

PRÉSENTATION ET DOMAINES D'APPLICATION :

Revêtement protecteur mono composant zinc-aluminium.
Retouches de pièces venant de sortir d'un bain de galvanisation à chaud.
Retouches esthétiques après assemblage de tôles minces galvanisées.
Retouches après soudure pour redonner l'aspect du zinc neuf.

Tous artisans, maintenance.



FABRICATION
EUROPÉENNE



Aérosol galva brillant Glazic

DESCRIPTIF TECHNIQUE PRODUIT :

- Galvanisation et zingage à froid.
- Garantit une protection, dans le temps, anticorrosive et antioxydante.
- Séchage ultra rapide : <10 mn, dur à coeur en 12 h.
- Recouvrable au bout de 10 min.
- Le revêtement résiste aux températures élevées (200° C).
- Ne contient pas de solvant chloré.
- Protection : 40 microns environ.
- Pouvoir couvrant : > 1 m².
- Finition : ultra brille et lisse.
- Volume : 520 ml brut/ 400 ml net.

INFORMATIONS DIVERSES, CONSEILS ET INFOS :

Agiter fortement l'aérosol avant emploi jusqu'au dégagement de la bille.
Répéter l'opération fréquemment pendant l'utilisation du produit.
Appliquer sur une surface propre, dégraissée et sèche pour de meilleurs résultats.
Enlever la rouille et les parties écaillées avec une brosse métallique.
Appliquer en couches fines et uniformes.
La 2ème couche peut être appliquée après 5 à 10 minutes.
Après usage, retourner l'aérosol tête en bas et appuyer sur le diffuseur jusqu'à ce que seul le gaz propulseur s'échappe.
Si l'orifice est obstrué, enlever le diffuseur et nettoyer l'orifice à l'aide d'un fil métallique fin.

CONDITIONNEMENT :

Unité de vente : 1 aérosol.

Code	Désignation
445768	AÉROSL GALVA BRILLANT - GLAZIC

