Pull-Push

Déboucheur à pompe

Déboucheur à pompe robuste et ergonomique pour éliminer rapidement les bouchons.

## REMS Pull-Push – élimination rapide des bouchons.

Grande force de pression grâce à la poignée avant réglable.

Équipement selon la nature des travaux de débouchage grâce à 2 manchons : un manchon court pour les éviers et les lavabos, un manchon long pour les toilettes.



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Pull-Push.** Déboucheur à pompe pour éliminer rapidement les bouchons. Avec manchon court et manchon long. Dans boîte carton.

	Code
	170300R

# REMS Mini-Cobra

Appareil pour le débouchage de tubes manuel et électrique

Appareil maniable, éprouvé, pour interventions rapides sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bains, toilettes, etc.

Pour tubes  $\varnothing$  20 – 50 (75) mm

Pour spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  6, 8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra – à main ou électrique.

Indispensable en cas de bouchons.

### Conception

Construction simple, robuste et pratique. Maniable, légère. Seulement 2,9 kg. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés. Blocage de la spirale par mandrin à serrage rapide.

### Spirales déboucheuses de tubes

Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes.

### Tambour enrouleur

Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

### Entraînement

Manuel avec la manivelle ergonomique et maniable ou électrique avec une perceuse/perceuse-visseuse adaptée, vitesse de rotation  $\leq 300 \text{ min}^{-1}$ . Broche 6 pans, pour l'entraînement électrique, sur le couvercle du tambour.



Produit allemand de qualité



Info



## Conditionnement de livraison

**REMS Mini-Cobra.** Appareil pour le débouchage de tubes  $\varnothing$  20–50 (75) mm, avec manivelle et broche 6 pans pour perceuse/perceuse-visseuse. Pour spirales déboucheuses  $\varnothing$  6, 8 et 10 mm. Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Mandrin à serrage rapide. Spirale  $\varnothing$  8 mm, 7,5 m de longueur. Dans boîte carton.

	Code
	170010R

## Accessoires

Désignation	$\varnothing$ × longueur	Code
<b>Spirales déboucheuses de tubes</b>	8 mm × 7,5 m	170200
	10 mm × 10 m	170205
<b>Spirale déboucheuse de tubes avec âme</b>	8 mm × 7,5 m	170201





Appareil électrique pour le débouchage de tubes avec inverseur de sens rapide. Pour interventions rapides et sans efforts sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bain, toilette.

Pour tubes  $\varnothing$  20 – 50 (75) mm  
 Pour spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra S – Élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur.

### Conception

Unité compacte composée d'une machine d'entraînement et d'un tambour enrouleur. Maniable, légère. Seulement 5,7 kg. Poignée de maintien rotative, pour le guidage de l'avance et du retour automatique de la spirale et pour le guidage de l'appareil en toute sécurité. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés.

### Inversion rapide

Utilisation simple et élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur rotative (**brevet EP 3 059 022**), même à pleine charge, sans changement du sens de rotation du moteur, pour éviter le vrillage de la spirale déboucheuse de tubes dans le tambour en cas de résistance subite due aux bouchons et pour prolonger la durée de vie des spirales déboucheuses de tubes.

### Spirale déboucheuse de tubes

Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes. Spirale déboucheuse de tube avec âme, en fil d'acier pour ressort de haute qualité, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans les spires de la spirale.

### Tambour enrouleur

Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

### Entraînement

Machine d'entraînement éprouvée. Extrêmement puissante. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, 630 W couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation. La vitesse de se règle en continu de 0 à 950 min<sup>-1</sup> par pression variable exercée sur la gachette de l'interrupteur (variateur).



Produit allemand de qualité



Info



Brevet EP 3 059 022

## Conditionnement de livraison

**REMS Mini-Cobra S.** Appareil électrique pour le débouchage de tubes avec inverseur rapide, pour tubes  $\varnothing$  20 – 50 (75) mm. Pour spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  8 et 10 mm. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation de 0 à 950 min<sup>-1</sup> (variateur). Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Spirale  $\varnothing$  8 mm, avec âme, 7,5 m de longueur.

Désignation	Code
<b>REMS Mini-Cobra S</b> , dans boîte carton	170022R220
<b>REMS Mini-Cobra S Set</b> , dans coffret métallique robuste	170023R220

## Accessoires

Désignation	$\varnothing$ × longueur	Code
<b>Spirale déboucheuse de tubes avec âme</b>	8 mm × 7,5 m	170201
<b>Spirale déboucheuse de tubes</b>	10 mm × 10 m	170205
<b>Coffret métallique</b>		185058R



Appareil sur accu léger et maniable pour le débouchage de tubes avec inverseur de sens rapide. Pour interventions rapides et sans efforts sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bain, toilette. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.

Pour tubes	Ø 20 – 50 (75) mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 8, 10 mm

**REMS Mini-Cobra S 22 V VE – Élimination rapide des bouchons partout. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur. Avec puissant moteur sur accu sans balais**

### Conception

Machine d'entraînement sur accu et tambour enrouleur formant une unité compacte. Appareil maniable et léger. Seulement 5,2 kg avec accu. Poignée de maintien rotative, pour le guidage de l'avance et du retour automatique de la spirale et pour le guidage de l'appareil en toute sécurité. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés. Lampe de travail à LED intégrée pour éclairer la zone de travail.

### Inversion rapide

Utilisation simple et élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur rotative (**brevet EP 3 059 022**), même à pleine charge, sans changement du sens de rotation du moteur, pour éviter le vrillage de la spirale déboucheuse de tubes dans le tambour en cas de résistance subite due aux bouchons et pour prolonger la durée de vie des spirales déboucheuses de tubes.

### Spirale déboucheuse de tubes

Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes. Spirale déboucheuse de tube avec âme, en fil d'acier pour ressort de haute qualité, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans les spires de la spirale.

### Tambour enrouleur

Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

### Entraînement

Entraînement électromécanique performant avec puissant moteur brushless sur accu de 21,6 V délivrant 500 W, à régime moteur spécialement réglé et couple élevé dans les 2 sens de rotation, engrenage robuste, montage précis sur roulements à billes, sans entretien. Interrupteur de sécurité à commande électronique pour mise en marche et arrêt sans à-coups. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation. La vitesse de se règle en continu de 0 à 560 min<sup>-1</sup> par pression variable exercée sur la gachette de l'interrupteur (variateur).

### Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre -10 et +60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100–240V, 90 W. Chargeur rapide 100–240V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220–240V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6V, en accessoire.



Produit allemand de qualité



Info



Brevet EP 3 059 022



### Conditionnement de livraison

**REMS Mini-Cobra S 22 V VE.** Appareil sur accu pour le débouchage de tubes avec inverseur rapide, pour tubes Ø 20–50 (75) mm. Pour spirales déboucheuses de tubes Ø 8 et 10 mm. Machine d'entraînement avec puissant moteur brushless sur accu 21,6 V, 500 W, sans entretien, engrenage robuste, couple extrêmement puissant dans les deux sens de rotation, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation de 0 à 560 min<sup>-1</sup> (variateur). Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Spirale Ø 8 mm, avec âme, 7,5 m de longueur.

Désignation	Code
<b>REMS Mini-Cobra S 22 V VE,</b> dans boîte carton	170025R220
<b>REMS Mini-Cobra S 22 V VE Set,</b> dans coffret métallique robuste	170026R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Ø × longueur	Code
<b>Spirale déboucheuse de tubes avec âme</b>	8 mm × 7,5 m	170201
<b>Spirale déboucheuse de tubes</b>	10 mm × 10 m	170205
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>		571571R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah</b>		571574R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>		571581R22
<b>Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>		571583R22
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W</b>		571585R220
<b>Chargeur rapide 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W</b>		571587R220
<b>Alimentation secteur 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A,</b> pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V		571567R220
<b>Coffret métallique avec insertion</b>		170107R

**REMS Lumen 2800 22 V,** projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.



Machines compactes, maniables et robustes à usages multiples pour le débouchage de tubes et canalisations. Rotation rapide avec éléments de spirales couplables. Technique éprouvée.

Pour tubes  $\varnothing$  20 – 250 mm  
Pour spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  8, 16, 22, 32 mm

Toutes les spirales déboucheuses de tubes et outils de nettoyage pour tubes sont utilisables sur d'autres marques.

**REMS Cobra – tube débouché – simple et rapide.**  
**Rotation rapide avec éléments de spirales pour longueur de travail de 100 m. Battement efficace du batteur à chaîne et fraisage jusqu'à 740 min<sup>-1</sup>.**  
**Arbre de commande continu protège moteur et entraînement contre crasse et eau.**

**Rotation rapide avec éléments de spirales à accouplement**

Rotation rapide, 740 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 22) ou 520 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 32) avec éléments de spirales, pour travail efficace et rapide, par ex. battement de chaîne ou fraisage. Aussi dans des conditions difficiles, par ex. enraccinement et incrustations dures. Accouplement possible des éléments de spirales selon besoin jusqu'à 70 m (REMS Cobra 22) ou 100 m (REMS Cobra 32). Pas de rotation inutile des spirales déboucheuses de tubes.

### Conception

Robuste, pratique, protégée contre les projections d'eau. Sans entretien. Dimensions réduites. Poids avantageux, machine d'entraînement REMS Cobra 22 seulement 19 kg, machine d'entraînement REMS Cobra 32 seulement 24 kg. Bâti rigide anti-torsion en fonte d'aluminium avec capots de protection en matière plastique anti-chocs. REMS Cobra 22 avec supports pour éléments de spirale 16 et 22, pour fixer l'extrémité de la spirale engagée dans la canalisation sur le carter de la machine lors du changement de spirale. Système de serrage situé à l'extérieur du corps de machine et arbre continu de commande pour les spirales déboucheuses de tubes, protègent moteur et entraînement contre crasse et eau. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré. Gaine protectrice de guidage évite le battement de la spirale déboucheuse de tubes et la souillure des alentours. Pieds-supports avec capuchon en caoutchouc garantissant un positionnement sûr et protecteur.

### Spirales déboucheuses de tubes hautes performances

Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Allongement et raccourcissement ultra-rapide par raccord express. Raccordement à rainure en T avec verrouillage de sécurité par tige-pression et commandée par ressort. Avance manuelle pour travail précis. Spirale déboucheuse de tubes standard pour travaux de débouchage universels, haute flexibilité, spécialement appropriée pour des coudes étroits ou pour plusieurs coudes successifs. Spirale déboucheuse de tubes S avec dimension de fil plus épais pour les obstructions particulièrement difficiles à éliminer, par ex. pour la découpe de racines. Spirale déboucheuse de tubes avec âme en matière plastique, résistant aux changements atmosphériques et de températures, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans la spirale de la spirale. Entraînement par machine d'entraînement REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 ou par des machines d'entraînement d'autres marques.

### Mâchoires de serrage pour l'entraînement des spirales

Mâchoires de serrage en acier trempé, de haute qualité, résistantes à l'usure et avec ajustage dimensionnel précis. Serrage et desserrage immédiat et précis des spirales de débouchage de tubes pour commande, transmission de force et sécurité de fonctionnement optimales. REMS Cobra 22: au choix, spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  16 et 22 mm, sans changement des mâchoires. Spirales de débouchage de tubes  $\varnothing$  8 mm avec tambour adaptateur 22/8 et outils de serrage intégrés, en accessoire. REMS Cobra 32: au choix, spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  22 et 32 mm, sans changement des mâchoires. Spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  16 mm avec mâchoire 16, en accessoire. Spirales déboucheuses de tubes  $\varnothing$  8 mm avec tambour adaptateur 32/8 et outils de serrage intégrés, en accessoire.

### Entraînement

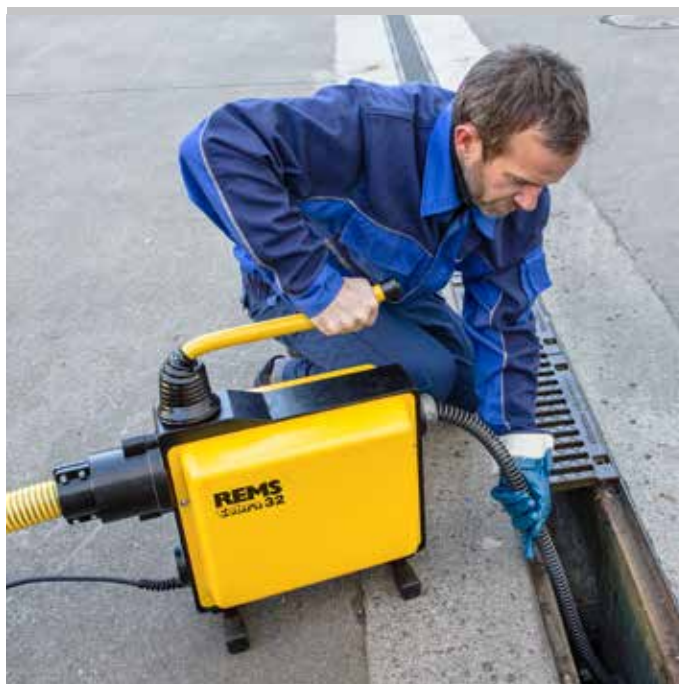
Moteur à condensateur puissant et silencieux à couple élevé, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), deux sens de rotation. Transmission pleine puissance du moteur, à courroie dentée, anti-dérapante et sans entretien. Arbre de commande continu monté sur roulements à billes, sans entretien et à graissage permanent. Démarrage et arrêt rapide et sûr de la spirale de débouchage de tubes grâce à un solide levier de commande avec transmission de force centrale. Ce levier sert également pour le transport, sans dispositif de blocage.

### Outils de nettoyage pour tubes

Choix important d'outils de nettoyage pour tubes (page 286 – 287), s'adaptant aussi sur les machines de débouchage pour tubes d'autres marques.



Produit allemand de qualité



Produit allemand de qualité



Arbre de commande continu, protège moteur et entraînement contre crasse et eau.

## Conditionnement de livraison

**REMS Cobra 22 Set.** Machine électrique pour le débouchage de tubes de Ø 20–150 mm. Machine d'entraînement à transmission à courroie dentée, sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 750 W, deux sens de rotation, gaine de guidage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Au choix, avec jeu de spirales et d'outils 16 et/ou 22. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code
<b>Set 16</b>	5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte spirales 16, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils.	172010R220
<b>Set 22</b>	5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils.	172011R220
<b>Set 16 + 22</b>	5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte-spirales 16, 5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique pour chaque jeu d'outils.	172012R220



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Cobra 32 Set.** Machine électrique pour le débouchage de tubes de Ø 20–250 mm. Machine d'entraînement à transmission à courroie dentée, sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1050 W, deux sens de rotation, gaine de guidage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Au choix, avec jeu de spirales et d'outils 32 ou jeu de spirales et d'outils 22 et 32 ou 16 et 22. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code
<b>Set 32</b>	4 éléments de spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige écarte-spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret pour jeu d'outils.	174010R220
<b>Set 22 + 32</b>	5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 4 éléments de spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique/coffret pour chaque jeu d'outils.	174011R220
<b>Set 16 + 22</b>	5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, 2 mors de serrage 16, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte-spirales 16, 5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique pour chaque jeu d'outils.	174012R220



Info

## Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Cobra 22 machine d'entraînement</b> avec gaine de guidage	172000R220
<b>REMS Cobra 32 machine d'entraînement</b> avec gaine de guidage	174000R220

**Outils de nettoyage pour tubes,** voir page 286–287.

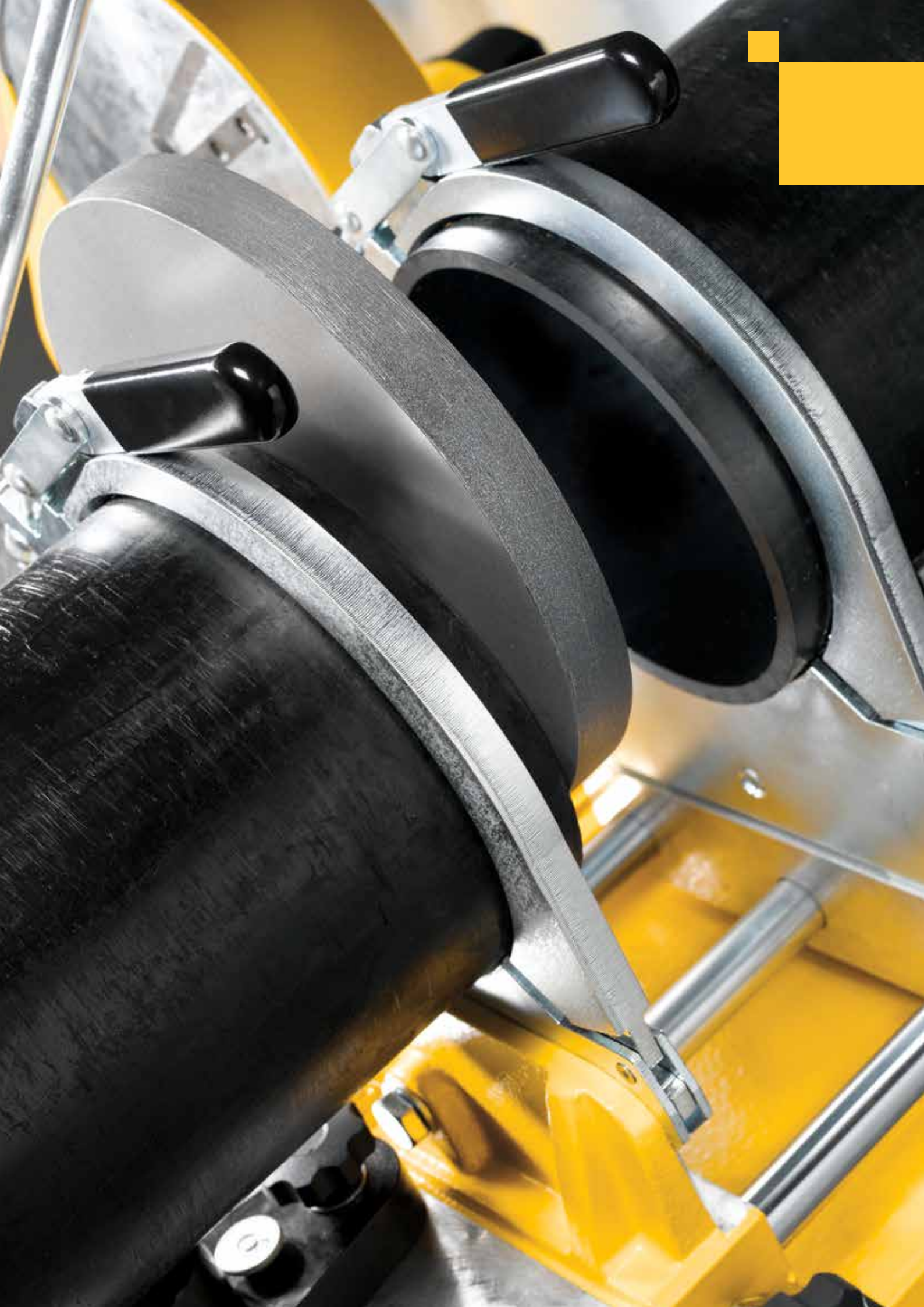


Désignation	Dimension	Code
<b>Spirales et jeu d'outils 16</b> Composé de 5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige désaccouplement spirales 16, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils		172050R
<b>Spirales et jeu d'outils 22</b> Composé de 5 spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige désaccouplement spirales 22, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils		172051R
<b>Spirales et jeu d'outils 32</b> Composé de 5 spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige désaccouplement spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret pour jeu d'outils		174050R
<b>Tambour adaptateur REMS Cobra 22/8</b> avec spirale Ø 8 mm, 7,5 m de longueur, avec tête bulbe		170011
<b>Tambour adaptateur REMS Cobra 32/8</b> avec spirale Ø 8 mm, 7,5 m de longueur, avec tête bulbe		170012
<b>Mâchoires de serrage 16 (Jeu)</b> Pour REMS Cobra 32 pour le serrage des spirales déboucheuses de tubes Ø 16 mm		174101
<b>Spirale déboucheuse de tubes</b> Pour tubes Ø 10–50 (75) mm Pour tubes Ø 25–125 mm Pour tubes Ø 50–150 mm Pour tubes Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200
<b>Spirale déboucheuse de tubes</b> (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
<b>Spirale déboucheuse de tubes</b> (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
<b>Spirale déboucheuse de tubes</b> (4 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
<b>Spirale déboucheuse de tubes S</b> Avec dimension de fil spécial, épais, pour plus de stabilité, par ex. pour découpe de racines, fraisage, battement de chaîne. Pour tubes Ø 25–125 mm Pour tubes Ø 50–150 mm Pour tubes Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205
<b>Spirale déboucheuse de tubes avec âme</b> Evite l'encrassement de la spirale déboucheuse de tubes avec de la saleté. Pour tubes Ø 25–125 mm Pour tubes Ø 50–150 mm Pour tubes Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210
<b>Spirale déboucheuse de tubes avec âme</b> (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
<b>Spirale déboucheuse de tubes avec âme</b> (4 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
<b>Réducteur de spirales 22/16</b> pour le raccordement d'éléments de spirales de dimensions différentes	22/16	172154
<b>Réducteur de spirales 32/22</b> pour le raccordement d'éléments de spirales de dimensions différentes	32/22	174154
<b>Enrouleur (vide)</b>	16 22 32	171150 172150 174150
<b>Tige désaccouplement spirales</b> pour ôter le verrouillage de sécurité	16 22/32	171151 172151



