

**PRESENTATION ET DOMAINES D'APPLICATION :**

Idéale pour les applications sur murs, sols et plafonds.  
Tous artisans.

## SCELLEMENT CHIMIQUE CHARCOT 380 ml

**DESCRIPTIF TECHNIQUE PRODUIT :**

- Résine Ester-méthacrylate sans styrène, prête à l'emploi.
- Pour matériaux creux et pleins.
- Scellement de gonds de volets, butées et arrêteurs métalliques, douilles taraudées, tiges filetées.
- Plage d'utilisation : - 5 °C à + 30 °C.
- Temps de manipulation : 5 min à 20 °C.
- Mise en charge : 45 min à 20 °C.
- Coloris : gris.
- Extrusion rapide et facile grâce au nouveau design unique.
- Cartouche réutilisable : la résine non extrudée reste utilisable lors d'une application future.
- Contenance : 380 ml.

**EXEMPLES D'APPLICATION :**

- Chauffe-eaux
- Stores
- Garde-corps
- Balustrades
- Haubans
- Racks
- Antennes
- Vérandas
- Gonds de volet
- Barrières de sécurité

**ASPECTS NORMATIFS :**

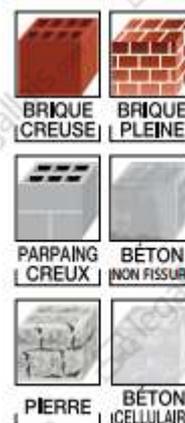
**Agréments Techniques :**

Tiges filetées en béton : ETA-12/0394.

Maçonnerie pleine et creuse : ETA-12/0528.

**AVANTAGES :**

- Cartouches compatibles avec n'importe quel pistolet à mastic.
- Extrusion par simple pression.
- Confort d'utilisation grâce à sa poche souple intégrée dans le tube : plus de perte en fin de cartouche.



Fort de notre expertise depuis 1889, nous recherchons, pour vous, d'excellents rapports qualité/prix chez les meilleurs fabricants reconnus. Tous les fournisseurs retenus s'engagent au travers de notre « charte fournisseur » sur les valeurs d'éthique, de respect des personnes et de l'environnement, de respect du droit du travail et la lutte contre la corruption.

En savoir plus, [www.legallais.com](http://www.legallais.com)

**INFORMATIONS DIVERSES ET CONSEILS :**

**Matériaux pleins**



Percer un trou de diamètre et profondeur adéquats pour l'installation de la tige filetée ou de la douille.



Nettoyer soigneusement en réalisant 2 soufflages, 2 passages d'écouvillon, puis à nouveau 2 soufflages et 2 passages d'écouvillons et finalement 2 soufflages.

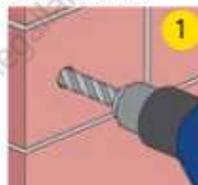


Introduire la cartouche dans le pistolet, monter l'embout mélangeur. Extruder la résine jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Introduire l'embout mélangeur jusqu'au fond du trou puis injecter la résine.

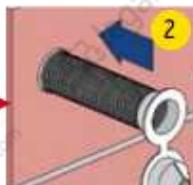


Introduire la tige filetée ou la douille en exerçant une légère rotation. Respecter le temps de mise en charge, positionner la pièce à fixer.

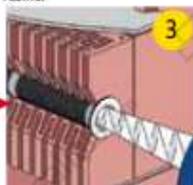
**Matériaux creux**



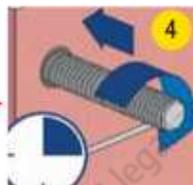
Percer un trou de diamètre et profondeur adéquats pour l'installation du tamis d'injection.



Introduire le tamis dans le trou.



Introduire la cartouche dans le pistolet, monter l'embout mélangeur. Extruder la résine jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Introduire l'embout mélangeur jusqu'au fond du tamis et extruder la résine en reculant au fur et à mesure. Remplir complètement le tamis.



Introduire la tige filetée ou la douille en exerçant une légère rotation. Respecter le temps de durcissement, positionner la pièce à fixer.

**CONDITIONNEMENT :**

Unité de vente :

La cartouche de 380 ml ou le carton de 10 cartouches de 380 ml, avec 2 embouts mélangeurs.

