

PRESENTATION ET DOMAINES D'APPLICATION :

Permet l'assemblage par capillarité de pièces en cuivre et en alliages cuivreux : bronze, laiton.

Pour Plomberie : tuyaux de chauffage, canalisations, raccords...

Climatisation et réfrigération : échangeurs de chaleur...

Appareils ménagers : machines à laver, sèche-linge, cuisinières, chauffe-eaux...

Articles domestiques : meubles, lampes...



Baguettes brasures Brasil

DESCRIPTIF TECHNIQUE PRODUIT :

- Alliage très fluide cuivre phosphore, autodécapant sur cuivre.
- Température de fusion : 805°C.
- Résistance à la rupture : 450 N/mm².
- Allongement : 4 %.
- Densité : 8
- Solidus : 715°C
- Liquidus : 805°C

**ASPECTS NORMATIFS :**

Normalisation EN ISO 3677 : BCu 93 715-805 et ISO 17672 Cup 180.

INFORMATIONS DIVERSES ET CONSEILS :

- **Préparation** : blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- **Nettoyage** : lors de l'utilisation du décapant, un lavage à l'eau chaude ou un trempage à l'eau froide élimine le décapant restant.
- **Préconisation** : les alliages cuivre-phosphore ne doivent pas être utilisés pour l'assemblage de métaux ferreux.
- Décapant DAOS obligatoire pour assemblage cuivre / laiton.



Section mm	Longueur mm	Poids kg	Nombre de baguettes	Code
2	500	1	74	534 878
		5	370	534 885



Fort de notre expertise depuis 1889, nous recherchons, pour vous, d'excellents rapports qualité/prix chez les meilleurs fabricants reconnus. Tous les fournisseurs retenus s'engagent au travers de notre « charte fournisseur » sur les valeurs d'éthique, de respect des personnes et de l'environnement, de respect du droit du travail et la lutte contre la corruption.

En savoir plus, www.legallais.com

Mise-à-jour : 09/11/2018