Désignation	Dimension	Code	
<b>Tête droite</b> pour constater la cause de l'obstruction en prélevant un échantillon. Transpercer des obstructions totales, par ex. textiles, papiers, déchets ménagers.	16 22 32	171250 172250 174250	
<b>Tête bulbe</b> pour légères obstructions de textile et de papier. Flexible, pour avancer dans des coudes étroits.	16 22 32	171265 172265 174265	
<b>Tête conique</b> spécialement pour obstructions de textile et de papier. Grand rayon d'action, avantageux pour les grands diamètres de tubes. Egalement comme outil pour récupérer les spirales perdues dans le tube.	16 22 32	171270 172270 174270	
<b>Tête récupératrice</b> avec bras récupérateur oblique. Outil pour récupérer les spirales perdues dans le tube. N'est pas approprié pour percer.	16 22 32	171275 172275 174275	
<b>Tête lame dentée</b> pour percer les tubes graisseux ou vaseux, par ex. écoulements de machines à laver le linge, machines à laver la vaisselle. Avec accouplement riveté (pas brasé ni soudé), donc pas de déformation des lames en acier à ressort trempé.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
<b>Tête lames croisées dentées</b> utilisation universelle pour obstruction de tous genres, également pour incrustations, par ex. dépôts calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Avec accouplement riveté (pas brasé ni soudé), donc pas de déformation des lames en acier à ressort trempé. Utilisation conseillée avec spirales déboucheuses de tubes S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
<b>Tête fourche</b> pour l'élimination d'engrasement faible et fort ou de dépôts graisseux tenaces. En acier à ressort trempé.	16	171305	
<b>Tête fourche croisée</b> pour l'élimination d'engrasement faible et fort ou de dépôts graisseux tenaces. En acier à ressort trempé. Utilisation conseillée avec spirales déboucheuses de tubes S.	16	171306	
<b>Tête fourche dentée</b> utilisation multiple, par ex. pour l'élimination de dépôts graisseux et pour briser des racines. En acier à ressort trempé.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
<b>Tête cloche coupe racine</b> spéciale pour tubes obstrués par des racines. Couronne de coupe trempée, remplaçable. Utilisation conseillée avec spirales déboucheuses de tubes S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
<b>Batteur à chaîne, maillons lisses</b> pour terminer le débouchage en éliminant les dépôts graisseux et les incrustations, par ex. dépôts de calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Pour tubes délicats, par ex. tubes en plastique.	16 22 32	171340 172340 174340	
<b>Batteur à chaîne, maillons à picots</b> pour terminer le débouchage en éliminant les dépôts graisseux et les incrustations, par ex. dépôts de calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Pour tubes fonte et béton.	16 22 32	171341 172341 174341	
<b>Gants de guidage, paire</b> pour prise sûre et guidage des spirales déboucheuses de tubes.		172610	
<b>Gant de guidage clouté, gauche</b> <b>Gant de guidage clouté, droit</b> pour prise sûre et guidage des spirales déboucheuses de tubes. En cuir vachette, surface intérieure avec rivets métalliques.		172611 172612	







# Souder des tubes plastiques



**Appareil à souder  
les mamelons électriques**

290



**Appareils à souder par élément  
chauffant sur joint emboîté**

291



**Machines à souder bout à bout  
par élément chauffant**

292



**Appareils à souder bout à bout  
par élément chauffant**

296

# REMS EMSG 160

Appareil à souder les manchons électriques

Appareil puissant et maniable pour le soudage des tubes d'écoulement avec manchons électriques en PE.

Tubes plastique en PE et manchons électriques en PE Ø 40 – 160 mm

Pour Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

## REMS EMSG 160 – soudage automatique. Commande électronique. Contrôle acoustique et optique du processus de soudage.

Dimensions réduites. Ultra-maniable, léger, 0,7 kg seulement. Prêt à l'emploi à tout moment et partout.

Réglage automatique du courant de soudage (température de soudage) et du temps de soudage selon les dimensions des manchons par commande électronique avec microcontrôleur.

Compensation automatique du temps de soudage en fonction de la température ambiante.

Contrôle acoustique et optique du procédé de soudage.

Grand rayon d'action grâce au câble extra-long.

Boîtier solide et anti-chocs en matière plastique avec sangle. Protégé contre les projections d'eau.



Produit allemand de qualité



## Conditionnement de livraison

**REMS EMSG 160.** Appareil à souder les manchons électriques, 230 V, 50 Hz, 1150 W, pour soudage des tubes d'écoulement en matière plastique avec manchons électriques en PE, des marques Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Commande électronique avec contrôle acoustique et optique du procédé de soudage. Boîtier solide antichoc en matière plastique. Câble de raccordement de 3 m. Dans boîte carton.

	Code
	261001R220

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Coffret</b>	151615R



Appareils électriques puissants pour soudage de tubes par fusion à emboîtement. Utilisation en tout endroit, à main levée ou sur établi.

Tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

### REMS MSG – élément chauffant selon DVS. Revêtement PTFE de haute qualité.

#### Conception

Maniable, léger, sûr. Pour travail à main levée ou monté sur établi. De série avec pied support et support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil (support établi pas pour MSG 25).

#### Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Douilles m/f de chauffage selon DVS, à changement facile. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Vis de fixation en acier inoxydable.

#### Température et régulation de la température

Au choix

- température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PP à 260°C, avec régulation électronique de la température avec tolérance très étroite (EE) ou
- réglage fixe de la température à 260 °C pour tubes PP, régulation électronique de la température avec tolérance de +/- 1% (FE).

La régulation électronique et mécanique de la température règle automatiquement la température pré-réglée à l'intérieur de la fourchette présentée par DVS.

Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.



#### Conditionnement de livraison

**REMS MSG.** Appareil à souder par élément chauffant sur joint emboîté pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. Élément chauffant 230 V, sans douilles mâles et femelles. Au choix température réglable 180–290 °C, pré-réglée à 260 °C pour tubes PP, avec régulation électronique de la température (EE), ou réglage fixe de la température à 263 °C pour tubes PP, avec régulation électronique de la température (FE). Pied support. Support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil (support établi pas pour MSG 25). Clé mâle six pans pour montage et démontage des douilles m/f. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code
25 EE	16–25	500	256020R220
63 FE	16–63	800	256213R220
63 EE	16–63	800	256220R220
125 EE	16–125	1400	256320R220

#### Conditionnement de livraison

**REMS MSG 63 FE Set.** Identique à REMS MSG 63 FE, mais avec douilles m/f 20, 25, 32 mm avec revêtement PTFE. Vis de fixation en acier inoxydable. Dans coffret métallique.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code
	16–63	800	256233R220

#### Conditionnement de livraison

**REMS MSG 63 EE Set.** Identique à REMS MSG 63 EE, mais avec douilles m/f 20, 25, 32 mm avec revêtement PTFE. Vis de fixation en acier inoxydable. Dans coffret métallique.

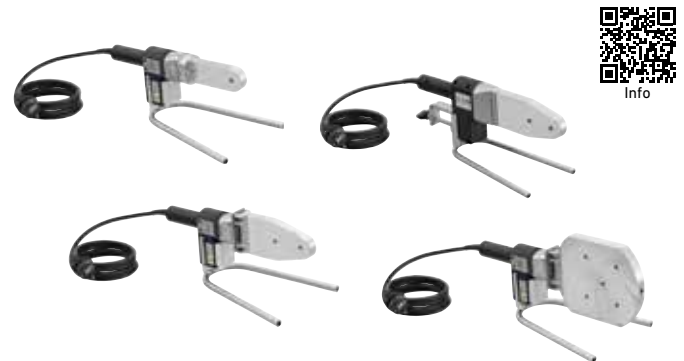
Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code
	16–63	800	256240R220

#### Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm	Code
<b>Douille m/f., vis de fixation</b> en acier inoxydable	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	

#### Coffrets métalliques

REMS MSG 25, REMS MSG 63	256242
REMS MSG 125	256342



Machine compacte, maniable, facilement portable. Complète 45 kg seulement. Idéale pour installations sanitaires et pose de tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminées avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

Tubes plastique et raccords

en PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – idéale pour l'installateur. Légère et compacte. Élément de chauffe selon DVS. Régulation électronique de la température. Revêtement PTFE de haute qualité. Rabot puissant. Boîtier-rabot fermé.**

### Conception

Légère et compacte. Faible poids, complète 60 kg seulement. Facile à transporter.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfacage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Utilisable sur établi ou sur le châssis tubulaire livré de série (= support = dispositif de transport).

### Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Couvercle de protection de l'élément chauffant.

### Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

### Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

### Dispositif de serrage rapide également pour départs obliques

Dispositif de serrage rapide robuste en acier nickelé, composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Également adapté aux départs obliques.

### Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 160 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Conditionnement de livraison

**REMS SSM 160RS.** Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Couvercle de protection de l'élément chauffant. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide (également pour départs obliques) composé de 2 blocs de serrage, avec chacun 2 segments de serrage Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supports pour tubes Ø 160 mm avec segments d'appui pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Clé de serrage. Châssis tubulaire = support = dispositif de transport.

	Code
	252026R220

### Accessoires

Désignation	Code
Lame de rabot (pièce)	252103R



Info



Machine compacte, puissante, éprouvée et facilement transportable. Idéale pour installations sanitaires, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

## Tubes plastique et raccords

en PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160KS – idéale pour l'installateur.**  
**Légère et compacte. Élément de chauffe selon DVS.**  
**Régulation électronique de la température.**  
**Revêtement PTFE de haute qualité.**  
**Robot puissant. Boîtier-robot fermé.**

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Facilement transportable. Poids avec caisson en tôle d'acier 101 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Machine sur caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré pour segments de serrage et d'appui
- Utilisable sur établi ou sur caisson en tôle livré en série (= caisse de transport).

### Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Couvercle de protection de l'élément chauffant.

### Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

### Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Robot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-robot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

### Dispositif de serrage rapide également pour départs obliques

Dispositif de serrage rapide robuste en acier nickelé, composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Également adapté aux départs obliques.

### Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 160 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Conditionnement de livraison

**REMS SSM 160KS.** Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 1200 W. Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Couvercle de protection de l'élément chauffant. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide (également pour départs obliques) composé de 2 blocs de serrage, avec chacun 2 segments de serrage Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supports pour tubes Ø 160 mm avec segments d'appui pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré. Clé de serrage. Caisson en tôle d'acier fermé = caisse de transport.

Code
252046R220

### Accessoires

Désignation	Code
Lame de rabot (pièce)	252103R



Machine compacte, puissante, éprouvée et facilement transportable. Idéale pour installations sanitaires, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

## Tubes plastique et raccords

en PB, PE, PP, PVDF Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

## REMS SSM 250KS – compacte et robuste.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Facilement transportable. Poids avec châssis-support en tôle d'acier 109 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Machine sur caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré pour segments de serrage et d'appui
- Utilisable sur établi ou sur châssis-support en tôle d'acier de série (= caisse de transport).

### Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

### Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

### Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

### Dispositif de serrage rapide pour départs obliques

Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Également adapté aux départs obliques. Mors de serrage et segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

### Supports de tubes

Supports de tubes réglables, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

## Conditionnement de livraison

**REMS SSM 250KS.** Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide, également pour départs obliques, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec chacun 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 supports pour tubes avec segments d'appui Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré. Clé de serrage. Caisson en tôle d'acier fermé = caisse de transport.

	Code
	254025R220

## Accessoires

Désignation	Code
Lame de rabot (pièce)	254103



Machine compacte et très performante, facilement transportable pour l'installation sanitaire, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

### Tubes plastique et raccords

en PB, PE, PP, PVDF	Ø 90 – 315 mm
PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21

## REMS SSM 315RF – confortable pour chantier et atelier.

### Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Poids avec tube et châssis-tubulaire roulant 154 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant pour adaptation précise sur les faces d'assemblage
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- De série sur châssis tubulaire roulant, assurant un positionnement sûr et un transport facile.

### Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

### Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

### Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

### Dispositif de serrage rapide

Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, pour tubes Ø 315 mm. 4 segments de serrage pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

### Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 315 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

### Conditionnement de livraison

**REMS SSM 315RF.** Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50 – 60 Hz, 3000 W. Température réglable 180 – 290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50 – 60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. 2 dispositifs de serrage rapide Ø 315 mm avec chacun 2 segments de serrage Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 appuis pour tubes Ø 315 mm avec segments d'appui pour Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Clé de serrage. Caisse pour segments de serrage et d'appui. Châssis tubulaire roulant.

	Code
	255020R220

### Accessoires

Désignation	Code
Lame de rabot (pièce)	255103



Appareils électriques puissants pour soudage bout à bout rationnel. Utilisation partout, à main levée ou sur établi.

Tubes plastique et raccords  
 en PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

**REMS SSG – élément chauffant selon DVS.**  
**Régulation électronique de la température.**  
**Revêtement PTFE de haute qualité.**

### Conception

Maniable, léger. À main levée ou monté sur établi. De série avec pied support. Comme accessoire, support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil.

### Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

### Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.



Info



### Conditionnement de livraison

**REMS SSG.** Appareil à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. Revêtement PTFE de l'élément chauffant, 230 V. Température réglable 180-290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Pied support. Dans boîte carton.

Désignation	Élément-chauffant Ø mm	Tubes ≤ Ø mm	Rendement W	Code
<b>110/45° EE</b>	125	110	500	250020R220
<b>125 EE</b>	145	125	700	250120R220
<b>180 EE</b>	200	180	1200	250220R220
<b>280 EE</b>	300	280	1300	250320R220

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Support d'établi</b> pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil	
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
<b>Coffret métallique</b>	
REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
<b>Manchon de protection pour élément chauffant</b>	
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343









# Carotter, rainurer et aspirer eau et poussières

	<b>Carotteuses électriques avec couronnes diamantées</b>	<b>300</b>
	<b>Colonnes de carottage</b>	<b>308</b>
	<b>Couronnes de carottage diamantées universelles</b>	<b>310</b>
	<b>Couronnes de carottage diamantées universelles LS</b>	<b>312</b>
	<b>Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions</b>	<b>314</b>
	<b>Couronnes de carottage à sec diamantées LS</b>	<b>317</b>
	<b>Forets diamantés pour carrelage</b>	<b>318</b>
	<b>Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés</b>	<b>320</b>
	<b>Disques diamantés</b>	<b>321</b>
	<b>Aspirateurs</b>	<b>322</b>

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé ≤ Ø 102 (132) mm

Maçonneries et autres matériaux ≤ Ø 162 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 310–312.

### REMS Picus S1 – carotter au lieu de buriner.

**Facile, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.**

**1 système – 4 utilisations.**

**Idéal pour l'installateur.**

#### Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Pour de nombreux matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

#### Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

#### Conception

Machine d'entraînement compacte pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 5,2 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Rotor d'aspiration pour aspiration de la poussière pour carottage à sec, avec raccord pour aspirateurs du commerce, en accessoires.

#### Entraînement

Moteur universel 1850 W, robuste et puissant. Vitesse en charge de la broche de carottage 580 min<sup>-1</sup>. Transmission robuste, sans entretien. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

#### Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

#### Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 310–312). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

#### Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m<sup>3</sup>. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 309). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 322).

#### Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm.



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

### Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

### Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 308).



REMS Picus S1 Basic-Pack

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé  $\leq$  Ø 102 (132) mm, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux  $\leq$  Ø 162 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., transmission sans entretien avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche 580 min<sup>-1</sup>. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Guide d'amorce de carottage G ½ UDKB avec foret Ø 8 mm, clé six pans mâle de 3, clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	180010R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus S1 Set Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack et colonne de carottage REMS Simplex 2, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code
	180032R220

Autres tensions sur demande.



REMS Picus S1 Set Simplex 2

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Picus S1 machine d'entraînement</b>	180000R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	180600R
<b>Couronnes de carottage diamantées universelles REMS</b> , soudure par induction, regarnissage possible, voir page 310.	
<b>Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS</b> , soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 312.	
<b>REMS Pull 2 L / M</b> , aspirateur eau et poussières, voir page 322	
Autres accessoires, voir pages 308–309.	



Outil électrique puissant et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé ≤ Ø 152 (200) mm

Maçonneries et autres matériaux ≤ Ø 250 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 310–312.

### REMS Picus S3 – carotter au lieu de buriner.

**Facile, précis, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.**

**1 système – 4 utilisations.**

**Idéal pour l'installateur.**

#### Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

#### Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

#### Conception

Machine d'entraînement puissante pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Compacte, robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Seulement 7,4 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Rotor d'aspiration pour aspiration de la poussière pour carottage à sec, avec raccord pour aspirateurs du commerce, en accessoires.

#### Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Transmission robuste, sans entretien, à 3 étages pour choix optimal de la vitesse en charge selon Ø de perçage. Vitesse de rotation en charge de la broche de carottage 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

#### Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

#### Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 310–312). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

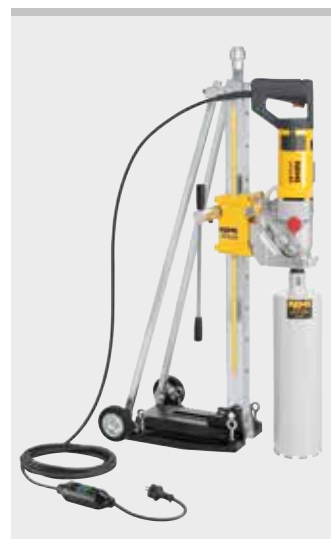
#### Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m<sup>3</sup>. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 309). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 322).

#### Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm, en accessoire.



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

### Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

### Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 308).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 152 (200) mm, les ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 250 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., transmission sans entretien, à 3 étages, avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	180011R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code
	180029R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus S3 Set 62+82+132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack avec couronnes de carottage diamantées universelles REMS UDKB Ø 62+82+132 mm et colonne de carottage REMS Titan, avec set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code
	180028R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Picus S3 machine d'entraînement</b>	180001R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	180600R

**Couronnes de carottage diamantées universelles REMS,** soudure par induction, regarnissage possible, voir page 310.

**Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS,** soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 312.

**REMS Pull 2 L / M,** aspirateur eau et poussières, voir page 322

Autres accessoires, voir pages 308–309.



Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Avec Speed-Regulation. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé	≤ Ø 162 (200) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 250 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 310 – 312.

**REMS Picus SR – carotter au lieu de buriner.**  
**Facile, précis, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.**  
**Avec régulateur de vitesse (Speed-Regulation).**

**1 système – 4 utilisations.**

**Idéal pour l'installateur.**

### Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

### Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

### Conception

Machine d'entraînement compacte pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 6,4 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Set entretoise pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½".

### Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Protection contre le risque de surchauffe par le contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient). Transmission robuste, sans entretien, à 2 étages. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

### Speed-Regulation

Régulation électronique en continu de la vitesse de rotation de la broche. Sélection de la vitesse idéale en fonction du matériau et du diamètre conjointement à l'aide du sélecteur de vitesse (2 positions) et de la molette du régulateur (6 positions) : 250 min<sup>-1</sup> jusqu'à 500 min<sup>-1</sup> (1<sup>ère</sup> vitesse) et 600 min<sup>-1</sup> jusqu'à 1200 min<sup>-1</sup> (2<sup>ème</sup> vitesse). Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation maintient la vitesse préréglée constante même en charge. La vitesse de rotation de la couronne de carottage est maintenue à la vitesse réglée jusqu'à ce que la couronne rencontre une résistance et que la vitesse passe au-dessous d'un seuil critique. Le moteur d'entraînement s'arrête. Dès que la machine d'entraînement est moins sollicitée, la vitesse de rotation remonte jusqu'à la vitesse réglée et le travail peut continuer à la valeur réglée (**brevet EP 2 085 191**). Avantage : La vitesse de carottage optimale (vitesse de rotation en charge) présélectionnée en fonction du matériau et du diamètre de la couronne de carottage reste constante durant toute l'opération de carottage. Pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité des couronnes de carottage.

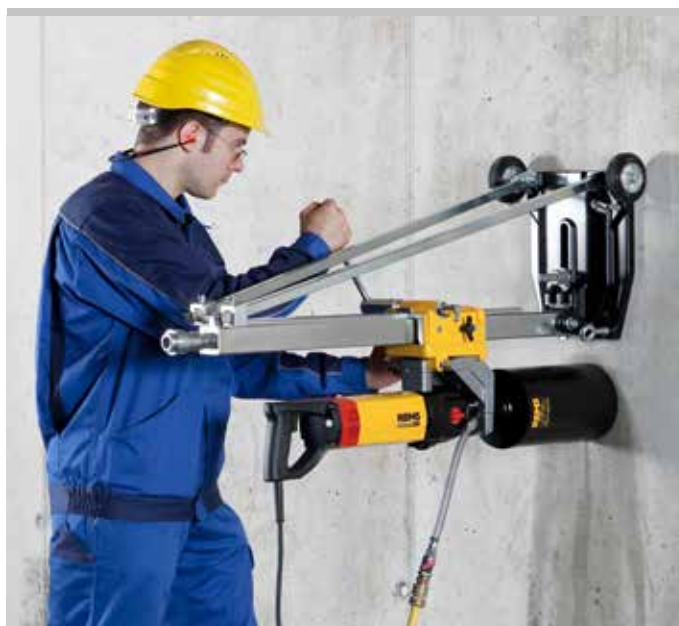
### Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

### Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 310 – 312). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Brevet EP 2 085 191



Produit allemand de qualité



Info

Avec régulateur de vitesse (Speed Regulation) pour une excellente performance de carottage et une très longue durabilité des couronnes de carottage.



REMS Simplex 2



REMS Titan



### Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 308).

### Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m<sup>3</sup>. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 309). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 322).

### Guide d'amorce

Guide d'amorce G 1/2 UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm, en accessoire.

### Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Carotteuse électrique avec régulateur de vitesse. Pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 162 (200) mm, les ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 250 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1 1/4" ext., G 1/2" int., engrenage sans entretien, à 2 étages, avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 2200 W. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation : 250 min<sup>-1</sup> jusqu'à 500 min<sup>-1</sup> (1<sup>ère</sup> vitesse) et 600 min<sup>-1</sup> jusqu'à 1200 min<sup>-1</sup> (2<sup>ème</sup> vitesse). Protection contre le risque de surchauffe. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide, sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux 1/2". Poignée. Set entretoise. Clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	183010R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code
	183022R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus SR Set 62+82+132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan, avec set de fixation pour maçonnerie et béton, et couronnes de carottage diamantées universelles REMS UDKB Ø 62+82+132 mm.

	Code
	183023R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Picus SR machine d'entraînement</b>	183000R220
<b>Set entretoise</b> pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan, comprenant 1 entretoise et 2 vis à tête cylindrique M 8 x 65.	183632R
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	180600R

**Couronnes de carottage diamantées universelles REMS,** soudure par induction, regarnissage possible, voir page 310.

**Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS,** soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 312.

**REMS Pull 2 L / M,** aspirateur eau et poussières, voir page 322

Autres accessoires, voir pages 308-309.



Carotteuse puissante et robuste pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau avec colonne de carottage. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé, maçonneries et autres matériaux Ø 40 – 300 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 310 – 312.

**REMS Picus S2/3,5 – carotter au lieu de buriner.**  
Facile, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 2 min.

### Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

### Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

### Conception

Machine d'entraînement puissante pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage. Compacte, robuste et adaptée aux exigences des chantiers. 14,4 kg seulement. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 2 min. Plaque-support pour montage rapide du moteur sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau, avec soupape d'arrêt, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½".

### Entraînement

Moteur universel 3420 W, robuste et puissant. Engrenage robuste, sans entretien, à 2 étages pour choix optimal de la vitesse en charge selon Ø de perçage. Vitesse de rotation en charge de la broche 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Commutateur à bascule. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

### Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

### Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 310 – 312). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

### Colonne de carottage REMS Titan

Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage précis, avec peu de vibrations du chariot d'avance. Inclinaison progressive jusqu'à 45° avec échelle graduée. Double appui par jambes de force monoblocs en acier, réglables, pour fortes contraintes de poussée. Guidage particulièrement stable de la colonne de carottage sur trois côtés dans le socle et triple fixation croisée, pour une grande rigidité lors du carottage vertical. 4 vis à boucle pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Jauge de profondeur de carottage. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par rouleaux lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Plaque de support machine anti-torsion en fonte nodulaire à haute résistance à l'usure. Dispositif de serrage rapide pour montage de la machine d'entraînement avec plaque de raccordement appropriée. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion particulièrement robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Socle avec rainure pour le joint de la fixation sous vide. Fixation sous vide disponible en accessoire. Colonne de carottage avec



Info



REMS Titan

tête de serrage réglable servant à la fixation de la colonne entre sol et plafond ou entre deux murs par étagage. Colonne sur roulettes pour transport facile. Poids 19,5 kg.

Avec outils comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation comprenant 2 chevilles écarteurs M 12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 x 52, écrou à serrage rapide, rondelle. Foret en métal dur Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

### Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.



REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres, Ø 40–300 mm. Pour carottage à sec ou à eau avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1½ ext., engrenage sans entretien à 2 étages avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche de carottage 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Anneau pour dévissage facile. Clé plate de 32. Dans boîte carton.

Code
180012R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

Code
180030R220

Autres tensions sur demande.



REMS Picus S2/3,5 Set Titan

### Accessoires

#### Désignation

**Couronnes de carottage diamantées universelles REMS,** soudure par induction, regarnissage possible, voir page 310.

**Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS,** soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 312.

**REMS Pull 2 L / M,** aspirateur eau et poussières, voir page 322

Autres accessoires, voir pages 308–309.



## Conditionnement de livraison

**REMS Simplex 2.** Colonne de carottage robuste et maniable pour travaux de carottage jusqu'à Ø 202 mm. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage sans vibrations du chariot d'avance. Colonne de carottage guidée dans le socle et fixée par vissage double pour une grande rigidité lors du carottage. Pied d'appui en profilés acier. 4 vis de réglage pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Pièce de serrage pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par rouleaux lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Poids 12 kg.

Avec outils, comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation pour maçonnerie et béton, comprenant 2 chevilles écarteurs M12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 x 52, écrou à serrage rapide, rondelle, foret en métal dur pour la pierre Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Pour REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus DP et autres marques

	Code
	183700R



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Titan.** Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage précis, avec peu de vibrations du chariot d'avance. Inclinaison progressive jusqu'à 45° avec échelle graduée. Double appui par jambes de force monoblocs en acier, réglables, pour fortes contraintes de poussée. Guidage particulièrement stable de la colonne de carottage sur trois côtés dans le socle et triple fixation croisée, pour une grande rigidité lors du carottage vertical. 4 vis à boucle pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Jauge de profondeur de carottage. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par paliers lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Plaque de support machine anti-torsion en fonte nodulaire à haute résistance à l'usure. Dispositif de serrage rapide pour montage de la machine d'entraînement avec plaque de raccordement appropriée. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion particulièrement robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Socle avec rainure pour le joint de la fixation sous vide. Fixation sous vide disponible en accessoire. Colonne de carottage avec tête de serrage réglable servant à la fixation de la colonne entre sol et plafond ou entre deux murs par étayage. Colonne sur roulettes pour transport facile. Poids 19,5 kg.

Avec outils, comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation pour maçonnerie et béton, comprenant 2 chevilles écarteurs M12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 x 52, écrou à serrage rapide, rondelle, foret en métal dur pour la pierre Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Avantage du système: REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP et autres marques. En cas d'utilisation avec REMS Picus SR, utiliser le set entretoise (voir ci-dessous).

	Code
	183600R

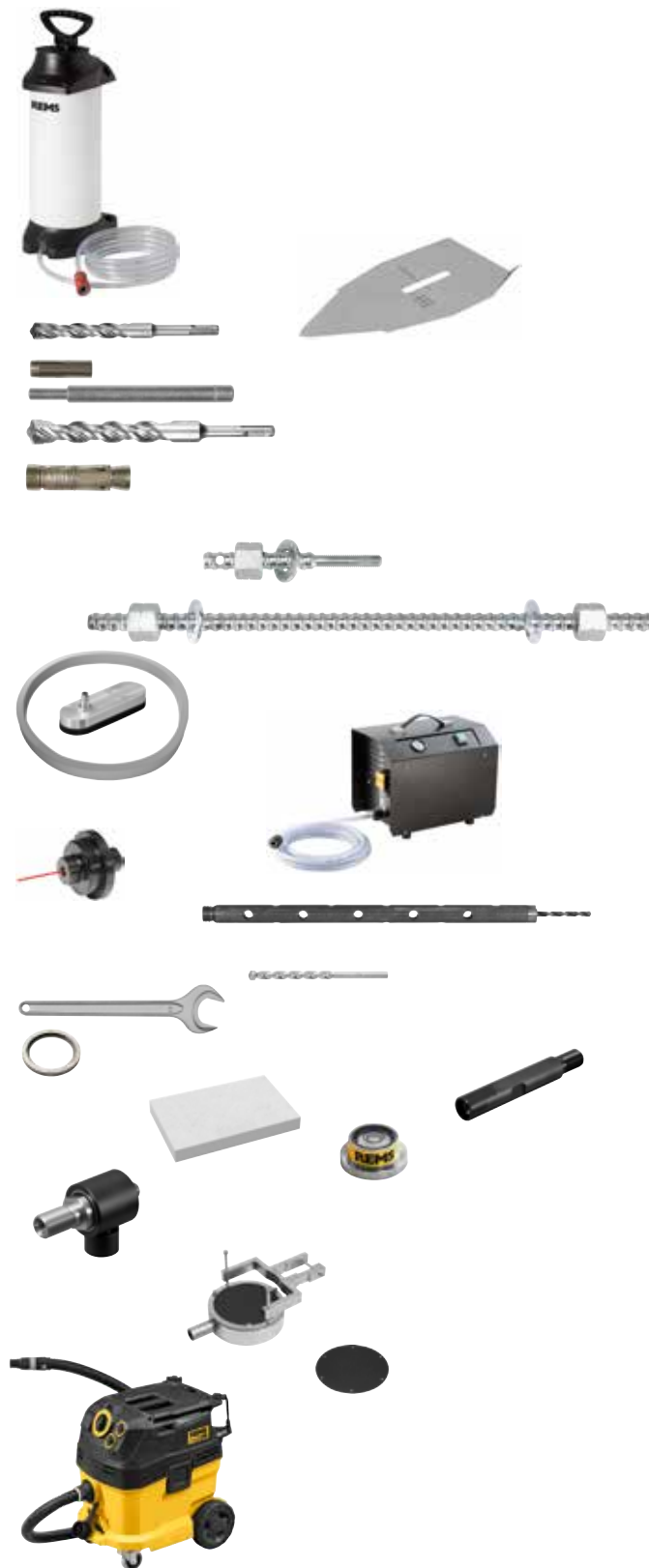
Désignation	Code
<b>Set entretoise</b> pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan, comprenant 1 entretoise et 2 vis à tête cylindrique M 8 x 65.	183632R



Info



Désignation	Code
<b>Récipient d'eau sous pression</b> pour 10 l d'eau, pour carottage à l'eau sans branchement au réseau	182006R
<b>Gabarit de perçage Titan</b> pour positionnement facile des perçages de fixation. Pour colonne de carottage REMS Titan.	183605R
<b>Foret SDS-plus Ø 15 mm en métal dur</b> pour chevilles d'ancrage M12	079018
<b>Chevilles d'ancrage M12, paquet de 50</b> , pour béton	079005R50
<b>Chasse pour chevilles d'ancrage M 12</b>	182050R
<b>Foret SDS-plus Ø 20 mm en métal dur</b> pour chevilles écarteurs M12	079019
<b>Chevilles écarteurs M12, paquet de 10</b> , pour maçonnerie, réutilisables	079006R10
<b>Set de serrage rapide 160</b> pour fixer la colonne de carottage avec utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige filetée à moletage 160 mm avec filetage M12 x 52, écrou de serrage rapide, rondelle.	079010
<b>Set de serrage rapide 500</b> pour fixer la colonne de carottage sans utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige de filetage à moletage 500 mm, 2 écrous de serrage rapide, 2 rondelles.	183607R
<b>Fixation sous vide Titan</b> composée d'un couvercle avec mamelon pour raccord tuyau 3/8" et joint pour socle.	183603R
<b>Pompe à vide</b> pour vide ≤ -900 mbar (90%), comprenant pompe à sec à obturateur tournant, sans huile, débit 6 m³/h, moteur à condensateur 230 V, 50-60 Hz, 250 W, protection contre les projections d'eau, filtre d'aspiration intérieur avec insonorisation et tuyau tressé en PVC, 5 m, avec raccord rapide.	183670R220
<b>Pointeur laser de centrage</b>	183604R
<b>Guide d'amorce G 1/2 UDKB</b> , avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière (code 180160 R), avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm	180140R
<b>Foret Ø 8 mm en métal dur</b> pour guide d'amorce	079013
<b>Clé plate de 41</b> pour démontage des couronnes de carottage diamantées universelles	079003
<b>Anneau pour dévissage facile</b> des couronnes de carottage	180015
<b>Rallonge des couronnes de carottage 200 mm</b>	180155R
<b>Pierre à affûter</b> pour couronnes de carottage diamantées	079012
<b>Niveau à bulle sphérique</b> , magnétique, pour l'alignement de la colonne de carottage	182010R
<b>Rotor pour l'aspiration de poussières</b> avec raccordement fileté G 1/2 extérieur, UNC 1 1/4 extérieur et raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés.	180160R
<b>Dispositif d'aspiration d'eau</b> pour carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, comprenant carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, rondelle caoutchouc Ø 200 mm et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS.	183606R
<b>Rondelle Ø 200 mm, paquet de 10</b> , pour dispositif d'aspiration d'eau	183675R10
<b>REMS Pull 2 L / M</b> , aspirateur eau et poussières, homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon EN 60335-2-69, voir page 322	



Couronnes de carottage diamantées universelles de qualité supérieure. Soudure par induction. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux  $\varnothing$  32 – 300 mm

### Couronnes de carottage diamantées universelles REMS – Soudure par induction. Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Vibrations réduites ! Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau dans de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 420 mm.

Rallonges 200 mm, en accessoire. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure par induction sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Regarnissage possible des couronnes de carottage avec segments diamantés d'origine ou neufs par soudobrasage.

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par toutes les machines d'entraînement REMS Picus et machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccordement fileté UNC 1¼ ext. Adaptateurs pour raccorder les couronnes de carottage diamantées universelles REMS à des machines d'entraînement avec d'autres raccords filetés, en accessoires.

Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 322).



Info

## Conditionnement de livraison

**Couronne de carottage diamantée universelle REMS.** Soudure par induction, regarnissage possible. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1/4 int. Profondeur de carottage 420 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code
UDKB 32 x 420 x UNC 1/4	4	181010R
UDKB 42 x 420 x UNC 1/4	4	181015R
UDKB 52 x 420 x UNC 1/4	5	181020R
UDKB 62 x 420 x UNC 1/4	6	181025R
UDKB 72 x 420 x UNC 1/4	7	181030R
UDKB 82 x 420 x UNC 1/4	7	181035R
UDKB 92 x 420 x UNC 1/4	8	181040R
UDKB 102 x 420 x UNC 1/4	8	181045R
UDKB 112 x 420 x UNC 1/4	9	181050R
UDKB 122 x 420 x UNC 1/4	10	181055R
UDKB 127 x 420 x UNC 1/4	10	181059R
UDKB 132 x 420 x UNC 1/4	11	181060R
UDKB 152 x 420 x UNC 1/4	12	181065R
UDKB 162 x 420 x UNC 1/4	12	181070R
UDKB 182 x 420 x UNC 1/4	12	181075R
UDKB 200 x 420 x UNC 1/4	12	181080R
UDKB 225 x 420 x UNC 1/4	13	181085R
UDKB 250 x 420 x UNC 1/4	14	181090R
UDKB 300 x 420 x UNC 1/4	22	181095R



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Anneau pour dévissage facile</b> des couronnes de carottage	180015
<b>Rallonge des couronnes de carottage 200 mm</b>	180155R
<b>Adaptateur UNC 1/4 extérieur vers G 1/2 extérieur</b>	180052
<b>Adaptateur UNC 1/4 extérieur vers G 1/2 intérieur</b>	180056
<b>Adaptateur UNC 1/4 extérieur pour Hilti BI,</b> adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BI.	180053
<b>Adaptateur UNC 1/4 extérieur pour Hilti BU,</b> adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BU.	180054
<b>Pierre à affûter</b> pour couronnes de carottage diamantées	079012
<b>Clé plat simple taille 41</b> pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003

Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS sur machines d'entraînement d'autres marques disponible, sur demande.



Couronnes de carottage diamantées universelles de qualité supérieure. Soudure par laser. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux Ø 32 – 200 mm

**Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS – soudées par laser. Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Vibrations réduites ! Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.**

Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau dans de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 420 mm. Rallonges 200 mm, en accessoire.

Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux.

Soudure laser sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Résistance aux hautes températures (même sous l'effet de températures extrêmes, les segments ne se dessoudent pas en cas de surchauffe).

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par toutes les machines d'entraînement REMS Picus et machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccordement fileté UNC 1¼ ext. Adaptateurs pour raccorder les couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS à des machines d'entraînement avec d'autres raccords filetés, en accessoires. Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 322).



Info



## Conditionnement de livraison

**Couronne de carottage diamantée universelle REMS.** Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code
UDKB LS 32 x 420 x UNC 1¼	4	181410R
UDKB LS 42 x 420 x UNC 1¼	4	181415R
UDKB LS 52 x 420 x UNC 1¼	5	181420R
UDKB LS 62 x 420 x UNC 1¼	6	181425R
UDKB LS 72 x 420 x UNC 1¼	6	181430R
UDKB LS 82 x 420 x UNC 1¼	7	181435R
UDKB LS 92 x 420 x UNC 1¼	8	181440R
UDKB LS 102 x 420 x UNC 1¼	9	181445R
UDKB LS 112 x 420 x UNC 1¼	9	181450R
UDKB LS 122 x 420 x UNC 1¼	10	181455R
UDKB LS 127 x 420 x UNC 1¼	10	181459R
UDKB LS 132 x 420 x UNC 1¼	10	181460R
UDKB LS 152 x 420 x UNC 1¼	11	181465R
UDKB LS 162 x 420 x UNC 1¼	12	181470R
UDKB LS 182 x 420 x UNC 1¼	13	181475R
UDKB LS 200 x 420 x UNC 1¼	14	181480R



## Accessoires

Désignation	Code
<b>Anneau pour dévissage facile</b> des couronnes de carottage	180015
<b>Rallonge des couronnes de carottage 200 mm</b>	180155R
<b>Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ extérieur</b>	180052
<b>Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ intérieur</b>	180056
<b>Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BI,</b> adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BI.	180053
<b>Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BU,</b> adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BU.	180054
<b>Pierre à affûter</b> pour couronnes de carottage diamantées	079012
<b>Clé plat simple taille 41</b> pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003

Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS sur machines d'entraînement d'autres marques disponible, sur demande.



Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Avec technologie à micro-impulsions. Solution spéciale pour le carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage. Pour l'artisanat et l'industrie.

Béton, béton armé ≤ Ø 162 (202) mm

Maçonneries et autres matériaux ≤ Ø 202 mm

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS TDKB-LS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir page 317.

**REMS Picus DP – carottage à sec dans le béton avec technologie à micro-impulsions. Propre, facile, rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 5 min.**

### Solution spéciale pour le carottage à sec

Machine d'entraînement avec technologie à micro-impulsions, spécialement conçue pour le carottage à sec à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Idéale pour de nombreux matériaux et pour les matériaux durs en particulier. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages. Idéale en combinaison avec l'aspirateur REMS Pull 2 M pour la réalisation de carottages dans des pièces et locaux finis, par exemple immeubles de logement, de bureau ou bâtiments industriels.

### Conception

Machine d'entraînement compacte pour le carottage avec peu de vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Technologie à micro-impulsions débrayable : le disque à impulsions à 24 dents génère 28 800 impulsions min<sup>-1</sup> en marche à vide à 1200 min<sup>-1</sup>, et 21 120 impulsions min<sup>-1</sup> en charge à 880 min<sup>-1</sup>. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 7 kg. Travail simple et rapide sans eau, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 5 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Rotor d'aspiration de poussière intégré avec raccord pour REMS Pull 2 M et autres aspirateurs à poussières appropriés. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage.

### Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Vitesse en charge de la broche de carottage 880 min<sup>-1</sup>. Transmission robuste, sans entretien. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage.

### Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

### Couronnes de carottage à sec diamantées TDKB-LS

Couronnes de carottage à sec diamantées spécialement conçues pour la technologie à micro-impulsions, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 317), pour carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 320 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour carottage à sec dans béton armé et ouvrages de maçonnerie. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

### Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m<sup>3</sup>. Respecter les réglementations nationales.

Utiliser REMS Pull 2 M (page 322) pour l'aspiration efficace de la poussière de la fente de carottage lors du carottage à sec. Aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M.

### Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ TDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm.

### Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 316).



Produit allemand de qualité



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus DP Basic-Pack



REMS Picus DP Set Simplex 2



REMS Picus DP Set Titan



REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus DP Basic-Pack.** Carotteuse électrique à couronne diamantée avec technologie à micro-impulsions pour le carottage à sec dans du béton, béton armé jusqu'au Ø 162 (202) mm, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux jusqu'au Ø 202 mm, à main levée ou avec une colonne de carottage. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., engrenage sans entretien avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 2200 W, aspiration de poussières intégrée. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge et sécurité antiblocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Vitesse de rotation en charge de la broche 880 min<sup>-1</sup>. Poignée auxiliaire amovible. Guide d'amorçe de carottage G ½" TDKB avec foret Ø 8 mm, clé six pans mâle de 3, clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	180016R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus DP Set Simplex 2.** REMS Picus DP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Simplex 2, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code
	180033R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus DP Set Titan.** REMS Picus DP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Titan, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code
	180035R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack.** REMS Picus DP Basic-Pack, code 180016 R220, et REMS Pull 2 M Set, code 185601 R220.

	Code
	180036R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Picus DP machine d'entraînement</b>	180003R220
<b>Coffret métallique</b> avec insertion	180600RDP
<b>Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS</b> , soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 317.	
<b>REMS Pull 2 M</b> , aspirateur eau et poussières, voir page 322	
Autres accessoires, voir pages 316.	



Désignation	Code
<b>REMS Simplex 2.</b> Colonne de carottage robuste et maniable pour travaux de carottage jusqu'à Ø 202 mm. Description voir page 308.	183700R
<b>REMS Titan.</b> Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Description voir page 308.	183600R
<b>Gabarit de perçage Titan</b> pour positionnement facile des perçages de fixation. Pour colonne de carottage REMS Titan.	183605R
<b>Foret SDS-plus Ø 15 mm en métal dur</b> pour chevilles d'ancrage M12	079018
<b>Chevilles d'ancrage M12, paquet de 50,</b> pour béton	079005R50
<b>Chasse pour chevilles d'ancrage M 12</b>	182050R
<b>Foret SDS-plus Ø 20 mm en métal dur</b> pour chevilles écarteurs M12	079019
<b>Chevilles écarteurs M12, paquet de 10,</b> pour maçonnerie, réutilisables	079006R10
<b>Set de serrage rapide 160</b> pour fixer la colonne de carottage avec utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige filetée à moletage 160 mm avec filetage M12 x 52, écrou de serrage rapide, rondelle.	079010
<b>Set de serrage rapide 500</b> pour fixer la colonne de carottage sans utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige de filetage à moletage 500 mm, 2 écrous de serrage rapide, 2 rondelles.	183607R
<b>Fixation sous vide Titan</b> composée d'un couvercle avec mamelon pour raccord tuyau 3/8" et joint pour socle.	183603R
<b>Pompe à vide</b> pour vide ≤ - 900 mbar (90%), comprenant pompe à sec à obturateur tournant, sans huile, débit 6 m³/h, moteur à condensateur 230 V, 50-60 Hz, 250 W, protection contre les projections d'eau, filtre d'aspiration intérieur avec insonorisation et tuyau tressé en PVC, 5 m, avec raccord rapide.	183670R220
<b>Pointeur laser de centrage</b>	183604R
<b>Guide d'amorce G 1/2 TDKB,</b> avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm	180145R
<b>Foret Ø 8 mm</b> en métal dur pour guide d'amorce	079013
<b>Clé plate de 41</b> pour démontage des couronnes de carottage diamantées universelles	079003
<b>Anneau pour dévissage facile</b> des couronnes de carottage	180015
<b>Rallonge des couronnes de carottage 200 mm</b>	180155R
<b>Pierre à affûter</b> pour couronnes de carottage diamantées	079012
<b>Niveau à bulle sphérique,</b> magnétique, pour l'alignement de la colonne de carottage	182010R
<b>REMS Pull 2 M,</b> aspirateur eau et poussières, homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon EN 60335-2-69, voir page 322	



## Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS

Pour REMS Picus DP et outils appropriés d'autres marques.

Couronnes de carottage à sec diamantées de qualité supérieure. Soudure par laser. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions, par ex. REMS Picus DP, à main levée ou avec une colonne de carottage. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, béton de granulats, brique, clinker, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux Ø 32 – 202 mm

**Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS – Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions. Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.**

Adaptées pour de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 320 mm.

Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés avec diamants mélangés au liant. Pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure laser sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Résistance aux hautes températures (même sous l'effet de températures extrêmes, les segments ne se dessoudent pas en cas de surchauffe).

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par la machine d'entraînement REMS Picus DP et par des machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccord fileté mâle UNC 1¼

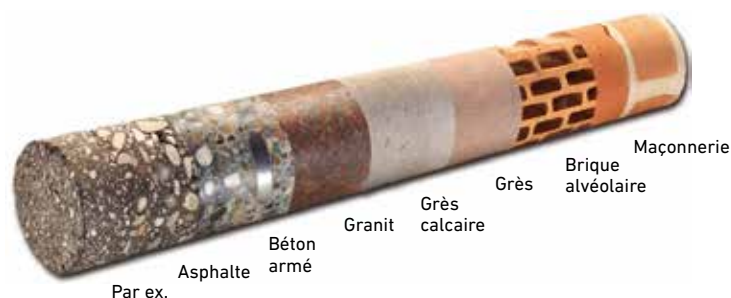
Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 322).



### Conditionnement de livraison

**Couronnes de carottage à sec diamantées REMS TDKB-LS.** Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions, par ex. REMS Picus DP, à main levée ou avec une colonne de carottage. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 320 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code
TDKB LS 32 x 320 x UNC 1¼	3	181500R
TDKB LS 42 x 320 x UNC 1¼	4	181502R
TDKB LS 52 x 320 x UNC 1¼	5	181504R
TDKB LS 62 x 320 x UNC 1¼	5	181506R
TDKB LS 72 x 320 x UNC 1¼	6	181508R
TDKB LS 82 x 320 x UNC 1¼	6	181510R
TDKB LS 92 x 320 x UNC 1¼	6	181512R
TDKB LS 102 x 320 x UNC 1¼	7	181514R
TDKB LS 112 x 320 x UNC 1¼	7	181516R
TDKB LS 122 x 320 x UNC 1¼	8	181532R
TDKB LS 127 x 320 x UNC 1¼	8	181518R
TDKB LS 132 x 320 x UNC 1¼	8	181520R
TDKB LS 142 x 320 x UNC 1¼	8	181522R
TDKB LS 152 x 320 x UNC 1¼	8	181524R
TDKB LS 162 x 320 x UNC 1¼	9	181526R
TDKB LS 182 x 320 x UNC 1¼	9	181528R
TDKB LS 202 x 320 x UNC 1¼	10	181530R



### Accessoires

Désignation	Code
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R
Pierre à affûter pour couronnes de carottage diamantées	079012
Clé plat simple taille 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003

Adaptateur pour utiliser les couronnes de carottage à sec diamantées REMS sur les machines d'entraînement d'autres marques, sur demande.



Forets à revêtement diamant pour perçage à sec rapide et propre sur tout type de carrelages. Idéal pour les travaux de montage et de rénovation.

Céramique, grès cérame fin, granit, marbre, etc.

### Forets diamantés pour carrelage REMS – pour le perçage à sec.

Utilisation universelle pour le perçage à sec et sans percussion de faïences, grès, grès cérame, granit, marbre et autres matériaux. Pas d'éclatement ou de fissuration du carrelage.

Sans refroidissement à eau.

Remplissage du foret avec une cire spéciale qui sert de lubrifiant réfrigérant. Devient liquide avec la chaleur et refroidit le foret lors du perçage.

Amorçage facile et pratique grâce au gabarit de perçage avec fixation par ventouse.

Embout 6 pans pour porte-embouts 1/4".

Entraînement par perceuse-visseuse sur accu REMS Helix 22V VE (page 108) ou d'autres perceuses-visseuses/perceuses (vitesse de rotation  $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$ ).



### Conditionnement de livraison

**Foret pour carrelage REMS Set 6 + 8 + 10.** Forets à revêtement diamant remplis de cire spéciale, pour perçage à sec. Pour la faïence, le grès, le grès cérame, le granit, le marbre et autres matériaux. Foret pour carrelage Ø 6, 8, 10 mm, gabarit de perçage avec fixation par ventouse. Emballage blister.

	Code
	181700R



### Accessoires

Désignation	Code
<b>Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 5 mm</b>	181710R
<b>Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 6 mm</b>	181711R
<b>Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 8 mm</b>	181712R
<b>Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 10 mm</b>	181713R
<b>Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 12 mm</b>	181714R
<b>Forets diamantés pour carrelage REMS Ø 14 mm</b>	181715R

REMS Helix 22V VE, perceuse-visseuse sur accu, voir page 108





Outil électrique compact et maniable pour le rainurage et la coupe à sec, par ex. de béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, chapes de tous genres. Pour l'artisanat et l'industrie.

### REMS Krokodil 125

Profondeur de rainure	≤ 38 mm
Largeur de rainure	≤ 43 mm
Nombre de disques diamantés	1 – 2

### REMS Krokodil 180 SR

Profondeur de rainure	≤ 61 mm
Largeur de rainure	≤ 62 mm
Nombre de disques diamantés	1 – 3

Disques diamantés universels REMS, également compatibles avec des machines d'entraînement adaptées d'autres fabricants, voir page 321.

**REMS Krokodil – rainurer au lieu de buriner.**  
**Semelle d'appui qui épouse parfaitement la surface.**  
**Électronique multifonction.**

### Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour le rainurage et la coupe à sec. Idéale pour réaliser des saignées pour la pose de tubes et câbles électriques dans le domaine de l'installation sanitaire, électrique et de chauffage, pour les installations de climatisation et frigorifiques.

### Conception

**REMS Krokodil 125:** Machine d'entraînement compacte et maniable, seulement 5,8 kg. Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Travail facile et rapide, par ex. rainurage de maçonneries sur une longueur de 500 mm et une profondeur de 38 mm en seulement 25 s. Semelle d'appui en contact direct matériau pendant toute l'opération de rainurage/coupe pour la plongée précise des disques diamantés, travail sûr, sans poussière, avance facile et régulière. Avec poignée d'interrupteur pratique, réglable sur 2 positions, parallèlement ou perpendiculairement à l'axe de la machine et poignée de maintien pivotante pour une position de travail optimale et ergonomique. Blocage de l'arbre d'entraînement pour le remplacement facile des disques diamantés universels. 4 entretoises de différentes épaisseurs, vissées aux disques pour former un bloc solide selon la largeur souhaitée de la rainure, garantissent une largeur constante de la rainure. Butée de profondeur réglable en continu. Embout d'aspiration intégré dans le carter permettant de raccorder un aspirateur professionnel.

**REMS Krokodil 180 SR:** Machine d'entraînement compacte et maniable, seulement 8,0 kg. Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Travail facile et rapide, par ex. rainurage de maçonneries sur une longueur de 500 mm et une profondeur de 61 mm en seulement 34 s. Semelle d'appui en contact direct matériau pendant toute l'opération de rainurage/coupe pour la plongée précise des disques diamantés, travail sûr, sans poussière, avance facile et régulière. Poignée d'interrupteur pratique avec triple démultiplication pour une plongée facile et une avance efficace. Poignée de maintien pivotante, pour une position de travail optimale et ergonomique. Blocage de l'arbre d'entraînement pour le remplacement facile des disques diamantés universels. 7 entretoises de différentes épaisseurs, vissées aux disques pour former un bloc solide selon la largeur souhaitée de la rainure, garantissent une largeur constante de la rainure. Butée de profondeur réglable en continu. Embout d'aspiration intégré dans le carter permettant de raccorder un aspirateur professionnel.

### Entraînement

**REMS Krokodil 125:** Moteur universel robuste et puissant, 1850 W. Vitesse de rotation en charge de l'arbre d'entraînement des disques 5000 min<sup>-1</sup>. Transmission robuste, sans entretien. Câble de raccordement de 2,3 m. Interrupteur à gâchette de sécurité avec dispositif de réarmement.

**REMS Krokodil 180 SR:** Moteur universel robuste et puissant, 2000 W. Vitesse de rotation en charge de l'arbre d'entraînement des disques 3300 min<sup>-1</sup>. Protection contre le risque de surchauffe par le contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient). Transmission robuste, sans entretien. Câble de raccordement de 5,7 m. Interrupteur à gâchette de sécurité avec dispositif de réarmement. Protection anti-redémarrage en cas de panne de courant.

### Speed-Regulation

Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation (REMS Krokodil 180 SR) maintient la vitesse constante même en charge. La vitesse de rotation du disque est maintenue à la vitesse réglée jusqu'à ce que le disque rencontre une résistance et que la vitesse passe au-dessous d'un seuil critique. Le moteur d'entraînement s'arrête. Dès que la machine d'entraînement est moins sollicitée, la vitesse de rotation remonte jusqu'à la vitesse réglée et le travail peut continuer à la valeur réglée (**brevet EP 2 085 191**). Avantage : la vitesse de rotation en charge est maintenue pendant toute l'opération de rainurage et de tronçonnage, capacité de rainurage et de tronçonnage élevée.

### Électronique multifonction

Électronique multifonction avec limitation du courant de démarrage pour un démarrage progressif permettant une plongée en douceur des disques diamantés, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour réduire les émissions sonores et ménager le moteur, dispositif de sécurité contre la surcharge pour protéger le moteur et la transmission.

### Disques diamantés universels

Emploi universel, pour le rainurage et la coupe en ligne droite. Segments diamantés de qualité supérieure et spécialement adaptés, à haute teneur de diamant et



Semelle d'appui en contact direct matériau pendant toute l'opération de rainurage/coupe pour la plongée précise des disques diamantés, travail sûr, sans poussière, avance facile et régulière.



# REMS Krokodil 125/180 SR

Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés

liaison spéciale pour une excellente capacité de rainurage/coupe et une longévité accrue. Au choix disques diamantés universels REMS LS Turbo, soudés au laser, résistants aux hautes températures, pour les coupes rapides et les coupes dans des matériaux durs, ou disques diamantés universels REMS LS H-P, haute performance, soudés au laser, résistants aux hautes températures, pour les coupes rapides et les coupes dans des matériaux particulièrement durs, à longévité élevée, (page 321) corps métallique conforme à EN 13236. Alésage Ø 22,23 mm.

## Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 322).

### Conditionnement de livraison

**REMS Krokodil 125 Basic-Pack.** Rainureuse-tronçonneuse électrique à disques diamantés pour rainurer et couper le béton, le béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, les chapes de tous genres. Profondeur de rainure de 38 mm, réglable en continu. Largeur de rainure ≤ 43 mm, réglage avec entretoises de 3, 6, 10, 20 mm. Machine d'entraînement avec arbre d'entraînement Ø 22,2 mm pour 1 ou 2 disques diamantés selon EN 13236, ≤ Ø 125 mm, engrenage sans entretien, moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 1850 W. Électronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge. Câble de raccordement de 2,3 m. Interrupteur de sécurité à gâchette avec dispositif de réarmement. Vitesse de rotation en charge de 5000 min<sup>-1</sup>. Embout d'aspiration pour le raccordement d'un aspirateur/dépoussiéreur. Clé à tube de 13. Dans valise robuste.

	Code
	185010R220

Autres tensions sur demande.

### Conditionnement de livraison

**REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack.** Rainureuse-tronçonneuse électrique à disques diamantés avec régulateur de vitesse (Speed Regulation). Pour rainurer et couper le béton, le béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, les chapes de tous genres. Profondeur de rainure ≤ 61 mm, réglable en continu. Largeur de rainure ≤ 62 mm, réglage avec entretoises de 3, 6, 10, 20 mm. Machine d'entraînement avec arbre d'entraînement Ø 22,2 mm pour 1, 2 ou 3 disques diamantés selon EN 13236, ≤ Ø 180 mm, engrenage sans entretien, moteur universel 230 V, 50-60 Hz, 2000 W. Électronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge, protection contre le risque de surchauffe. Protection anti-rédémarrage en cas de panne de courant. Câble de raccordement de 5,7 m. Interrupteur de sécurité à gâchette avec verrouillage contre le réenclenchement. Vitesse de rotation en charge de 3300 min<sup>-1</sup>. Embout d'aspiration pour le raccordement d'un aspirateur/dépoussiéreur. Clé à tube de 13. Dans coffret métallique robuste.

	Code
	185011R220

Autres tensions sur demande.

### Accessoires

Désignation	Code
<b>REMS Krokodil 125 machine d'entraînement</b>	185000R220
<b>REMS Krokodil 180 SR machine d'entraînement</b>	185001R220
<b>Disque diamanté universel REMS LS Turbo Ø 125 mm</b> , soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux durs, corps métallique conforme à EN 13236	185021R
<b>Disque diamanté universel REMS LS H-P Ø 125 mm</b> , haute performance, soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux particulièrement durs, longévité élevée, corps métallique conforme à EN 13236.	185022R
<b>Disque diamanté universel REMS LS Turbo Ø 180 mm</b> , soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux durs, corps métallique conforme à EN 13236	185026R
<b>Disque diamanté universel REMS LS H-P Ø 180 mm</b> , haute performance, soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux particulièrement durs, longévité élevée, corps métallique conforme à EN 13236.	185027R
<b>Burin à rainurer</b> pour dégager la saignée après le rainurage	185024R
<b>Coffret</b> avec insertion pour REMS Krokodil 125	185054R
<b>Coffret métallique</b>	185058R

REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 322



Aspirateur électrique puissant pour eau et poussières avec décolmatage automatique du filtre. Pour une utilisation professionnelle dans l'artisanat et l'industrie.

Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides.

Dépoussiérage idéal pour rainurer, couper, percer, carotter et meuler.

Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé.

Idéal pour aspirer les boues du carottage à eau.

### REMS Pull 2 L

Classe de filtration selon EN 60335-2-69	L
Valeur limite d'exposition/ valeur limite du poste de travail	> 1 mg/m <sup>3</sup>
Degré de perméabilité	≤ 0,1 %

### REMS Pull 2 M

Classe de filtration selon EN 60335-2-69	M
Valeur limite d'exposition/ valeur limite du poste de travail	> 0,1 mg/m <sup>3</sup>
Degré de perméabilité	≤ 0,1 %

## REMS Pull 2 – aspirateur eau et poussières.

**Puissance d'aspiration élevée et constante grâce au décolmatage automatique du filtre. Homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé.**

### Utilisation universelle

Aspirateur puissant et maniable pour l'aspiration d'eau et de poussières. Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides. Excellent pour le dépoussiérage lors de travaux de rainurage, de coupe, de perçage, de carottage et de meulage. Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une classe de filtration L ou M selon EN 60335-2-69. Pour une utilisation professionnelle dans les entreprises artisanales et industrielles.

### Conception

Construction compacte et maniable. REMS Pull 2 L seulement 13,5 kg, REMS Pull 2 M seulement 14,2 kg. Léger et facile à manœuvrer grâce aux roues caoutchoutées et aux roulettes pivotantes, blocable à l'aide d'une roulette pivotante avec frein. Cuve à déchets grand volume 31 l, capacité de 17 l pour les liquides. Interrupteur marche/arrêt avec fonction sélectionnable de décolmatage automatique du filtre à une fréquence réglable de 15 s ou 60 s. Adaptateur pour brancher un outil électrique sur l'aspirateur. Flexible d'aspiration conducteur électrique de 4 m (Pull M), poignée ergonomique coudée, 2 tubes d'aspiration chromés emboîtables de 0,5 m pour adapter la longueur du tube d'aspiration. Large suceur surfaces eau/poussières de 300 mm avec roulettes caoutchoutées, possibilité de monter au choix des bandes brosses pour aspirer les poussières et saletés ou des lèvres en caoutchouc pour aspirer les liquides. Suceur fentes pour les endroits inaccessibles. Grand rayon de travail grâce au câble de raccordement long de 7,5 m. Supports intégrés dans l'aspirateur pour ranger le câble de raccordement, le flexible d'aspiration, les tubes d'aspiration en métal et les accessoires. Poignée pratique pour un transport facile. Butées intégrées pour fixer un coffre plastique REMS L-Boxx.

REMS Pull 2 M est adapté et homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une classe de filtration M selon la norme EN 60335-2-69. Avec surveillance électronique du débit, sélecteur pour adapter la puissance d'aspiration aux différents diamètres de flexible d'aspiration (21, 27, 32, 35, 40 mm) et bouchon d'obturation du raccordement pour flexible d'aspiration.

### Décolmatage automatique du filtre

REMS Pull 2 L et REMS Pull 2 M avec fonction innovante et brevetée de décolmatage du filtre, empêche que le filtre soit obturé par des poussières, particulièrement efficace pour l'aspiration de poussières fines. Le filtre plissé plat est nettoyé automatiquement toutes les 15 s ou 60 s (selon le réglage) par des chasses d'air ciblées et puissantes. Pour préserver la puissance d'aspiration de la turbine en fonctionnement. Système à filtre plissé plat breveté.

### Entraînement

Moteur by-pass de 1200 W robuste et puissant, avec turbine haute performance. Grande puissance d'aspiration, réglable en continu jusqu'à une quantité d'air ≤ 143 m<sup>3</sup>/h, pour une adaptation optimale à la surface et aux matières aspirées.

### Coupeure automatique

Limitation du niveau de remplissage avec arrêt automatique dès que le niveau maximal de liquide est atteint lors de l'aspiration de liquides conducteurs.

### Mise en marche/arrêt automatique avec l'outil électrique

Prise pour branchement d'outils électriques jusqu'à 2200 W intégrée dans l'aspirateur, avec dispositif électronique de marche/arrêt automatique. Dès que l'outil électrique est mis en marche ou à l'arrêt, l'aspirateur est automatiquement mis en marche ou à l'arrêt. Pour un travail confortable.

### Système antistatique (REMS Pull 2 M)

Par l'utilisation des tubes d'aspiration métalliques conducteurs, de la poignée E conductrice, du flexible d'aspiration E conducteur et de l'embout de raccordement du flexible d'aspiration conducteur, les charges électrostatiques sont transmises à la partie supérieure de l'aspirateur reliée à la terre.



Info



Aspirateurs et dépoussiéreur homologués pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, selon la norme EN 60335-2-69.



Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du rainurage et de la coupe :  
REMS Pull 2 M Set



Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du perçage et du carottage à sec :  
REMS Pull 2 M Set D

### Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m<sup>3</sup>. Respecter les réglementations nationales.

### Aspiration d'eau

Pour l'aspiration d'eau, un filtre plissé plat en PES est requis. Utiliser, si nécessaire, un sac filtrant eau ou un sac en polyéthylène. Les sacs filtrants eau utilisés pour l'aspiration d'eau sale séparent l'eau des matières solides aspirées. Les sacs en polyéthylène simplifient l'élimination des déchets et empêchent le dépôt de saletés dans la cuve.

### Conditionnement de livraison

**REMS Pull 2 Set.** Aspirateur électrique eau et poussières pour utilisation professionnelle. Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides. Dépoussiérage idéal pour rainurer, couper, percer, carotter et meuler. Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon la norme EN 60335-2-69<sup>1)</sup>. Moteur by-pass de 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Interrupteur marche/arrêt avec sélection du décolmatage automatique du filtre. Bouton de commande de la puissance d'aspiration pour le réglage en continu du débit d'air ≤ 143 m<sup>3</sup>/h. Limitation du niveau de remplissage avec arrêt automatique pour l'aspiration de liquides. Décolmatage automatique du filtre. Prise pour branchement d'outils électriques maximum 2200 W, avec dispositif électronique de marche/arrêt automatique. Cuve à déchets grand volume 31 l, 17 l pour les liquides. 2 grandes roues, roulette pivotante/roulette pivotante avec frein. Câble de raccordement 7,5 m. 1 sac filtrant non-tissé, 1 filtre plissé plat en PES. Suceur surfaces eau/poussières de 300 mm avec roulettes, bandes, brosses, lèvres en caoutchouc. Suceur pour fentes. Adaptateur flexible d'aspiration/embout d'aspiration outil électrique Pull 2. Supports intégrés pour câble électrique, flexible d'aspiration et accessoires. Dans emballage carton.

Désignation	Version	Code
<b>Pull 2 L Set</b>	Classe de filtration L. Valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 1 mg/m <sup>3</sup> , degré de perméabilité ≤ 0,1 %, 2 tubes d'aspiration métalliques de 0,5 m chacun, poignée, flexible d'aspiration de 4 m, embout de raccordement de flexible d'aspiration.	185600R220
<b>Pull 2 L Set W</b>	REMS Pull 2 L Set avec dispositif d'aspiration d'eau inclus. Idéal pour l'aspiration de boues lors du carottage à l'eau avec des colonnes de carottage REMS.	185603R220
<b>Pull 2 M Set</b>	Classe de filtration M. Valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m <sup>3</sup> , degré de perméabilité ≤ 0,1 %. Surveillance électronique du débit avec signal acoustique. Sélecteur de diamètre de flexible d'aspiration. Bouchon d'obturation du raccordement pour du flexible d'aspiration. Système antistatique avec 2 tubes d'aspiration conducteurs électriques de 0,5 m chacun, poignée E, flexible d'aspiration E de 4 m, embout de raccordement de flexible d'aspiration. 1 sac en polyéthylène.	185601R220
<b>Pull 2 M Set D</b>	REMS Pull 2 M Set avec rotor pour l'aspiration de poussières inclus. Idéal pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé lors du perçage et du carottage à sec avec REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3, etc.	185604R220



Aspiration de boues lors du carottage à l'eau avec des colonnes REMS :  
REMS Pull 2 L Set W

Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du rainurage et de la coupe :  
REMS Pull 2 L Set



REMS Pull 2 L Set



Aspirateur de sécurité, classe de filtration L



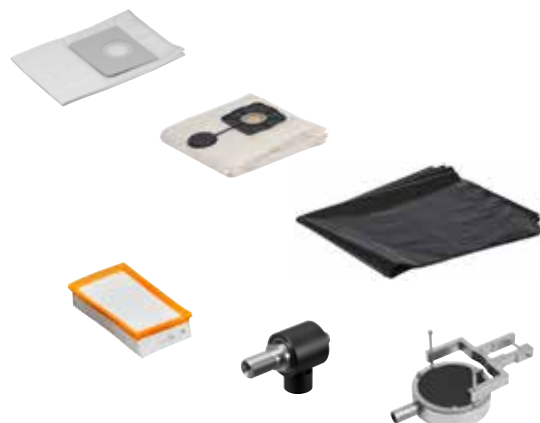
REMS Pull 2 M Set



Aspirateur de sécurité, classe de filtration M

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Sac filtrant non-tissé, paquet de 5</b> , polyester, triple épaisseur, indéchirable, pour l'aspiration de matières sèches et humides, homologué M, pour saletés normales, poussières fines, poussières abrasives, saletés humides	185511R05
<b>Sac filtrant eau, paquet de 5</b> , non-tissé papier/polyester, indéchirable, pour l'aspiration d'eau et de matières sèches, pour poussières abrasives, saletés très humides, liquides	185512R05
<b>Sac en polyéthylène, paquet de 10</b> , pour l'aspiration de poussières non nocives pour la santé sèches et mouillées, pour les saletés normales, les poussières fines, les poussières abrasives, les saletés très humides, les liquides. Empêche le dépôt de saletés dans la cuve.	185513R10
<b>Filtre plissé plat en PES</b> , polyester, avec revêtement nano, 1 pièce, résistant à l'eau, imputrescible, lavable à l'eau, pour l'aspiration d'eau et de matières sèches, homologué M	185515R01
<b>Rotor pour l'aspiration de poussières</b> voir page 309	180160R
<b>Dispositif d'aspiration d'eau</b> voir page 309	183606R



<sup>1)</sup> Tenir compte des dispositions nationales en vigueur pour la collecte et l'élimination des poussières nocives pour la santé.



# Sécher

## Déshumidifier

### Aérer et ventiler



**Déshumidificateur /  
sécheur de chantier**

**326**



**Ventilateurs de chantier**

**328**

Déshumidificateurs/sècheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle dans l'artisanat et l'industrie.

### REMS Secco 50

Capacité de déshumidification  $\leq 50$  l/24 h  
Volume d'air  $\leq 265$  m<sup>3</sup>/h

### REMS Secco 80

Capacité de déshumidification  $\leq 80$  l/24 h  
Volume d'air  $\leq 850$  m<sup>3</sup>/h

## REMS Secco – pour sécher et déshumidifier.

### Utilisation universelle

Déshumidificateurs/sècheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle dans l'artisanat et l'industrie.

### Conception Secco 50

Construction compacte et facile à manier dans caisson solide en plastique. Poids 21 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air vers le haut pour une circulation optimale de l'air. Écoulement des condensats dans un réservoir interne de 7,7 l, sortie possible du tuyau vers l'arrière pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 7,7 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapport aux assurances ou au client, en accessoire. Caisson solide en plastique avec roulettes pour le transport facile.

### Conception Secco 80

Construction compacte et facile à manier dans un caisson solide en tôle d'acier thermolaquée. Poids 51 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air latérale pour une circulation optimale de l'air. Tuyau d'écoulement des condensats pour l'écoulement dans le réservoir pour condensats interne 11,5 l (accessoire), sortie possible de côté pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Interrupteur marche/arrêt pour le fonctionnement avec et sans réservoir interne pour condensats 11,5 l. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 11,5 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapports aux assurances ou au client. Prise sur l'appareil pour câble de raccordement amovible. Rangement pratique pour ranger le câble de raccordement pendant le transport. Châssis roulant solide en tubes d'acier avec grandes roues pour faciliter le transport même dans les escaliers. Glissement et levage faciles de la machine sur le dos du châssis en tubes d'acier, par exemple pour le chargement / déchargement sur la plate-forme d'un véhicule.

### Groupe réfrigérant Secco 50

Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 760 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification  $\leq 50$  l/24 h, volume d'air  $\leq 265$  m<sup>3</sup>/h. Réfrigérant de qualité R-290.

### Groupe réfrigérant Secco 80

Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 680 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage à gaz chaud automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification  $\leq 80$  l/24 h, volume d'air  $\leq 850$  m<sup>3</sup>/h. Réfrigérant de qualité R-290.

### Unité de commande électronique Secco 50

Grand panneau de commande éclairé avec affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant et de la fonction de dégivrage. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 5 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Touches pour 2 vitesses de ventilateur. Touche de minuterie. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.

### Unité de commande électronique Secco 80

Écran 3" éclairé avec technologie LCD, diagonale d'écran 70 mm, affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, des heures de fonctionnement, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant, de la fonction de dégivrage, de la fonction de protection du compresseur et de la position de fonctionnement du réservoir de condensat interne 11,5 l. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 1 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.



## Réservoir pour condensat avec pompe Secco 50 et Secco 80

Réservoir pour condensats avec pompe pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo, en accessoire.

## Kit d'évacuation d'air Secco 80

Tuyau d'évacuation d'air de grandes dimensions Ø 200 mm, de 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides (accessoires).

## REMS Orkan

En complément de déshumidificateurs / sècheurs de chantier. Pour accélérer l'assèchement et la déshumidification après une inondation ou un dégât des eaux, il est recommandé de renforcer la ventilation des locaux avec un ventilateur de chantier REMS Orkan (page 328).

## Conditionnement de livraison

**REMS Secco 50 Set.** Déshumidificateur / sècheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230V, 50 Hz, 760 W, système de dégivrage électronique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 50l/24 h, volume d'air ≤ 265 m³/h. Unité de commande électronique avec grand tableau de commande éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique. Filtre à air. Réservoir pour condensats interne de 7,7 l. Dans caisson en plastique solide avec roulettes. Dans boîte carton.

	Code
	132011R220

Autres tensions sur demande.

## Conditionnement de livraison

**REMS Secco 80 Set.** Déshumidificateur / sècheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230V, 50 Hz, 680 W, système de dégivrage automatique à gaz chaud, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 80l/24 h, volume d'air ≤ 850 m³/h. Unité de commande électronique avec écran 3" éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique, compteur d'heures de fonctionnement et compteur de consommation de courant. Filtre à air. Caisson solide en tôle d'acier sur châssis roulant en tubes d'acier avec grandes roues. Dans boîte carton.

	Code
	132010R220

Autres tensions sur demande.

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Réservoir Secco 80 pour condensats 11,5 l</b> pour le recueil des condensats à l'intérieur du caisson en tôle d'acier. Pour REMS Secco 80.	132100R
<b>Kit d'évacuation d'air Secco 80</b> , comprenant un tuyau d'évacuation d'air Ø 200 mm, 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides.	132104R
<b>Réservoir pour condensats avec pompe Secco 50</b> pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 50.	132129R220
<b>Réservoir pour condensats avec pompe Secco 80</b> pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 80.	132121R220
<b>Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant</b> , par exemple pour rapport aux assurances ou au client. Pour REMS Secco 50 et autres utilisations.	132132R220
<b>REMS Detect W</b> , appareil de mesure d'humidité diélectrique pour la mesure non destructive de l'humidité des matériaux (béton, maçonnerie, plâtre, bois, etc.). Dans sac.	132115R
<b>REMS Orkan</b> , ventilateurs de chantier électriques, voir page 328.	



Info



Info



Ventilateurs de chantier à haute performance pour une utilisation combinée avec un déshumidificateur de chantier après une inondation ou un dégât des eaux. Idéal pour la ventilation et l'aération de pièces, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés et pour le raccourcissement du temps de séchage de béton, travaux de maçonnerie, de crépissage ou de peinture. Pour une utilisation dans le bâtiment et dans l'industrie.

### REMS Orkan 1360

Débit d'air	1360 m <sup>3</sup> /h
Puissance	145 W

### REMS Orkan 2050

Débit d'air niveau I	1740 m <sup>3</sup> /h
Puissance niveau I	355 W
Débit d'air niveau II	2050 m <sup>3</sup> /h
Puissance niveau II	450 W

## REMS Orkan – Pour la ventilation.

### Utilisation universelle

Ventilateurs de chantier à haute performance pour une utilisation combinée avec un déshumidificateur de chantier après une inondation ou un dégât des eaux. Idéal pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés et pour le raccourcissement du temps de séchage de béton, travaux de maçonnerie, de crépissage ou de peinture. Pour une utilisation dans le bâtiment et dans l'industrie.

### Conception Orkan 1360

Ventilateur axial dans boîtier solide en polyéthylène moulé par rotation pour une longue durée de vie. Construction compacte et maniable, poids 6,8 kg seulement, avec moteur monophasé à condensateur silencieux 230V, 145W, et poignée de transport pratique. Débit d'air produit 1360 m<sup>3</sup>/h.

Tuyau d'aspiration et d'évacuation d'air de grande dimension, Ø 200 mm, longueur 10 m, pour aspirer l'air de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires, évacuer l'air ou la poussière aspirés vers l'extérieur et remplir des jeux gonflables, montgolfières, etc., en accessoire. Selon la situation, un tuyau d'aspiration et de sortie d'air peut être installé du côté de l'apport d'air et du côté de l'évacuation d'air du ventilateur de chantier. Sac à poussière, Ø 200 mm, longueur 2980 mm, lavable, pour la collecte de poussières grossières et fines jusqu'à la classe de filtration M, en accessoire.

### Conception Orkan 2050

Turboventilateur axial à 2 niveaux de débit dans boîtier solide en polyéthylène moulé par rotation pour une longue durée de vie. Construction compacte et maniable, poids 10 kg seulement, avec moteur monophasé à condensateur silencieux 230V, 355/450W, et poignée de transport pratique. Sortie d'air horizontale, inférieure à 45° ou verticale réglable avec des surfaces d'appui correspondantes sur le boîtier en plastique. Débit d'air produit à 2 niveaux sélectionnables 1740/2050 m<sup>3</sup>/h. En particulier pour accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc.





## Conditionnement de livraison

**REMS Orkan 1360.** Ventilateur de chantier électrique pour utilisation professionnelle. Pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés, l'accélération du séchage de béton, maçonneries, crépis, chapes et pour le gonflage de jeux gonflables ou de montgolfières. Moteur à condensateur 230V, 50 Hz, 145W, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Débit d'air 1360 m<sup>3</sup>/h. Dans boîtier solide en plastique. Dans boîte carton.

	Code
	132300R220

Autres tensions sur demande.



Info

## Conditionnement de livraison

**REMS Orkan 2050.** Ventilateur de chantier électrique pour utilisation professionnelle. Pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés, l'accélération du séchage de béton, maçonneries, crépis, chapes. Moteur à condensateur 230V, 50 Hz, 355/450W, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Débit d'air 1740/2050 m<sup>3</sup>/h. Dans boîtier solide en plastique. Dans boîte carton.

	Code
	132301R220

Autres tensions sur demande.