Coloris	Code (1 cartouche)	Code (10 cartouches)
Gris	<b>573 210</b>	<b>573 217</b>



Fort de notre expertise depuis 1889, nous recherchons, pour vous, d'excellents rapports qualité/prix chez les meilleurs fabricants reconnus. Tous les fournisseurs retenus s'engagent au travers de notre « charte fournisseur » sur les valeurs d'éthique, de respect des personnes et de l'environnement, de respect du droit du travail et la lutte contre la corruption.

En savoir plus, [www.legallais.com](http://www.legallais.com)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Dimension			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Diamètre de filetage	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	30
Diamètre du trou foré	d <sub>0</sub>	[mm]	10	12	14	18	24	28	35
Couple de serrage	T <sub>ser</sub>	[Nm]	10	20	40	80	120	180	300
Profondeur de perçage mini	h <sub>0</sub>	[mm]	h <sub>w</sub> +5	h <sub>w</sub> +5	h <sub>w</sub> +5				
<b>PROFONDEUR D'ANCRAGE MINIMALE</b>									
Profondeur hors-tout d'ancrage	h <sub>hors,tout</sub>	[mm]	60	70	80	100	120	140	165
<b>PROFONDEUR D'ANCRAGE STANDARD</b>									
Profondeur hors-tout d'ancrage	h <sub>hors,t</sub>	[mm]	80	90	110	125	170	210	240
<b>PROFONDEUR D'ANCRAGE MAXIMALE</b>									
Profondeur hors-tout d'ancrage	h <sub>hors,max</sub>	[mm]	100	120	145	190	240	290	360
Min. épaisseur de support	h <sub>min</sub>	[mm]	h <sub>w</sub> +30	h <sub>w</sub> +30	h <sub>w</sub> +30	h <sub>w</sub> +30	h <sub>w</sub> +2*d <sub>0</sub>	h <sub>w</sub> +2*d <sub>0</sub>	h <sub>w</sub> +2*d <sub>0</sub>
Distance entre axes mini	s <sub>min</sub>	[mm]	0.5 * h <sub>w</sub>	0.5 * h <sub>w</sub>	0.5 * h <sub>w</sub>				
Min. distance au bord	c <sub>min</sub>	[mm]	0.5 * h <sub>w</sub>	0.5 * h <sub>w</sub>	0.5 * h <sub>w</sub>				

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES :

Dimension			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
<b>R-STUDS tiges filetées métriques, acier classe 5.8</b>									
Max. résistance de calcul à la traction - traction	f <sub>td</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	520	520	520	520	520	520	520
Limite de calcul d'élasticité - traction	f <sub>td</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	420	420	420	420	420	420	420
Coupe transversale - traction	A <sub>c</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Module de flexion élastique	W <sub>el</sub>	[mm <sup>3</sup> ]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Résistance caractéristique à la flexion	M <sub>pl,Rk</sub>	[Nm]	19	37	65	166	324	561	1124
Résistance de calcul à la flexion	M	[Nm]	15	30	52	133	259	449	899
Résistance admissible à la flexion	M <sub>br</sub>	[Nm]	11	21	37	95	185	321	642
<b>R-STUDS tiges filetées métriques, acier classe 8.8</b>									
Max. résistance de calcul à la traction - traction	f <sub>td</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	800	800	800	800	800	800	800
Limite de calcul d'élasticité - traction	f <sub>td</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	640	640	640	640	640	640	640
Coupe transversale - traction	A <sub>c</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Module de flexion élastique	W <sub>el</sub>	[mm <sup>3</sup> ]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Résistance caractéristique à la flexion	M <sub>pl,Rk</sub>	[Nm]	30	60	105	266	519	898	1799
Résistance de calcul à la flexion	M	[Nm]	24	48	84	213	416	718	1439
Résistance admissible à la flexion	M <sub>br</sub>	[Nm]	17	34	60	152	297	513	1028

Dimension			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
<b>R-STUDS tiges filetées métriques - acier inox classe A4</b>									
Max. résistance de calcul à la traction - traction	f <sub>td</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	700	700	700	700	700	700	700
Limite de calcul d'élasticité - traction	f <sub>td</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	350	350	350	350	350	350	350
Coupe transversale - traction	A <sub>c</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Module de flexion élastique	W <sub>el</sub>	[mm <sup>3</sup> ]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Résistance caractéristique à la flexion	M <sub>pl,Rk</sub>	[Nm]	26	52	92	233	454	786	1574
Résistance de calcul à la flexion	M	[Nm]	17	34	59	149	291	504	1009
Résistance admissible à la flexion	M <sub>br</sub>	[Nm]	12	24	42	107	208	360	721



Fort de notre expertise depuis 1889, nous recherchons, pour vous, d'excellents rapports qualité/prix chez les meilleurs fabricants reconnus. Tous les fournisseurs retenus s'engagent au travers de notre « charte fournisseur » sur les valeurs d'éthique, de respect des personnes et de l'environnement, de respect du droit du travail et la lutte contre la corruption.