Info

## Accessoires

Désignation	Code
<b>Tuyau d'aspiration et d'évacuation d'air</b> , Ø 200 mm, longueur 10 m, pour aspirer l'air de locaux, cavités et gaines, évacuer l'air ou la poussière aspirés vers l'extérieur et remplir des jeux gonflables, montgolfières, etc. Pour REMS Orkan 1360.	132307R
<b>Sac à poussière</b> , Ø 200 mm, longueur 2980 mm, lavable, pour la collecte de poussières grossières et fines jusqu'à la classe de filtration M. Pour REMS Orkan 1360.	132308R
<b>Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant</b> , par exemple pour rapport aux assurances ou au client. Pour REMS Orkan et autres utilisations.	132132R220
<b>REMS Detect W</b> , appareil de mesure d'humidité diélectrique pour la mesure non destructive de l'humidité des matériaux (béton, maçonnerie, plâtre, bois, etc.). Dans sac.	132115R
<b>REMS Secco</b> , déshumidificateurs / sècheurs de chantier électriques, voir page 326.	



# Index

## A

Accords de prise en charge de responsabilité.....	238
Adaptateurs porte-filières / anneaux intermédiaires / bagues de guidage.....	31
Aérer et ventiler.....	325
Akku-Press 14 V.....	188-189
Akku-Press 14 V ACC.....	190-191
Akku-Press 22 V ACC.....	192-193
Akku-Press 22 V ACC Connected.....	194-195
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.....	196-197
Amigo.....	25
Amigo 2.....	26
Amigo 2 Compact.....	27
Amigo 22 V.....	28-29
Amigo E.....	24
Appareil à congeler les tubes.....	268
Appareil à souder électrique.....	263
Appareil à souder les manchons électriques.....	290
Appareil électrique à congeler les tubes.....	269
Appareil électrique pour le débouchage de tubes.....	281
Appareil pour le débouchage de tubes manuel et électrique.....	280
Appareils à chanfreiner les tubes.....	98
Appareils à souder par élément chauffant sur joint emboîté.....	291
Appareil sur accu pour le débouchage de tubes.....	282-283
Aquila 3B.....	105
Aquila WB.....	105
Aspirateur eau et poussières.....	322-323
Aspirer eau et poussières.....	299
Ax-Press 25 22 V ACC.....	244-245
Ax-Press 25 L 22 V ACC.....	244-245
Ax-Press 30 22 V.....	242
Ax-Press HK / H.....	243

## B

Blitz.....	264
Boucles de sertissage REMS.....	152-180, 198-235
Brasure de brasage ISO 17672-CuP 179.....	265

## C

Calc-Push.....	116
Caméra endoscopique.....	272-273
CamScope HD.....	273
CamSys.....	274-275
CamSys 2.....	276-278
Carotter.....	299
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées.....	300-303, 306-307
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec Speed-Regulation.....	304-305
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions.....	314-315
Cat 22 V VE.....	62-63
Catch S.....	104
Catch W.....	104
Cat VE.....	61
Cento.....	86-87
Cento 22 V.....	88-89
Chanfreiner.....	75
Cintrer.....	127
Cintreuse arbalète.....	128-129
Cintreuse arbalète hydraulique.....	130-131
Cintreuse électrique pour tubes.....	136-139
Cintreuse hydraulique.....	134-135
Cintreuse manuelle pour tubes.....	142
Cintreuse sur accu.....	132-133, 140-141
Cisailles à cliquet pour tubes.....	95
Cisailles à course unique pour tubes.....	92-94
CleanH.....	119, 123
CleanM.....	123
Clé serre-tube à mâchoires en S.....	104
Cobra 22/32.....	284-287
Collum.....	51
Collum 22 V.....	52-53
Colonnes de carottage.....	308
Confirmations d'aptitude.....	237
Congeler.....	267
Contact 2000.....	263
Coupe-gaines.....	82
Couper.....	75
Coupe-tubes.....	76-82, 97
Coupe-tubes électrique.....	84
Coupe-tubes et chanfreineur.....	96
Coupe-tubes sur accu.....	85
Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS.....	317
Couronnes de carottage diamantées universelles.....	310-313
Curvo.....	136-137
Curvo 22 V.....	140-141
Curvo 50.....	138-139
Cut 110 Cu-INOX.....	97
Cut 110 P.....	96
Cu-Vlies.....	262

## D

Déboucheur à pompe.....	280
Déshumidificateurs / sècheurs de chantier électriques.....	326-327
Déshumidifier.....	325
Désinfecter.....	113
Dispositif à rainurer.....	50
DueCento.....	90-91

## E

Ebavurer.....	75
Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes.....	99-101
Ebavureur intérieur pour tubes.....	99
Ebavureur universel.....	99
Eco-Press.....	182
Emboîter.....	249
Emboîteur à main pour tubes.....	250-251
Emboîteur à une main.....	251
Emboîteur électrique pour tubes.....	258-259
Emboîteur filaire 34 kN avec retour automatique.....	254
Emboîteur sur accu 20 kN avec retour automatique.....	252-253
EMSG 160.....	290
E-Push 2.....	115
Equipement électriques de remplissage et de rinçage /désembouage.....	124-125
Eskimo.....	268
Etablis pliants.....	106
Etain Sn97Cu3, ISO 9453:2014.....	265
Étau à chaîne.....	105
Étau à chaîne pour serrage de tubes pour établi.....	105
Eva.....	22
Ex-Press 22 V ACC.....	252-253
Ex-Press Cu.....	250
Ex-Press H.....	251
Ex-Press P.....	251
Extruder.....	249
Extrudeur à main pour tubes.....	256
Extrudeur électrique pour tubes.....	257, 259

## F

Fendeur de gaines.....	82
Fileter.....	21
Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide.....	24-27
Filière manuelle avec têtes de filetage à changement ra.....	22
Filière sur accu avec têtes de filetage à changement rapide.....	28-29
Forets diamantés pour carrelage REMS.....	318
Formes de cintrage et pièces coulissantes.....	143
Frigo 2 F-Zero.....	269

## H

Helix 22 V VE.....	108-109
Herkules.....	107
Hot Dog 2.....	262
Huile de coupe.....	49
Hurrican.....	257
Hurrican H.....	256
Hydro-Swing.....	130-131
Hydro-Swing 22 V.....	132-133

## I

Inspecter et déboucher les canalisations.....	271
---	-----

## J

Jumbo.....	106
------------	-----

## K

Krokodil 125/180 SR.....	320-321
--------------------------	---------

## L

Lames de scie.....	71
Lames de scie spéciales.....	70
Lames de scie universelles.....	70
Lot Cu 3.....	265
Lot P6.....	265
Lumen 2800 22 V.....	111
Lumen 5000/7000/10000.....	110

## M

Machine à couper les tubes.....	86-87, 90
Machine à couper les tubes sur accu.....	88-89
Machine à fileter.....	32-33, 42-43, 46-47
Machine à rainurer.....	51, 54-55
Machine à rainurer sur accu.....	52-53
Machine à souder bout à bout par élément chauffant.....	292-295
Machines électriques pour débouchage de tubes.....	284-285
Macho.....	264

# Index

Magnum (jusqu'à 2")	34-35	<b>S</b>	Sanitol	49
Magnum (jusqu'à 3")	36-37		Scie circulaire pour tubes	72
Magnum (jusqu'à 4")	38-39		Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification	73
Magnum RG	54-55		Scier	57
Mini-Cobra	280		Scie sabre électrique universelle	60-61
Mini-Cobra S	281		Scie sabre pneumatique pour tubes	66
Mini-Cobra S 22V VE	282-283		Scie sabre sur accu pour tubes	68-69
Mini-Press 14V ACC	147		Scie sabre universelle sur accu	62-63
Mini-Press 22V ACC	148-149		Scies sabres	58-59
Mini-Press S 22V ACC	150-151		Scies sabres électriques pour tubes	64-65
MiniScope	272		Secco 50/80	326-327
Molettes de coupe	83		Sécher	325
Monter	103		Sertir par écrasement	145
MSG	291		Sertir par glissement	241
Multi-Push S	117-119		Sertisseuse axiale à une main	243
Multi-Push SL/SLW	120-123		Sertisseuse électrique 32 kN pour sertissage radial	183
<b>N</b>			Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique	185
Nano	84		Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec signal d'arrêt	184
Nano 11 V	85		Sertisseuse électro-hydraulique XL 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique	186
Nettoyant machine	123		Sertisseuse manuelle pour sertissage axial	243
Nettoyer	113		Sertisseuse manuelle pour sertissage radial	182
Nippelfix	48		Sertisseuse radiale sur accu 32 kN avec fonctionnalité Connected par liaison Wi-Fi et écran OLED	194-195
Nippelspanner	48		Sertisseuse sur accu 20 kN pour sertissage axial avec retour automatique	244-245
NoCor	119, 123		Sertisseuse sur accu 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique	147-151
<b>O</b>			Sertisseuse sur accu 30 kN pour sertissage axial	242
Orkan 1360/2050	328-329		Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique	190-191
<b>P</b>			Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique et contrôle de la pression de sertissage	192-193
Paste Cu 3	265		Sertisseuse sur accu 32 kN pour sertissage radial avec signal d'arrêt	188-189
Pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994	265		Sertisseuse sur accu XL 45 kN pour sertissage radial avec retour automatique	196-197
Peignes	30, 40, 44		Servantes	107
Peignes et porte-peignes	44		Sinus	142
Perceuse-visseuse sur accu	108-109		Solar-Push	124-125
Peroxi Color	119, 123		Souder	261
Picus DP	314-315		Souder des tubes plastiques	289
Picus S1	300-301		Spezial	49
Picus S2/3,5	306-307		SSG	296
Picus S3	302-303		SSM 160KS	293
Picus SR	304-305		SSM 160RS	292
Pince à couper les câbles	239		SSM 250KS	294
Pince à couper Mini M	181		SSM 315RF	295
Pince à souder électrique	262		Station avec compresseur pour le rinçage	117-118
Pinces à couper M	239		Station avec compresseur pour le rinçage et la mise en épreuve	120-122
Pinces à sertir Mini REMS	152-180		Station de travail pour tubes avec étai à chaîne	105
Pinces à sertir REMS	198-235		Swing	128-129
Pinces multiprises	104		Système d'inspection à caméra électronique	274-277
Pompe de détartrage électrique	116		<b>T</b>	
Pompe d'épreuve à main	114		Tableau des filetages	45
Pompe d'épreuve électrique	115		Tampon de nettoyage	262
Power-Ex-Press P-CEF ACC	254		Tester sous pression	113
Power-Press	184		Têtes à emboîtures P	255
Power-Press ACC	185-186		Têtes à emboîtures P-CEF	255
Power-Press SE	183		Têtes à sertir	246-247
Projecteur de chantier à LED sur accu	111		Têtes de filetage à changement rapide	30
Projecteurs de chantier électriques à LED	110		Têtes de filetage S à changement rapide	23
Protéger	113		Tiger 22V VE	68-69
Pull 2 L / M	322-323		Tiger pneumatic	66
Pull-Push	280		Tiger /VE/SR	64-65
Puma VE	60		Tornado	32-33
Push	114		Turbo-chalumeau acétylène	264
Python	134-135		Turbo-chalumeau propane	264
<b>R</b>			Turbo Cu-INOX	72
RAG	98		Turbo K	73
Rainurer	21, 299		Twist	258
Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés	320-321		Twist/Hurrican	259
RAS Cu	79-80		<b>U</b>	
RAS Cu-INOX	77-78		Unimat 75	42-43
RAS P	80-81		Unimat 77	46-47
RAS P/SW 45/L	82		Unité de désinfection pour installations d'eau potable	119, 123
RAS St	76		Unité de nettoyage et de protection pour systèmes de chauffage	119, 123
RAS W INOX	82		<b>V</b>	
REG 3-35	99		Ventilateurs de chantier électriques	328-329
REG 8-35	100		V-Jet H	119, 123
REG 10-42	100		V-Jet TW	119, 123
REG 10-54	101			
REG 10-54 E	101			
REG St ¼-2"	99			
REG Universal	99			
Remplir	113			
Rincer	113			
ROS	95			
ROS P	94			
ROS P 26/SW 35 S	93			
ROS PEX	94			
ROS P flex	92			

# Index des articles

Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page
043054	Z		119, 122, 125	115602	Z		119, 123	150025	H		251	151140	Z		256-257, 259
045159	Z		119, 122	115604	Z		119, 123	150026	H		251	151145	Z		256-257, 259
047069	Z		122	115605	Z	6	119, 123	150027	H		251	151150	Z		256-257, 259
074021	Z		256	115607	Z	6	119, 123	150028	H		251	151155	Z		256-257, 259
074041	Z		256	115608	Z	6	119, 123	150029	H		251	151160	Z		256-257, 259
076117	Z		256	115609	Z		119, 122	150033	H		251	151165	Z		256-257, 259
079003	Z		309, 311, 313, 316-317	115610	M		122	150100	Z		250	151170	Z		256-257, 259
079005	Z		309, 316	115611	M		122	150105	Z		250	151175	Z		256-257, 259
079006	Z		309, 316	115612	Z		119, 123	150110	Z		250	151200	Z		256-257, 259
079010	Z		309, 316	115621	Z		119, 122	150120	Z		250	151210	Z		256-257, 259
079012	Z		309, 311, 313, 316-317	115633	Z		119, 122	150125	Z		250	151230	Z		256-257, 259
079013	Z		309, 316	115661	Z		122	150130	Z		250	151240	Z		256-259
079018	Z		309, 316	115667	Z		122	150140	Z		250	151402	Z		256-259
079019	Z		309, 316	115677	Z		119, 123	150145	Z		250	151600	Z		257-259
090015	Z		119, 123	115703	Z		119, 123	150150	Z		250	151615	Z		290
091072	Z		119, 123	115747	Z		122	150155	Z		250	151618	Z		256
091073	Z		119, 123	115810	M		118	150160	Z		250	152106	Z		264
110000	Z		48	115900	M		116	150165	Z		250	152109	Z		264
110100	Z		48	116000	H		104	150170	Z		250	153020	H		129
110200	Z		48	116005	H		104	150175	Z		250	153021	H		129
110300	Z		48	116010	H		104	150180	Z		250	153022	H		129
110400	Z		48	116015	H		104	150185	Z		250	153023	H		129
110500	Z		48	116020	H		104	150190	Z		250	153025	H		129
110600	Z		48	116050	H		104	150195	Z		250	153026	H		129
110620	Z		48	116055	H		104	150205	Z		250	153027	H		129
110621	Z		48	116060	H		104	150210	Z		250	153028	H		129
111000	Z		48	120120	Z		107	150220	Z		250	153029	H		129
111100	Z		48	120125	Z		107	150225	Z		250	153030	H		128
111200	Z		48	120130	Z		107	150230	Z		250	153100	Z		129
111300	Z		48	120200	Z		106	150235	Z		250	153115	Z		129, 131, 133
111400	Z		48	120240	Z		106	150240	Z		250	153125	Z		129
111500	Z		48	120250	Z		105	150245	Z		250	153140	Z		129
111620	Z		48	120270	Z		105	150250	Z		250	153155	Z		129, 131, 133
111621	Z		48	130002	H		268	150500	Z		250	153160	Z		129, 131, 133
111700	Z		48	130207	Z		268	150510	Z		251	153170	Z		129, 131, 133
111800	Z		48	130208	Z		268	150515	Z		253, 255	153175	Z		129, 131, 133
111900	Z		48	130209	Z		268	150550	H		251	153180	Z		129, 131, 133
113000	H		76	130383	Z		268	150600	Z		250-251	153185	Z		129, 131, 133
113100	H		76	130410	Z		268	150806	Z		255	153190	Z		129, 131, 133
113200	H	10	77	130415	Z		268	150807	Z		255	153195	Z		129, 131, 133
113210	V	10	78, 83, 96-97	130430	Z		268	150808	Z		255	153200	Z		129, 131, 133
113213	V	10	78, 83	130450	Z		268	150809	Z		255	153205	Z		129, 131, 133
113220	V	10	83	130455	Z		268	150812	Z		255	153210	Z		129, 131, 133
113225	V	10	80, 83	130460	Z		268	150826	Z		255	153265	Z		128-129
113230	H	10	77	130465	Z		268	150828	Z		255	153270	Z		129
113240	H	10	77	130470	Z		268	150842	Z		255	153300	Z		128
113241	H	10	77	130475	Z		268	150843	Z		255	153303	Z		128
113250	H	10	79	130480	Z		268	150845	Z		255	153304	Z		128
113255	H	10	79	130485	Z		268	150846	Z		255	153305	Z		128
113260	H	10	79	130490	Z		268	150849	Z		255	153306	Z		128
113300	H	10	78	130495	Z		268	150855	Z		255	153307	Z		128
113320	H	8	79	131012	M		269	150858	Z		255	153400	Z		133
113330	H	8	77	131104	Z		269	150868	Z		255	153401	E		133
113340	H	10	79	131110	Z		269	150873	Z		255	153410	E		133
113350	H	10	77	131116	Z		269	150882	Z		255	153411	E		133
113351	H	10	77	131156	Z		269	150883	Z		255	153412	E		133
113360	Z		78, 80, 99	131157	Z		269	150885	Z		255	153413	E		133
113370	H		80	131158	Z		269	150886	Z		255	153414	E		133
113380	H		78	131160	Z		269	150887	Z		255	153415	E		133
113400	H		78	132010	M		327	150888	Z		255	153416	E		133
113401	H		78	132011	M		327	150894	Z		255	153417	E		133
113410	H		80	132100	Z		327	150897	Z		255	153418	E		133
113450	H		82	132104	Z		327	150912	Z		255	153419	E		132
113461	V		82-83	132115	Z		327, 329	150913	Z		255	153455	Z		133
113480	H		82	132121	Z		327	150914	Z		255	153500	Z		131
113481	Z		82	132129	Z		327	150915	Z		255	153501	Z		131, 133
113500	H		78	132132	Z		327, 329	150916	Z		255	153510	H		131
113810	H		100	132300	M		329	150923	Z		255	153520	H		131
113815	Z		100	132301	M		329	150926	Z		255	153521	H		131
113825	H	10	100	132307	Z		329	150943	Z		255	153522	H		131
113830	H	10	101	132308	Z		329	150944	Z		255	153523	H		131
113835	H	10	101	140100	V	4	49	150945	Z		255	153525	H		131
113840	Z		87, 89	140101	V		49	150946	Z		255	153526	H		131
113900	H	10	99	140103	V		49	150947	Z		255	153527	H		131
113910	H	10	99	140105	V	12	49	150950	Z		255	153528	H		131
115000	H		114	140106	V	15	49	150952	Z		255	153529	H		131
115001	H		114	140110	V	4	49	150957	Z		255	153531	Z		131, 133
115045	Z		114-115, 122	140113	V		49	150958	Z		255	153532	Z		131, 133
115110	Z		114-115	140115	V	12	49	150960	Z		255	153540	Z		131, 133
115140	Z		122	140116	V	15	49	150961	Z		255	153570	Z		131
115217	Z		125	140119	V	15	123	150962	Z		255	154000	Z		142
115220	Z		125	140120	V	15	137, 139, 141-142	150963	Z		255	154001	H		142
115221	Z		125	150000	H		250	150968	Z		255	154002	H		142
115311	M		125	150005	H		250	151000	E		257	154003	H		142
115312	M		125	150006	H		250	151002	E		257	154004	H		142
115314	Z		125	150007	H		250	151003	H		256	154010	H		142
115315	Z		125	150008	H		250	151004	H		256	154160	Z		142
115319	Z		125	150010	H		250	151005	H		256	156000	E		258
115323	Z		125	150017	H		250	151010	E		257	156002	E		258
115324	Z		125	150018	H		250	151105	Z		256-257, 259	156004	E		258
115325	Z		125	150019	H		250	151110	Z		256-257, 259	156010	E		259
115326	Z		125	150020	H		250	151120	Z		256-257, 259	156012	E		259
115375	Z		125	150021	H		251	151125	Z		256-257, 259	156014	E		259
115500	M		115	150022	H		251	151130	Z		256-257, 259	156150	Z		258-259

# Index des articles

Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page
156200	Z		258-259	174205	Z		286	181415	V		313	252103	Z		292-293
156225	Z		258-259	174210	Z		286	181420	V		313	254025	M		294
156250	Z		258-259	174250	Z		287	181425	V		313	254103	Z		294
156300	Z		258-259	174265	Z		287	181430	V		313	255020	M		295
156350	Z		258-259	174270	Z		287	181435	V		313	255103	Z		295
156375	Z		258-259	174275	Z		287	181440	V		313	256020	E		291
156400	Z		258-259	174282	Z		287	181445	V		313	256213	E		291
156425	Z		258-259	174291	Z		287	181450	V		313	256220	E		291
156450	Z		258-259	174293	Z		287	181455	V		313	256233	E		291
156475	Z		258-259	174295	Z		287	181459	V		313	256240	E		291
160010	H		264	174296	Z		287	181460	V		313	256242	Z		291
160200	V	10	265	174305	Z		287	181465	V		313	256320	E		291
160210	V	10	265	174306	Z		287	181470	V		313	256342	Z		291
160220	V	10	265	174310	Z		287	181475	V		313	256400	Z		291
160300	V	25	262	174311	Z		287	181480	V		313	256410	Z		291
161010	H		264	174340	Z		287	181500	V		317	256420	Z		291
163020	E		262	174341	Z		287	181502	V		317	256430	Z		291
163350	Z		262	175000	Z		275	181504	V		317	256440	Z		291
164011	E		263	175007	M		275	181506	V		317	256450	Z		291
164050	E		263	175008	M		275	181508	V		317	256460	Z		291
164110	Z		263	175010	M		275	181510	V		317	256470	Z		291
164111	Z		263	175011	Z		275	181512	V		317	256480	Z		291
164115	Z		263	175018	Z		275	181514	V		317	256490	Z		291
164250	Z		263	175026	Z		275, 278	181516	V		317	256500	Z		291
170010	H		280	175057	Z		275, 278	181518	V		317	256510	Z		291
170011	Z		286	175058	Z		275, 278	181520	V		317	256520	Z		291
170012	Z		286	175123	Z		275, 278	181522	V		317	256530	Z		291
170022	E		281	175210	Z		111	181524	V		317	261001	E		290
170023	E		281	175211	Z		111	181526	V		317	290000	H		81
170025	E		283	175220	Z		110	181528	V		317	290001	H	10	80
170026	E		283	175221	Z		110	181530	V		317	290002	H	10	80
170107	Z		283	175222	Z		110	181532	V		317	290016	V	10	81, 83
170200	Z		280, 286	175230	Z		110-111	181700	V		318	290023	V	10	81, 83
170201	Z		280-281, 283	175300	Z		278	181710	V		318	290050	H		81
170205	Z		280-281, 283	175301	M		277	181711	V		318	290100	H		81
170300	H		280	175302	M		277	181712	V		318	290116	V	10	81, 83
171150	Z		286	175303	M		277	181713	V		318	290200	H		81
171151	Z		286	175304	M		277	181714	V		318	290216	V	10	81, 83
171200	Z		286	175305	Z		275, 278	181715	V		318	290300	H		81
171201	Z		286	175306	Z		275, 278	182006	Z		309	290316	V	5	81, 83
171205	Z		286	175307	Z		278	182010	Z		309, 316	290400	H		96
171210	Z		286	175308	Z		278	182050	Z		309, 316	290410	H		97
171250	Z		287	175312	Z		278	183000	Z		305	290411	H		97
171265	Z		287	175323	Z		278	183010	E		305	290412	H		97
171270	Z		287	175330	Z		278	183022	E		305	290420	Z		96
171275	Z		287	175339	Z		278	183023	E		305	290421	Z		96
171280	Z		287	175343	Z		278	183600	Z		308, 316	290422	Z		96
171290	Z		287	175400	E		273	183603	Z		309, 316	290423	Z		96
171291	Z		287	175401	E	6	272	183604	Z		309, 316	290424	Z		96
171305	Z		287	175440	Z		273	183605	Z		309, 316	290425	Z		96
171306	Z		287	180000	Z		301	183606	Z		309, 323	290426	Z		96
171340	Z		287	180001	Z		303	183607	Z		309, 316	290427	Z		96
171341	Z		287	180003	Z		315	183632	Z		305, 308	290430	Z		96
172000	Z		285	180010	E		301	183670	Z		309, 316	290431	Z		96
172010	M		285	180011	E		303	183675	Z		309	290432	Z		96
172011	M		285	180012	E		307	183700	Z		308, 316	290433	Z		96-97
172012	M		285	180015	Z		309, 311, 313, 316-317	185000	E		321	290437	Z		96
172050	Z		286	180016	E		315	185001	Z		321	290440	Z		96-97
172051	Z		286	180028	E		303	185010	E		321	290444	Z		96
172150	Z		286	180029	E		303	185011	E		321	290445	Z		96
172151	Z		286	180030	E		307	185021	V		321	290446	Z		96
172154	Z		286	180032	E		301	185022	V		321	290447	Z		96
172200	Z		286	180033	E		315	185024	Z		321	290448	Z		96
172201	Z		286	180035	E		315	185026	V		321	290449	Z		96
172203	Z		286	180036	E		315	185027	V		321	291000	H		95
172205	Z		286	180052	Z		311, 313	185054	Z		321	291010	H		95
172210	Z		286	180053	Z		311, 313	185058	Z		281, 321	291023	Z		95
172250	Z		287	180054	Z		311, 313	185511	Z		323	291036	Z		95
172265	Z		287	180056	Z		311, 313	185512	Z		323	291037	Z		95
172270	Z		287	180140	Z		309	185513	Z		323	291101	H		95
172275	Z		287	180145	Z		316	185515	Z		323	291112	Z		95
172280	Z		287	180155	Z		309, 311, 313, 316-317	185600	M		323	291200	H		95
172281	Z		287	180160	Z		309, 323	185601	M		323	291201	Z		95
172290	Z		287	180600	Z		301, 303, 305, 315	185603	M		323	291220	H		95
172291	Z		287	181010	V		311	185604	M		323	291221	Z		95
172293	Z		287	181015	V		311	190051	Z		109	291240	H	8	94
172305	Z		287	181020	V		311	190053	Z		109	291241	Z		94
172310	Z		287	181025	V		311	190100	Z		109	291242	H	8	93
172340	Z		287	181030	V		311	190110	E		109	291243	Z		93
172341	Z		287	181035	V		311	250020	E		296	291244	Z		93
172610	Z		287	181040	V		311	250041	Z		296	291250	H		95
172611	Z		287	181045	V		311	250042	Z		296	291251	Z		95
172612	Z		287	181050	V		311	250120	E		296	291270	H		95
174000	Z		285	181055	V		311	250142	Z		296	291271	Z		95
174010	M		285	181059	V		311	250143	Z		296	291290	H		95
174011	M		285	181060	V		311	250220	E		296	291400	H	10	92
174012	M		285	181065	V		311	250242	Z		296	291401	Z		92
174050	Z		286	181070	V		311	250243	Z		296	291410	H	10	92
174101	Z		286	181075	V		311	250320	E		296	291411	Z		92
174150	Z		286	181080	V		311	250341	Z		296	291420	H	8	94
174154	Z		286	181085	V		311	250342	Z		296	291421	Z		94
174200	Z		286	181090	V		311	250343	Z		296	291430	H	8	92
174201	Z		286	181095	V		311	252026	M		292	291431	Z		92
174203	Z		286	181410	V		313	252046	M		293	292011	Z		98

# Index des articles

Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page
292110	H		98	344150	Z		33, 35, 37, 39, 55	521122	S		30	561001	V		70
292210	H		98	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521130	Z		30	561002	V		70
340100	Z		37, 39	347001	M		50	521132	S		30	561003	V		70
340110	Z		55	347005	M		53	521140	Z		30	561004	V		70
340200	M		33	347006	M		51	521142	S		30	561005	V		70
340201	M		33	347007	Z		50	521150	Z		30	561006	V		70
340202	M		33	347008	M		51	521152	S		30	561007	V		70
340206	M		33	347009	M		51	521160	Z		30	561008	V		70
340207	M		33	347010	Z		51	521162	S		30	561101	V		71
340208	M		33	347030	Z		50	521170	Z		30	561102	V		71
340220	M		35	347034	Z		50	521172	S		30	561103	V		71
340221	M		35	347035	Z		50	521180	Z		30	561104	V		71
340222	M		35	347040	Z		50	521182	S		30	561105	V		71
340226	M		35	347046	Z		50	521200	Z		30	561106	V		71
340227	M		35	347047	Z		50	521202	S		30	561107	V		71
340228	M		35	347053	Z		50	521210	Z		30	561108	V		71
340230	M		55	380303	M		37	521212	S		30	561109	V		71
340231	M		55	380304	M		37	521220	Z		30	561110	V		71
340232	M		55	380305	M		37	521222	S		30	561111	V		71
341000	Z		33, 35, 37, 39	380306	M		37	521230	Z		30	561112	V		71
341401	S		40	380307	M		37	521232	S		30	561113	V		71
341402	S		40	380308	M		37	521240	Z		30	561114	V		71
341403	S		40	380309	M		37	521242	S		30	561115	V		71
341404	S		40	380310	M		37	521250	Z		30	561116	V		71
341406	S		40	380311	M		37	521252	S		30	561117	V		71
341407	S		40	380312	M		37	521260	Z		30	561118	V		71
341408	S		40	380313	M		37	521262	S		30	561119	V		71
341409	S		40	380314	M		37	521270	Z		30	561120	V		71
341411	S		40	380426	M		39	521272	S		30	561121	V		71
341412	S		40	380427	M		39	521280	Z		30	561122	V		71
341413	S		40	380428	M		39	521282	S		30	561123	V		71
341414	S		40	380429	M		39	521300	Z		30	561124	V		71
341416	S		40	380430	M		39	521302	S		30	561125	V		71
341417	S		40	380431	M		39	521310	Z		30	561126	V		71
341418	S		40	380441	M		39	521312	S		30	563000	Z		65-66, 69
341419	S		40	380442	M		39	521320	Z		30	563008	Z		65-66
341426	S		40	380443	M		39	521322	S		30	563100	Z		65-66
341427	S		40	380444	M		39	521330	Z		30	563200	Z		65-66
341428	S		40	380445	M		39	521332	S		30	565051	Z		73
341429	S		40	380446	M		39	521340	Z		30	566030	Z		29, 63, 69, 141
341430	S		40	380447	M		39	521342	S		30	566051	Z		60-61, 65-66
341431	S		40	380448	M		39	521350	Z		30	570100	Z		200, 205-207, 210-211, 215, 217, 221, 226-229, 232, 234
341432	S		40	381000	Z		37, 39	521352	S		30	570107	Z		200, 205-206, 208, 210, 218, 226-228, 232-234
341433	S		40	381050	Z		37	522000	Z		22-27, 29	570110	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-230, 232, 234-235
341434	S		40	381401	S		40	522051	Z		23	570112	Z		205, 226-227, 234
341435	S		40	381405	S		40	526050	Z		22	570115	Z		200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235
341436	S		40	381410	S		40	526052	Z		23	570117	Z		205, 226-227, 234
341437	S		40	381415	S		40	530000	Z		25	570120	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-229, 232, 234-235
341438	S		40	381430	S		40	530003	Z		24	570125	Z		200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235
341439	S		40	381431	S		40	530004	Z		29, 53	570130	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-230, 232, 234-235
341440	S		40	381432	S		40	530013	E		24	570132	Z		226-227, 232-233
341441	S		40	381433	S		40	530014	E		24	570135	Z		200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235
341442	S		40	381622	V	5	37, 39, 76, 83	530015	E		29	570137	Z		226-227, 232-233
341443	S		40	520003	H		22	530016	E		29	570140	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-230, 232, 234-235
341444	S		40	520004	H		22	530020	E		25	570145	Z		200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235
341445	S		40	520008	H		22	530022	E		25	570150	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-230, 232, 234-235
341446	S		40	520009	H		22	530023	E		25	570155	Z		200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235
341466	S		40	520010	H		22	533000	Z		24-25	570160	Z		202, 207, 211-212, 214, 217, 228-229, 232, 234-235
341467	S		40	520013	H		22	536000	Z		24-25	570165	Z		200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235
341468	S		40	520014	H		22	540000	Z		26	570170	Z		202, 207, 211-212, 214, 217, 228-229, 232, 234-235
341469	S		40	520015	H		22	540001	Z		27	570175	Z		200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235
341470	S		40	520016	H		22	540002	E		26	570280	Z		183-185
341471	S		40	520017	H		22	540022	E		26	570290	Z		236
341472	S		40	520025	Z		23	540023	E		27	570295	Z		236, 239
341473	S		40	520026	Z		23	540024	E		27	570300	Z		200, 202-204, 210, 230
341474	S		40	520056	Z		23	540025	E		27	570310	Z		203-204, 208, 213, 216, 219, 223-224, 230-231
341475	S		40	521000	Z		30	541401	Z		31				
341476	S		40	521002	S		30	541404	Z		31				
341477	S		40	521010	Z		30	541406	Z		31				
341478	S		40	521012	S		30	541410	Z		31				
341479	S		40	521020	Z		30	541413	Z		31				
341480	S		40	521022	S		30	541414	Z		31				
341481	S		40	521026	Z		23	541415	Z		31				
341482	S		40	521030	Z		30	541416	Z		31				
341483	S		40	521032	S		30	543000	Z		26				
341484	S		40	521036	Z		23	543010	Z		27, 29				
341485	S		40	521040	Z		30	543100	Z		24-26, 65-66				
341486	S		40	521042	S		30	546000	Z		26-27				
341487	S		40	521046	Z		23	560000	Z		65				
341488	S		40	521050	Z		30	560001	Z		65				
341489	S		40	521052	S		30	560002	Z		66				
341490	S		40	521056	Z		23	560003	Z		60				
341491	S		40	521060	Z		30	560004	Z		61				
341493	S		40	521062	S		30	560008	Z		65				
341494	S		40	521066	Z		23	560010	E		63				
341495	S		40	521070	Z		30	560011	Z		69				
341496	S		40	521072	S		30	560020	E		65				
341497	S		40	521080	Z		30	560022	E		66				
341498	S		40	521082	S		30	560023	E		60				
341499	S		40	521100	Z		30	560026	E		65				
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 83	521102	S		30	560027	E		65				
342080	S		35, 37, 39	521110	Z		30	560040	E		61				
344100	Z		33, 35, 37, 39, 55	521112	S		30	560052	E		63				
344105	Z		33, 35, 37, 39, 55	521120	Z		30	560053	E		69				

# Index des articles

Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page
570315	Z		219	570795	Z		202-204, 206-209, 212-216, 218-221, 223-225, 228-232, 235	571585	Z		29, 53, 63, 69, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283	572676	Z		224
570320	Z		200-214, 216, 219-220, 223-225, 229-231, 235	570845	Z		203-204, 216, 224	571587	Z		29, 53, 63, 69, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283	572678	Z		224
570330	Z		216	570850	Z		201, 203-204, 207, 209, 212, 214, 216, 220, 224-225, 231, 235	571630	Z		232	572680	Z		224
570340	Z		200-201, 203-205, 207-208, 212-213, 216, 219-220, 223-224, 230	570855	Z		203-204, 207, 212, 216, 220, 224	571635	Z		200, 232-233	572687	Z		208-209, 218, 222, 233
570350	Z		200-214, 216, 219-220, 223-225, 229-231, 235	570860	Z		201, 203-204, 207, 209, 212, 214-216, 220, 224-225, 231, 235	571640	Z		200, 232-233	572689	Z		208-209, 218, 222, 233
570360	Z		200-205, 212-214, 216, 219-220, 229-230, 235	570870	Z		201, 203-204, 207, 209, 212, 214-216, 220, 224-225, 231	571645	Z		232-233	572691	Z		208-209, 218, 222, 233
570370	Z		200-204, 206-214, 216, 219-220, 223-225, 229-231, 235	570880	Z		201, 203-204, 207, 209, 212, 214-216, 220, 224-225, 231	571700	Z		205	572693	Z		209, 218, 222, 233
570380	Z		200-214, 216, 219-220, 223-225, 229-231, 235	570905	Z		232	571702	Z		205	572695	Z		209, 218, 222, 233
570390	Z		200, 204, 206-208, 211-214, 216, 219-220, 225, 231, 235	570910	Z		204, 210, 223, 232-233, 235	571704	Z		205	572697	Z		209, 218, 222, 233
570400	Z		211	570915	Z		204, 210, 223, 232-233, 235	571706	Z		205	572706	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-230, 232, 234-235
570410	Z		211	570920	Z		223, 232-233	571710	Z		205	572708	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-230, 232, 234-235
570420	Z		211	570925	Z		204, 210, 233, 235	571712	Z		205	572714	Z		224
570430	Z		211	570930	Z		226-228	571714	Z		205	572716	Z		224
570440	Z		211	570932	Z		226-227	571717	Z		205	572727	Z		211, 228
570450	Z		211	570935	Z		212, 225-228	571740	Z		220, 232	572795	Z		236
570452	Z		210, 212, 214-215, 235	570937	Z		226-227	571750	Z		220, 233	572801	Z		236
570455	Z		204, 206-208, 210, 212-215, 217, 219, 223-224, 228-230, 234-235	570940	Z		212, 225-228	571752	Z		220, 233	572802	Z		236
570457	Z		207, 210, 215, 222	570945	Z		212, 225-228	571754	Z		220, 233	572809	Z		236
570460	Z		200-220, 222-225, 228-232, 234-235	570950	Z		212, 225-228	571756	Z		220, 233	572810	Z		236
570462	Z		207-208, 210, 212, 214-215, 217, 223, 228, 232, 235	570955	Z		212, 225-228	571758	Z		220, 233	572813	Z		236
570465	Z		200-201, 203-205, 207-208, 210, 212-217, 219-220, 222-224, 228-231, 235	570970	Z		233	571760	Z		220, 233	572815	Z		205, 220, 232-233
570467	Z		210, 212-215, 222	571003	Z		189	571762	Z		220, 225, 232	572816	Z		205, 220, 232-233
570470	Z		200-220, 222-225, 228-232, 234-235	571004	Z		191	571764	Z		220, 225, 232	572817	Z		205, 220, 232-233
570472	Z		215, 222	571013	E		189	571767	Z		220, 225, 232	572819	Z		207, 212, 217-219, 233
570475	Z		200-217, 219-220, 222-225, 228-232, 234-235	571014	E		191	571770	Z		204, 207, 212, 217-220, 233	572820	Z		207, 212, 217-219, 233
570477	Z		215, 222	571019	E		191	571775	Z		204, 207, 212, 217-220, 233	572821	Z		207, 212, 217-219, 233
570480	Z		200-220, 222-225, 228-232, 234-235	571020	E		189	571780	Z		204, 207, 212, 217-220, 233	572822	Z		233
570482	Z		204, 212, 215, 232	571136	Z		236	571785	Z		204, 207, 212, 217-220, 233	572823	Z		233
570485	Z		200-204, 206-208, 210-220, 222-225, 229-232, 234-235	571137	Z		236	571790	Z		204, 207, 212, 217-220, 233	572824	Z		233
570487	Z		202, 204, 214-215, 230	571283	Z		184-185, 189, 191, 193, 195	571795	Z		204, 207, 212, 217-220, 233	572828	Z		202, 204, 206, 212-213, 218, 220-221, 224, 231, 235
570495	Z		200-202, 204-205, 207-208, 210, 212-220, 224, 228-230, 234-235	571290	Z		189, 191, 193, 195	571797	Z		220, 233	572829	Z		204, 213, 215, 219-220, 223-224, 230, 232
570620	Z		221	571320	Z		200-204, 221, 224, 230	571855	Z		230	572830	Z		203, 210
570650	Z		221	571325	Z		200-205, 207-209, 213, 215, 219-222, 224, 229-230	571865	Z		239	572836	Z		224
570660	Z		221	571327	Z		203, 205, 209, 215	571866	Z		181, 239	572837	Z		202-204, 206-208, 211-215, 218-221, 223-225, 229-231, 235
570670	Z		221	571330	Z		200-205, 207-209, 213, 215, 219-222, 224, 229-230	571870	Z		239	572839	Z		209, 222
570680	Z		221	571335	Z		200-205, 208-209, 213, 219-222, 224, 229-230	571871	Z		239	572840	Z		209, 222
570685	Z		231	571337	Z		207, 215, 221	571887	Z		239	572844	Z		220, 225, 232
570690	Z		221	571340	Z		200, 203, 205, 208-209, 213, 219-220, 222, 229-230	571889	Z		239	572845	Z		220, 225, 232
570695	Z		204	571342	Z		207, 215, 221	571890	Z		239	572846	Z		232
570717	Z		201, 204-205, 207, 209-210, 212, 214, 216, 220, 223-225, 231, 235	571360	Z		218	571891	Z		181, 239	572850	Z		206, 208-210, 217, 220, 225-228, 232-233, 235
570720	Z		205, 207, 216, 220, 224	571370	Z		218	571895	Z		239	572851	Z		206, 208-210, 217, 220, 225-228, 232-233, 235
570727	Z		201, 204-205, 207, 209-210, 212, 214, 216, 220, 223-225, 231, 235	571375	Z		218	571896	Z		181, 239	573008	Z		242
570730	Z		201, 204-205, 207, 209-210, 212, 214, 216, 220, 223, 225, 231, 235	571380	Z		218	571900	Z		213, 223, 235	573018	E		242
570735	Z		201, 204-205, 207, 209-210, 212, 214, 216, 220, 223, 225, 235	571432	Z		208	571904	Z		213, 223, 235	573020	Z		245
570742	Z		203, 207, 210, 214, 216, 225	571434	Z		208	571932	Z		208	573021	Z		245
570747	Z		203, 207, 210, 214, 216, 225	571436	Z		208	571934	Z		208	573022	E		245
570750	Z		200-204, 207, 209, 213-214, 216-217, 220, 224-225, 230-232	571438	Z		208	571980	Z		215	573023	E		245
570760	Z		204, 208, 210, 213, 217, 219-220, 224, 234	571450	Z		202, 234-235	572101	Z		183	573100	Z		242
570765	Z		200-225, 229-232, 234-235	571455	Z		202, 234-235	572111	E		183	573102	Z		242
570770	Z		200-201, 203-208, 210, 212-213, 215-216, 218-221, 223-224, 229-230	571460	Z		202, 234-235	572350	Z		233	573106	Z		242
570775	Z		200-225, 229-232, 234-235	571465	Z		202, 234-235	572355	Z		233	573108	Z		242
570780	Z		200, 202-210, 212-224, 229-232, 234-235	571475	Z		202, 234-235	572365	Z		202-204, 206-209, 211-216, 218-221, 223-225, 228-232, 235	573110	Z		242
570785	Z		200-225, 229-232, 234-235	571477	Z		202, 235	572385	Z		203, 207, 210, 214, 216, 225	573112	Z		247
570790	Z		200, 202-204, 206-209, 211-221, 223-225, 228-232, 234-235	571545	Z		147	572400	Z		200-204, 206-208, 210-220, 222-225, 229-232, 234-235	573114	Z		247
				571555	Z		147, 189, 191	572405	Z		200-204, 206-208, 210-220, 222-225, 229-232, 234-235	573116	Z		247
				571560	Z		85, 147, 189, 191	572413	Z		220, 225, 232	573118	Z		247
				571565	Z		147, 189, 191	572470	Z		211	573120	Z		247
				571567	Z		109, 133, 149, 151, 193, 195, 242, 245, 253, 283	572600	Z		209, 215, 222, 230	573122	Z		247
				571571	Z		109, 111, 133, 149, 151, 193, 195, 242, 245, 253, 283	572605	Z		209, 215, 222, 230	573124	Z		247
				571574	Z		63, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283	572610	Z		209, 215, 222, 230	573126	Z		247
				571578	Z		29, 53, 63, 69, 89, 141, 197	572615	Z		209, 215, 222, 230	573128	Z		247
				571581	Z		63, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283	572620	Z		209, 215, 222, 230	573150	Z		247
				571583	Z		29, 53, 63, 69, 89, 109, 111, 133, 141, 149, 151, 193, 195, 197, 242, 245, 253, 283								