En savoir plus, [www.legallais.com](http://www.legallais.com)

**DONNÉES SUR LA PERFORMANCE DE BASE :**

Dimension	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Support	Béton non fissuré						
<b>CHARGES DE RUPTURE</b>							
CHARGE DE TRACTION $N_{k,2N}$							
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES - ACIER INOX CLASSE A4							
Profondeur d'ancrage minimale	[kN]	16.3	23.7	31.0	47.3	68.4	95.7
Profondeur d'ancrage standard	[kN]	20.4	32.2	42.6	68.6	102.6	150.8
Profondeur d'ancrage maximale	[kN]	21.6	34.8	50.4	89.9	136.7	208.8
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 5.8							
Profondeur d'ancrage minimale	[kN]	16.3	23.7	31.0	47.3	68.4	95.7
Profondeur d'ancrage standard	[kN]	20.4	32.2	42.6	68.6	102.6	150.8
Profondeur d'ancrage maximale	[kN]	21.6	34.8	50.4	89.9	136.7	208.8
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 8.8							
Profondeur d'ancrage minimale	[kN]	16.3	23.7	31.0	47.3	68.4	95.7
Profondeur d'ancrage standard	[kN]	20.4	32.2	42.6	68.6	102.6	150.8
Profondeur d'ancrage maximale	[kN]	21.6	34.8	50.4	89.9	136.7	208.8
CHARGE DE CISAILLEMENT $V_{k,2N}$							
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES - ACIER INOX CLASSE A4	[kN]	25.6	40.6	59.0	109.9	171.5	247.1
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 5.8	[kN]	18.3	29.0	42.2	78.5	122.5	176.5
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 8.8	[kN]	29.3	46.4	67.4	125.6	196.0	282.4
<b>RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE</b>							
CHARGE DE TRACTION $N_{k,1}$							
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES - ACIER INOX CLASSE A4							
Profondeur d'ancrage minimale	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	85.5
Profondeur d'ancrage standard	[kN]	19.1	26.9	37.3	50.3	85.5	124.4
Profondeur d'ancrage maximale	[kN]	23.9	35.8	49.2	76.4	120.6	186.6
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 5.8							
Profondeur d'ancrage minimale	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	85.5
Profondeur d'ancrage standard	[kN]	18.0	26.9	37.3	50.3	85.5	124.4
Profondeur d'ancrage maximale	[kN]	18.0	29.0	42.0	76.4	120.6	186.6
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 8.8							
Profondeur d'ancrage minimale	[kN]	14.3	20.9	27.1	40.2	60.3	85.5
Profondeur d'ancrage standard	[kN]	19.1	26.9	37.3	50.3	85.5	124.4
Profondeur d'ancrage maximale	[kN]	23.9	35.8	49.2	76.4	120.6	186.6
CHARGE DE CISAILLEMENT $V_{k,1}$							
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES - ACIER INOX CLASSE A4	[kN]	13.0	20.0	29.0	55.0	86.0	124.0
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 5.8	[kN]	9.00	14.0	21.0	39.0	61.0	88.0
R-STUDS TIGES FILETÉES MÉTRIQUES, ACIER CLASSE 8.8	[kN]	15.0	23.0	34.0	63.0	98.0	141.0



Fort de notre expertise depuis 1889, nous recherchons, pour vous, d'excellents rapports qualité/prix chez les meilleurs fabricants reconnus. Tous les fournisseurs retenus s'engagent au travers de notre « charte fournisseur » sur les valeurs d'éthique, de respect des personnes et de l'environnement, de respect du droit du travail et la lutte contre la corruption.

En savoir plus, [www.legallais.com](http://www.legallais.com)

Mise-à-jour : 20/02/19