# Index des articles

Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page
573360	Z		247	574752	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180, 200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235	578330	Z		158, 174, 179	578472	Z		154-157, 159, 161, 163, 165-166, 169, 172-173, 177, 180
573364	Z		247					578332	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180	578474	Z		154-157, 159, 161, 163, 165-166, 169, 172-173, 177
573367	Z		247					578334	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180	578476	Z		154-157, 159, 161, 163, 165-166, 169, 172-173, 177
573370	Z		247	574754	Z		174, 178, 226-227, 232-233	578336	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180	578478	Z		159, 162, 165-166, 173
573400	Z		247					578338	Z		174, 178	578480	Z		178
573402	Z		247	574756	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180, 200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235	578340	Z		174, 178	578482	Z		157, 162, 171, 178, 180
573404	Z		247					578342	Z		162, 164-165, 171	578484	Z		157, 162, 171, 178, 180
573406	Z		247					578344	Z		157, 164-165, 178	578486	Z		178
573430	Z		242	574758	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180, 200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235	578346	Z		162, 164-165, 180	578488	Z		157, 162, 171, 178, 180
573432	Z		242					578348	Z		157-160, 162-168, 171-172, 175-177, 179-180	578490	Z		154, 156-157, 170, 172, 177
573434	Z		242	574760	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180, 200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235	578350	Z		159, 162, 165, 171	578492	Z		154, 156-161, 164, 168-170, 172, 176-177
573436	Z		242					578352	Z		154-173, 175-180	578494	Z		154, 156-161, 164, 168-170, 172, 176-177
573438	Z		242	574762	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180, 200, 205-206, 208-210, 212, 217-220, 225-228, 232-235	578354	Z		159-160, 162, 164-165, 167, 171, 175, 178, 180	578496	Z		154, 156-161, 164, 168-170, 172, 176-177
573439	Z		242					578356	Z		154-160, 162-172, 175-177, 180	578498	Z		154, 156, 158-161, 164, 168-170, 176-177
573440	Z		242	574782	Z		154-157, 159-173, 175-180, 200-220, 222-225, 228-232, 234-235	578358	Z		154-173, 175-180	578510	Z		174-175
573441	Z		242					578360	Z		154-160, 162-169, 172, 175-176, 179-180	578512	Z		174
573442	Z		247	574788	Z		154-157, 159-173, 175-180, 200-220, 222-225, 228-232, 234-235	578362	Z		154-173, 175-180	578514	Z		163, 173-175
573443	Z		247					578364	Z		154-173, 175-180	578516	Z		174
573444	Z		247	574792	Z		160	578366	Z		155, 157, 165-166, 176-177	578518	Z		163, 173-175
573445	Z		246	574794	Z		154-173, 175-180, 200-217, 219-220, 222-225, 228-232, 234-235	578370	Z		164, 171, 180	578520	Z		163, 173-175
573446	Z		246					578372	Z		157, 160, 162, 164, 167-169, 172, 179	578522	Z		163, 173-175
573447	Z		246	574798	Z		154-157, 159-173, 175-180, 200-220, 222-225, 228-232, 234-235	578374	Z		154-173, 176-180	578524	Z		168
573448	Z		246					578376	Z		154-160, 162-164, 166-172, 176-177	578526	Z		168
573449	Z		246					578378	Z		154-173, 176-180	578528	Z		168
573450	Z		246					578380	Z		154, 156-172, 176-180	578530	Z		168
573451	Z		246					578382	Z		154-173, 176-180	578532	Z		155, 179-180
573452	Z		247					578384	Z		154, 156-172, 176-180	578534	Z		155, 179-180
574000	H		182					578386	Z		154, 156-157, 159-161, 163-173, 175-180	578536	Z		155, 179-180
574300	H		243					578390	Z		154-156, 158-168, 170-176, 178-180	578538	Z		155, 179-180
574302	H		243					578392	Z		154-156, 159, 161, 164-167, 169, 172-173, 176-178	578540	Z		155, 179-180
574352	Z		243									578550	Z		178
574430	Z		182					578394	Z		168	578552	Z		154, 178-179
574436	Z		84-85, 182					578396	Z		154, 156-157, 162, 177	578554	Z		154, 178-179
574437	Z		243					578398	Z		156-157, 160, 164, 167-168, 171-172, 176-177	578556	Z		178-179
574516	Z		180, 236					578400	Z		154-169, 171-173, 176-177, 180	578566	Z		157, 159, 163, 167-169, 178
574700	Z		180									578568	Z		157, 159, 163, 167-169, 178
574702	Z		236					578402	Z		167	578570	Z		157, 159, 163, 167-169, 178
574704	Z		180, 236					578404	Z		154-160, 163-164, 166-169, 171-172, 176-177	578572	Z		171
574728	Z		155-159, 161-163, 165-166, 169, 171-173, 177, 180, 201, 204-205, 207, 209-210, 212, 214, 216, 220, 223-225, 231, 235					578406	Z		154-169, 171-173, 176-177, 180	578574	Z		177
								578408	Z		154-169, 171-173, 176-177, 180	578576	Z		177, 180
								578410	Z		154-158, 163-166, 168-169, 176-177, 180	578580	Z		177
								578412	Z		154-169, 171-173, 176-177, 180	578582	Z		177, 180
								578420	Z		170	578584	Z		177, 180
								578426	Z		170	578586	Z		177, 180
								578430	Z		170	578588	Z		165, 171
								578432	Z		170	578590	Z		165, 171
								578434	Z		172	578592	Z		161, 166, 171, 177
								578436	Z		172	578594	Z		161, 166, 171, 177
								578438	Z		172	578596	Z		161, 166, 171, 177
								578440	Z		172	578598	Z		161, 166, 171, 177
								578442	Z		172	578600	Z		161, 166, 171, 177
								578444	Z		162	578602	Z		177
								578446	Z		162	578604	Z		154, 158-164, 167-169, 173-175, 178-180
								578448	Z		162	578606	Z		157, 159, 163, 167-169, 178
								578450	Z		162	578608	Z		154
								578452	Z		162	578610	Z		154
								578454	Z		172	578612	Z		154, 156
								578456	Z		155-159, 161-163, 165-166, 169, 171-173, 177, 180	578614	Z		154
								578458	Z		158-159, 166, 169, 172	578616	Z		176
								578460	Z		155-159, 161-163, 165-166, 169, 171-173, 177, 180	578618	Z		181
								578462	Z		155-157, 159, 161-163, 165-166, 169, 171, 173, 177, 180	578620	Z		181
								578464	Z		155-157, 159, 161-163, 165-166, 169, 171, 173, 180	578622	Z		181
								578466	Z		155, 157-159, 161-163, 165-166, 169, 171, 173, 180	578624	Z		154-160, 162-173, 176-180
								578468	Z		156-157, 172	578630	Z		160-161, 168, 171, 178
								578470	Z		156-157, 159, 161, 163, 165-166, 169, 172-173, 177, 180	578632	Z		160-161, 168, 171, 178
												578634	Z		160-161, 168, 171, 178
												578636	Z		161, 168, 171, 178
												578638	Z		156, 158, 160
												578640	Z		169, 178
												578642	Z		169, 178
												578644	Z		169, 178
												578646	Z		169, 178
												578648	Z		172
												578650	Z		172
												578652	Z		172
												578654	Z		172
												578656	Z		172
												578658	Z		180
												578660	Z		169, 178
												578662	Z		169, 173, 178
												578664	Z		173



# Index des articles

Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page	Code	RG	VE	Page
578700	Z		158	581110	Z		143	751050	Z		43, 47	759363	S		44
578702	Z		158	581130	Z		143	751060	Z		43, 47	759364	S		44
578704	Z		158	581150	Z		143	751070	Z		43, 47	759365	S		44
578706	Z		158	581180	Z		143	751080	Z		43	759366	S		44
578708	Z		158	581200	Z		143	751090	Z		43	759367	S		44
578710	Z		158	581210	Z		143	751096	Z		43	759368	S		44
578712	Z		158	581220	Z		143	751097	Z		43	759370	S		44
578714	Z		158	581230	Z		143	751098	Z		43	759371	S		44
578716	Z		165	581240	Z		143	751100	Z		43	759372	S		44
578718	Z		165	581260	Z		143	751102	Z		43	759373	S		44
578720	Z		165	581270	Z		143	751501	S		44	759374	S		44
578740	Z		171, 180	581280	Z		143	751502	S		44, 47	759375	S		44
578742	Z		171, 180	581310	Z		143	751503	S		44, 47	759376	S		44
578744	Z		171, 180	581320	Z		143	751504	S		44	759377	S		44
578746	Z		171, 180	581330	Z		143	751505	S		44	759378	S		44
579000	Z		186	581350	Z		143	751506	S		44, 47	759379	S		44
579001	Z		197	581370	Z		143	751507	S		44, 47	759380	S		44
579010	E		186	581380	Z		143	751508	S		44	759381	S		44
579012	E		186	581390	Z		143	751509	S		44	759382	S		44
579014	E		197	581400	Z		143	751510	S		44	759383	S		44
579100	Z		205, 221, 225-227, 229, 234	581410	Z		143	751511	S		44	759384	S		44
579101	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-229, 232, 234-235	581420	Z		143	751516	S		44	770003	U		47
579104	Z		208	581430	Z		143	751517	S		44	770004	U		47
579105	Z		208	581440	Z		143	751518	S		44	771000	Z		47
579106	Z		208	581450	Z		143	751519	S		44	771110	S		47
579107	Z		209-211, 227-228	581460	Z		143	751520	S		44	771120	S		47
579108	Z		205, 217, 221, 227-229, 234	581470	Z		143	751521	S		44	771130	S		47
579109	Z		221, 229, 234	581480	Z		143	751522	S		44	771136	S		47
579110	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-229, 232, 234-235	581490	Z		143	751523	S		44	771140	S		47
579111	Z		200-203, 205-212, 214-218, 221-229, 232, 234-235	581500	Z		143	751524	S		44	771160	S		47
579112	Z		232	581510	Z		143	751525	S		44	771170	S		47
579113	Z		232	581520	Z		143	751526	S		44	771180	S		47
579114	Z		232	581530	Z		143	751527	S		44	771186	S		47
579120	Z		186, 236	581540	Z		143	751528	S		44	771190	S		47
579123	Z		197, 236	582036	Z		137, 139, 141-142	751544	S		44	771210	S		47
579240	Z		186	582110	Z		139	751545	S		44, 47	771220	S		47
579600	Z		119, 123	582120	Z		139	751546	S		44, 47	771230	S		47
579601	Z		186, 197	586000	Z		137	751547	S		44, 47	771240	S		47
579603	Z		236	586012	Z		139	751548	S		44	771246	S		47
580000	Z		137, 142	586100	Z		137, 141	751549	S		44	771260	S		47
580004	Z		141	586150	Z		137, 141	751550	S		44, 47	771270	S		47
580010	E		137	590000	Z		135	751551	S		44, 47	771280	S		47
580014	E		141	590020	E		135	751552	S		44, 47	773060	Z		47
580020	E		137	590021	E		135	751557	S		44	844010	E		84
580021	E		137	590022	E		135	751558	S		44	844011	E		85
580022	E		137	590051	Z		135	751559	S		44	844045	Z		84-85
580023	E		137	590052	Z		135	751560	S		44	844050	Z		84-85
580024	E		137	590053	Z		135	751561	S		44	844051	Z		84-85
580025	E		137	590054	Z		135	751562	S		44	844510	Z		85
580026	E		137	590055	Z		135	751563	S		44	845001	M		87
580027	E		137	590056	Z		135	751564	S		44	845002	M		89
580028	E		137	590057	Z		135	751565	S		44	845003	M		87
580029	E		137	590058	Z		135	751566	S		44	845004	M		91
580030	E		137	590059	Z		135	751567	S		44	845050	Z		87, 89, 91
580031	E		137	590060	Z		135	751568	S		44	845051	Z		87, 89, 91
580033	E		137	590061	Z		135	751569	S		44	845052	Z		87, 89, 91
580034	E		137	590062	Z		135	751570	S		44	845053	Z		87, 89, 91
580035	E		137	590111	Z		135	751571	S		44	845054	Z		87
580036	E		137	590150	Z		135	753240	Z		43	845055	Z		87, 89, 91
580037	E		137	590153	Z		135	759250	S		44	845057	Z		91
580038	E		137	590160	Z		135, 139	759251	S		44	845060	Z		91
580039	E		137	731200	Z		31	759252	S		44	845110	Z		87, 89
580040	E		137	731205	Z		31	759253	S		44	845118	Z		87, 89
580051	E		141	731210	Z		31	759254	S		44	845131	Z		87
580052	E		141	731220	Z		31	759255	S		44	845218	Z		87, 89
580053	E		141	731230	Z		31	759256	S		44	845220	Z		87, 89, 91
580054	E		141	731240	Z		31	759257	S		44	845230	Z		91
580055	E		141	731250	Z		31	759258	S		44	845530	Z		87, 89
580056	E		141	731301	Z		31	759259	S		44	849006	M		72
580057	E		141	731302	Z		31	759260	S		44	849007	M		73
580058	E		141	731303	Z		31	759261	S		44	849310	Z		51, 53, 72-73, 87, 89
580059	E		141	731304	Z		31	759262	S		44	849315	Z		51, 53, 72-73, 87, 89
580060	E		141	731305	Z		31	759263	S		44	849700	Z		73
580061	E		141	731306	Z		31	759264	S		44	849703	Z		72-73
580062	E		141	731307	Z		31	759265	S		44	849706	Z		72-73
580063	E		141	731308	Z		31	759270	S		44				
580064	E		141	731309	Z		31	759271	S		44				
580065	E		141	731310	Z		31	759272	S		44				
580066	E		141	731311	Z		31	759273	S		44				
580067	E		141	731312	Z		31	759274	S		44				
580068	E		141	731320	Z		31	759275	S		44				
580069	E		141	731321	Z		31	759276	S		44				
580100	Z		139	731322	Z		31	759277	S		44				
580110	E		139	731323	Z		31	759278	S		44				
581070	Z		143	731324	Z		31	759279	S		44				
581080	Z		143	731325	Z		31	759280	S		44				
				731326	Z		31	759281	S		44				
				731700	Z		24-27, 29, 99	759282	S		44				
				750003	U		43	759330	S		44				
				750004	U		43	759360	S		44				
				751000	Z		43	759361	S		44				
				751040	Z		43, 47	759362	S		44				






# REMS


[www.rems.de](http://www.rems.de)


## Siège social du groupe et usine


 **Allemagne:** REMS GmbH & Co KG  
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Allemagne  
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Allemagne  
Tél. +49 7151 17 07-0 · Fax +49 7151 17 07-110  
info@rems.de


## Agences


 **Danemark:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Danemark  
Tél. +45 56 63 14 00  
DNK@rems.de


 **France:** REMS SARL  
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · France  
Tél. +33 (0)3 88 80 44 53 · Fax +33 (0)3 88 80 99 43  
FRA@rems.de

 **Grande-Bretagne:** REMS (U.K.) LIMITED  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.  
Tél. +44 12 79 41 36 98 · Fax +44 12 79 41 37 04  
GBR@rems.de

 **Italie:** REMS S.R.L.  
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italie  
Tél. +39 02 9 30 21 11 · Fax +39 02 9 31 02 45  
ITA@rems.de

 **Pologne:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Pologne  
Tél. +48 61 654 09 00 · Fax +48 61 654 09 05  
POL@rems.de

 **Espagne:** REMS ESPAÑA, S.A.U.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Espagne  
Tél. +34 916 444 833 · Fax +34 916 430 155  
ESP@rems.de

 **République Tchèque:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · République Tchèque  
Tél. +420 2 20 98 28 80 · Fax +420 2 20 98 28 83  
CZE@rems.de

**Vente par revendeurs spécialisés.**

